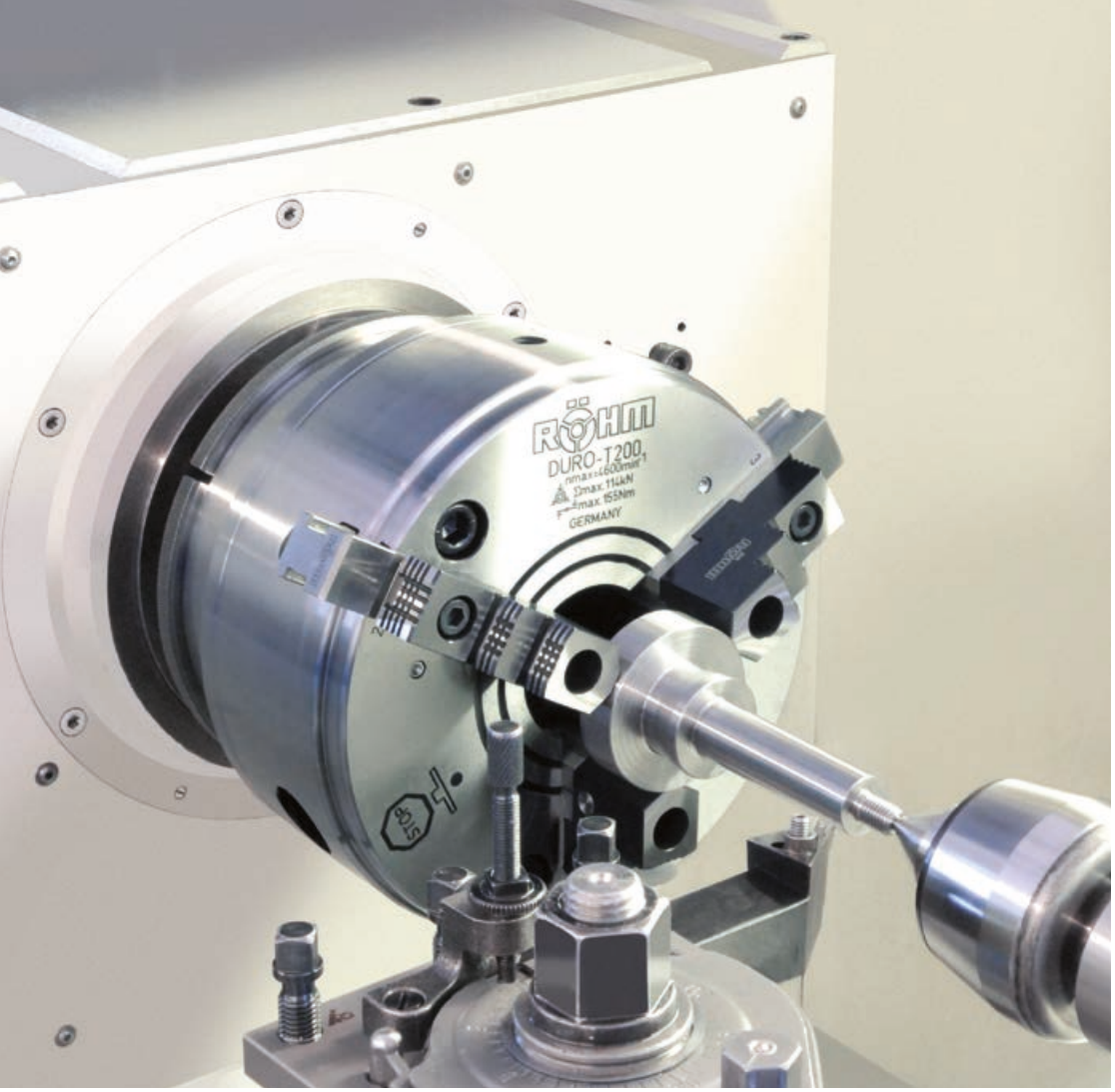






metall kleinmaschinen und verbrauchsgüter

2019

schachermayer

Preise gültig bis 31. Mai 2020, exkl. MwSt. | Ausgenommen rohstoffbedingte Preiserhöhungen/-senkungen unserer Lieferanten | Unverbindliche Preisempfehlung.



so erreichen sie uns ...

firmenzentrale linz

tel. +43(0)732/6599-dw, info@schachermayer.at

Geschäftseinheit Innenausbau (IAB)

iab@schachermayer.at

Branchen: **Tischlerei, Holzwarenproduktion, Holzindustrie, Architektur**

Abteilung:	DW	FAX	E-Mail
Telefonverkauf Innenausbau	3010	903010	innenausbau@schachermayer.at

Branchen: **Amt, Behörde, Krankenhaus, Wohnungsgenossenschaft**

Abteilung:	DW	FAX	E-Mail
Telefonverkauf Institutionen	3027	903027	institutionen@schachermayer.at

Geschäftseinheit Bau Metall Glas (BMG)

bmg@schachermayer.at

Branchen: **Schlosserei, Portal- u. Fassadenbau, Fenster-/Türenerzeugung Metall, Wintergartenbau, Sonnenschutz u. Markisenerzeugung**

Abteilung:	DW	FAX	E-Mail
Telefonverkauf Metallbau	3015	903015	metallbau@schachermayer.at

Branchen: **Glaserei**

Abteilung:	DW	FAX	E-Mail
Telefonverkauf Glasbau	3016	903016	glasbau@schachermayer.at

Branchen: **Maschinen-, Werkzeug-, Stahl-, Fahrzeug-, Anlagen- u. Heizungsbau, Eisen- u. Stahlerzeugung- Veredelung, Energie u. Solartechnik, KFZ-, u. Maschinenhandel**

Abteilung:	DW	FAX	E-Mail
Telefonverkauf Anlagen-, Maschinen- und Fahrzeugbau	3037	903037	amf@schachermayer.at

Branchen: **Bau- und Baunebengewerbe, konstruktiver Holzbau, Fertighausbau, Fassadenbau, Elektrounternehmen, Installateur, Bauträger**

Abteilung:	DW	FAX	E-Mail
Telefonverkauf Bau- und Baunebengewerbe	3050	903050	bau.baunebengewerbe@schachermayer.at

Geschäftseinheit Fachhandel und Märkte (FHM)

handel@schachermayer.at

Branchen: **Eisenhandel, Möbelhandel und Raumausstattung, Küchenstudio, Baumarkt und Handelsketten, Baustoffhandel, Fenster- und Türenhandel, Handelsbetrieb mit Montage, Landmaschinen**

Abteilung:	DW	FAX	E-Mail
Telefonverkauf	3003	1610	handel@schachermayer.at
Shopgestaltung/Ladenbau	1346	1610	handel@schachermayer.at

Geschäftseinheit Maschinen und Anlagen (GMA)

Branchen: **alle Branchen**

Abteilung:	DW	FAX	E-Mail
Innendienst Verkauf Holzbearbeitungsmaschinen	1639/1458/1448	1444	maschinenholz@schachermayer.at
Kundendienst Holzbearbeitungsmaschinen	1445	1657	maschinenholz.service@schachermayer.at
Innendienst Verkauf Metallbearbeitungsmaschinen	1432/1434	1444	maschinenmetall@schachermayer.at
Kundendienst Metallbearbeitungsmaschinen	1431	901431	maschinenmetall.service@schachermayer.at

Geschäftseinheit Expansion Ost (GEO)

Länder: **Kroatien, Slowenien, Polen, Bosnien & Herzegowina, Rumänien, Serbien und Montenegro**

Abteilung:	DW	FAX	E-Mail
Telefonverkauf	1376	1673	expansionost@schachermayer.at

großhandelshaus wien

tel. +43(0)1/61000-dw, wien@schachermayer.at

Geschäftseinheit Innenausbau (IAB)

Abteilung:	DW	FAX	E-Mail
Telefonverkauf - Allgemein	6150	906150	beschlaege.innenausbau.wien@schachermayer.at

Geschäftseinheit Bau Metall Glas (BMG)

Abteilung:	DW	FAX	E-Mail
Telefonverkauf - Allgemein	6140	906140	bmg.metall.glas.wien@schachermayer.at

Geschäftseinheit Fachhandel und Märkte (FHM)

Abteilung:	DW	FAX	E-Mail
Telefonverkauf - Allgemein	6160	906160	handel.wien@schachermayer.at

beratungs- und verkaufszentren in österreich

A-3100 St. Pölten Wiener Straße 151, Tel.: +43(0)2742/25 15 60-0*, Fax +43(0)2742/25 15 60-64, stpoelten@schachermayer.at
A-8054 Graz-Seiersberg Feldkirchner Straße 15. Tel.: +43(0)316/29 31 73, Fax +43(0)316/29 31 70, graz@schachermayer.at
A-9524 Villach Seebacher Allee 52, Tel.: +43(0)4242/441 12, Fax +43(0)4242/441 61, villach@schachermayer.at
A-6830 Rankweil Grundweg 2, Tel.: +43(0)5522/319 81, Fax +43(0)5522/319 85, rankweil@schachermayer.at
A-6020 Innsbruck Eduard-Bodem-Gasse 9, Tel.: +43(0)512/336 01, Fax +43(0)512/36 10 04, innsbruck@schachermayer.at
A-5072 Salzburg-Siezenheim Bayernstraße 20, Tel.: +43(0)662/85 08 09, Fax +43(0)662/85 48 05, salzburg@schachermayer.at

öffnungszeiten

mo. - do. 6:30 - 17:00 uhr, fr. 6:30 - 12:30 uhr



KVB 2019

schnellsuchregister

GROSSMASCHINEN

Zerspanung und Blechbearbeitung

4 - 5 Produktinfo Großmaschinen

KLEINMASCHINEN

ALFRA Metallkernbohrmaschinen

16 - 20 Serie Rotabest

ALFRA Kantenentgratgeräte

25 Serie KFH

ALZMETALL Bohrmaschinen

76 - 80 Tischbohrmaschinen mit Zubehör
81 - 84 Säulenbohrmaschinen mit Zubehör

KASTO halbautomat. Bandsäge

142 - 144 KASTOmicut U 2.6, KASTOmicut E 2.6

IMET Sägemaschinen

145 - 148 Metallkreissägemaschinen mit Zubehör
149 - 152 Metallbandsägemaschinen mit Zubehör
152 Rollenbahnen

Schleifmaschinen

157 - 158 KEF Bandschleifmaschinen mit Zubehör
158 - 160 KEF Rohrausschleifmaschinen mit Zubehör, Schleifbänder
162 KEF Industrieschleifmaschinen
161 Bohrerschleifmaschinen BSM 20 mit Zubehör

JUTEC Biegemaschinen

153 Dreirollenbiegemaschine
154 - 155 Rohrbiegemaschinen
156 - 157 Biegeaufsätze

VERBRAUCHSGÜTER

EROGLU SPANNSYSTEME

6 - 10 Werkzeugaufnahmen
11 - 13 Spannzangen System ER
13 - 14 Anzugsbolzen
14 - 15 Spannschlüssel, Kegelwischer, Montageblock

BOHREN

20 - 23 ALFRA Kernbohrer
23 - 24 ALFRA Werkzeughalter
24 ALFRA Gewindeschneidapparat
24 ALFRA Magnet-Späneheber, Magnet-Spänebesen
85 RÖHM Schnellspannbohrfutter
85 - 86 RÖHM Austreiber, Kegeldorne, Reduzierhülsen
87 - 97 MAYKESTAG Spiralbohrer, Flach- und Kegelsenker, Zentrierbohrer
98 - 107 Maschinengewindebohrer, Schneid- und Windeisen

RÖHM Schraubstöcke

136 Bohrmaschinenschraubstöcke
137 Bohrmaschinenschraubstock OrangeLine
138 NC-Kompact-Spanner
139 Werkstück-Auflageleisten
139 - 140 Krallenbacken, Spannpratzen, Nutensteine
141 Maschinenschraubstöcke, Zentrischspanner

DREHEN

57 - 58 MULTISUISSE Schnellwechsel-Stahlhalter
114 - 117 RÖHM Mitlaufende Körnerspitzen
117 - 118 RÖHM Mitlaufende Zentrierkegel
119 - 124 RÖHM Stirnseitenmitnehmer und Zubehör
125 - 132 RÖHM Drehfutter mit Backen und Zubehör
133 - 135 RÖHM Keilstangenfutter mit Backen

ENTGRATEN

26 ALFRA VHM Vollhartmetall-/Entgratfräser



ALFRA MAGNETE

27 - 28 Lasthebemagnete

SÄGEN

34 - 36 WIKUS Bandsägeblätter
36 - 37 KOMET Universal-Maschinensägeblätter
37 MAWEX Spezial-Kreissägeblätter
38 HSS Kreissägeblätter
107 - 110 LENOX und KARNASCH Lochsägen

KÜHLMITTEL

39 - 40 Kühlschmierstoffe
25 ALFRA Kühlmittel

HARTMETALL-DREHEN

41 - 45 SANDVIK Klemmstahlhalter Coro-Turn® 107, HM-Wendeplatten
46 - 48 SANDVIK Klemmstahlhalter Coro-Turn® RC-System, HM Wendeplatten
48 - 50 SANDVIK Klemmstahlhalter Außen-/Innengewinde, HM-Wendeplatten
50 - 52 SANDVIK Klemmstahlhalter Ab-/Einstechen, HM-Stechplatten
54 PX Drehwerkzeugsets
55 - 56 ISO-Drehstähle

HARTMETALL-FRÄSEN

52 - 53 SANDVIK Schaft- und Planfräser, Wendeplatten
68 - 71 MAYKESTAG Schaftfräser
72 MAYKESTAG Radiusfräser
73 MAYKESTAG Entgrater
113 MAWEX Doppelfräser

HSS-FRÄSEN

59 - 62 MAYKESTAG Langlochfräser
62 - 67 MAYKESTAG Schaftfräser
67 MAYKESTAG Walzstirnfräser
112 - 113 MAWEX Bohrnutfräser

Messgeräte

169 - 170 Taschenmessschieber, Präzision-Messschieber
170 - 171 Digital Taschenmessschieber
171 Gradmesser
171 - 173 Tiefenmessschieber
173 - 174 Bügelmessschrauben
174 - 175 Innenmessgeräte
175 - 176 Messuhren
176 - 177 Fühlmesshebel, Messgerät, 3D-Taster
177 - 178 Gelenkstative, Höhenmess- und Anreißgerät

ABKANTEN

194 - 197 LVD Oberwerkzeuge, WILA-Aufnahme
198 - 200 LVD Oberwerkzeuge, LVD Classic-Aufnahme
201 - 205 LVD Einzel-V-Matrizen
206 - 209 LVD Kant- und Falzwerkzeuge
210 - 211 LVD Hammerwerkzeuge
211 LVD Matrizenblock
212 Abkantfolien
212 - 213 LISTA Biegewerkzeugschrank

ALLGEMEINES ZUBEHÖR

29- 33 Handtrenn-, Schrupp-, und Schleifscheiben
74 - 75 LUKAS Frässtifte
110 - 111 MAYKESTAG Reibahle
163 Maschinenschuhe, Nivellierelemente
164 - 168 Schweißmaschinen und Zubehör
178 - 188 Doppelring-, Maulschlüssel, Schraubendreher, Zangen, Schraubenzwingen
189 LISTA Werkbank, Schubladenschrank
190 Fußroste, Arbeitsplatzmatten
191 - 192 Hörschutz, Augenschutz

PX-maschinenreihe

preiswerte investition zum drehen und fräsen

„Ich brauche eine Dreh- oder Fräsmaschine für Instandsetzungen und Reparaturarbeiten. Hat SCH da eine günstige und zuverlässige Alternative für mich?“



Viele gleichlautende Anfragen dieser Art ließen SCH ein Projektteam installieren, das sie nach einem internationalen Check auf die Insel Taiwan führte.
Die dortigen Maschinenbauer haben sich mit guter Qualität und attraktivem Preis/Leistungsverhältnis auf dem europäischen Markt seit vielen Jahren gut positioniert.

Taiwan zählt zu den weltweit größten Produzenten und Exporteuren von Werkzeugmaschinen, liegt aktuell auf Platz vier beim Export von Maschinen und hält den sechsten Rang bei der weltweiten Maschinenproduktion.
Die Maschinen entsprechen europäischen Standards.



| TTSC-1P (2) - 1350 |
Die kompakte Baureihe TTSC von WEBER mit zwei Bearbeitungsstationen zum Entgraten, Verrunden, Entzundern uvm.



| MCA 2019 |
4-Walzen Rundbiegemaschinen sind die produktivsten Maschinen auf dem Markt und ideal für hohe Produktionsvolumen und CNC-Automatik.



| MHSU 2000 x 3,0 mm |
Die Motor-Tafelschere wurde für die Blech- und Kunststoffverarbeitung entwickelt.

metallbearbeitungsmaschinen

auszug aus dem lieferprogramm

WEILER



| E50HD |

Die kompakte zyklengesteuerte Präzisions-Drehmaschine E50HD besticht durch zahlreiche Innovationen, darunter die neue WEILER SL2 Steuerung.

SPINNER



| MVC1300 Siemens |

Bearbeitungs- und Drehzentren von der kleinen Kompaktmaschine zum universellen Fräszentrum bis zur komplexen Drehzelle mit 7 Achsen.

KUNZMANN® FRÄSMASCHINEN



| WF 610 MC |

Universal-Fräs- und Bohrmaschinen auf modernster Technologie zur Fertigung von Einzelteilen und Kleinserien.

KASTO



| KASTOwin A 3 |

Neue Baureihe KASTOwin präsentiert der Technologieführer für Sägetechnik KASTO eine flexible, universelle Lösung zum Serien- und Produktionssägen von Vollmaterialien, Rohren und Profilen.

LVD



| ToolCell 135/30 |

ToolCell ist für die Bearbeitung von kleinen und mittleren Chargengrößen und optimierten Durchlaufzeiten konzipiert.

PBT PROFILE BENDING TECHNOLOGY



| PBT25 300 |

PBT 25 LEISTUNGSFÄHIG UND BEWÄHRT - Dies ist eine aus der Praxis entstandene Konstruktion von grösster Qualität und Wirtschaftlichkeit.

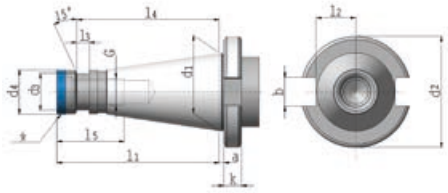
EROGLU

Werkzeugaufnahme DIN 2080

Werkstoff:
Legierter Einsatzstahl mit einer Zugfestigkeit im Kern von min. 950 N/mm²

Ausführung:
Einsatzgehärtet HRC 58 +/- 2 , Härtetiefe 0,6 mm + 0,2 mm, brüniert

Genauigkeit:
Kegelwinkel-Toleranzqualität AT 3 nach DIN 2080 Oberflächenrauigkeit des Kegels max. 0,001 mm



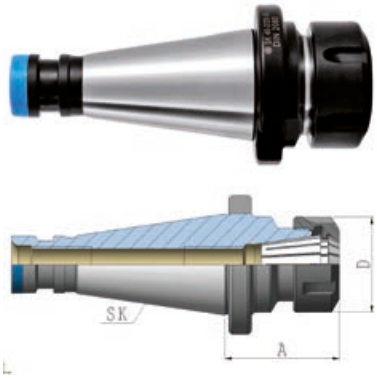
	SK	d1	a	b	k	G	d2	d3	d4	L1	L2	L3	L4	L5
	30	31,75	1,6	16,1	8	M12	50,0	-	17,2	68,4	16,2	-	-	24,0
*	40	44,45	1,6	16,1	10	M16	63,0	21,1	25,0	93,4	22,5	7,0	82,0	32,0

* mit Kunststoff-Kantenschutzring, Ringnut

EROGLU

Spannfutter für Spannzangen DIN 6499 ER DIN 2080

Lieferumfang:
inkl. Spannmutter



Art.Nr.	Werk.Nr.	Type	Spannbereich	A mm	D mm	VPE	ME	Preis EUR	per
109 958 601 •	301.02.20	SK 30	ER 32 2-20	50	50	1	ST	47,00	1 ST
109 958 604	401.02.20	SK 40	ER 32 2-20	50	50	1	ST	47,00	1 ST
109 958 605	401.02.26	SK 40	ER 40 3-26	80	63	1	ST	50,00	1 ST

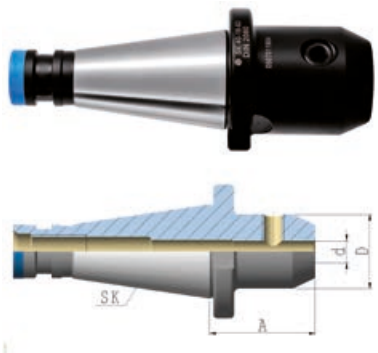
Produktgruppe 905 930

EROGLU

Fräseraufnahmen DIN 6359 für Zylinderschäfte DIN 1835-B DIN 2080

Bohrungstoleranz H4

Lieferumfang:
inkl. Spannschraube



Art.Nr.	Werk.Nr.	Type	d mm	A mm	D mm	VPE	ME	Preis EUR	per
109 958 617 •	401.04.06	SK 40	6	50	25	1	ST	36,00	1 ST
109 958 618	401.04.08	SK 40	8	50	28	1	ST	34,00	1 ST
109 958 619	401.04.10	SK 40	10	50	35	1	ST	34,00	1 ST
109 958 620	401.04.12	SK 40	12	50	42	1	ST	34,00	1 ST
109 958 622	401.04.16	SK 40	16	63	48	1	ST	34,00	1 ST
109 958 624	401.04.20	SK 40	20	63	52	1	ST	34,00	1 ST
109 958 625	401.04.25	SK 40	25	80	63	1	ST	38,00	1 ST
109 958 626	401.04.32	SK 40	32	80	72	1	ST	43,00	1 ST

Produktgruppe 905 930

EROGLU

Zwischenhülsen für MK mit Austreiblappen DIN 6383 DIN 2080

Art.Nr.	Werk.Nr.	Type	MK	A mm	D mm	VPE	ME	Preis EUR	per
109 958 628 •	301.07.01	SK 30	1	50	25	1	ST	34,00	1 ST
109 958 629 •	301.07.02	SK 30	2	50	32	1	ST	34,00	1 ST
109 958 630 •	301.07.03	SK 30	3	75	40	1	ST	34,00	1 ST
109 958 632	401.07.02	SK 40	2	50	32	1	ST	34,00	1 ST
109 958 633	401.07.03	SK 40	3	65	40	1	ST	34,00	1 ST
109 958 634	401.07.04	SK 40	4	95	48	1	ST	34,00	1 ST

Produktgruppe 905 930



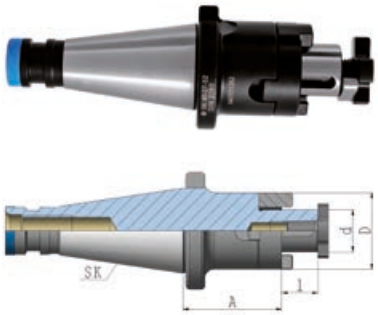
EROGLU

Kombi - Aufsteckfräserdorne DIN 6358 DIN 2080

Lieferumfang:
inkl. Passfeder, Mitnehmerring und Fräseranzugsschraube

Art.Nr.	Werk.Nr.	Type	d mm	A mm	L mm	D mm	VPE	ME	Preis EUR	per
109 958 641 •	301.10.16	SK 30	16	35	17	32	1	ST	43,00	1 ST
109 958 642 •	301.10.22	SK 30	22	35	19	40	1	ST	44,00	1 ST
109 958 645	401.10.16	SK 40	16	52	17	32	1	ST	43,00	1 ST
109 958 646	401.10.22	SK 40	22	52	19	40	1	ST	44,00	1 ST
109 958 647	401.10.27	SK 40	27	52	21	48	1	ST	44,00	1 ST
109 958 648	401.10.32	SK 40	32	52	24	58	1	ST	48,00	1 ST

Produktgruppe 905 930



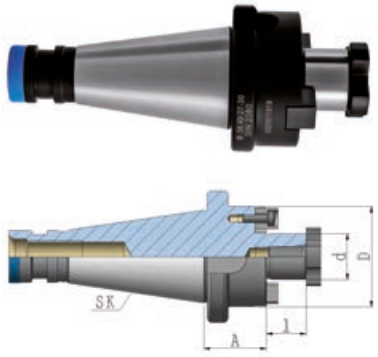
EROGLU

Quernut - Aufsteckdorne DIN 6357 mit vergrößertem Bunddurchmesser DIN 2080

Lieferumfang:
inkl. Mitnehmersteine und Fräsanzugsschraube

Art.Nr.	Werk.Nr.	Type	d mm	A mm	L mm	D mm	VPE	ME	Preis EUR	per
109 958 657	401.11.22	SK 40	22	30	19	48	1	ST	47,00	1 ST
109 958 658	401.11.27	SK 40	27	30	21	58	1	ST	48,00	1 ST
109 958 659	401.11.32	SK 40	32	30	24	78	1	ST	51,00	1 ST

Produktgruppe 905 930



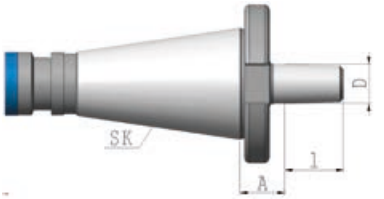
EROGLU

Bohrfutteraufnahme DIN 238 DIN 2080

Art.Nr.	Werk.Nr.	Type	D mm	A mm	L mm	VPE	ME	Preis EUR	per
109 958 668 •	301.14.16	SK 30	B16	15,5	24	1	ST	36,00	1 ST
109 958 670	401.14.16	SK 40	B16	17	24	1	ST	36,00	1 ST

Produktgruppe 905 930





EROGLU

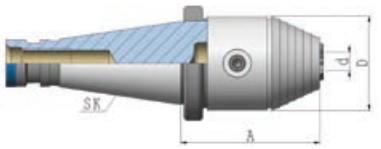
NC - Bohrfutter für Rechts- und Linkslauf DIN 2080

Lieferumfang:
inkl. Spannschlüssel

Art.Nr.	Werk.Nr.	Type	d mm	A mm	D mm	VPE	ME	Preis EUR	per
109 958 677	401.15.13	SK 40	1,0 - 13	84	50	1	ST	175,00	1 ST
109 958 678	401.15.16	SK 40	3,0 - 16	89	57	1	ST	178,00	1 ST

Produktgruppe 905 930





EROGLU

Werkzeugaufnahme DIN 69871

Wuchtgüte: Standard G 6,3 12.000 U/min

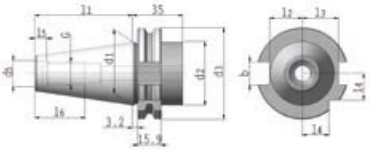
Mit innerer Kühlmittelzufuhr DIN 69871 - Form AD

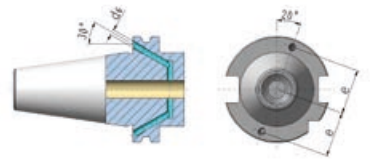
Werkstoff:
Legierter Einsatzstahl mit einer Zugfestigkeit im Kern von min. 950 N/mm²

Ausführung:
Einsatzgehärtet HRC 58 +/- 2 , Härtetiefe 0,6 mm + 0,2 mm, brüniert

Genauigkeit:
Kegelwinkel-Toleranzqualität AT 3 nach DIN 2080 Oberflächenrauigkeit des Kegels max. 0,001 mm

AD:
Mit zentralen Durchgangsbohrungen



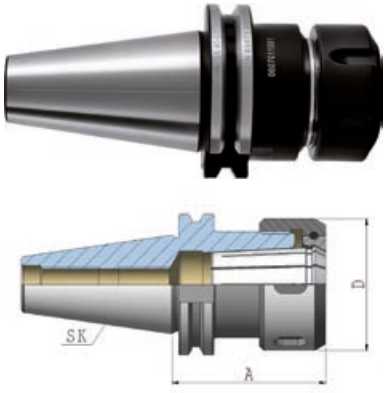


SK	d1	G	d5	d2	d3	L1	L2	L3	L4	L5	L6	d6	e	b
40	44,45	M16	17	50	63,55	68,40	22,8	25,0	18,5	8,2	32	4	27	16,1

EROGLU

Spannfutter für Spannzangen DIN 6499 ER DIN 69871 AD

Lieferumfang:
inkl. Spannmutter



Art.Nr.	Werk.Nr.	Type	Spannbe-reich	A mm	D mm	VPE	ME	Preis EUR	per
109 958 689	402.02.10	SK 40	ER 16 1 - 10	63	32	1	ST	41,00	1 ST
109 958 692	402.02.16	SK 40	ER 25 2 - 16	60	42	1	ST	41,00	1 ST
109 958 695	402.02.20	SK 40	ER 32 2 - 20	70	50	1	ST	43,00	1 ST
109 958 698	402.02.26	SK 40	ER 40 3 - 26	80	63	1	ST	45,00	1 ST

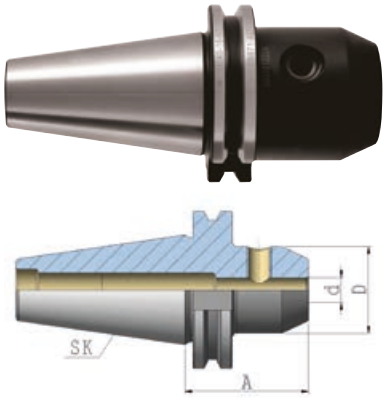
Produktgruppe 905 930

EROGLU

Fräseraufnahmen DIN 6359 für Zylinderschäfte DIN 1835-B DIN 69871 AD

Bohrungstoleranz H4

Lieferumfang:
inkl. Spannschraube

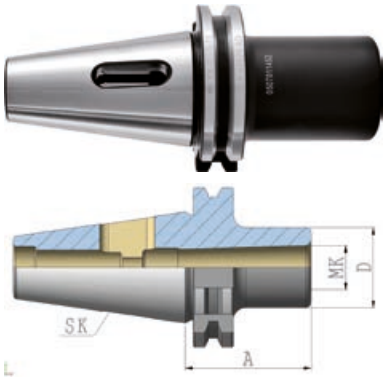


Art.Nr.	Werk.Nr.	Type	d mm	A mm	D mm	VPE	ME	Preis EUR	per
109 958 725	402.04.06	SK 40	6	50	25	1	ST	34,00	1 ST
109 958 728	402.04.08	SK 40	8	50	28	1	ST	32,00	1 ST
109 958 731	402.04.10	SK 40	10	50	35	1	ST	32,00	1 ST
109 958 734	402.04.12	SK 40	12	50	42	1	ST	32,00	1 ST
109 958 740	402.04.14	SK 40	14	50	44	1	ST	32,00	1 ST
109 958 744	402.04.16	SK 40	16	63	48	1	ST	32,00	1 ST
109 958 747	402.04.18	SK 40	18	63	50	1	ST	32,00	1 ST
109 958 751	402.04.20	SK 40	20	63	52	1	ST	32,00	1 ST
109 958 755	402.04.25	SK 40	25	100	63	1	ST	37,00	1 ST
109 958 758	402.04.32	SK 40	32	100	72	1	ST	39,00	1 ST

Produktgruppe 905 930

EROGLU

Zwischenhülsen für MK mit Austreiblappen DIN 6383 DIN 69871 AD



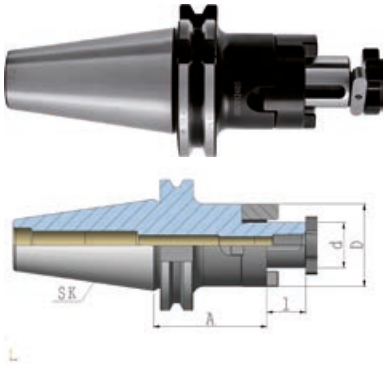
Art.Nr.	Werk.Nr.	Type	MK	A mm	D mm	VPE	ME	Preis EUR	per
109 958 801	402.07.02	SK 40	2	50	32	1	ST	32,00	1 ST
109 958 803	402.07.03	SK 40	3	70	40	1	ST	32,00	1 ST
109 958 805	402.07.04	SK 40	4	95	48	1	ST	35,00	1 ST

Produktgruppe 905 930

EROGLU Präzisionswerkzeuge

Kombi - Aufsteckfräserdorne DIN 6358 DIN 69871 AD

Lieferumfang:
inkl. Passfeder, Mitnehmerring und Fräseranzugsschraube



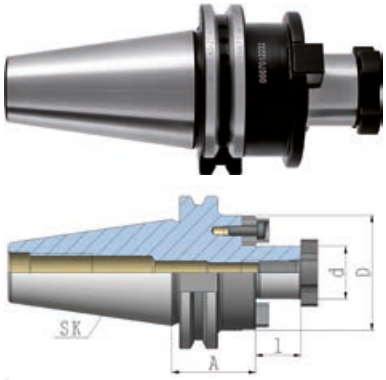
Art.Nr.	Werk.Nr.	Type	d mm	A mm	L1 mm	D mm	VPE	ME	Preis EUR	per
109 958 820	402.10.16	SK 40	16	55	17	32	1	ST	43,00	1 ST
109 958 822	402.10.22	SK 40	22	55	19	40	1	ST	44,00	1 ST
109 958 824	402.10.27	SK 40	27	55	21	48	1	ST	44,00	1 ST
109 958 826	402.10.32	SK 40	32	60	24	58	1	ST	49,00	1 ST
109 958 828 •	402.10.40	SK 40	40	60	27	70	1	ST	56,00	1 ST

Produktgruppe 905 930

EROGLU Präzisionswerkzeuge

Quernut - Aufsteckdorne DIN 6357 mit vergrößertem Bunddurchmesser DIN 69871 A

Lieferumfang:
inkl. Mitnehmersteine und Fräseranzugsschraube, d = Ø 40 mit zusätzlichen 4 Gewindebohrungen nach DIN 2079



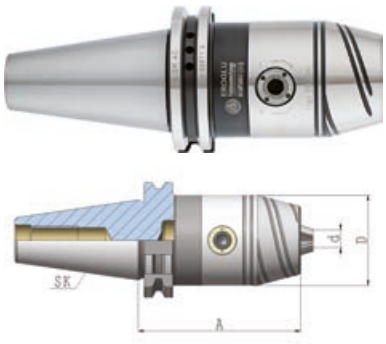
Art.Nr.	Werk.Nr.	Type	d mm	A mm	L1 mm	D mm	VPE	ME	Preis EUR	per
109 958 845 •	402.11.16	SK 40	16	35	17	38	1	ST	43,00	1 ST
109 958 846	402.11.22	SK 40	22	35	19	48	1	ST	43,00	1 ST
109 958 847	402.11.27	SK 40	27	40	21	58	1	ST	44,00	1 ST
109 958 848 •	402.11.32	SK 40	32	50	24	78	1	ST	46,00	1 ST
109 958 850 •	402.11.40	SK 40	40	50	27	88	1	ST	57,00	1 ST

Produktgruppe 905 930

EROGLU Präzisionswerkzeuge

NC - Bohrfutter für Rechts- und Linkslauf DIN 69871 A

Lieferumfang:
inkl. Spannschlüssel



Art.Nr.	Werk.Nr.	Type	d mm	A mm	D mm	VPE	ME	Preis EUR	per
109 958 860	402.15.13	SK 40	1,0 - 13	90	50	1	ST	175,00	1 ST
109 958 861	402.15.16	SK 40	3,0 - 16	95	57	1	ST	175,00	1 ST

Produktgruppe 905 930

EROGLU

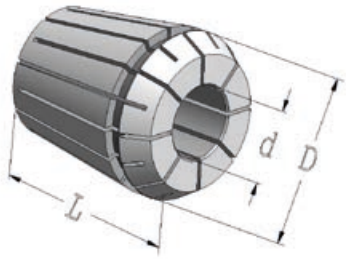
Spannzangen System ER DIN 6499 - 426 E ER 16

Art.Nr.	Werk.Nr.	d mm	D mm	L mm	VPE	ME	Preis EUR	per
109 958 880	426 E-01	1	17	27,5	1	ST	16,00	1 ST
109 958 881	426 E-02	2	17	27,5	1	ST	16,00	1 ST
109 958 882	426 E-03	3	17	27,5	1	ST	16,00	1 ST
109 958 883	426 E-04	4	17	27,5	1	ST	16,00	1 ST
109 958 884	426 E-05	5	17	27,5	1	ST	13,60	1 ST
109 958 885	426 E-06	6	17	27,5	1	ST	13,60	1 ST
109 958 886	426 E-07	7	17	27,5	1	ST	13,60	1 ST
109 958 887	426 E-08	8	17	27,5	1	ST	13,60	1 ST
109 958 888	426 E-09	9	17	27,5	1	ST	13,60	1 ST
109 958 889	426 E-10	10	17	27,5	1	ST	13,60	1 ST

Produktgruppe 905 930



Symbolbild



EROGLU

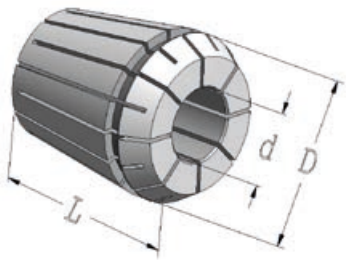
Spannzangen System ER DIN 6499 - 430 E ER 25

Art.Nr.	Werk.Nr.	d mm	D mm	L mm	VPE	ME	Preis EUR	per
109 958 890	430 E-02	2	26	34	1	ST	16,00	1 ST
109 958 891	430 E-03	3	26	34	1	ST	16,00	1 ST
109 958 892	430 E-04	4	26	34	1	ST	16,00	1 ST
109 958 893	430 E-05	5	26	34	1	ST	13,60	1 ST
109 958 894	430 E-06	6	26	34	1	ST	13,60	1 ST
109 958 895	430 E-07	7	26	34	1	ST	13,60	1 ST
109 958 896	430 E-08	8	26	34	1	ST	13,60	1 ST
109 958 897	430 E-09	9	26	34	1	ST	13,60	1 ST
109 958 898	430 E-10	10	26	34	1	ST	13,60	1 ST
109 958 899	430 E-11	11	26	34	1	ST	13,60	1 ST
109 958 900	430 E-12	12	26	34	1	ST	13,60	1 ST
109 958 901	430 E-13	13	26	34	1	ST	13,60	1 ST
109 958 902	430 E-14	14	26	34	1	ST	13,60	1 ST
109 958 903	430 E-15	15	26	34	1	ST	13,60	1 ST
109 958 904	430 E-16	16	26	34	1	ST	13,60	1 ST

Produktgruppe 905 930



Symbolbild

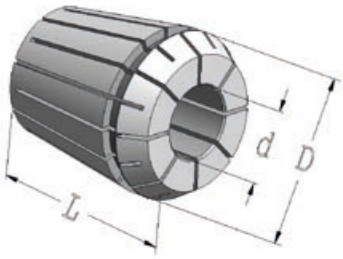


EROGLU Präzisionswerkzeuge

Spannzangen System ER DIN 6499 - 470 E ER 32

Art.Nr.	Werk.Nr.	d mm	D mm	L mm	VPE	ME	Preis EUR	per
109 958 910	470 E-02	2	33	40	1	ST	16,00	1 ST
109 958 911	470 E-03	3	33	40	1	ST	16,00	1 ST
109 958 912	470 E-04	4	33	40	1	ST	16,00	1 ST
109 958 913	430 E-05	5	33	40	1	ST	12,50	1 ST
109 958 914	470 E-06	6	33	40	1	ST	12,50	1 ST
109 958 915	470 E-07	7	33	40	1	ST	12,50	1 ST
109 958 916	470 E-08	8	33	40	1	ST	12,50	1 ST
109 958 917	470 E-09	9	33	40	1	ST	12,50	1 ST
109 958 918	470 E-10	10	33	40	1	ST	12,50	1 ST
109 958 919	470 E-11	11	33	40	1	ST	12,50	1 ST
109 958 920	470 E-12	12	33	40	1	ST	12,50	1 ST
109 958 921	470 E-13	13	33	40	1	ST	12,50	1 ST
109 958 922	470 E-14	14	33	40	1	ST	12,50	1 ST
109 958 923	470 E-15	15	33	40	1	ST	12,50	1 ST
109 958 924	470 E-16	16	33	40	1	ST	12,50	1 ST
109 958 925	470 E-17	17	33	40	1	ST	12,50	1 ST
109 958 926	470 E-18	18	33	40	1	ST	12,50	1 ST
109 958 927 •	470 E-19	19	33	40	1	ST	12,50	1 ST
109 958 928	470 E-20	20	33	40	1	ST	12,50	1 ST





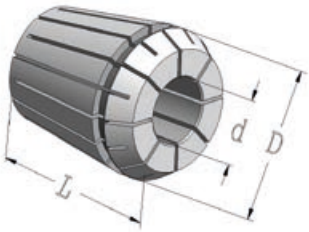
Produktgruppe 905 930

EROGLU Präzisionswerkzeuge

Spannzangen System ER DIN 6499 - 472 E ER 40

Art.Nr.	Werk.Nr.	d mm	D mm	L mm	VPE	ME	Preis EUR	per
109 958 930	472 E-03	3	41	46	1	ST	21,50	1 ST
109 958 931	472 E-04	4	41	46	1	ST	21,50	1 ST
109 958 932	472 E-05	5	41	46	1	ST	16,00	1 ST
109 958 933	472 E-06	6	41	46	1	ST	16,00	1 ST
109 958 934	472 E-07	7	41	46	1	ST	16,00	1 ST
109 958 935	472 E-08	8	41	46	1	ST	16,00	1 ST
109 958 936	472 E-09	9	41	46	1	ST	16,00	1 ST
109 958 937	472 E-10	10	41	46	1	ST	16,00	1 ST
109 958 938	472 E-11	11	41	46	1	ST	16,00	1 ST
109 958 939	472 E-12	12	41	46	1	ST	16,00	1 ST
109 958 940	472 E-13	13	41	46	1	ST	16,00	1 ST
109 958 941	472 E-14	14	41	46	1	ST	16,00	1 ST
109 958 942	472 E-15	15	41	46	1	ST	16,00	1 ST
109 958 943	472 E-16	16	41	46	1	ST	16,00	1 ST
109 958 944	472 E-17	17	41	46	1	ST	16,00	1 ST
109 958 945	472 E-18	18	41	46	1	ST	16,00	1 ST
109 958 946	472 E-19	19	41	46	1	ST	16,00	1 ST
109 958 947	472 E-20	20	41	46	1	ST	16,00	1 ST
109 958 948	472 E-21	21	41	46	1	ST	16,00	1 ST
109 958 949	472 E-22	22	41	46	1	ST	16,00	1 ST
109 958 950	472 E-23	23	41	46	1	ST	16,00	1 ST





Produktgruppe 905 930

Fortsetzung

Spannzangen System ER DIN 6499 - 472 E ER 40

Art.Nr.	Werk.Nr.	d mm	D mm	L mm	VPE	ME	Preis EUR	per
109 958 951	472 E-24	24	41	46	1	ST	16,00	1 ST
109 958 952	472 E-25	25	41	46	1	ST	16,00	1 ST
109 958 953	472 E-26	26	41	46	1	ST	16,00	1 ST

Produktgruppe 905 930

EROGLU Präzisionswerkzeuge

Spannzangensatz im Koffer



Symbolbild

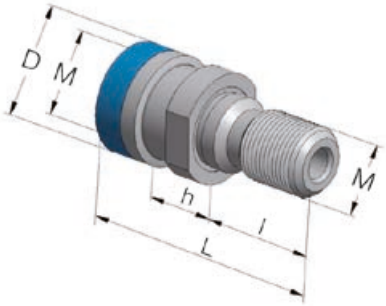
Art.Nr.	Werk.Nr.	Type	Abmessung mm	VPE	ME	Preis EUR	per
109 958 960	426 E-S	(10 ST) ER 16 (1-10)	115 x 110 x 45	1	SA	149,00	1 SA
109 958 961	430 E-S	(15 ST) ER 25 (2-16)	235 x 185 x 48	1	SA	219,00	1 SA
109 958 962	470 E-S	(18 ST) ER 32 (3-20)	275 x 230 x 83	1	SA	239,00	1 SA
109 958 963	472 E-S	(23 ST) ER 40 (4-26)	340 x 275 x 83	1	SA	373,00	1 SA

Produktgruppe 905 930

EROGLU Präzisionswerkzeuge

Anzugsbolzen DIN 2080





Mit zusätzlichem Innengewinde

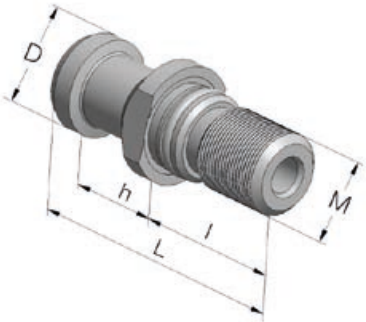
Art.Nr.	Werk.Nr.	Type	D mm	M mm	l mm	L mm	h mm	VPE	ME	Preis EUR	per
109 958 970 •	401.20.16	mit Bohrung ø 7	25	M16	28	53	13,7	1	ST	8,00	1 ST

Produktgruppe 905 930

EROGLU

Anzugsbolzen DIN 69872 A + B





DIN 69872 Form B inkl. O-Ring

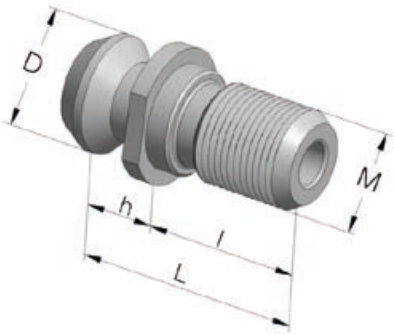
Art.Nr.	Werk.Nr.	Type	D mm	M mm	l mm	L mm	h mm	VPE	ME	Preis EUR	per
109 958 973	402.20.16	mit Bohrung ø 7	19	M16	28	54	20	1	ST	6,00	1 ST
109 958 974	403.20.16	ohne Bohrung	19	M16	28	54	20	1	ST	7,00	1 ST

Produktgruppe 905 930

EROGLU

Anzugsbolzen ISO 7388





Art.Nr.	Werk.Nr.	Type	D mm	M mm	l mm	L mm	h mm	VPE	ME	Preis EUR	per
109 958 972	404.20.16	mit Bohrung ø 7	19	M16	28,1	44,5	11,17	1	ST	6,00	1 ST

Produktgruppe 905 930

EROGLU

Spannschlüssel DIN 6368 für Aufsteckdorne

Art.Nr.	Werk.Nr.	Type	D	VPE	ME	Preis EUR	per
109 959 016	10.16	Spannschlüssel	Gr. 16 / M8	1	ST	14,00	1 ST
109 959 017	10.22	Spannschlüssel	Gr. 22 / M10	1	ST	17,00	1 ST
109 959 018	10.27	Spannschlüssel	Gr. 27 / M12	1	ST	21,00	1 ST
109 959 019	10.32	Spannschlüssel	Gr. 32 / M16	1	ST	26,00	1 ST
109 959 020	10.40	Spannschlüssel	Gr. 40 / M20	1	ST	43,00	1 ST

Produktgruppe 905 930



EROGLU

Kegelwischer

Art.Nr.	Werk.Nr.	Type	Abmessung	VPE	ME	Preis EUR	per
109 959 030 •	710.01	Kegelwischer	MK 1	1	ST	6,00	1 ST
109 959 031	710.02	Kegelwischer	MK 2	1	ST	6,00	1 ST
109 959 032	710.03	Kegelwischer	MK 3	1	ST	7,00	1 ST
109 959 033	710.04	Kegelwischer	MK 4	1	ST	9,00	1 ST
109 959 034	710.05	Kegelwischer	MK 5	1	ST	11,00	1 ST
109 959 035 •	710.30	Kegelwischer	SK 30	1	ST	9,00	1 ST
109 959 036	710.40	Kegelwischer	SK 40	1	ST	10,00	1 ST
109 959 037	710.50	Kegelwischer	SK 50	1	ST	13,00	1 ST

Produktgruppe 905 930



MK



SK

EROGLU

Spannschlüssel für ER Spannmuttern

Art.Nr.	Werk.Nr.	Type	D mm	Abmessung	VPE	ME	Preis EUR	per
109 959 051	02.20.1	Spannschlüssel für ER 16	32	1 - 10	1	ST	11,00	1 ST
109 959 053	02.16	Spannschlüssel für ER 25	42	2 - 16	1	ST	13,00	1 ST
109 959 054	02.20	Spannschlüssel für ER 32	50	2 - 20	1	ST	15,00	1 ST
109 959 055	02.26	Spannschlüssel für ER 40	63	2 - 26	1	ST	19,00	1 ST

Produktgruppe 905 930

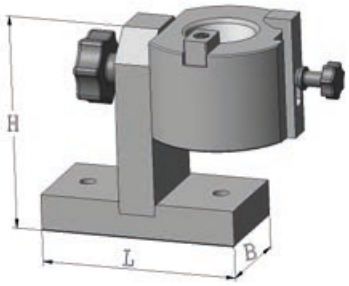


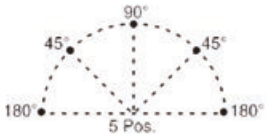


EROGLU

Montageblock aus Stahl, schwenkbar







Art.Nr.	Werk.Nr.	Type	Abmessung	L x B x H mm	VPE	ME	Preis EUR	per
109 959 070 •	705.30	Montageblock	SK 30	125 x 64 x 121	1	ST	142,00	1 ST
109 959 071	705.40	Montageblock	SK 40	130 x 64 x 136	1	ST	142,00	1 ST

Produktgruppe 905 930

Metallkernbohrmaschine ROTABEST RB 35 BASIC

- Fettgetriebe
- Selbstjustierende Führung
- Softtouch-Griffe
- Ergonomische Schalttastatur
- Kabellänge 5 m
- Metallringe
- Leistungs- und Gewichtsoptimierung



Lieferumfang:
Transpotkasten, Sicherheitsgurt, Kühlmitteleinrichtung

Kernbohrer-Ø:	12 - 35 mm
Spiralbohrer-Ø:	1 - 13 / DIN 1897 kurz mm
Senker Ø:	10 - 40 mm
Aufnahme:	19 (Weldonschaft) mm
Hub:	120 mm
Drehzahl:	450 r/min
Nennaufnahme:	1100 W
Haftkraft:	10000 N
Magnetfuß starr:	70 x 185 mm

Art.Nr.	Schnitttiefe mm	Spannung	Gewicht kg	VPE	ME	Preis EUR	per
109 960 236	50	230 V, 50/60 Hz	10,6	1	ST	549,00	1 ST

Produktgruppe 901 911

Metallkernbohrmaschine ROTABEST RB 35 SP

- Sanftanlauf
- Hybridrelais
- Überlastschutz
- Motor-Not-Aus
- Ölbadgetriebe
- Schlitten stufenlos verstellbar
- Selbstjustierende Führung
- Softtouch-Griffe
- Folientastatur
- Halter für Inbusschlüssel
- Kabellänge 5 m
- Sensor / LED
- Magnet mit TiN-Beschichtung
- Leistungs- und Gewichtsoptimierung
- Mit Permanentmagnet ab 2 mm Materialstärke einsetzbar



Lieferumfang:
Transportkasten, Schnellwechselaufnahme, Sicherheitsgurt, Kühlmitteleinrichtung

Kernbohrer-Ø:	12 - 35 mm
Spiralbohrer-Ø:	1 - 13 mm
Senker Ø:	10 - 40 mm
Aufnahme:	Schnellwechselaufnahme
Hub:	105 mm
Höhenverstellung:	80 mm
Drehzahl:	450 r/min
Nennaufnahme:	1100 W
Haftkraft:	17000 N
Magnetfuß starr:	72 x 190 mm

Art.Nr.	Schnitttiefe mm	Spannung	Gewicht kg	VPE	ME	Preis EUR	per
109 960 229 ●●	50	230 V, 50/60 Hz	9,9	1	ST	990,00	1 ST

Produktgruppe 901 911

Metallkernbohrmaschine ROTABEST 40 RL-E

- Sanftlauf
- Vollwellenregelelektronik
- Rechts-/Linkslauf
- Überlastschutz
- Ölbadgetriebe
- Schlitten stufenlos verstellbar
- Softtouch-Griffe
- Folientastatur
- Magnet mit Metallringen



Lieferumfang:
Transportkasten, Kühlmitteleinrichtung,
Werkzeughalter mit Innenkühlung AMK 2, Bohrspray,
Schnellspannbohrfutter 1 bis 16 mm MK 2, Spänehaken,
Sicherheitsgurt

Kernbohrer-Ø:	12 - 50 mm
Spiralbohrer-Ø:	1 bis 16 mm mit Schnellspannbohrfutter MK 2 bis 20 mm mit MK 2 DIN 345 direkt
Senker Ø:	10 - 40 mm
Gewindeschneiden:	mit Gewindeschneidfutter: M 3 - M 14 mit Gewindeschneidapparat: M 3 - M 20
Aufnahme:	MK 2
Hub:	170 mm
Höhenverstellung:	100 mm
2-Gang-Getriebe:	1. Stufe: 100-250 r/min / 2. Stufe: 180-450 r/min
Nennaufnahme:	1200 W
Haftkraft:	16000 N
Magnetfuß starr:	92 x 238 mm

Art.Nr.	Schnitttiefe mm	Spannung	Gewicht kg	VPE	ME	Preis EUR	per
109 960 231	50	230 V, 50/60 Hz	16	1	ST	1.528,00	1 ST

Produktgruppe 901 912

Metallkernbohrmaschine ROTABEST 60 RL-E

- Sanftanlauf
- Vollwellenregelelektronik
- Rechts-/Linkslauf
- Überlastschutz
- Ölbadgetriebe
- Mechanische Rutschkupplung
- Schlitten stufenlos verstellbar
- Softtouch-Griffe
- Folientastatur
- Magnet mit Metallringen



Lieferumfang:
Transportkasten, Kühlmitteleinrichtung,
Werkzeughaltermit Innenkühlung AMK 3, Bohrspray,
Schnellspannbohrfutter 1 bis 16 mm MK 3, Spänehaken, Sicherheitsgurt

Kernbohrer-Ø:	12 - 80 mm / 20 - 50 mm (extralang 110)
Spiralbohrer-Ø:	1 - 16 mm mit Bohrfutter bis 32 mm mit MK 3 DIN 345
Senker Ø:	10 - 55 mm
Gewindeschneiden:	mit Gewindeschneidfutter: bis M 30 mit Gewindeschneidapparat: bis M 30
Aufnahme:	MK 3
Hub:	190 mm
Höhenverstellung:	60 mm
4-Gang-Getriebe:	1. Stufe: 50-110 / 2. Stufe: 75-175 / 3. Stufe: 105-245 / 4. Stufe: 165-385 r/min
Nennaufnahme:	1800 W
Haftkraft:	20000 N
Magnetfuß:	92 x 238 mm , 30° verstellbar rechts und links, 10 vor und zurück

Art.Nr.	Schnitttiefe mm	Spannung	Gewicht kg	VPE	ME	Preis EUR	per
109 960 233	50 / 110	230 V, 50/60 Hz	22	1	ST	2.021,00	1 ST

Produktgruppe 901 912

Metallkernbohrmaschine ROTABEST 100 RL-E

- Sanftanlauf
- Vollwellenregelelektronik
- Rechts-/Linkslauf
- Überlastschutz
- Ölbadgetriebe
- Mechanische Rutschkupplung
- Schlitten stufenlos verstellbar
- Softtouch-Griffe
- Folientastatur
- Magnet mit Metallringen



Lieferumfang:
Transportkasten, Kühlmitteleinrichtung, Werkzeughalter mit Innenkühlung AMK 3, Bohrspray, Schnellspannbohrfutter, Spänehaken, Sicherheitsgurt

Kernbohrer-Ø:	12 - 100 mm / 20 - 50 mm (extralang 110)
Spiralbohrer-Ø:	1 - 16 mm mit Bohrfutter bis 32 mm mit MK 3 DIN 345
Senker Ø:	10 - 55 mm
Gewindeschneiden:	mit Gewindeschneidfutter: bis M 30 mit Gewindeschneidapparat: bis M 30
Aufnahme:	MK 3
Hub:	245 mm
Höhenverstellung:	116 mm
4-Gang-Getriebe:	1. Stufe: 50-110 / 2. Stufe: 75-175 / 3. Stufe: 105-245 / 4. Stufe: 165-385 r/min
Nennaufnahme:	2500 W
Haftkraft:	20000 N
Magnetfuß:	92 x 238 mm, 30° verstellbar rechts und links, 10 vor und zurück

Art.Nr.	Schnitttiefe mm	Spannung	Gewicht kg	VPE	ME	Preis EUR	per
109 960 243	50 / 110	230 V, 50/60 Hz	28	1	ST	2.483,00	1 ST

Produktgruppe 901 912



Universal-Magnetbohrständer SP-V

Bei der SP-V ermöglichen die variablen Halterungen den Einsatz verschiedener Bohrmaschinen. Als Standard ist der Bohrständer mit einem sogenannten Eurobund Ø 43 mm ausgestattet. Selbst Akku-Bohrmaschinen können als kabellose Kombination mit dem Permanentmagnet-Ständer verwendet werden für einen nahezu unbegrenzten Einsatzbereich - schon ab 2 mm Materialstärke!



- Magnet TiN-Beschichtung
- Leistungs- und Gewichtsoptimierung
- Mit Permanentmagnet ab 2 mm Materialstärke einsetzbar

Spiralbohrer-Ø:	abhängig von der jeweils verwendeten Bohrmaschine
Hub:	105 mm
Höhenverstellung:	80 mm
Haftkraft:	17000 N
Magnetfuß starr:	72 x 190 mm

Art.Nr.	Gewicht kg	VPE	ME	Preis EUR	per
109 960 237 ●●	6,8	1	ST	690,00	1 ST

Produktgruppe 901 911

Metallkernbohrer HSS-Co-Eco mit Weldon-Schaft 19 mm, 30 mm Schnitttiefe

Kernbohrer lösen Spiralbohrer in vielen Fällen ab.
Ankörnen und Vorbohren entfallen.
Der Kernbohrer zerspant nur eine schmale Nut und wirft den unzerspanten Restkern aus.



- Stahlqualität: Spezial-Super-Hochleistungs-Schnellstahl Cobalt
- 2 Mitnahmeflächen
- Innenbohrung 6,35 mm
- Hohe Standzeit - geringer Verschleiß
- Anschliff: mit Vor- und Nachschneider
- nachschärfbar



Weldon

Art.Nr.	Bezeichnung	ø mm	Schnitttiefe mm	VPE	ME	Preis EUR	per
109 960 312	HSS-Co-Eco Kernbohrer	12	30	1	ST	14,70	1 ST
109 960 313	HSS-Co-Eco Kernbohrer	13	30	1	ST	15,90	1 ST
109 960 314	HSS-Co-Eco Kernbohrer	14	30	1	ST	17,00	1 ST
109 960 315	HSS-Co-Eco Kernbohrer	15	30	1	ST	18,30	1 ST
109 960 316	HSS-Co-Eco Kernbohrer	16	30	1	ST	19,50	1 ST
109 960 317	HSS-Co-Eco Kernbohrer	17	30	1	ST	20,70	1 ST
109 960 318	HSS-Co-Eco Kernbohrer	18	30	1	ST	21,80	1 ST
109 960 319	HSS-Co-Eco Kernbohrer	19	30	1	ST	23,20	1 ST
109 960 320	HSS-Co-Eco Kernbohrer	20	30	1	ST	24,20	1 ST
109 960 321	HSS-Co-Eco Kernbohrer	21	30	1	ST	25,60	1 ST
109 960 322	HSS-Co-Eco Kernbohrer	22	30	1	ST	26,70	1 ST
109 960 323	HSS-Co-Eco Kernbohrer	23	30	1	ST	28,00	1 ST
109 960 324	HSS-Co-Eco Kernbohrer	24	30	1	ST	29,10	1 ST
109 960 325	HSS-Co-Eco Kernbohrer	25	30	1	ST	30,30	1 ST
109 960 326	HSS-Co-Eco Kernbohrer	26	30	1	ST	31,60	1 ST
109 960 327	HSS-Co-Eco Kernbohrer	27	30	1	ST	32,70	1 ST
109 960 328	HSS-Co-Eco Kernbohrer	28	30	1	ST	34,10	1 ST
109 960 329	HSS-Co-Eco Kernbohrer	29	30	1	ST	35,20	1 ST
109 960 330	HSS-Co-Eco Kernbohrer	30	30	1	ST	36,40	1 ST

Produktgruppe 901 917



Hochleistungszahnung mit Vor- (1) und Nachschneider (2)

Fortsetzung

Metallkernbohrer HSS-Co-Eco mit Weldon-Schaft 19 mm, 30 mm Schnitttiefe

Art.Nr.	Bezeichnung	ø mm	Schnitttiefe mm	VPE	ME	Preis EUR	per
109 960 331	HSS-Co-Eco Kernbohrer	31	30	1	ST	37,60	1 ST
109 960 332	HSS-Co-Eco Kernbohrer	32	30	1	ST	38,60	1 ST
109 960 333	HSS-Co-Eco Kernbohrer	33	30	1	ST	40,10	1 ST
109 960 334	HSS-Co-Eco Kernbohrer	34	30	1	ST	41,10	1 ST
109 960 335	HSS-Co-Eco Kernbohrer	35	30	1	ST	42,30	1 ST
109 960 336	HSS-Co-Eco Kernbohrer	36	30	1	ST	43,60	1 ST
109 960 337	HSS-Co-Eco Kernbohrer	37	30	1	ST	44,80	1 ST
109 960 338	HSS-Co-Eco Kernbohrer	38	30	1	ST	46,10	1 ST
109 960 339	HSS-Co-Eco Kernbohrer	39	30	1	ST	47,30	1 ST
109 960 340	HSS-Co-Eco Kernbohrer	40	30	1	ST	48,30	1 ST

Produktgruppe 901 917

Metallkernbohrer HSS-Co-Eco mit Weldon-Schaft 19 mm, 50 mm Schnitttiefe

Kernbohrer lösen Spiralbohrer in vielen Fällen ab.
Ankörnen und Vorbohren entfallen.
Der Kernbohrer zerspant nur eine schmale Nut und wirft den unzerspanten Restkern aus.



- Stahlqualität: Spezial-Super-Hochleistungs-Schnellstahl Cobalt
- 2 Mitnahmeflächen
- Innenbohrung 6,35 mm
- Hohe Standzeit - geringer Verschleiß
- Anschliff: mit Vor- und Nachschneider
- nachschärfbar

Art.Nr.	Bezeichnung	ø mm	Schnitttiefe mm	VPE	ME	Preis EUR	per
109 960 412	HSS-Co-Eco Kernbohrer	12	50	1	ST	18,60	1 ST
109 960 413	HSS-Co-Eco Kernbohrer	13	50	1	ST	19,10	1 ST
109 960 414	HSS-Co-Eco Kernbohrer	14	50	1	ST	20,40	1 ST
109 960 415	HSS-Co-Eco Kernbohrer	15	50	1	ST	21,80	1 ST
109 960 416	HSS-Co-Eco Kernbohrer	16	50	1	ST	23,40	1 ST
109 960 417	HSS-Co-Eco Kernbohrer	17	50	1	ST	24,70	1 ST
109 960 418	HSS-Co-Eco Kernbohrer	18	50	1	ST	26,10	1 ST
109 960 419	HSS-Co-Eco Kernbohrer	19	50	1	ST	27,70	1 ST
109 960 420	HSS-Co-Eco Kernbohrer	20	50	1	ST	29,10	1 ST
109 960 421	HSS-Co-Eco Kernbohrer	21	50	1	ST	30,70	1 ST
109 960 422	HSS-Co-Eco Kernbohrer	22	50	1	ST	32,10	1 ST
109 960 423	HSS-Co-Eco Kernbohrer	23	50	1	ST	33,40	1 ST
109 960 424	HSS-Co-Eco Kernbohrer	24	50	1	ST	34,90	1 ST
109 960 425	HSS-Co-Eco Kernbohrer	25	50	1	ST	36,40	1 ST
109 960 426	HSS-Co-Eco Kernbohrer	26	50	1	ST	37,80	1 ST
109 960 427	HSS-Co-Eco Kernbohrer	27	50	1	ST	39,30	1 ST
109 960 428	HSS-Co-Eco Kernbohrer	28	50	1	ST	40,70	1 ST
109 960 429	HSS-Co-Eco Kernbohrer	29	50	1	ST	42,10	1 ST
109 960 430	HSS-Co-Eco Kernbohrer	30	50	1	ST	43,60	1 ST
109 960 431	HSS-Co-Eco Kernbohrer	31	50	1	ST	45,00	1 ST
109 960 432	HSS-Co-Eco Kernbohrer	32	50	1	ST	46,50	1 ST

Produktgruppe 901 917



Weldon



Hochleistungszahnung mit Vor- (1) und Nachschneider (2)

Fortsetzung nächste Seite

schachermayer

Fortsetzung

Metallkernbohrer HSS-Co-Eco mit Weldon-Schaft 19 mm, 50 mm Schnitttiefe

Kernbohrer lösen Spiralbohrer in vielen Fällen ab.
Ankörnen und Vorbohren entfallen.
Der Kernbohrer zerspant nur eine schmale Nut und wirft den unzerspanten Restkern aus.



- Stahlqualität: Spezial-Super-Hochleistungs-Schnellstahl Cobalt
- 2 Mitnahmeflächen
- Innenbohrung 6,35 mm
- Hohe Standzeit - geringer Verschleiß
- Anschliff: mit Vor- und Nachschneider
- nachschärfbar

Art.Nr.	Bezeichnung	ø mm	Schnitttiefe mm	VPE	ME	Preis EUR	per
109 960 433	HSS-Co-Eco Kernbohrer	33	50	1	ST	47,90	1 ST
109 960 434	HSS-Co-Eco Kernbohrer	34	50	1	ST	49,40	1 ST
109 960 435	HSS-Co-Eco Kernbohrer	35	50	1	ST	50,90	1 ST
109 960 436	HSS-Co-Eco Kernbohrer	36	50	1	ST	52,20	1 ST
109 960 437	HSS-Co-Eco Kernbohrer	37	50	1	ST	53,70	1 ST
109 960 438	HSS-Co-Eco Kernbohrer	38	50	1	ST	55,20	1 ST
109 960 439	HSS-Co-Eco Kernbohrer	39	50	1	ST	56,70	1 ST
109 960 440	HSS-Co-Eco Kernbohrer	40	50	1	ST	58,00	1 ST
109 960 441	HSS-Co-Eco Kernbohrer	41	50	1	ST	59,50	1 ST
109 960 442	HSS-Co-Eco Kernbohrer	42	50	1	ST	61,10	1 ST
109 960 443	HSS-Co-Eco Kernbohrer	43	50	1	ST	62,30	1 ST
109 960 444	HSS-Co-Eco Kernbohrer	44	50	1	ST	64,00	1 ST
109 960 445	HSS-Co-Eco Kernbohrer	45	50	1	ST	65,30	1 ST
109 960 446	HSS-Co-Eco Kernbohrer	46	50	1	ST	66,70	1 ST
109 960 447	HSS-Co-Eco Kernbohrer	47	50	1	ST	68,30	1 ST
109 960 448	HSS-Co-Eco Kernbohrer	48	50	1	ST	69,70	1 ST
109 960 449	HSS-Co-Eco Kernbohrer	49	50	1	ST	71,10	1 ST
109 960 450	HSS-Co-Eco Kernbohrer	50	50	1	ST	72,60	1 ST
109 960 451 •	HSS-Co-Eco Kernbohrer	51	50	1	ST	73,90	1 ST
109 960 452 •	HSS-Co-Eco Kernbohrer	52	50	1	ST	87,80	1 ST
109 960 453	HSS-Co-Eco Kernbohrer	53	50	1	ST	91,40	1 ST
109 960 454 •	HSS-Co-Eco Kernbohrer	54	50	1	ST	93,10	1 ST
109 960 455	HSS-Co-Eco Kernbohrer	55	50	1	ST	96,50	1 ST
109 960 456 •	HSS-Co-Eco Kernbohrer	56	50	1	ST	100,80	1 ST
109 960 457	HSS-Co-Eco Kernbohrer	57	50	1	ST	100,80	1 ST
109 960 458 •	HSS-Co-Eco Kernbohrer	58	50	1	ST	100,80	1 ST
109 960 459 •	HSS-Co-Eco Kernbohrer	59	50	1	ST	100,80	1 ST
109 960 460	HSS-Co-Eco Kernbohrer	60	50	1	ST	100,80	1 ST

Produktgruppe 901 917



Weldon



Hochleistungszahnung mit Vor- (1) und Nachschneider (2)

Metallkernbohrer-Set HSS-Co-Eco



109960310 - Symbolbild



109960311 - Symbolbild

Ein Sortiment der gängigsten Kernbohrer übersichtlich in einer stabilen Kunststoff-Kassette.

Art.Nr.	Inhalt	Schnitttiefe mm	VPE	ME	Preis EUR	per
109 960 310	10 Kernbohrer im ø: 2x12 / 2x14 / 1x16 / 2x18 / 1x20 / 2x22 mm	30	1	ST	220,00	1 ST
109 960 311	6 Kernbohrer im ø: je 1x12 / 14 / 16 / 18 / 20 / 22 mm	30	1	ST	132,00	1 ST

Produktgruppe 901 918

Auswerferstift für Metallkernbohrer



Art.Nr.	Bezeichnung	ø mm	Gesamtlänge mm	VPE	ME	Preis EUR	per
109 960 254	Auswerferstift für Schnitttiefe 25 mm	6,35	77	1	ST	7,50	1 ST
109 960 256	Auswerferstift für Schnitttiefe 50 mm	6,35	102	1	ST	7,50	1 ST

Produktgruppe 901 917

Werkzeughalter

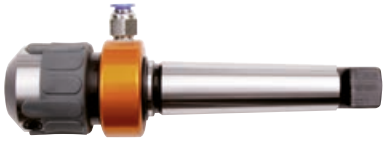
Mit automatischer Innenkühlung für Kernbohrer mit Weldonschaft 19 mm.

Art.Nr.	Bezeichnung	MK	VPE	ME	Preis EUR	per
109 960 248	Werkzeughalter AMK 2	2	1	ST	108,00	1 ST
109 960 249	Werkzeughalter AMK 3	3	1	ST	108,00	1 ST

Produktgruppe 901 916



109960248



109960249

Schnellwechsel-Werkzeughalter Rota-Quick

Mit automatischer Innenkühlung, Einsatzbereich bis max. 40 mm Kernbohrdurchmesser.

Art.Nr.	Type	MK	VPE	ME	Preis EUR	per
109 960 267	Werkzeughalter Rota-Quick für Bohrspindel MK 2	2	1	ST	164,00	1 ST
109 960 268	Werkzeughalter Rota-Quick für Bohrspindel MK 3	3	1	ST	164,00	1 ST

Produktgruppe 901 916



109960267



109960268

Gewindeschneidapparat

Mit Rota-Quick-Aufnahme und MK2, austauschbar, Kunststoffkoffer, Bedienungsanleitung.



Art.Nr.	Type	Schaft	VPE	ME	Preis EUR	per
109 960 251	Gewindeschneidapparat M3 - M12	MK 2 + Rota Quick	1	ST	190,00	1 ST
109 960 252	Gewindeschneidapparat M10 - M20	MK 2 + Rota Quick	1	ST	274,00	1 ST

Produktgruppe 901 919

Magnet-Späneheber

- Mehr Sauberkeit am Arbeitsplatz
- Teleskopstiel zum Lösen und Entfernen des Abfalls
- Robuster, gummierter Handgriff
- Abstreifer und Verletzungsschutz



Anwendung:
In einem rostfreien Rundstab bewegen Sie einen Magneten auf und ab. Der haftstarke Magnet zieht Metallspäne an - Knopf ziehen, Späne fallen ab.

Art.Nr.	Länge mm	Gewicht kg	VPE	ME	Preis EUR	per
109 960 250	400	0,6	1	ST	47,40	1 ST

Produktgruppe 901 919

Magnet-Spänebesen

- Zur praktischen Säuberung von Böden in verschiedenen Arbeitsbereichen
- Aufnahmekapazität bis zu 9 kg
- Leichtes Entfernen der aufgenommenen Metallteile durch einfachen Lösemechanismus am Stiel
- Kehrbreite: 400 mm
- Teleskopstiel verstellbar von 750 bis 1050 mm



Art.Nr.	Kehrbreite mm	Gewicht kg	VPE	ME	Preis EUR	per
109 960 253 •	400	1,6	1	ST	79,00	1 ST

Produktgruppe 901 920

Kühlmittel ALFRA 2000

Dieses voll synthetische Schneidöl wurde für das anspruchsvolle Lochfräsen, Gewindeschneiden und Bohren von Metallen aller Härtegrade entwickelt. Die niedrige Viskosität verhindert ein Ansetzen der Metallspäne und Kaltverschweißungen. ALFRA 2000 enthält keine Kohlenwasserstoffe und ist garantiert schwefel- und chlorfrei.



Art.Nr.	Type	Inhalt	VPE	ME	Preis EUR	per
109 960 246	Spraydose	250 ml	1	DO	17,20	1 DO
109 960 247	Kunststoffbehälter	5 l	1	ST	69,50	1 ST

Produktgruppe 901 919

Kantenentgratgerät Modell KFH 150

Handgeführtes Modell zum Entgraten 45° bei größeren Werkstücken, Profilen, Trägern, Blechtafeln, mit 90° Auflage. Mit dem Gerät zum Werkstück überall dort, wo der maschinelle Kantenbruch zu aufwendig ist. Max. Fasenbreite 1 - 5 mm, werkstoffabhängig mit Feinjustierung, Hochleistungsmotor mit Vollwellenregelelektronik, Motorleistung 1050 W, Spannhals-Ø 43 mm.



Nicht geeignet für laser- oder brenngeschnittene Materialien.

Drehzahl ist stufenlos verstellbar.

Lieferumfang:
Kantenentgratgerät, 1 Satz Führungsschienen,
1 Spannzange 8 mm Ø und Spannmutter, 1 Bedienungsanleitung



Prismenauflage: L=150 mm / B=20/40 mm
Schaftfräser ø: 8 mm, VHM nach DIN 6527

Art.Nr.	Drehzahl r/min	Gewicht kg	VPE	ME	Preis EUR	per
109 960 740	8000-25000	3,5	1	ST	590,00	1 ST

Produktgruppe 901 913

Kantenentgratgerät Modell KFH 250

Handgeführtes Modell, speziell entwickelt für die Kantenbearbeitung (Sichtkanten) und Schweißkantenvorbereitung bis 60° an großen rechtwinkeligen Werkstücken. Max. Fasenbreite 14 mm (werkstoffabhängig), Kantenwinkel stufenlos 30°- 45°- 30° schwenkbar rechts und links (auch für Radien r = 3,0 / 4,0 / 5,0 mittels Radius-VHM-Fräser), Leistung 1800 W (Qualitätsmotor für schwere Entgratarbeiten), Vollwellenregelelektronik (bei Belastung sorgt der Tachogenerator für Leistungsnachschub), Spannhals-Ø 63 mm, Spannung 230 V, 50 - 60 Hz.
Nicht geeignet für laser- oder brenngeschnittene Materialien.
Drehzahl ist stufenlos verstellbar.



Lieferumfang:
Kantenentgratgerät mit Feinjustierung der Frästiefe, 1 Satz Führungsschienen mit zwei Auflagerollen, 1 Spannzange Ø 12 mm und Spannmutter, 1 Satz Bedienungswerkzeuge, 1 Bedienungsanleitung.



Prismenauflage: L=250 / B=70 mm
Schaftfräser ø: 12 mm, VHM nach DIN 6527

Art.Nr.	Drehzahl r/min	Gewicht kg	VPE	ME	Preis EUR	per
109 960 745 •	2500-23500	12,8	1	ST	1.760,00	1 ST

Produktgruppe 901 913

VHM-Vollhartmetallfräser-Entgratfräser (ähnlich DIN 6527)

Diese VHM-Fräser wurden für perfekte Entgratarbeiten entwickelt.
Die Späne werden von der Motorenspindel weg in den Späneauffangbehälter oder in die Spänekanäle abgeführt. Ganze Länge 60 mm oder 80 mm, beschichtete Ausführung.

HM-Fräser - geeignet für große Fasen an weichen Werkstoffen

Fräser mit größeren Spanräumen, geeignet für große Fasen an weichen Werkstoffen z.B. Alu, Messing, Kupfer, Kunststoffe. Universeller Einsatz bei Stahl und Edelstahl.



Art.Nr.	Type	ø mm	Schneiden	VPE	ME	Preis EUR	per
109 960 731	Linksdrall, 60°	8	3	1	ST	30,60	1 ST
109 960 736	Linksdrall, 60°	12	3	1	ST	78,10	1 ST

Produktgruppe 901 916

HM-Fräser - geeignet für größere Fasen Universeller Einsatz

Fräser mit größeren Spanräumen, geeignet für größere Fasen. Universeller Einsatz in Stahl, Edelstahl, Guss, NE-Metallen, Kunststoffe.



Art.Nr.	Type	ø mm	Schneiden	VPE	ME	Preis EUR	per
109 960 732	Linksdrall, 60°	8	4	1	ST	54,10	1 ST
109 960 737	Linksdrall, 60°	12	4	1	ST	88,40	1 ST

Produktgruppe 901 916

HM-Fräser - Schruppverzahnung, feine Kordel

Zum Anbringen von Schweißfasen. Für Stahl, Guss, Edelstahl (Universalfräser).



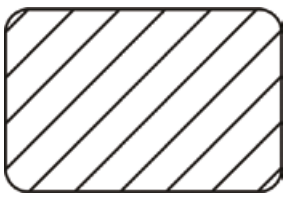
Art.Nr.	Type	ø mm	Schneiden	VPE	ME	Preis EUR	per
109 960 735	Linksdrall, 30°	8	4	1	ST	54,10	1 ST
109 960 739	Linksdrall, 30°	12	4	1	ST	71,20	1 ST

Produktgruppe 901 916

VHM-Radius Fräser

Universell einsetzbar zum Abrunden von Werkstückkanten. Bei harten Werkstoffen sollten die Radien durch aufeinanderfolgende Arbeitsschritte mit ansteigender Zustelltiefe erstellt werden. Die Feineinstellung der Radienkontur zur Werkstückkante erfolgt über die Axialverstellung des Motors im Spannauge.





Art.Nr.	Type	ø mm	Schneiden	VPE	ME	Preis EUR	per
109 960 742	R 4.0, Rechtsdrall L=89 mm	12	5	1	ST	101,00	1 ST
109 960 743	R 5.0, Rechtsdrall L=89 mm	12	5	1	ST	101,00	1 ST

Produktgruppe 901 916

Hand-Lasthebemagnet TMH 50

- Bis zu 50 kg Tragkraft bereits bei 3 mm Stahl S235
- Schützt Hände und Finger vor heißem und scharfkantigem Stahl
- Unersetzbar für jeden, der Schweißteile von einer Stelle zur anderen bewegen muss (max. Temperatur: 60°)
- Widerstandsfähige Magnethaftfläche aus gehärtetem Stahl mit TiN-Beschichtung beugt Beschädigungen vor und garantiert eine lange Lebensdauer
- Großer, stabiler Handgriff



max. Tragkraft auf Flachmaterial: 50 kg (bei 3 mm Stahl S235)
max. Tragkraft bei vertikalem Heben: 35 kg (bei 3 mm Stahl S235)
max. Abrisskraft: 300 kg (ohne Adapterplatte)
min. Materialstärke: 1 mm

Art.Nr.	Eigengewicht kg	L x B x H mm	VPE	ME	Preis EUR	per
109 960 204	1,6	126 x 80 x 100 / mit Hebel: 190 (Länge) x 124 (Breite)	1	ST	289,00	1 ST

Produktgruppe 901 920

Lasthebemagnet TML 100

- Max. Tragkraft von 50 kg bei 3 mm Materialstärke und 100 kg Tragkraft bereits ab 6 mm (zzgl. 3-fachen Sicherheitsfaktor)
- Überragende Leistungseigenschaften auf dünnwandigen Materialien (bereits ab 1 mm einsetzbar)
- Schwenkbarer und um 360° drehbarer Lastwirbel, auch unter Volllast
- Widerstandsfähige Magnethaftfläche aus gehärtetem Stahl mit TiN-Beschichtung beugt Beschädigungen vor und garantiert eine lange Lebensdauer
- Komfortable Einhandbedienung



max. Tragkraft bei vertikalem Heben: 30 kg bei 90° Neigung der Last (ab 6 mm S235 bei 3:1 Sicherheitsfaktor)
max. Abrisskraft: 300 kg (ab 6 mm Blech S235)
min. Materialstärke: 1 mm

Art.Nr.	Eigengewicht kg	L x B x H mm	VPE	ME	Preis EUR	per
109 960 205	1,7	82,5 x 80 x 85 (Lastwirbel waagrecht), 147 (Lastwirbel senkrecht)	1	ST	349,00	1 ST

Produktgruppe 901 920

Permanent Lasthebemagnet TML 250

- Bis zu 250 kg Tragkraft ab 10 mm Materialstärke und 90 kg Tragkraft bereits ab 3 mm Materialstärke auf Stahl S235 zzgl. einem Sicherheitsfaktor von 3:1 (das bedeutet, dass die Kraft, die zum Abreissen des Stahlbleches führt, dem Dreifachen der maximalen Haftkraft entsprechen muss)
- Überragende Leistungseigenschaften auf dünnwandigen Materialien
- Bis zu 70% weniger Eigengewicht bei mind. gleicher Leistung gegenüber herkömmlichen Magneten
- Einfache Aktivierung mit minimalem Kraftaufwand dank ergonomischem Aktivierungshebel
- Innovatives Bedienkonzept ermöglicht erweiterten Aktionsradius
- Schwenkbarer und um 360° drehbarer Lastwirbel
- Widerstandsfähige Magnethaftfläche aus gehärtetem Stahl mit TiN-Beschichtung beugt Beschädigungen vor und garantiert eine lange Lebensdauer
- Einhandbedienung ("im" Stahlträger möglich)



Tragkraft max.: 250 kg (bei 3:1 Sicherheitsfaktor)
max. Abrisskraft: 750 kg
Magnet-Auflagefläche (L x B): 135 x 65 mm
min. Materialstärke: 2 mm

Art.Nr.	Eigengewicht kg	L x B x H mm	VPE	ME	Preis EUR	per
109 960 206	3,5	240 (geschlossener Hebel) x 91 x 191 (offener Hebel)	1	ST	549,00	1 ST

Produktgruppe 901 920

Permanent Lasthebemagnet TML 500

- Bis zu 490 kg Tragfähigkeit ab 10 mm Materialstärke und 300 Tragkraft bereits ab 5 mm Materialstärke auf Stahl S235 zzgl. einem Sicherheitsfaktor von 3:1 (das bedeutet, dass die Kraft, die zum Abreissen des Stahlbleches führt, dem Dreifachen der maximalen Haftkraft entsprechen muss)
- Überragende Leistungseigenschaften auf dünnwandigen Materialien (bereits ab 2 mm einsetzbar)
- Bis zu 70% weniger Eigengewicht bei mind. gleicher Leistung gegenüber herkömmlichen Magneten
- Einfache Aktivierung mit minimalem Kraftaufwand dank ergonomischem Aktivierungshebel
- Innovatives Bedienkonzept ermöglicht erweiterten Aktionsradius
- Schwenkbarer und um 360° drehbarer Lastwirbel
- Widerstandsfähige Magnethaftfläche aus gehärtetem Stahl mit TiN-Beschichtung beugt Beschädigungen vor und garantiert eine lange Lebensdauer
- Einhandbedienung ("im" Stahlträger möglich)



Tragkraft max.:	500 kg (bei 3:1 Sicherheitsfaktor)
max. Tragkraft bei vertikalem Heben:	150 kg bei 90° Neigung der Last (ab 15 mm S235 bei 3:1 Sicherheitsfaktor)
max. Abrisskraft:	1500 kg
Magnet-Auflagefläche (L x B):	185 x 88 mm
min. Materialstärke:	2 mm

Art.Nr.	Eigengewicht kg	L x B x H mm	VPE	ME	Preis EUR	per
109 960 207	7,3	295 (geschlossener Hebel) x 118 x 216 (offener Hebel)	1	ST	859,00	1 ST

Produktgruppe 901 920

Lasthebemagnet TML 1000

- Bis zu 1.000 kg Tragfähigkeit ab 12 mm Materialstärke auf Stahl S235
- zzgl. einem Sicherheitsfaktor von 3:1 (das bedeutet, dass die Kraft, die zum Abreißen des Stahlbleches führt, dem Dreifachen der maximalen Haftkraft entsprechen muss)
- Überragende Leistungseigenschaften auf dünnwandigen Materialien (bereits ab 2 mm einsetzbar)
- Bis zu 70% weniger Eigengewicht bei mind. gleicher Leistung gegenüber herkömmlichen Magneten
- Einfache Aktivierung mit minimalem Kraftaufwand dank ergonomischem Aktivierungshebel
- Innovatives Bedienkonzept ermöglicht erweiterten Aktionsradius
- Schwenkbarer und um 360° drehbarer Lastwirbel
- Widerstandsfähige Magnethaftfläche aus gehärtetem Stahl mit TiN-Beschichtung beugt Beschädigungen vor und garantiert eine lange Lebensdauer



Tragkraft max.:	1000 kg (bei 3:1 Sicherheitsfaktor)
max. Abrisskraft:	3400 kg
Magnet-Auflagefläche (L x B):	386 x 94 mm
min. Materialstärke:	2 mm

Art.Nr.	Eigengewicht kg	L x B x H mm	VPE	ME	Preis EUR	per
109 960 210 ●●	18	470 (geschlossener Hebel) x 195 x 335 (offener Hebel)	1	ST	1.590,00	1 ST

Produktgruppe 901 920

Handtrennscheibe dünn

Saubere Schnittflächen, geringste Gratbildung bei Profilen, Rohren, Blechen, Stahlseilen, Kabeln. Kurze Trennzeiten - extreme Schnittigkeit und geringe thermische Belastung am Werkstück. Eisen-, Schwefel-, Chlorfrei = 0,1 %.



Bohrung: 22,23 mm
Anwendung: Stahl und rostfreier Stahl
Form: 41

Art.Nr.	ø mm	Stärke mm	Drehzahl max. r/min	Ausführung	ME	Preis EUR	per
101 125 040	115	1	13280	gerade Form	ST	1,32	1 ST
101 125 041	125	1	12220	gerade Form	ST	1,37	1 ST
101 125 042	230	1,9	6640	gerade Form	ST	3,70	1 ST

Produktgruppe A00 B99

Handtrennscheibe

Qualitäts-Trennscheibe mit sehr guter Standzeit und Schnittleistung in Verbindung mit hoher Produktsicherheit.



Bohrung: 22,23 mm
Anwendung: Stahl und rostfreier Stahl
Form: 41

Art.Nr.	ø mm	Stärke mm	Drehzahl max. r/min	Ausführung	ME	Preis EUR	per
101 125 004	125	2	12200	gerade Form	ST	1,24	1 ST
101 125 002	230	2,5	6640	gerade Form	ST	2,56	1 ST

Produktgruppe A00 B99

Handtrennscheibe Premium *** 2 in 1

Die Hochleistungstrennscheibe mit höchster Wirtschaftlichkeit und hoher Produktsicherheit. Dieser Trennscheiben-Typ ist Eisen-, Schwefel- und Chlorfrei (= 0,1 %) und dadurch für den Einsatz auf Stahl sowie rostfreiem Stahl geeignet.



Bohrung: 22,23 mm
Anwendung: Stahl und rostfreier Stahl

Art.Nr.	ø mm	Stärke mm	Drehzahl max. r/min	Ausführung	Form	ME	Preis EUR	per
101 125 010	115	2,5	13280	gerade Form	41	ST	1,73	1 ST
101 125 011	125	2,5	12220	gerade Form	41	ST	2,04	1 ST
101 125 013 •	178	2,5	8600	gerade Form	41	ST	2,89	1 ST
101 125 014	230	2,5	6640	gerade Form	41	ST	4,12	1 ST
101 125 020	115	2,5	13280	gekröpfte Form	42	ST	1,73	1 ST
101 125 021	125	2,5	12220	gekröpfte Form	42	ST	2,04	1 ST
101 125 023	230	3	6640	gekröpfte Form	42	ST	3,49	1 ST

Produktgruppe A54

Handtrennscheibe Premium *** 2 in 1 Superdünn

Die Hochleistungstrennscheiben überzeugen durch ihre geringe Breite: Einhändiges Arbeiten ohne Kraftanstrengung (bei Montagearbeiten auch Überkopf), saubere Schnittflächen, wenig Grat, kurze Trennzeiten, verringerter Schnittabfall, reduzierte Maschinenbelastung, höchste Bruchsicherheit, geringe Trennstaubentwicklung. Zusätzliche Geräusch- und Vibrationsdämpfung machen die superdünne Trennscheibe zu einem sicheren und komfortablen Werkzeug.

Bohrung: 22,23 mm
Anwendung: Stahl und rostfreier Stahl
Form: 41





Art.Nr.	ø mm	Stärke mm	Drehzahl max. r/min	Ausführung	Größe mm	ME	Preis EUR	per
101 125 024 •	115	1	13280	gerade Form	115x1	ST	1,78	1 ST
101 125 025 •	115	1,6	13280	gerade Form	115x1,6	ST	1,78	1 ST
101 125 026 •	125	1	12220	gerade Form	125x1	ST	2,09	1 ST
101 125 027 •	125	1,6	12220	gerade Form	125x1,6	ST	2,09	1 ST
101 125 028 •	178	1,6	8600	gerade Form	178x1,6	ST	3,51	1 ST
101 125 029 •	230	1,9	6640	gerade Form	230x1,9	ST	4,34	1 ST

Produktgruppe A54

Handtrennscheibe Premium *** Inox

Hochleistungstrennscheibe speziell zum Trennen von rost- und säurebeständigen Stählen.

Bohrung: 22,23 mm
Anwendung: Stahl und rostfreier Stahl
Form: 41



Art.Nr.	ø mm	Stärke mm	Drehzahl max. r/min	Ausführung	Größe mm	ME	Preis EUR	per
101 105 574	115	2	13280	gerade Form	115x2	ST	1,98	1 ST
101 125 035	125	2	12220	gerade Form	125x2	ST	2,14	1 ST
101 125 036 •	178	2,5	8600	gerade Form	178x2,5	ST	3,02	1 ST
101 125 037	230	2,5	6640	gerade Form	230x2,5	ST	4,34	1 ST

Produktgruppe A54

Handtrennscheibe Premium *** Inox dünn der neuen Generation

Saubere Schnittflächen, geringste Gratbildung bei Profilen, Rohren, Blechen, Stahlseilen, Kabeln. Kurze Trennzeiten, lange Standzeit, extreme Schnittigkeit und geringe thermische Belastung am Werkstück. Verbessertes Anschnittverhalten. Konstante Schnittspaltbreite ohne Kick Back Tendenz oder Klemmneigung. 30% weniger Trennstaub aufgrund der besseren Ausnützung der Resourcen.

Bohrung: 22,23 mm
Anwendung: Stahl und rostfreier Stahl
Form: 41



101 125 065



101 125 066

Art.Nr.	ø mm	Stärke mm	Drehzahl max. r/min	Ausführung	ME	Preis EUR	per
101 125 065 •	115	1	13250	gerade Form	ST	2,13	1 ST
101 125 066 •	125	1	12250	gerade Form	ST	2,33	1 ST

Produktgruppe A54

Schruppscheibe Premium *** 2 in 1

Universal-Schruppscheibe, Kunstharzbindung, Faserstoffverstärkung. Zum Verschleifen von Schweißnähten, Putzen von Gussteilen, Schleifen von schweren Maschinenteilen. Hohe Standzeit, hohe Abschliffwerte, **kein Verschmieren. Durch die Comfort Start Kante** wird dem Anwender ein angenehmer Start beim Schleifen ermöglicht und der Arbeitskomfort um ein Vielfaches erhöht.





Comfort Start

Bohrung: 22,23 mm
Anwendung: Stahl und rostfreier Stahl
Form: 27

Art.Nr.	ø mm	Stärke mm	Drehzahl max. r/min	ME	Preis EUR	per
101 125 515	115	7	13280	ST	2,80	1 ST
101 125 516	125	7	12220	ST	3,20	1 ST
101 125 517	178	7	8600	ST	5,26	1 ST
101 125 518	230	7	6640	ST	8,10	1 ST

Produktgruppe A54

Schruppscheibe Premium *** Inox

Spezial-Schruppscheibe, höchste Schnittigkeit bei guter Standzeit. **Durch die Comfort Start Kante** wird dem Anwender ein angenehmer Start beim Schleifen ermöglicht und der Arbeitskomfort um ein Vielfaches erhöht.





Comfort Start

Bohrung: 22,23 mm
Anwendung: Rost- und säurebeständiger Stahl
Form: 27

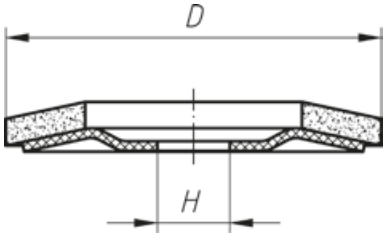
Art.Nr.	ø mm	Stärke mm	Drehzahl max. r/min	ME	Preis EUR	per
101 125 520	115	7	13280	ST	3,41	1 ST
101 125 521	125	7	12220	ST	3,62	1 ST
101 125 523 •	230	7	6640	ST	8,09	1 ST

Produktgruppe A54

Schleiflamellenteller

Schräge Ausführung. Preisgünstige universell einsetzbare Fächerschleifscheiben zum Flächenschleifen, zum Entfernen von Schweißpunkten und -nähten, zum Entrosten, sowie Abschleifen von Lacken und Spachtelmasse.





Bohrung: 22,23 mm
Material: Zirkonkorund
Form: 27A

Art.Nr.	ø mm	Korn	Drehzahl max. r/min	ME	Preis EUR	per
101 125 650	115	40	13300	ST	2,82	1 ST
101 125 651	115	60	13300	ST	2,82	1 ST
101 125 652	115	80	13300	ST	2,82	1 ST
101 125 653	125	40	12200	ST	3,32	1 ST
101 125 654	125	60	12200	ST	3,32	1 ST
101 125 655	125	80	12200	ST	3,32	1 ST

Produktgruppe A00 B99

Schleifbockscheiben Form 1 gerade Normalkorund

Normalkorund = 10A,
für Baustahl, un- und niedriglegierte Stähle, Trockenschliff.
Arbeitshöchstgeschwindigkeit 40 m/s.

Ausführung: gerade
Material: Normalkorund 10A
Form: 1



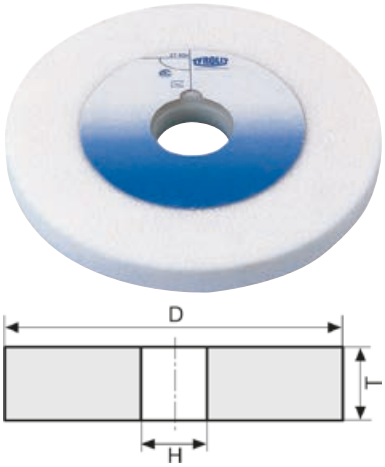
Art.Nr.	ø mm	Breite mm	Bohrung mm	Korn	ME	Preis EUR	per
101 121 701	125	20	32	60	ST	11,05	1 ST
101 121 706	150	20	32	60	ST	13,30	1 ST
101 121 711	150	25	32	60	ST	15,15	1 ST
101 121 716	175	25	51	60	ST	17,75	1 ST
101 121 721	200	25	51	60	ST	21,60	1 ST
101 121 726	200	32	51	60	ST	26,05	1 ST
101 121 731	250	32	51	60	ST	38,90	1 ST

Produktgruppe A54

Schleifbockscheiben Form 1 gerade Edelkorund

Edelkorund = 89A, weiß,
für gehärteten Stahl, Schnellstähle (HSS) und Werkzeugstahl. Trockenschliff. Arbeitshöchstgeschwindigkeit 40 m/s.

Ausführung: gerade
Material: Edelkorund 89A
Form: 1



Art.Nr.	ø mm	Breite mm	Bohrung mm	Korn	ME	Preis EUR	per
101 121 736	125	20	32	80	ST	11,40	1 ST
101 121 741	150	20	32	60	ST	13,90	1 ST
101 121 746	150	25	32	60	ST	15,85	1 ST
101 121 751	175	25	32	60	ST	19,45	1 ST
101 121 752	175	25	51	80	ST	18,65	1 ST
101 121 756	200	25	51	60	ST	22,75	1 ST
101 121 757	200	32	51	60	ST	27,50	1 ST
101 121 761	250	32	51	60	ST	41,40	1 ST
101 121 766 •	300	40	51	60	ST	66,00	1 ST

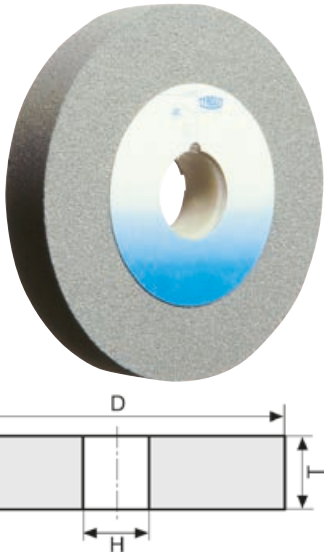
Produktgruppe A54

TYROLIT

Schleifbockscheiben Form 1 gerade Siliciumkarbid

Siliziumkarbid = C,
für Hartmetalle (HM-TC), hartmetallbestückte Werkzeuge, Grauguss und Trockenschliff.
Arbeitshöchstgeschwindigkeit 40 m/s.

Ausführung: gerade
Material: Siliziumkarbid C
Form: 1



Art.Nr.	ø mm	Breite mm	Bohrung mm	Korn	ME	Preis EUR	per
101 121 771	125	20	32	80	ST	12,65	1 ST
101 121 776	150	20	32	80	ST	15,70	1 ST
101 121 781	150	25	32	80	ST	18,15	1 ST
101 121 786	175	25	51	80	ST	21,60	1 ST
101 121 791	200	25	51	80	ST	26,75	1 ST
101 121 796 •	250	32	51	80	ST	49,25	1 ST

Produktgruppe A54

LESSMANN®

Rundbürste

Verwendung auf stationären Schleifböcken. Rundbürsten mit gewelltem Draht werden vielfältig in der Oberflächenbearbeitung eingesetzt: Zum Entfernen von Rost, Farben, Schmutz etc., zum Aufrauhen, Entgraten, Abisolieren oder Polieren.

Inhalt Set:
Bohrungsset 2/Rohr 40: 40; 32; 1"; 22,2; 20; 16; 1/2".
Bohrungsset 3/Rohr 50: 50; 32; 1"; 22,2; 20; 16; 1/2".
Bohrungsset 4/Rohr 80+100: Bürste mit Achsdeckel aus Stahlblech mit Bo. 50,8 und Keilnuten 7x13; Reduzierring auf Bo. 30 + Set 1 (Rohr 30: 30; 1"; 22,2; 20; 16; 1/2"; 12).

Ausführung: gewellter Draht



Art.Nr.	ø mm	Breite mm	Bohrung	Drehzahl max. r/min	Drahtstärke mm	Material	ME	Preis EUR	per
101 128 000	125	30	Set 2	6000	0,3	Stahldraht	ST	29,35	1 ST
101 128 001	150	30	Set 3	6000	0,3	Stahldraht	ST	38,00	1 ST
101 128 002	200	30	Set 4	4500	0,3	Stahldraht	ST	48,60	1 ST
101 128 003	250	35	Set 4	3600	0,3	Stahldraht	ST	73,60	1 ST
101 128 005 •	125	30	Set 2	6000	0,3	Rostfreier Stahldraht	ST	68,80	1 ST
101 128 006	150	30	Set 3	6000	0,3	Rostfreier Stahldraht	ST	94,00	1 ST
101 128 007 •	200	30	Set 4	4500	0,3	Rostfreier Stahldraht	ST	125,00	1 ST
101 128 008 •	250	35	Set 4	3600	0,3	Rostfreier Stahldraht	ST	178,50	1 ST
101 128 010 •	125	22	Set 2	6000	0,2	Messingdraht	ST	51,50	1 ST
101 128 011 •	150	30	Set 3	6000	0,3	Messingdraht	ST	92,70	1 ST
101 128 012	200	30	Set 4	4500	0,3	Messingdraht	ST	117,00	1 ST

Produktgruppe A00 A14 A15

WIKUS
Präzision an der Schnittstelle

Bandsägeblätter



Die Sägebänder von WIKUS sind der Inbegriff des wirtschaftlichen Sägens und steht für ein breites Anwendungsspektrum bei gleichbleibend hoher Qualität.

- Trägerband aus legiertem Vergütungsstahl mit optimalen Dauerlaufeigenschaften

Der M42 Schneidstoff:
- Bewährter Schneidstoff mit überragender Verschleißfestigkeit bei herkömmlichen Anwendungen
- Beschichtete Ausführung für höchste Schnittleistsungen und Standzeiten
- 68 - 69 HRC, ca. 980 HV

Art.Nr.	Abmessung mm	Zähne per Zoll	VPE	ME	Preis EUR	per
109 964 824 •	1240 x 13 x 0,65	10 - 14	1	ST	11,80	1 ST
109 964 828	1325 x 13 x 0,65	10 - 14	1	ST	12,40	1 ST
109 964 826	1620 x 13 x 0,65	8 - 12	1	ST	14,60	1 ST
109 964 827	1620 x 13 x 0,65	10 - 14	1	ST	14,60	1 ST
109 964 829	1640 x 13 x 0,65	8 - 12	1	ST	14,70	1 ST
109 964 830	1640 x 13 x 0,65	10 - 14	1	ST	14,70	1 ST
109 964 831	2060 x 20 x 0,9	6 - 10	1	ST	19,40	1 ST
109 964 833	2060 x 20 x 0,9	10 - 14	1	ST	19,40	1 ST
109 964 834 •	2070 x 20 x 0,9	6 - 10	1	ST	19,50	1 ST
109 964 842	2085 x 20 x 0,9	4 - 6	1	ST	19,70	1 ST
109 964 821	2085 x 20 x 0,9	5 -8	1	ST	19,70	1 ST
109 964 832	2085 x 20 x 0,9	6 - 10	1	ST	19,70	1 ST
109 964 844	2085 x 20 x 0,9	10 - 14	1	ST	19,70	1 ST
109 964 837	2110 x 20 x 0,9	4 - 6	1	ST	19,90	1 ST
109 964 835	2110 x 20 x 0,9	6 - 10	1	ST	19,90	1 ST
109 964 836	2360 x 20 x 0,9	5 -8	1	ST	21,70	1 ST
109 964 838	2360 x 20 x 0,9	6 - 10	1	ST	21,70	1 ST
109 964 710	2450 x 27 x 0,9	4 - 6	1	ST	25,50	1 ST
109 964 712	2450 x 27 x 0,9	6 - 10	1	ST	25,50	1 ST
109 964 711	2450 x 27 x 0,9	10 - 14	1	ST	25,50	1 ST
109 964 652	2530 x 20 x 0,9	4 - 6	1	ST	23,10	1 ST
109 964 654	2530 x 20 x 0,9	6 - 10	1	ST	23,10	1 ST
109 964 657	2625 x 20 x 0,9	4 - 6	1	ST	24,00	1 ST
109 964 658	2625 x 20 x 0,9	6 - 10	1	ST	24,00	1 ST
109 964 701	2720 x 27 x 0,9	4 - 6	1	ST	28,00	1 ST
109 964 703	2720 x 27 x 0,9	6 - 10	1	ST	28,00	1 ST
109 964 702	2760 x 27 x 0,9	4 - 6	1	ST	28,50	1 ST
109 964 705	2760 x 27 x 0,9	5 -8	1	ST	28,50	1 ST
109 964 704	2760 x 27 x 0,9	6 - 10	1	ST	28,50	1 ST
109 964 706	2760 x 27 x 0,9	10 - 14	1	ST	28,50	1 ST
109 964 716	2825 x 27 x 0,9	6 - 10	1	ST	29,00	1 ST
109 964 745	2910 x 27 x 0,9	3 - 4	1	ST	29,70	1 ST
109 964 746	2910 x 27 x 0,9	4 - 6	1	ST	29,70	1 ST
109 964 747	2910 x 27 x 0,9	5 -8	1	ST	29,70	1 ST
109 964 754	2910 x 27 x 0,9	6 - 10	1	ST	29,70	1 ST
109 964 681	2945 x 27 x 0,9	4 - 6	1	ST	30,00	1 ST
109 964 682	2945 x 27 x 0,9	6 - 10	1	ST	30,00	1 ST
109 964 709	3090 x 27 x 0,9	4 - 6	1	ST	31,40	1 ST
109 964 730	3180 x 27 x 0,9	2 - 3	1	ST	32,20	1 ST

Produktgruppe 905 970

Fortsetzung

Bandsägeblätter

Art.Nr.	Abmessung mm	Zähne per Zoll	VPE	ME	Preis EUR	per
109 964 731	3180 x 27 x 0,9	3 - 4	1	ST	32,20	1 ST
109 964 732	3180 x 27 x 0,9	4 - 6	1	ST	32,20	1 ST
109 964 733	3180 x 27 x 0,9	5 - 8	1	ST	32,20	1 ST
109 964 734	3180 x 27 x 0,9	6 - 10	1	ST	32,20	1 ST
109 964 718	3200 x 27 x 0,9	4 - 6	1	ST	32,40	1 ST
109 964 762	3350 x 27 x 0,9	4 - 6	1	ST	33,70	1 ST
109 964 763	3350 x 27 x 0,9	5 -8	1	ST	33,70	1 ST
109 964 726	3660 x 27 x 0,9	3 - 4	1	ST	36,60	1 ST
109 964 727	3660 x 27 x 0,9	4 - 6	1	ST	36,60	1 ST
109 964 729	3660 x 27 x 0,9	5 -8	1	ST	36,60	1 ST
109 964 728	3660 x 27 x 0,9	6 - 10	1	ST	36,60	1 ST
109 964 715	3720 x 34 x 1,1	2 - 3	1	ST	36,50	1 ST
109 964 725 •	3730 x 34 x 1,1	4 - 6	1	ST	42,70	1 ST
109 964 724 •	3730 x 34 x 1,1	6 - 10	1	ST	42,70	1 ST
109 964 717	3800 x 27 x 0,9	4 - 6	1	ST	37,90	1 ST
109 964 798	3830 x 27 x 0,9	2 - 3	1	ST	38,10	1 ST
109 964 750	3830 x 27 x 0,9	3 - 4	1	ST	38,10	1 ST
109 964 751	3830 x 27 x 0,9	4 - 6	1	ST	38,10	1 ST
109 964 752	3830 x 27 x 0,9	5 -8	1	ST	38,10	1 ST
109 964 753	3830 x 27 x 0,9	6 - 10	1	ST	38,10	1 ST
109 964 868	3930 x 27 x 0,9	4 - 6	1	ST	39,00	1 ST
109 964 869	3930 x 27 x 0,9	5 -8	1	ST	39,00	1 ST
109 964 805	4115 x 41 x 1,3	3 - 4	1	ST	66,90	1 ST
109 964 804	4115 x 41 x 1,3	6 - 10	1	ST	66,90	1 ST
109 964 872	4250 x 27 x 0,9	4 - 6	1	ST	41,90	1 ST
109 964 874	4250 x 27 x 0,9	5 - 8	1	ST	41,90	1 ST
109 964 876	4250 x 34 x 1,1	4 - 6	1	ST	48,80	1 ST
109 964 878	4250 x 34 x 1,1	5 - 8	1	ST	48,80	1 ST
109 964 802	4310 x 27 x 0,9	4 - 6	1	ST	42,40	1 ST
109 965 057	4400 x 34 x 1,1	6 - 10	1	ST	48,64	1 ST
109 964 764	4530 x 34 x 1,1	3 - 4	1	ST	51,60	1 ST
109 964 765	4530 x 34 x 1,1	4 - 6	1	ST	51,60	1 ST
109 964 806	4600 x 34 x 1,1	3 - 4	1	ST	52,50	1 ST
109 964 766	4800 x 41 x 1,3	3 - 4	1	ST	77,40	1 ST
109 964 809	4930 x 34 x 1,1	2 - 3	1	ST	55,90	1 ST
109 964 810	4930 x 34 x 1,1	3 - 4	1	ST	55,90	1 ST
109 964 811	4930 x 34 x 1,1	4 - 6	1	ST	55,90	1 ST
109 964 812 •	4930 x 34 x 1,1	5 -8	1	ST	55,90	1 ST
109 964 803	5050 x 27 x 0,9	3 - 4	1	ST	49,30	1 ST
109 964 774	5090 x 34 x 1,1	2 - 3	1	ST	57,70	1 ST
109 964 775	5090 x 34 x 1,1	3 - 4	1	ST	57,70	1 ST
109 964 776	5090 x 34 x 1,1	4 - 6	1	ST	57,70	1 ST
109 964 879 •	5090 x 34 x 1,1	5 - 8	1	ST	57,70	1 ST
109 964 777	5090 x 41 x 1,3	2 - 3	1	ST	81,70	1 ST
109 964 778	5090 x 41 x 1,3	3 - 4	1	ST	81,70	1 ST
109 964 779	5090 x 41 x 1,3	4 - 6	1	ST	81,70	1 ST
109 964 880 •	5090 x 41 x 1,3	5 - 8	1	ST	81,70	1 ST
109 964 795	5232 x 34 x 1,1	4 - 6	1	ST	59,00	1 ST

Produktgruppe 905 970

Fortsetzung nächste Seite

WIKUS Fortsetzung

Bandsägeblätter



Die Sägebänder von WIKUS sind der Inbegriff des wirtschaftlichen Sägens und steht für ein breites Anwendungsspektrum bei gleichbleibend hoher Qualität.

- Trägerband aus legiertem Vergütungsstahl mit optimalen Dauerlaufeigenschaften

Der M42 Schneidstoff:
- Bewährter Schneidstoff mit überragender Verschleißfestigkeit bei herkömmlichen Anwendungen
- Beschichtete Ausführung für höchste Schnittleistsungen und Standzeiten
- 68 - 69 HRC, ca. 980 HV

Art.Nr.	Abmessung mm	Zähne per Zoll	VPE	ME	Preis EUR	per
109 964 796	5232 x 34 x 1,1	6 - 10	1	ST	59,00	1 ST
109 965 056	5320 x 34 x 1,1	3 - 4	1	ST	60,10	1 ST
109 965 055	5320 x 34 x 1,1	4 - 6	1	ST	60,10	1 ST
109 964 850	5700 x 41 x 1,3	2 - 3	1	ST	90,90	1 ST
109 964 852	5700 x 41 x 1,3	3 - 4	1	ST	90,90	1 ST
109 964 854 •	5730 x 34 x 1,1	3 - 4	1	ST	64,50	1 ST
109 964 881 •	6096 x 41 x 1,3	1,4 - 2	1	ST	97,00	1 ST
109 964 882 •	6096 x 41 x 1,3	2 - 3	1	ST	97,00	1 ST
109 964 883	6096 x 41 x 1,3	3 - 4	1	ST	97,00	1 ST
109 964 884 •	6096 x 41 x 1,3	4 - 6	1	ST	97,00	1 ST
109 964 885 •	6096 x 54 x 1,3	1,4 - 2	1	ST	116,20	1 ST
109 964 855	6096 x 54 x 1,3	2 - 3	1	ST	116,20	1 ST
109 964 886	6096 x 54 x 1,3	3 - 4	1	ST	116,20	1 ST
109 964 887 •	6096 x 54 x 1,3	4 - 6	1	ST	116,20	1 ST

Produktgruppe 905 970

KOMET WITTMANN - KOMET

Maschinensägeblätter



ALLHARD, Standardzahn; 0° Spannwinkel
- ein Universal-Sägeblatt für die meisten Trennbereiche
- unkompliziert im Einsatz, robust und zuverlässig und doch mit höchster Standzeit auch im obersten Festigkeitsbereich
- aus hochwertigem Schnellarbeitsstahl (DMo5) und nach modernsten Härtemethoden gefertigt
- ein Sägeblatt für optimale Schnittleistung

Art.Nr.	Abmessung Lochabstand-Breite-Stärke mm	Zähne per Zoll	versetzte Spannlöcher für Maschine	VPE	ME	Preis EUR	per
109 965 000	300 x 25 x 1,5	10		1	ST	7,29	1 ST
109 965 001	300 x 25 x 1,5	14		1	ST	7,29	1 ST
109 965 002	350 x 30 x 1,5	6		1	ST	9,27	1 ST
109 965 003	350 x 30 x 1,5	10		1	ST	9,27	1 ST
109 965 004	350 x 30 x 1,5	14		1	ST	9,27	1 ST
109 965 005	400 x 30 x 1,5	6		1	ST	10,20	1 ST
109 965 006	400 x 30 x 1,5	10		1	ST	10,20	1 ST
109 965 007	400 x 30 x 1,5	14		1	ST	10,20	1 ST
109 965 008	400 x 36 x 2,0	4	Kasto	1	ST	14,47	1 ST
109 965 009	400 x 36 x 2,0	6	Kasto	1	ST	14,47	1 ST

Produktgruppe 905 975

Fortsetzung

Maschinensägeblätter

Art.Nr.	Abmessung Lochabstand-Breite-Stärke mm	Zähne per Zoll	versetzte Spannlöcher für Maschine	VPE	ME	Preis EUR	per
109 965 010	400 x 36 x 2,0	10	Kasto	1	ST	14,47	1 ST
109 965 011	450 x 35 x 2,0	6		1	ST	15,70	1 ST
109 965 012	450 x 35 x 2,0	10		1	ST	15,70	1 ST
109 965 013	450 x 40 x 2,0	6	Kasto	1	ST	17,11	1 ST
109 965 014	450 x 40 x 2,0	10	Kasto	1	ST	17,11	1 ST
109 965 015 •	475 x 35 x 2,0	4		1	ST	16,03	1 ST
109 965 016	475 x 35 x 2,0	6		1	ST	16,03	1 ST
109 965 017	475 x 35 x 2,0	10		1	ST	16,03	1 ST
109 965 018 •	500 x 40 x 2,0	4	Kasto	1	ST	18,96	1 ST
109 965 019	500 x 40 x 2,0	6	Kasto	1	ST	18,96	1 ST

Produktgruppe 905 975

MAWEX®

HM-Kreissägeblätter

Hartmetallbestückt, zur Bearbeitung von Profilen und Vollmaterialien aus Aluminium und anderen NE-Metallen.



Symbolbild

Art.Nr.	Zahnform	ø mm	Breite mm	Bohrung mm	ZZ	NL	VPE	ME	Preis EUR	per
109 969 222 •	FL / TR Positiv	200	2,8	20	80	2/11/63	1	ST	106,00	1 ST
109 969 224	FL / TR Positiv	250	3,2	32	80	2/11/63	1	ST	128,00	1 ST
109 969 226	FL / TR Positiv	300	3,2	32	96	2/11/63	1	ST	149,50	1 ST
109 969 228	FL / TR Positiv	350	3,3	32	84	2/11/63	1	ST	148,50	1 ST
109 969 230	FL / TR Positiv	350	3,6	32	96	2/11/63	1	ST	178,00	1 ST
109 969 225	FL / TR Negativ	380	3,8	32	110		1	ST	193,00	1 ST
109 969 232	FL / TR Positiv	400	3,8	32	96	2/11/63	1	ST	183,00	1 ST

Produktgruppe 905 946

KINKELDER

HSS-Metall-Kreissägeblätter Eclipse

Das HSS Eclipse Metallkreissägeblatt ist ein sehr wirtschaftliches Werkzeug mit einer hervorragenden Verschleißschutz-Schicht. Die Beschichtung hat einen sehr niedrigen Reibungskoeffizienten, Aufschweißungen an den Zahnflanken werden weitestgehend vermieden.

Beim Sägen von Rohren und Profilen an manuellen und halbautomatischen Sägemaschinen ermöglicht Eclipse eine höhere Schnittgeschwindigkeit als ein dampfangelassenes Sägeblatt. Es kann sogar zum Sägen von dünnwandigen Rohren auf vollautomatische Sägemaschinen verwendet werden. Eclipse eignet sich auch hervorragend zum Sägen von Edelstahlrohren und -profilen.



Symbolbild

Anwendungen:
Baustähle, Edelstahl und unlegiertem Werkzeugstahl mit einer Zugfestigkeit bis 600 N/mm² in Rohr, Profil und Vollmaterial.

Schnittgeschwindigkeiten:
- Stahl: 60 - 120 m/min
- Austenitisches Edelstahl (300 serien): 30 - 50 m/min
- Ferritisches Edelstahl ohne Ti (409 & 412): 220 - 260 m/min
- Ferritisches Edelstahl mit Ti (441): 60 - 120 m/min

Art.Nr.	Abmessung mm	Zahnteilung	VPE	ME	Preis EUR	per
109 964 300	250 x 2,0 x 32	4	1	ST	55,00	1 ST
109 964 301	250 x 2,0 x 32	6	1	ST	55,00	1 ST
109 964 302	250 x 2,0 x 40	4	1	ST	55,00	1 ST
109 964 303	250 x 2,0 x 40	6	1	ST	55,00	1 ST
109 964 304	275 x 2,5 x 32	4	1	ST	71,00	1 ST
109 964 305	275 x 2,5 x 32	6	1	ST	71,00	1 ST
109 964 306	275 x 2,5 x 40	4	1	ST	71,00	1 ST
109 964 307	275 x 2,5 x 40	6	1	ST	71,00	1 ST
109 964 308	300 x 2,5 x 32	4	1	ST	88,00	1 ST
109 964 309	300 x 2,5 x 32	6	1	ST	88,00	1 ST
109 964 310	300 x 2,5 x 40	4	1	ST	88,00	1 ST
109 964 311	300 x 2,5 x 40	6	1	ST	88,00	1 ST
109 964 312	315 x 2,5 x 32	4	1	ST	96,00	1 ST
109 964 313	315 x 2,5 x 32	6	1	ST	96,00	1 ST
109 964 314	315 x 3,0 x 32	4	1	ST	107,00	1 ST
109 964 315	315 x 3,0 x 32	6	1	ST	107,00	1 ST
109 964 316	315 x 3,0 x 40	4	1	ST	107,00	1 ST
109 964 317	315 x 3,0 x 40	6	1	ST	107,00	1 ST
109 964 318	350 x 3,0 x 32	4	1	ST	137,00	1 ST
109 964 337	350 x 3,0 x 32	5	1	ST	137,00	1 ST
109 964 319	350 x 3,0 x 32	6	1	ST	137,00	1 ST
109 964 320	350 x 3,0 x 32	8	1	ST	137,00	1 ST
109 964 321	350 x 3,0 x 40	4	1	ST	137,00	1 ST
109 964 322	350 x 3,0 x 40	6	1	ST	137,00	1 ST
109 964 323	350 x 3,0 x 40	8	1	ST	137,00	1 ST
109 964 324	370 x 3,0 x 40	4	1	ST	162,00	1 ST
109 964 325	370 x 3,0 x 40	6	1	ST	162,00	1 ST
109 964 326	370 x 3,0 x 40	8	1	ST	162,00	1 ST

Produktgruppe 905 935

Kühlschmiermittel Solum Mora DGY 10l



Wassermischbarer Kühlschmierstoff, formaldehydfrei, chlorfrei, frei von sekundären Aminen.

Anwendung:
Universell einsetzbarer, wassermischbarer Kühlschmierstoff für die allgemeine Bearbeitung von Niro, Stahl, NE-Metalle, Guss.
Solum Mora DGY kann auf konventionellen Maschinen und auf Maschinen mit Werkzeug-Innenkühlung verwendet werden.

Produktvorteile:
- frei von sekundären Aminen - formaldehydfrei
- langzeitstabil gegen Bakterien
- druckstabil
- hartwasserstabil
- hoher Korrosionsschutz
- hervorragend für die allgemeine Bearbeitung geeignet
- sehr gute Leistung

Einsatzkonzentration:
Leichte Zerspanungsprozesse 1:20
Schwere Zerspanungsprozesse 1:15
Sehr schwere Zerspanungsprozesse 1:10

Hinweis:
Alte Bezeichnung: **Kompakt TCV**

Art.Nr.	Inhalt l	Verpackung	Type	VPE	ME	Preis EUR	per
110 661 101	10	Kanister	Solum Mora DGY	1	ST	146,50	1 ST

Produktgruppe D00 D33

Kühlschmierstoffkonzentrat Solum Mora KPY



Wassermischbarer Kühlschmierstoff, formaldehydfrei, borfrei, aminfrei, chlorfrei, frei von sekundären Aminen.

Anwendung:
Universell einsetzbarer, wassermischbarer Kühlschmierstoff für die allgemeine Bearbeitung von Niro, Stahl, NE-Metalle.
Für Bügel- Band- und Kreissägen, teilsynthetisch mit spez. EP-Additivierung.

Produktvorteile:
- borfrei, aminfrei, formaldehydfrei
- besonders hautfreundlich
- gutes Druckaufnahmevermögen
- sehr guter Korrosionsschutz
- hervorragend für die allgemeine Bearbeitung geeignet
- sehr gute Leistung
- besonders schaumarm
- bei weichem und hartem Wasser einsetzbar

Einsatzkonzentration:
Leichte Zerspanungsprozesse 1:20
Schwere Zerspanungsprozesse 1:15
Sehr schwere Zerspanungsprozesse 1:10

Art.Nr.	Type	Inhalt l	Verpackung	VPE	ME	Preis EUR	per
109 940 990	Solum Mora KPY	10	Kanister	1	ST	143,00	1 ST
109 940 991 •	Solum Mora KPY	25	Kanister	1	ST	333,00	1 ST

Produktgruppe 905 940

KASTO

Hochleistungs-Kühlschmiermittel

Für Minimalmengenschmiersystem
Metallbearbeitung



Art.Nr.	Type	Inhalt l	Verpackungsart	VPE	ME	Preis EUR	per
109 964 446	KA0204	3	Kanister	1	ST	101,00	1 ST

Produktgruppe 973 911

Kühlmittel

Biologisch abbaubar, Verdünnung 1:20. Zum Sägen und Fräsen von Aluminium- und Stahlprofilen.



Art.Nr.	Inhalt l	Ausführung	VPE	ME	Preis EUR	per
110 661 110	5	Kanister	1	ST	92,60	1 ST
110 661 111	20	Kanister	1	ST	296,00	1 ST

Produktgruppe D00 D33

MAWEX®

Hochleistungs-Kühlschmiermittel

Kühlschmiermittel für Dosiereinrichtungen an Aluminiumbearbeitungsmaschinen.



Art.Nr.	Inhalt l	Verpackung	VPE	ME	Preis EUR	per
110 661 100	5	Kanister	1	ST	241,00	1 ST

Produktgruppe D00 D33

Kühlschmierstift

Zum Sägen und Fräsen von Aluminium- und Stahlprofilen.
Für alle Maschinen ohne Kühleinrichtung.



Art.Nr.	Inhalt g	Verpackung	VPE	ME	Preis EUR	per
110 661 105	300	ø 50 mm	10	ST	24,05	1 ST

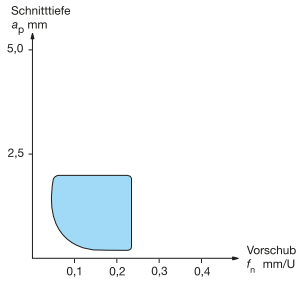
Produktgruppe D00 D33

SANDVIK Coromant

CoroTurn 107 - schneiden Geometrien

Drei Hauptgeometrien – PF, PM und PR decken Bearbeitungen vom Schlichten bis zum Schruppen ab.

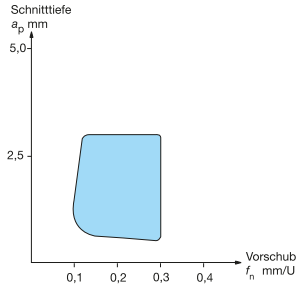
Die AL-Geometrie wurde in erster Linie zur Bearbeitung von Aluminium und Aluminiumlegierungen entwickelt.





Geometrie -PF
Zum Schlichten von Stahl
Positive und scharfe Geometrie mit einem optimierten Spanbrecher.

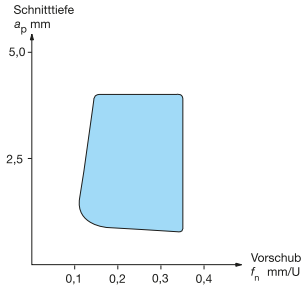
Exzellente Spankontrolle und Oberflächengüte bei geringen Schnitttiefen und niedrigen Vorschüben.





Geometrie -PM
Für die mittlere Bearbeitung von Stahl
Positive Wendeplatten-Geometrie mit einem Spanbrecher, der eine sichere Spankontrolle im gesamten Anwendungsbereich gewährleistet.

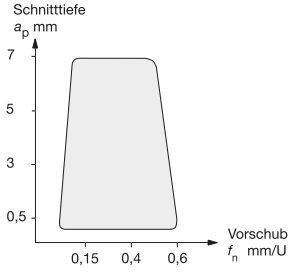
Einzusetzen bei vibrationsanfälligen Bearbeitungen.





Geometrie -PR
Zum Schruppen von Stahl
Positive, Wendeplatten-Geometrie.

Durch die verstärkte Fase an der Schneidekante ist die Wendeplatte sehr gut geeignet für Schnittunterbrechungen sowie schwierige und anspruchsvolle Bearbeitungen.





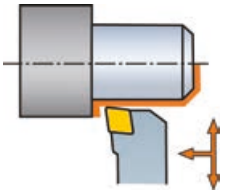
Geometrie -AL
Allround-Geometrie für Aluminium
Speziell entwickelt zum Drehen von Aluminium und anderer NE-Metalle.

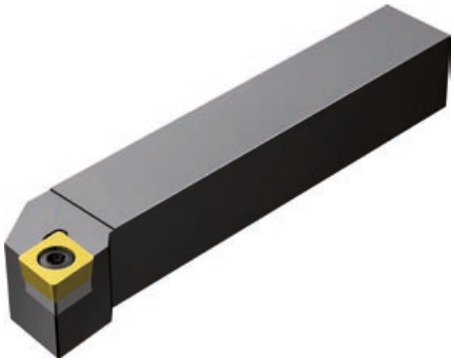
Scharf 20^0 positive Schneidekante.
Exzellente Wiederholgenauigkeit.

schachermayer

SANDVIK Coromant

Außenbearbeitung – Klemmstahlhalter CoroTurn® 107





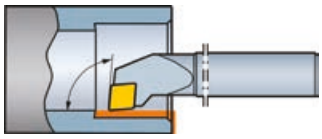
Schraubspannsystem

Art.Nr.	Type	Schneidkantenlänge mm	Schaft mm	VPE	ME	Preis EUR	per
109 915 001	SCLCR 1212F 09-M	9	12 x 12 x 80	1	ST	82,30	1 ST
109 915 003	SCLCR 1616H 09	9	16 x 16 x 100	1	ST	82,30	1 ST
109 915 005	SCLCR 2020K 12	12	20 x 20 x 125	1	ST	92,50	1 ST
109 915 007	SCLCR 2525M 12	12	25 x 25 x 150	1	ST	97,20	1 ST

Produktgruppe 905 951

SANDVIK Coromant

Innenbearbeitung – Bohrstange CoroTurn® 107





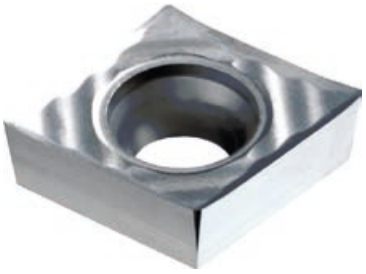
Schraubspannsystem mit Kühlmittelbohrung

Art.Nr.	Type	Schneidkantenlänge mm	Schaft ø mm	Bohrung ø mm	VPE	ME	Preis EUR	per
109 915 011	A12M-SCLCR 06	6	12 x 150	min. 16	1	ST	107,00	1 ST
109 915 013	A16R-SCLCR 09	9	16 x 200	min. 20	1	ST	107,00	1 ST
109 915 015	A20S-SCLCR 09	9	20 x 250	min. 25	1	ST	131,00	1 ST
109 915 017	A25T-SCLCR 12	12	25 x 300	min. 32	1	ST	151,00	1 ST
109 915 019•	A32T-SCLCR 12	12	32 x 300	min. 40	1	ST	210,00	1 ST

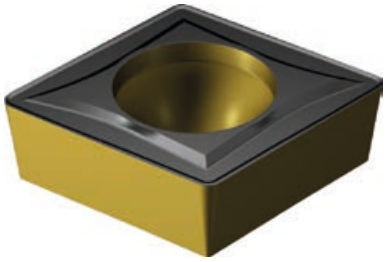
Produktgruppe 905 951

SANDVIK Coromant

HM-Wendeplatten Rhombisch 80°



CCGX



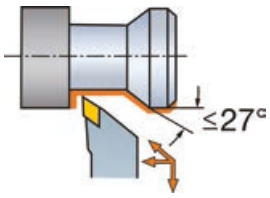
CCMT

Art.Nr.	Type	Qualität	Schneidkantenlänge mm	Bearbeitung	VPE	ME	Preis EUR	per
109 915 023	CCMT 06 02 04-PF 4325	Stahl	6	schlichten	10	ST	8,25	1 ST
109 915 027	CCMT 06 02 04-PM 4325	Stahl	6	mittlere B.	10	ST	8,25	1 ST
109 915 030	CCGX 06 02 04-AL H10	Alu	6	allgemein	10	ST	10,40	1 ST
109 915 034	CCMT 06 02 04-MM 2015	rostfrei	6	mittlere B.	10	ST	7,22	1 ST
109 915 039	CCMT 09 T3 04-PF 4325	Stahl	9	schlichten	10	ST	9,57	1 ST
109 915 043	CCMT 09 T3 08-PM 4325	Stahl	9	mittlere B.	10	ST	9,57	1 ST
109 915 047	CCMT 09 T3 08-PR 4325	Stahl	9	schruppen	10	ST	9,57	1 ST
109 915 050	CCGX 09 T3 08-AL H10	Alu	9	allgemein	10	ST	11,15	1 ST
109 915 054	CCMT 09 T3 08-MM 2025	rostfrei	9	mittlere B.	10	ST	8,38	1 ST
109 915 059	CCMT 12 04 04-PF 4325	Stahl	12	schlichten	10	ST	13,40	1 ST
109 915 063	CCMT 12 04 08-PM 4325	Stahl	12	mittlere B.	10	ST	13,40	1 ST
109 915 067	CCMT 12 04 08-PR 4325	Stahl	12	schruppen	10	ST	13,40	1 ST
109 915 070	CCGX 12 04 08-AL H10	Alu	12	allgemein	10	ST	12,55	1 ST
109 915 074	CCMT 12 04 08-MM 2025	rostfrei	12	mittlere B.	10	ST	11,75	1 ST

Produktgruppe 905 952

SANDVIK Coromant

Außenbearbeitung – Klemmstahlhalter CoroTurn® 107





Schraubspannsystem

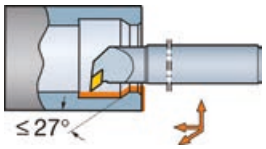
Art.Nr.	Type	Schneidkantenlänge mm	Schaft mm	VPE	ME	Preis EUR	per
109 915 081	SDJCR 1212F 07	7	12 x 12 x 80	1	ST	82,30	1 ST
109 915 083	SDJCR 1616H 11	11	16 x 16 x 100	1	ST	82,30	1 ST
109 915 085	SDJCR 2020K 11	11	20 x 20 x 125	1	ST	92,50	1 ST
109 915 087	SDJCR 2525M 11	11	25 x 25 x 150	1	ST	97,20	1 ST

Produktgruppe 905 951

schachermayer

SANDVIK Coromant

Innenbearbeitung – Bohrstange CoroTurn® 107





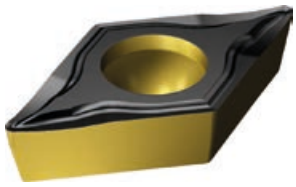
Schraubspannsystem mit Kühlmittelbohrung

Art.Nr.	Type	Schneidkantenlänge mm	Schaft mm	Bohrung ø mm	VPE	ME	Preis EUR	per
109 915 091	A12M-SDUCR 07	7	12 x 150	min. 18	1	ST	107,00	1 ST
109 915 093	A16R-SDUCR 07	7	16 x 200	min. 20	1	ST	107,00	1 ST
109 915 095	A20S-SDUCR 11	11	20 x 250	min. 25	1	ST	131,00	1 ST

Produktgruppe 905 951

SANDVIK Coromant

HM-Wendeplatten Rhombisch 55°

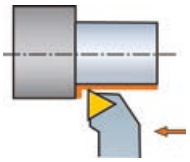


Art.Nr.	Type	Qualität	Schneidkantenlänge mm	Bearbeitung	VPE	ME	Preis EUR	per
109 915 103	DCMT 07 02 04-PF 4325	Stahl	7	schlichten	10	ST	8,25	1 ST
109 915 107	DCMT 07 02 04-PM 4325	Stahl	7	mittlere B.	10	ST	8,25	1 ST
109 915 109	DCMT 07 02 08-PM 4325	Stahl	7	mittlere B.	10	ST	8,25	1 ST
109 915 110	DCGX 07 02 04-AL H10	Alu	7	allgemein	10	ST	10,60	1 ST
109 915 114	DCMT 07 02 04-MM 2025	rostfrei	7	mittlere B.	10	ST	7,22	1 ST
109 915 119	DCMT 11 T3 04-PF 4325	Stahl	11	schlichten	10	ST	11,05	1 ST
109 915 123	DCMT 11 T3 08-PM 4325	Stahl	11	mittlere B.	10	ST	11,05	1 ST
109 915 127	DCMT 11 T3 08-PR 4325	Stahl	11	schruppen	10	ST	11,05	1 ST
109 915 130	DCGX 11 T3 08-AL H10	Alu	11	allgemein	10	ST	11,85	1 ST
109 915 134	DCMT 11 T3 08-MM 2025	rostfrei	11	mittlere B.	10	ST	9,67	1 ST

Produktgruppe 905 952

SANDVIK Coromant

Außenbearbeitung – Klemmstahlhalter CoroTurn® 107





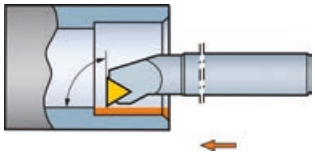
Schraubspannsystem

Art.Nr.	Type	Schneidkantenlänge mm	Schaft mm	VPE	ME	Preis EUR	per
109 915 141	STGCR 1212F 11-B1	11	12 x 12 x 80	1	ST	82,30	1 ST
109 915 143	STGCR 1616H 16	16	16 x 16 x 100	1	ST	82,30	1 ST
109 915 145	STGCR 2020K 16	16	20 x 20 x 125	1	ST	92,50	1 ST
109 915 147 •	STGCR 2525M 16	16	25 x 25 x 150	1	ST	97,20	1 ST

Produktgruppe 905 951

SANDVIK Coromant

Innenbearbeitung – Bohrstange CoroTurn® 107





Schraubspannsystem mit Kühlmittelbohrung

Art.Nr.	Type	Schneidkantenlänge mm	Schaft mm	Bohrung ø mm	VPE	ME	Preis EUR	per
109 915 151	A12M-STFCR 11-B1	11	12 x 150	min. 16	1	ST	107,00	1 ST
109 915 153	A16R-STFCR 11-B1	11	16 x 200	min. 20	1	ST	107,00	1 ST
109 915 155	A20S-STFCR 11-B1	11	20 x 250	min. 25	1	ST	131,00	1 ST
109 915 157 •	A25T-STFCR 16	16	25 x 300	min. 32	1	ST	151,00	1 ST

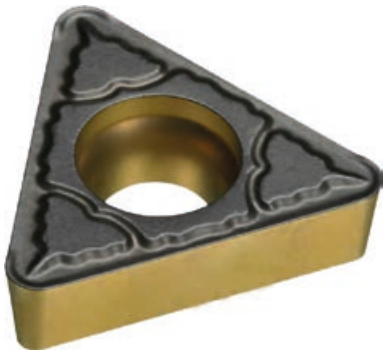
Produktgruppe 905 951

SANDVIK Coromant

HM-Wendeplatten Dreieckig



TCGX



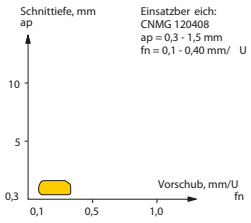
TCMT

Art.Nr.	Type	Qualität	Schneidkantenlänge mm	Bearbeitung	VPE	ME	Preis EUR	per
109 915 163	TCMT 11 03 04-PF 4325	Stahl	11	schlichten	10	ST	9,36	1 ST
109 915 167	TCMT 11 03 04-PM 4325	Stahl	11	mittlere B.	10	ST	9,36	1 ST
109 915 171	TCMT 11 03 08-PR 4325	Stahl	11	schruppen	10	ST	9,36	1 ST
109 915 174	TCGX 11 02 04-AL H10	Alu	11	allgemein	10	ST	11,70	1 ST
109 915 178	TCMT 11 03 04-MM 2025	rostfrei	11	mittlere B.	10	ST	8,20	1 ST
109 915 183	TCMT 16 T3 04-PF 4325	Stahl	16	schlichten	10	ST	11,70	1 ST
109 915 187	TCMT 16 T3 08-PM 4325	Stahl	16	mittlere B.	10	ST	11,70	1 ST
109 915 191	TCMT 16 T3 08-PR 4325	Stahl	16	schruppen	10	ST	11,70	1 ST
109 915 194	TCGX 16 T3 08-AL H10	Alu	16	allgemein	10	ST	13,65	1 ST
109 915 198	TCMT 16 T3 08-MM 2025	rostfrei	16	mittlere B.	10	ST	10,20	1 ST

Produktgruppe 905 952

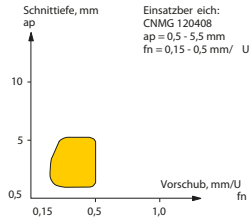
SANDVIK Coromant

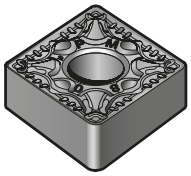
Hauptgeometrien - ISO P - Stahl



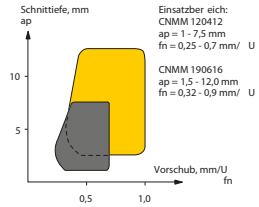


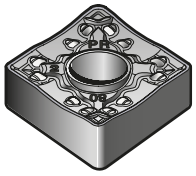
Speziell entwickelt zum Schlichten von Stahl.
Leichtschneidend mit hervorragender Spanabfuhr beim Längs- und Plandrehen, Kopierdrehen, Fasen sowie Einwärts- und Auswärtskopieren. Niedrige Schnittkräfte. Sehr gute Oberflächenqualität und enge Toleranzen.





Speziell entwickelt für die mittlere Bearbeitung von Stahl.
Vielseitiger Spanbrecher für alle Ansprüche. Vom Vorschlichten bis leichtem Schruppen. Gewährleistet hohe Produktivität und einen störungsfreien Einsatz.

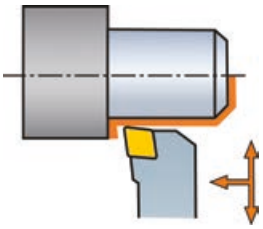




Speziell entwickelt für Schruppbearbeitungen.
Einseitig positive Geometrie mit bester Kombination von Bearbeitungssicherheit und niedrigen Schnittkräften. Spanbrecher für hervorragende Spankontrolle.

SANDVIK Coromant

Außenbearbeitung - Klemmstahlhalter CoroTurn® RC System



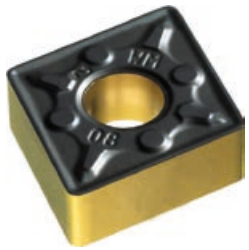


Art.Nr.	Type	Schneidkantenlänge mm	Schaft mm	VPE	ME	Preis EUR	per
109 915 542	DCLNR 2020K 12	12	20 x 20 x 125	1	ST	84,70	1 ST
109 915 544	DCLNR 2525M 12	12	25 x 25 x 150	1	ST	89,40	1 ST

Produktgruppe 905 951

SANDVIK Coromant

HM-Wendeplatten Rhombisch 80°

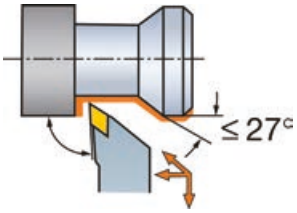


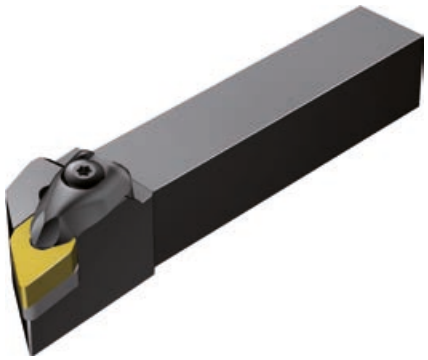
Art.Nr.	Type	Qualität	Schneidkantenlänge mm	Bearbeitung	VPE	ME	Preis EUR	per
109 915 553	CNMG 12 04 04-PF 4325	Stahl	12	schlichten	10	ST	11,85	1 ST
109 915 557	CNMG 12 04 08-PM 4325	Stahl	12	mittlere B.	10	ST	11,85	1 ST
109 915 559	CNMG 12 04 08-PR 4325	Stahl	12	schruppen	10	ST	11,85	1 ST
109 915 560	CNMG 12 04 08-MM 2025	rostfrei	12	mittlere B.	10	ST	10,40	1 ST

Produktgruppe 905 952

SANDVIK Coromant

Außenbearbeitung - Klemmstahlhalter CoroTurn® RC System



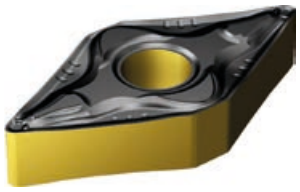


Art.Nr.	Type	Schneidkantenlänge mm	Schaft mm	VPE	ME	Preis EUR	per
109 915 572	DDJNR 2020K 15	15	20 x 20 x 125	1	ST	84,70	1 ST
109 915 574	DDJNR 2525M 15	15	25 x 25 x 150	1	ST	89,40	1 ST

Produktgruppe 905 951

SANDVIK Coromant

HM-Wendeplatten Rhombisch 55°



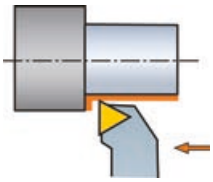
Art.Nr.	Type	Qualität	Schneidkantenlänge mm	Bearbeitung	VPE	ME	Preis EUR	per
109 915 583	DNMG 15 04 04-PF 4325	Stahl	15	schlichten	10	ST	14,95	1 ST
109 915 587	DNMG 15 04 08-PM 4325	Stahl	15	mittlere B.	10	ST	14,95	1 ST
109 915 590	DNMG 15 04 08-MM 2025	rostfrei	15	mittlere B.	10	ST	13,10	1 ST

Produktgruppe 905 952

schachermayer

SANDVIK Coromant

Außenbearbeitung - Klemmstahlhalter CoroTurn® RC System



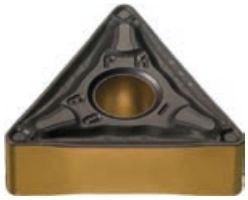


Art.Nr.	Type	Schneidkantenlänge mm	Schaft mm	VPE	ME	Preis EUR	per
109 915 602	DTGNR 2020K 16	16	20 x 20 x 125	1	ST	84,70	1 ST
109 915 604	DTGNR 2525M 16	16	25 x 25 x 150	1	ST	89,40	1 ST

Produktgruppe 905 951

SANDVIK Coromant

HM-Wendeplatten Dreieckig

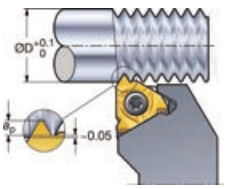


Art.Nr.	Type	Qualität	Schneidkantenlänge mm	Bearbeitung	VPE	ME	Preis EUR	per
109 915 613	TNMG 16 04 04-PF 4325	Stahl	16	schlichten	10	ST	10,40	1 ST
109 915 617	TNMG 16 04 08-PM 4325	Stahl	16	mittlere B.	10	ST	10,40	1 ST
109 915 619	TNMG 16 04 08-PR 4325	Stahl	16	schruppen	10	ST	10,40	1 ST
109 915 620	TNMG 16 04 08-MM 2025	rostfrei	16	mittlere B.	10	ST	9,14	1 ST

Produktgruppe 905 952

SANDVIK Coromant

Außenbearbeitung – Klemmstahlhalter zum Außengewindedrehen





Steigungsbereich: 0,5 - 3 mm bzw. 32 - 8 Gänge/Zoll

Art.Nr.	Type	Schneidkantenlänge mm	Schaft mm	VPE	ME	Preis EUR	per
109 916 560	266RFG-1616-16	16	16 x 16 x 100	1	ST	119,00	1 ST
109 916 004	266RFG-2020-16	16	20 x 20 x 125	1	ST	133,00	1 ST
109 916 561	266RFG-2525-16	16	25 x 25 x 150	1	ST	141,00	1 ST

Produktgruppe 905 951

SANDVIK Coromant

HM-Wendeplatten für Außengewindedrehen

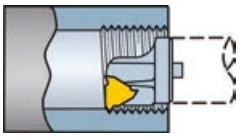


Art.Nr.	Type	Schneidkantenlänge mm	Steigung 60° mm	VPE	ME	Preis EUR	per
109 916 562	266RG-16VM01A001M 1125	16	1,00 - 2,00	10	ST	22,95	1 ST
109 916 019	266RG-16VM01A002M 1125	16	1,50 - 3,00	10	ST	22,95	1 ST
109 916 563	266RG-16MM01A100M 1125	16	1,00	10	ST	22,95	1 ST
109 916 564	266RG-16MM01A125M 1125	16	1,25	10	ST	22,95	1 ST
109 916 028	266RG-16MM01A150M 1125	16	1,50	10	ST	22,95	1 ST
109 916 565	266RG-16MM01A175M 1125	16	1,75	10	ST	22,95	1 ST
109 916 566	266RG-16MM01A200M 1125	16	2,00	10	ST	22,95	1 ST
109 916 567	266RG-16MM01A250M 1125	16	2,50	10	ST	22,95	1 ST
109 916 568	266RG-16MM01A300M 1125	16	3,00	10	ST	22,95	1 ST

Produktgruppe 905 952

SANDVIK Coromant

Innenbearbeitung – Bohrstange zum Innengewindedrehen





Steigungsbereich: 0,75 - 3 mm bzw. 32 - 8 Gänge/Zoll

Art.Nr.	Type	Schneidkantenlänge mm	Schaft mm	Bohrung mm	VPE	ME	Preis EUR	per
109 916 592	266RKF-16-16	16	16 x 125	min. 20	1	ST	137,00	1 ST
109 916 591	266RKF-20-16	16	20 x 250	min. 25	1	ST	176,00	1 ST

Produktgruppe 905 951

schachermayer

SANDVIK Coromant

HM-Wendeplatten für Innengewindedrehen



Art.Nr.	Type	Schneidkantenlänge mm	Steigung 60° mm	VPE	ME	Preis EUR	per
109 916 589	266RL-16VM01C001M 1135	16	1,00-2,00	10	ST	22,95	1 ST
109 916 590	266RL-16VM01C002M 1135	16	1,50-3,00	10	ST	22,95	1 ST
109 916 582	266RL-16MM01C100M 1135	16	1,00	10	ST	22,95	1 ST
109 916 583	266RL-16MM01C125M 1135	16	1,25	10	ST	22,95	1 ST
109 916 584	266RL-16MM01C150M 1135	16	1,50	10	ST	22,95	1 ST
109 916 585	266RL-16MM01C175M 1135	16	1,75	10	ST	22,95	1 ST
109 916 586	266RL-16MM01C200M 1135	16	2,00	10	ST	22,95	1 ST
109 916 587	266RL-16MM01C250M 1135	16	2,50	10	ST	22,95	1 ST
109 916 588	266RL-16MM01C300M 1135	16	3,00	10	ST	22,95	1 ST

Produktgruppe 905 952

SANDVIK Coromant

Außenbearbeitung – Klemmstahlhalter zum Abstechen und Einstechen



Schraubspannsystem

Art.Nr.	Type	Stechbreite mm	Stechtiefe mm	Schaft mm	VPE	ME	Preis EUR	per
109 916 201	RF151.23-1616-25M1	2,5	20	16 x 16 x 100	1	ST	108,00	1 ST
109 916 203	RF151.23-2020-30M1	3	20	20 x 20 x 125	1	ST	124,00	1 ST
109 916 205	RF151.23-2525-30M1	3	20	25 x 25 x 150	1	ST	132,00	1 ST
109 916 207	RF151.23-2525-40M1	4	25	25 x 25 x 150	1	ST	132,00	1 ST

Produktgruppe 905 951

SANDVIK Coromant

Stechklinge zum Abstechen und Einstechen



Schlüssel



Stechklinge

Doppelseitiger Einsatz für Spannblöcke.
Federspannung

Art.Nr.	Type	Stechbreite mm	Stechtiefe mm	VPE	ME	Preis EUR	per
109 916 211	151.2-21-30	3	35	1	ST	95,90	1 ST
109 916 213	151.2-21-40	4	35	1	ST	95,90	1 ST
109 916 215	151.2-25-30	3	60	1	ST	95,90	1 ST
109 916 217	151.2-25-40	4	60	1	ST	95,90	1 ST
109 916 223	Schlüssel für Einstechbreite 3 mm			1	ST	20,40	1 ST
109 916 224	Schlüssel für Einstechbreite 4 mm			1	ST	20,40	1 ST

Produktgruppe 905 951

SANDVIK Coromant

Spannblock für 151.2-21- . .

Art.Nr.	Type	Schaft mm	VPE	ME	Preis EUR	per
109 916 219	151.2-2020-21-M	20 x 20 x 80	1	ST	202,00	1 ST

Produktgruppe 905 951



SANDVIK Coromant

Spannblock für 151.2-25- . .

Art.Nr.	Type	Schaft mm	VPE	ME	Preis EUR	per
109 916 221	151.2-2520-25	25 x 20 x 120	1	ST	211,00	1 ST

Produktgruppe 905 951



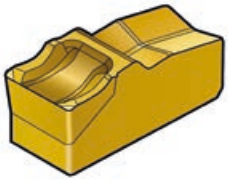
Symbolbild

SANDVIK Coromant

HM-Stechplatten für 2,5 mm

Art.Nr.	Type	VPE	ME	Preis EUR	per
109 916 226	N151.2-250-4E-1125	10	ST	13,15	1 ST

Produktgruppe 905 952



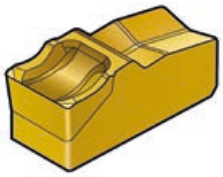
schachermayer

SANDVIK Coromant

HM-Stechplatten für 3 mm

Art.Nr.	Type	VPE	ME	Preis EUR	per
109 916 231	N151.2-300-4E-1125	10	ST	12,80	1 ST

Produktgruppe 905 952

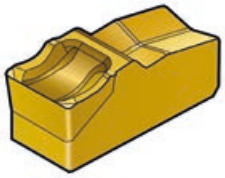


SANDVIK Coromant

HM-Stechplatten für 4 mm

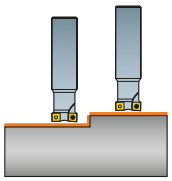
Art.Nr.	Type	VPE	ME	Preis EUR	per
109 916 241	N151.2-400-4E-1125	10	ST	13,55	1 ST

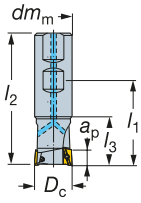
Produktgruppe 905 952



SANDVIK Coromant

Schaftfräser CoroMill® 390 Weldon







Für Wendeplattengröße 11 mm, 3-schneidig.

Art.Nr.	Type	Dc mm	dmm mm	l1 mm	l2 mm	l3 mm	ap mm	VPE	ME	Preis EUR	per
109 916 579	R390-020B20-11M	20	20	56,5	81	25	10	1	ST	267,00	1 ST
109 916 580	R390-025B25-11M	25	25	56,5	88	32	10	1	ST	280,00	1 ST
109 916 581	R390-032B32-11M	32	32	64,5	100	40	10	1	ST	308,00	1 ST

Produktgruppe 905 951

SANDVIK Coromant

Wendeschneidplatten für Schaftfräser CoroMill® 390

Für mittlere Bearbeitung von Stahl.

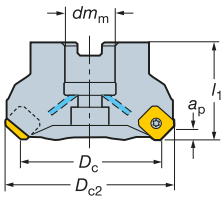
Art.Nr.	Type	Wendeplattengröße mm	VPE	ME	Preis EUR	per
109 916 572	R390-11 T3 08M-PM-1030	11	10	ST	14,95	1 ST

Produktgruppe 905 952



SANDVIK Coromant

Planfräser CoroMill® 345 Fräserdorn-Aufnahme





Für Wendeplattengröße 13 mm.

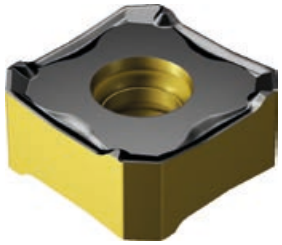
Art.Nr.	Type	Schneiden mm	Dc mm	dmm mm	VPE	ME	Preis EUR	per
109 916 576	345-050Q22-13M	3	50	22	1	ST	436,00	1 ST
109 916 577	345-063Q22-13M	4	63	22	1	ST	529,00	1 ST
109 916 578	345-080Q27-13M	5	80	27	1	ST	622,00	1 ST

Produktgruppe 905 952

SANDVIK Coromant

Wendeschneidplatten für Planfräser CoroMill® 345

Für mittlere Bearbeitung von Stahl.

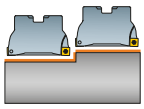


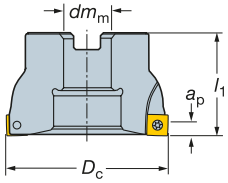
Art.Nr.	Type	Wendeplattengröße mm	VPE	ME	Preis EUR	per
109 916 570	345R-1305M-PM 4230	13	10	ST	17,45	1 ST

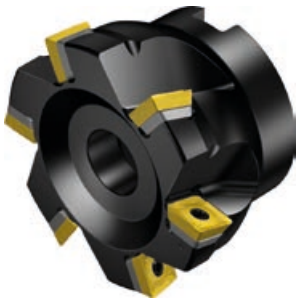
Produktgruppe 905 952

SANDVIK Coromant

Plan- und Eckfräser CoroMill® 490 Fräserdorn-Aufnahme







Für Wendeplattengröße 8 mm.

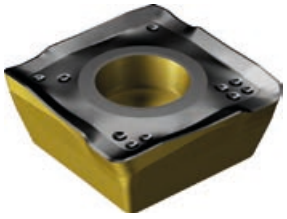
Art.Nr.	Type	Schneiden mm	Dc mm	dmm mm	l1 mm	ap mm	VPE	ME	Preis EUR	per
109 916 573	490-050Q22-08M	5	50	22	40	5,5	1	ST	469,00	1 ST
109 916 574	490-063Q22-08M	6	63	22	40	5,5	1	ST	561,00	1 ST
109 916 575	490-080Q27-08M	8	80	27	50	5,5	1	ST	678,00	1 ST

Produktgruppe 905 952

SANDVIK Coromant

Wendeschneidplatten für Plan- und Eckfräser CoroMill® 490

Für mittlere Bearbeitung von Stahl.



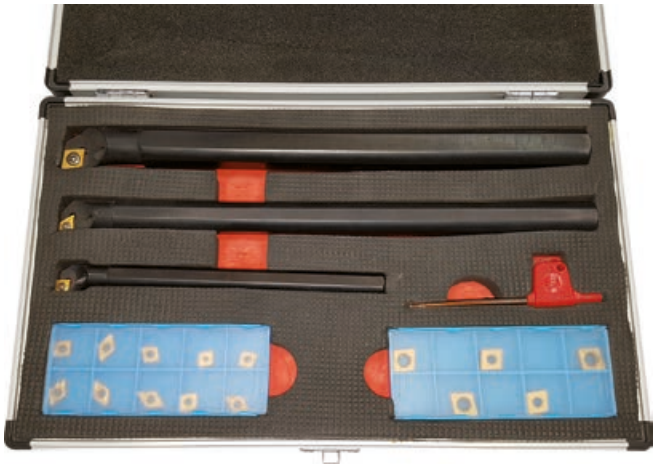
Art.Nr.	Type	Wendeplattengröße mm	VPE	ME	Preis EUR	per
109 916 571	490R-08T308M-PM 4240	8	10	ST	16,25	1 ST

Produktgruppe 905 952

schachermayer

PX Drehwerkzeugset 3-teilig

Für Innenbearbeitung in Alukassette



Bestehend aus:

3 Stück Bohrstangen:

- A12M-SCLCR 06
- A16R-SDUCR 07
- A20S-SCLCR 09

Inklusive 6 Stück Wendeplatten je Bohrstange:

- CCMT 06 02 04-PF 4225
- DCMT 07 02 04-PM 4225
- CCMT 09 T3 08-PM 4225

Art.Nr.	Type	VPE	ME	Preis EUR	per
109 903 490	3-teilig für Innenbearbeitung in Alukassette	1	SA	165,00	1 SA

Produktgruppe 974 911

PX Drehwerkzeugset 5-teilig

Für Außenbearbeitung in Alukassette



Bestehend aus :

3 Stück Klemmstahlhalter für Längs- und Plandrehen:

- SCLCR 2020K 09
- SDJCR 2020K 11
- SDNCN 2020K 11

1 Stück Klemmstahlhalter zum Gewindedrehen:

- SER 2020-K16

1 Stück Klemmstahlhalter zum Ab- und Einstechen:

- MGEHR 2020-H3

Inklusive 6 Stück Wendeplatten je Klemmstahlhalter:

- CCMT 09 T3 08-PM 4225
- DCMT 11 T3 08-PM 4225
- N123G2-0300-0002-CM 1125
- 266RG-16VM01A002M 1125

Art.Nr.	Type	VPE	ME	Preis EUR	per
109 903 480	5-teilig für Außenbearbeitung in Alukassette	1	SA	260,00	1 SA

Produktgruppe 974 911

Gebogene Schneidestähle

ISO 2 - DIN 4972

Rechts, mit quadratischem Schaft.
Lagermäßige Hartmetallsorte: P 20



Art.Nr.	Größe	Schaft mm	Länge mm	VPE	ME	Preis EUR	per
109 952 015	10q	10 x 10	90	1	ST	5,70	1 ST
109 952 016	12q	12 x 12	100	1	ST	6,60	1 ST
109 952 017	16q	16 x 16	110	1	ST	7,60	1 ST
109 952 018	20q	20 x 20	125	1	ST	9,70	1 ST
109 952 019	25q	25 x 25	140	1	ST	15,30	1 ST
109 952 020 •	32q	32 x 32	170	1	ST	22,90	1 ST

Produktgruppe 905 965

Abgesetzte Seitenstähle

ISO 6 - DIN 4980

Rechts, mit quadratischem Schaft.
Lagermäßige Hartmetallsorte: P 20



Art.Nr.	Größe	Schaft mm	Länge mm	VPE	ME	Preis EUR	per
109 952 075	10q	10 x 10	90	1	ST	5,50	1 ST
109 952 076	12q	12 x 12	100	1	ST	6,30	1 ST
109 952 077	16q	16 x 16	110	1	ST	7,70	1 ST
109 952 078	20q	20 x 20	125	1	ST	9,60	1 ST
109 952 079	25q	25 x 25	140	1	ST	14,60	1 ST
109 952 080 •	32q	32 x 32	170	1	ST	22,20	1 ST

Produktgruppe 905 965

Stechstähle

ISO 7 - DIN 4981

Rechts, mit rechteckigem Schaft.
Lagermäßige Hartmetallsorte: P 20



Art.Nr.	Größe	Schaft mm	Länge mm	Stechbreite mm	VPE	ME	Preis EUR	per
109 952 089	10q	10 x 10	90	3	1	ST	11,10	1 ST
109 952 090	12h	12 x 8	100	3	1	ST	5,70	1 ST
109 952 091	16h	16 x 10	110	4	1	ST	6,20	1 ST
109 952 092	20h	20 x 12	125	5	1	ST	7,50	1 ST
109 952 093	25h	25 x 16	140	6	1	ST	10,70	1 ST
109 952 094 •	32h	32 x 20	170	8	1	ST	14,90	1 ST

Produktgruppe 905 965

schachermayer

Innen-Drehstähle

ISO 8

Rechts, mit quadratischem Schaft.
Lagermäßige Hartmetallsorte: P 20



Art.Nr.	Größe	Schaft mm	Länge mm	VPE	ME	Preis EUR	per
109 952 105	8q	8 x 8	125	1	ST	5,60	1 ST
109 952 106	10q	10 x 10	125	1	ST	6,20	1 ST
109 952 107	12q	12 x 12	180	1	ST	7,70	1 ST
109 952 108	16q	16 x 16	210	1	ST	9,40	1 ST
109 952 109	20q	20 x 20	250	1	ST	11,40	1 ST
109 952 110	25q	25 x 25	300	1	ST	17,60	1 ST
109 952 111 •	32q	32 x 32	355	1	ST	26,40	1 ST

Produktgruppe 905 965

Innen-Eckdrehstähle

ISO 9

Rechts, mit quadratischem Schaft.
Lagermäßige Hartmetallsorte: P 20



Art.Nr.	Größe	Schaft mm	Länge mm	VPE	ME	Preis EUR	per
109 952 120	8q	8 x 8	125	1	ST	5,60	1 ST
109 952 121	10q	10 x 10	150	1	ST	5,90	1 ST
109 952 122	12q	12 x 12	180	1	ST	7,70	1 ST
109 952 123	16q	16 x 16	210	1	ST	9,40	1 ST
109 952 124	20q	20 x 20	250	1	ST	11,40	1 ST
109 952 125	25q	25 x 25	300	1	ST	17,60	1 ST
109 952 126 •	32q	32 x 32	355	1	ST	26,40	1 ST

Produktgruppe 905 965

ORIGINAL MULTI SUISSE

Stahlhalterköpfe

Der Stahlhalterkopf wird mit dem Support der Drehmaschine verschraubt. Die geschliffene Verzahnung im Zentrierkörper und in den Wechselhaltern ermöglicht 40 verschiedene Spannstellungen.
Wiederholgenauigkeit: 0,01 mm



Art.Nr.	Type	Bohrung Zentrierscheibe mm	Gewicht kg	VPE	ME	Preis EUR	per
109 956 600	A	12	1,4	1	ST	281,30	1 ST
109 956 603	B	16	4,5	1	ST	414,90	1 ST
109 956 602	B	20	4,5	1	ST	414,90	1 ST
109 956 604	B	24	4,5	1	ST	414,90	1 ST
109 956 610	C	24	10,7	1	ST	638,10	1 ST
109 956 625	D1	22	18	1	ST	1.111,20	1 ST

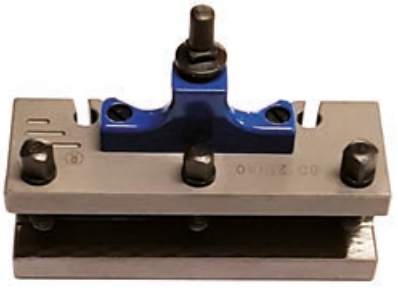
Produktgruppe 905 955

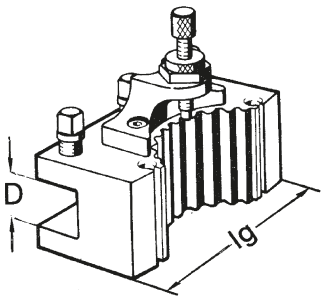
ORIGINAL MULTI SUISSE

Drehstahlhalter D

Art.Nr.	Type	D mm	lg mm	VPE	ME	Preis EUR	per
109 956 631	AD 1675	16	75	1	ST	74,40	1 ST
109 956 632	AD 1690	16	90	1	ST	74,40	1 ST
109 956 633	AD 2075	20	75	1	ST	76,00	1 ST
109 956 634	AD 2090	20	90	1	ST	76,00	1 ST
109 956 638	BD 25120	25	120	1	ST	116,10	1 ST
109 956 639	BD 25140	25	140	1	ST	116,10	1 ST
109 956 640	BD 32120	32	120	1	ST	118,20	1 ST
109 956 641	BD 32140	32	140	1	ST	118,20	1 ST
109 956 642	CD 32150	32	150	1	ST	183,70	1 ST
109 956 643	CD 32170	32	170	1	ST	183,70	1 ST
109 956 644	CD 40150	40	150	1	ST	199,00	1 ST
109 956 645 •	CD 40170	40	170	1	ST	199,00	1 ST
109 956 646 •	CD 45170	45	170	1	ST	203,90	1 ST
109 956 647	D1D 40180	40	180	1	ST	299,90	1 ST
109 956 648 •	D1D 50180	50	180	1	ST	316,60	1 ST
109 956 649 •	D1D 63180	63	180	1	ST	339,50	1 ST

Produktgruppe 905 955





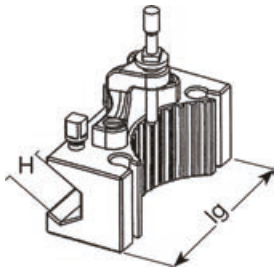
ORIGINAL MULTI SUISSE

Bohrstahlhalter H

Art.Nr.	Type	H mm	lg mm	VPE	ME	Preis EUR	per
109 956 656	AH 2085	20	85	1	ST	80,50	1 ST
109 956 659	BH 32130	32	130	1	ST	141,50	1 ST
109 956 660	CH 40160	40	160	1	ST	210,20	1 ST
109 956 661	CH 50160	50	160	1	ST	242,60	1 ST
109 956 662 •	D1H 63180	63	180	1	ST	492,90	1 ST

Produktgruppe 905 955





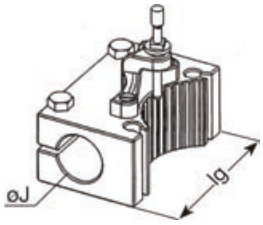
ORIGINAL MULTI SUISSE

Bohrstangenhalter J

Art.Nr.	Type	J mm	lg mm	VPE	ME	Preis EUR	per
109 956 666	AJ 3080	30	80	1	ST	106,70	1 ST
109 956 669	BJ 40120	40	120	1	ST	165,50	1 ST
109 956 664	BJ 40120 - DA 260 + PX	40	120	1	ST	226,10	1 ST
109 956 670	CJ 40160	40	160	1	ST	275,90	1 ST
109 956 671	CJ 50160	50	160	1	ST	278,40	1 ST
109 956 672 •	D1J 63180	63	180	1	ST	565,50	1 ST

Produktgruppe 905 955





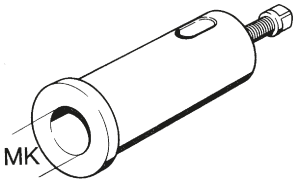
ORIGINAL MULTI SUISSE

Hülse mit Morsekegel L

Art.Nr.	Type	MK	ø mm	VPE	ME	Preis EUR	per
109 956 715	AL 130	1	30	1	ST	39,70	1 ST
109 956 716	AL 230	2	30	1	ST	41,50	1 ST
109 956 719 •	BL/CL 140	1	40	1	ST	45,50	1 ST
109 956 720	BL/CL 240	2	40	1	ST	49,10	1 ST
109 956 721	BL/CL 340	3	40	1	ST	51,00	1 ST
109 956 722	BL/CL 440	4	40	1	ST	56,80	1 ST
109 956 725	CL 350	3	50	1	ST	64,50	1 ST
109 956 726	CL 450	4	50	1	ST	68,20	1 ST
109 956 727	CL 550	5	50	1	ST	91,50	1 ST
109 956 728 •	DL 563	5	63	1	ST	128,20	1 ST

Produktgruppe 905 955

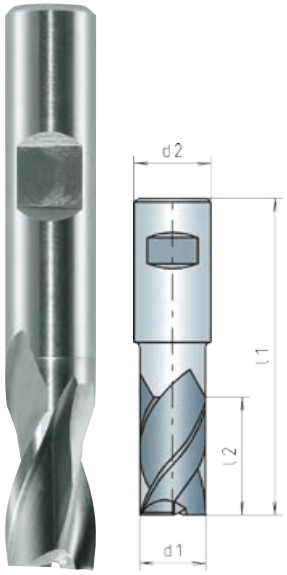




maykestag

Langlochfräser HSS-ECo8 kurz, Zweischneider, zentrumschneidend, DIN 327 D

Einsatzbereich:
Empfohlen zum Fräsen von Werkstoffen mit mittleren und hohen Festigkeiten bis ca. 1.200 N/mm². Bohren auf volle Tiefe und Längsfräsen mit exakten Passungen.



Art.Nr.	ID	d1 mm	d2 mm	l1 mm	l2 mm	VPE	ME	Preis EUR	per
109 950 000	1026002001	2	6	48	4	1	ST	18,34	1 ST
109 950 001	1026002501	2,5	6	49	5	1	ST	19,32	1 ST
109 950 002	1026003001	3	6	49	5	1	ST	18,34	1 ST
109 950 003	1026003501	3,5	6	50	6	1	ST	19,32	1 ST
109 950 004	1026004001	4	6	51	7	1	ST	15,31	1 ST
109 950 005	1026004501	4,5	6	51	7	1	ST	19,32	1 ST
109 950 006	1026005001	5	6	52	8	1	ST	18,34	1 ST
109 950 007	1026005501	5,5	6	52	8	1	ST	19,32	1 ST
109 950 008	1026006001	6	6	52	8	1	ST	15,31	1 ST
109 950 009 •	1026006501	6,5	10	60	10	1	ST	21,88	1 ST
109 950 010	1026007001	7	10	60	10	1	ST	22,29	1 ST
109 950 011 •	1026007501	7,5	10	60	10	1	ST	24,48	1 ST
109 950 012	1026008001	8	10	61	11	1	ST	18,64	1 ST
109 950 013 •	1026008501	8,5	10	61	11	1	ST	27,16	1 ST
109 950 014	1026009001	9	10	61	11	1	ST	27,16	1 ST
109 950 015	1026095001	9,5	10	61	11	1	ST	29,94	1 ST
109 950 016	1026010001	10	10	63	13	1	ST	22,64	1 ST
109 950 017 •	1026010501	10,5	12	70	13	1	ST	33,81	1 ST
109 950 018	1026011001	11	12	70	13	1	ST	34,13	1 ST
109 950 019 •	1026011501	11,5	12	70	13	1	ST	37,13	1 ST
109 950 020	1026012001	12	12	73	16	1	ST	28,46	1 ST
109 950 021	1026013001	13	12	73	16	1	ST	43,96	1 ST
109 950 022	1026014001	14	12	73	16	1	ST	41,67	1 ST
109 950 023	1026015001	15	12	73	16	1	ST	50,70	1 ST
109 950 024	1026016001	16	16	79	19	1	ST	42,27	1 ST
109 950 025	1026017001	17	16	79	19	1	ST	61,04	1 ST
109 950 026	1026018001	18	16	79	19	1	ST	61,04	1 ST
109 950 027	1026019001	19	16	79	19	1	ST	75,05	1 ST
109 950 028	1026020001	20	20	88	22	1	ST	71,43	1 ST

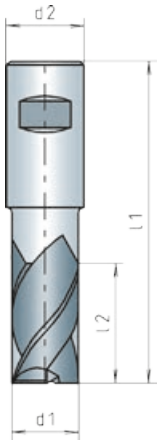
Produktgruppe 905 920

maykestag

Langlochfräser HSS-ECo8 ALUNIT kurz, Zweischneider, zentrumschneidend, DIN 327 D

Einsatzbereich:
ALUNIT = höhere Performance, längere Standzeit. Empfohlen zum Fräsen von Werkstoffen mit mittleren und hohen Festigkeiten bis ca. 1.200 N/mm². Bohren auf volle Tiefe und Längsfräsen mit exakten Passungen.





Art.Nr.	ID	d1 mm	d2 mm	l1 mm	l2 mm	VPE	ME	Preis EUR	per
109 950 033	1027005001	5	6	52	8	1	ST	29,83	1 ST
109 950 035	1027006001	6	6	52	8	1	ST	27,22	1 ST
109 950 037	1027008001	8	10	61	11	1	ST	35,71	1 ST
109 950 039	1027010001	10	10	63	13	1	ST	40,29	1 ST
109 950 041	1027012001	12	12	73	16	1	ST	48,03	1 ST
109 950 043	1027014001	14	12	73	16	1	ST	65,60	1 ST
109 950 045 •	1027016001	16	16	79	19	1	ST	73,04	1 ST
109 950 047	1027018001	18	16	79	19	1	ST	97,08	1 ST
109 950 048	1027020001	20	20	88	22	1	ST	114,01	1 ST

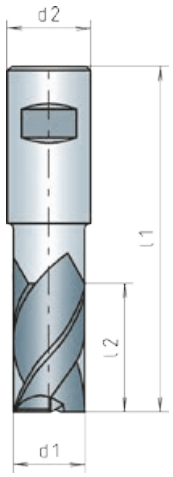
Produktgruppe 905 920

maykestag

Langlochfräser HSS-ECo8 lang, Dreischneider, zentrumschneidend, DIN 844 L

Einsatzbereich:
Empfohlen zum Fräsen von Werkstoffen mit mittlerer und hoher Festigkeit bis ca. 1.300 N/mm². Fräsen von Nuten mit größerer Bohrtiefe, exakten Passungen, ebenso zum Stirn- und Umfangfräsen geeignet. Hohe Zerspanungsleistung und große Laufruhe ergeben beste Oberflächengüte.





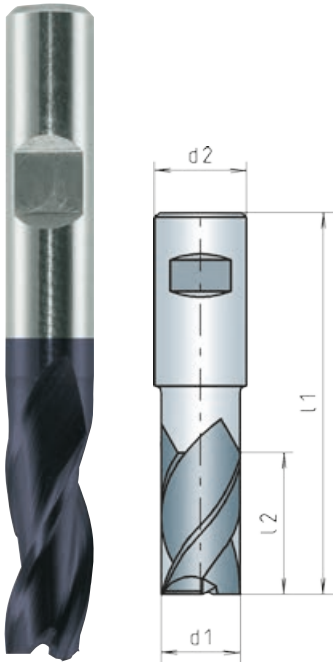
Art.Nr.	ID	d1 mm	d2 mm	l1 mm	l2 mm	VPE	ME	Preis EUR	per
109 950 083	1186003001	3	6	52	8	1	ST	21,88	1 ST
109 950 084	1186004001	4	6	55	11	1	ST	19,32	1 ST
109 950 085	1186005001	5	6	57	13	1	ST	21,88	1 ST
109 950 086	1186006001	6	6	57	13	1	ST	19,32	1 ST
109 950 088	1186008001	8	10	69	19	1	ST	22,59	1 ST
109 950 090	1186010001	10	10	72	22	1	ST	28,61	1 ST
109 950 092	1186012001	12	12	83	26	1	ST	35,62	1 ST
109 950 350	1186014001	14	12	83	26	1	ST	48,95	1 ST
109 950 351	1186016001	16	16	92	32	1	ST	52,01	1 ST
109 950 353	1186020001	20	20	104	38	1	ST	82,52	1 ST

Produktgruppe 905 920

maykestag

Langlochfräser HSS-ECo8 ALUNIT lang, Dreischneider, zentrumschneidend, DIN 844 L

Einsatzbereich:
ALUNIT = höhere Performance, längere Standzeit. Empfohlen zum Fräsen von Werkstoffen mit mittlerer und hoher Festigkeit bis ca. 1.300 N/mm². Fräsen von Nuten mit größerer Bohrtiefe, exakten Passungen, ebenso zum Stirn- und Umfangfräsen geeignet. Hohe Zerspanungsleistung und große Laufruhe ergeben beste Oberflächengüte.



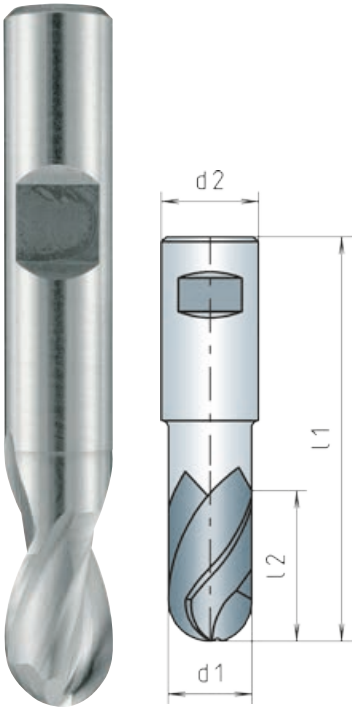
Art.Nr.	ID	d1 mm	d2 mm	l1 mm	l2 mm	VPE	ME	Preis EUR	per
109 950 354	1187003001	3	6	52	8	1	ST	36,11	1 ST
109 950 355	1187004001	4	6	55	11	1	ST	31,92	1 ST
109 950 356	1187005001	5	6	57	13	1	ST	36,11	1 ST
109 950 357	1187006001	6	6	57	13	1	ST	31,92	1 ST
109 950 358	1187008001	8	10	69	19	1	ST	37,25	1 ST
109 950 359	1187010001	10	10	72	22	1	ST	47,26	1 ST
109 950 360	1187012001	12	12	83	26	1	ST	58,68	1 ST
109 950 361	1187014001	14	12	83	26	1	ST	80,62	1 ST
109 950 362	1187016001	16	16	92	32	1	ST	85,67	1 ST
109 950 364	1187020001	20	20	104	38	1	ST	135,99	1 ST

Produktgruppe 905 920

maykestag

Langlochfräser mit Radius HSS-ECo8 kurz, Zweischneider, zentrumschneidend

Einsatzbereich:
Empfohlen zum Fräsen von Werkstoffen mit mittlerer und hoher Festigkeit bis ca. 1.100 N/mm². Zum Längsfräsen und besonders zum Kopierfräsen geeignet.



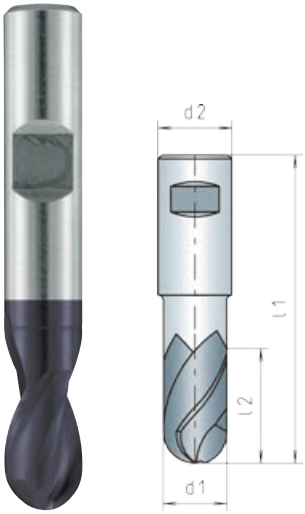
Art.Nr.	ID	d1 mm	d2 mm	l1 mm	l2 mm	VPE	ME	Preis EUR	per
109 950 050	1056002001	2	6	48	4	1	ST	31,84	1 ST
109 950 051	1056003001	3	6	49	5	1	ST	31,84	1 ST
109 950 052	1056004001	4	6	51	7	1	ST	31,84	1 ST
109 950 053	1056005001	5	6	52	8	1	ST	31,84	1 ST
109 950 054	1056006001	6	6	52	8	1	ST	31,84	1 ST
109 950 055	1056007001	7	10	60	10	1	ST	38,66	1 ST
109 950 056	1056008001	8	10	61	11	1	ST	38,66	1 ST
109 950 057	1056009001	9	10	61	11	1	ST	44,96	1 ST
109 950 058	1056010001	10	10	63	13	1	ST	44,96	1 ST
109 950 060	1056012001	12	12	73	16	1	ST	52,04	1 ST
109 950 380	1056014001	14	12	73	16	1	ST	62,40	1 ST
109 950 381	1056016001	16	16	79	19	1	ST	75,05	1 ST
109 950 383	1056020001	20	20	88	22	1	ST	97,20	1 ST

Produktgruppe 905 920

maykestag

Langlochfräser mit Radius HSS-ECo8 ALUNIT kurz, Zweischneider, zentrumschneidend

Einsatzbereich:
ALUNIT = höhere Performance, längere Standzeit. Empfohlen zum Fräsen von Werkstoffen mit mittlerer und hoher Festigkeit bis ca. 1.100 N/mm². Zum Längsfräsen und besonders zum Kopierfräsen geeignet.



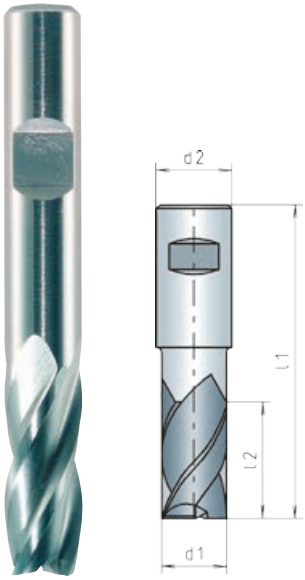
Art.Nr.	ID	d1 mm	d2 mm	l1 mm	l2 mm	VPE	ME	Preis EUR	per
109 950 384	1057003001	3	6	49	5	1	ST	40,21	1 ST
109 950 385	1057004001	4	6	51	7	1	ST	40,21	1 ST
109 950 386	1057005001	5	6	52	8	1	ST	40,21	1 ST
109 950 387	1057006001	6	6	52	8	1	ST	40,21	1 ST
109 950 388	1057008001	8	10	61	11	1	ST	48,78	1 ST
109 950 389	1057010001	10	10	63	13	1	ST	56,73	1 ST
109 950 390	1057012001	12	12	73	16	1	ST	65,69	1 ST

Produktgruppe 905 920

maykestag

Schaftfräser HSS-ECo8 kurz, zentrumschneidend, DIN 844 K

Einsatzbereich:
Ein breites Anwendungsspektrum bei Werkstoffen geringer Festigkeit, bis hin zu schwer zerspanbaren Werkstoffen auch mit hoher Zähigkeit, z.B. Baustählen bis hin zu legierten Werkzeugstählen, aber auch NE-Metalle, Kobalt- und Nickellegierungen, sowie für Titan und Titanlegierungen.



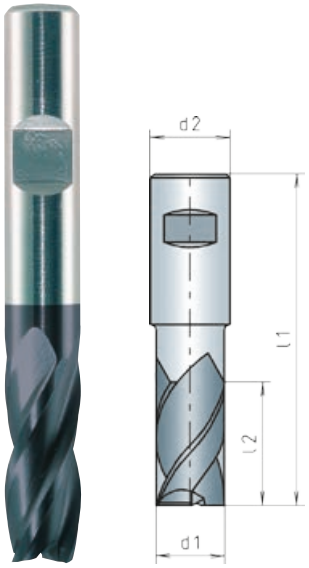
Art.Nr.	ID	d1 mm	d2 mm	l1 mm	l2 mm	Z	VPE	ME	Preis EUR	per
109 950 100	1816002001	2	6	51	7	3	1	ST	25,96	1 ST
109 950 101	1816002501	2,5	6	52	8	3	1	ST	27,30	1 ST
109 950 102	1816003001	3	6	52	8	4	1	ST	25,96	1 ST
109 950 103	1816003501	3,5	6	54	10	4	1	ST	27,30	1 ST
109 950 104	1816004001	4	6	55	11	4	1	ST	25,96	1 ST
109 950 105	1816004501	4,5	6	55	11	4	1	ST	27,30	1 ST
109 950 106	1816005001	5	6	57	13	4	1	ST	25,96	1 ST
109 950 107	1816005501	5,5	6	57	13	4	1	ST	27,30	1 ST
109 950 108	1816006001	6	6	57	13	4	1	ST	25,96	1 ST
109 950 109	1816006501	6,5	10	66	16	4	1	ST	31,15	1 ST
109 950 110	1816007001	7	10	66	16	4	1	ST	31,54	1 ST
109 950 111	1816007501	7,5	10	66	16	4	1	ST	34,83	1 ST
109 950 112	1816008001	8	10	69	19	4	1	ST	31,54	1 ST
109 950 113	1816008501	8,5	10	69	19	4	1	ST	38,05	1 ST
109 950 114	1816009001	9	10	69	19	4	1	ST	38,66	1 ST
109 950 116	1816010001	10	10	72	22	4	1	ST	38,66	1 ST
109 950 117	1816011001	11	12	79	22	4	1	ST	47,22	1 ST
109 950 118	1816012001	12	12	83	26	4	1	ST	47,22	1 ST
109 950 119	1816013001	13	12	83	26	4	1	ST	56,60	1 ST
109 950 120	1816014001	14	12	83	26	4	1	ST	56,60	1 ST
109 950 121	1816015001	15	12	83	26	4	1	ST	67,98	1 ST
109 950 122	1816016001	16	16	92	32	4	1	ST	67,98	1 ST
109 950 123	1816018001	18	16	92	32	4	1	ST	86,16	1 ST
109 950 124	1816020001	20	20	104	38	4	1	ST	103,36	1 ST

Produktgruppe 905 920

maykestag

Schaftfräser HSS-ECo8 ALUNIT kurz, zentrumschneidend, DIN 844 K

Einsatzbereich:
ALUNIT = höhere Performance, längere Standzeit. Ein breites Anwendungsspektrum bei Werkstoffen geringer Festigkeit, bis hin zu schwer zerspanbaren Werkstoffen auch mit hoher Zähigkeit, z.B. Baustählen bis hin zu legierten Werkzeugstählen, aber auch NE-Metalle, Kobalt- und Nickellegierungen, sowie für Titan und Titanlegierungen.



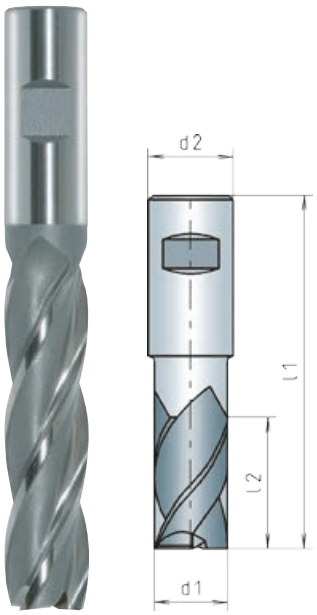
Art.Nr.	ID	d1 mm	d2 mm	l1 mm	l2 mm	Z	VPE	ME	Preis EUR	per
109 950 365	1817002001	2	6	51	7	3	1	ST	37,45	1 ST
109 950 366	1817003001	3	6	52	8	4	1	ST	35,63	1 ST
109 950 367	1817004001	4	6	55	11	4	1	ST	32,51	1 ST
109 950 129	1817005001	5	6	57	13	4	1	ST	35,63	1 ST
109 950 130	1817006001	6	6	57	13	4	1	ST	36,12	1 ST
109 950 132	1817008001	8	10	69	19	4	1	ST	43,82	1 ST
109 950 134	1817010001	10	10	72	22	4	1	ST	53,21	1 ST
109 950 136	1817012001	12	12	83	26	4	1	ST	63,85	1 ST
109 950 137	1817014001	14	12	83	26	4	1	ST	83,41	1 ST
109 950 138	1817016001	16	16	92	32	4	1	ST	90,84	1 ST
109 950 139	1817018001	18	16	92	32	4	1	ST	126,29	1 ST
109 950 140	1817020001	20	20	104	38	4	1	ST	152,28	1 ST

Produktgruppe 905 920

maykestag

Schaftfräser HSS-ECo8 lang, zentrumschneidend, DIN 844 L

Einsatzbereich:
Ein breites Anwendungsspektrum bei Werkstoffen geringer Festigkeit, bis hin zu schwer zerspanbaren Werkstoffen auch mit hoher Zähigkeit, z.B. Baustählen bis hin zu legierten Werkzeugstählen, aber auch NE-Metalle, Kobalt- und Nickellegierungen, sowie für Titan und Titanlegierungen.



Art.Nr.	ID	d1 mm	d2 mm	l1 mm	l2 mm	Z	VPE	ME	Preis EUR	per
109 950 368	1836003001	3	6	56	12	4	1	ST	29,56	1 ST
109 950 369	1836004001	4	6	63	19	4	1	ST	29,56	1 ST
109 950 370	1836005001	5	6	68	24	4	1	ST	29,56	1 ST
109 950 371	1836006001	6	6	68	24	4	1	ST	29,56	1 ST
109 950 372	1836008001	8	10	88	38	4	1	ST	36,11	1 ST
109 950 373	1836010001	10	10	95	45	4	1	ST	43,96	1 ST
109 950 374	1836012001	12	12	110	53	4	1	ST	53,59	1 ST
109 950 375	1836014001	14	12	110	53	4	1	ST	64,59	1 ST
109 950 376	1836016001	16	16	123	63	4	1	ST	77,36	1 ST
109 950 377	1836018001	18	16	123	63	4	1	ST	93,25	1 ST
109 950 378	1836020001	20	20	141	75	4	1	ST	111,97	1 ST
109 950 379 •	1836025001	25	25	166	90	6	1	ST	163,06	1 ST

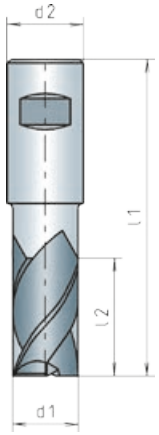
Produktgruppe 905 920

maykestag

Schaftfräser W-K-HSS-ECo kurz, zentrumschneidend DIN 844 K

Einsatzbereich:
Empfohlen zum Fräsen von weichen bis zähen, langspanenden Werkstoffen wie Al- und Cu-Legierungen sowie Thermoplaste.





Art.Nr.	ID	d1 mm	d2 mm	l1 mm	l2 mm	Z	VPE	ME	Preis EUR	per
109 950 302	1644006001	6	6	57	13	2	1	ST	24,31	1 ST
109 950 304	1644008001	8	10	69	19	2	1	ST	29,75	1 ST
109 950 306	1644010001	10	10	72	22	2	1	ST	36,27	1 ST
109 950 308	1644012001	12	12	83	26	3	1	ST	44,21	1 ST
109 950 310	1644014001	14	12	83	26	3	1	ST	53,21	1 ST
109 950 312	1644016001	16	16	92	32	3	1	ST	63,69	1 ST
109 950 314 •	1644018001	18	16	92	32	3	1	ST	76,77	1 ST
109 950 316	1644020001	20	20	104	38	3	1	ST	96,56	1 ST
109 950 393 •	1644025001	25	25	121	45	3	1	ST	134,46	1 ST

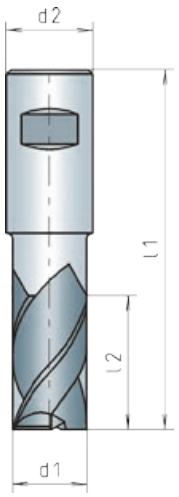
Produktgruppe 905 920

maykestag

Schaftfräser W-L-HSS-ECo lang, zentrumschneidend DIN 844 L

Einsatzbereich:
Empfohlen zum Fräsen von weichen bis zähen, langspanenden Werkstoffen wie Al- und Cu-Legierungen sowie Thermoplaste.





Art.Nr.	ID	d1 mm	d2 mm	l1 mm	l2 mm	Z	VPE	ME	Preis EUR	per
109 950 394	1754006001	6	6	68	24	2	1	ST	31,66	1 ST
109 950 395	1754008001	8	10	88	38	2	1	ST	38,66	1 ST
109 950 396	1754010001	10	10	95	45	2	1	ST	47,12	1 ST
109 950 397	1754012001	12	12	110	53	3	1	ST	57,43	1 ST
109 950 398	1754044001	14	12	110	53	3	1	ST	69,15	1 ST
109 950 399	1754016001	16	16	123	63	3	1	ST	82,89	1 ST
109 950 401	1754020001	20	20	141	75	3	1	ST	119,83	1 ST
109 950 402	1754025001	25	25	166	90	3	1	ST	174,70	1 ST

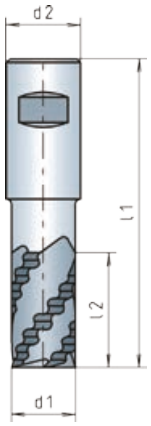
Produktgruppe 905 920

maykestag

Schaftfräser HSS-ECo8 kurz, zentrumschneidend, NR, DIN 844 K

Einsatzbereich:
Empfohlen zum Fräsen von schwer zerspanbaren Werkstoffen mit hoher Festigkeit bis ca. 1.300 N/mm² sowie für Titan und Titanlegierungen.





Art.Nr.	ID	d1 mm	d2 mm	l1 mm	l2 mm	Z	VPE	ME	Preis EUR	per
109 950 150	2286006001	6	6	57	13	3	1	ST	46,77	1 ST
109 950 151	2286008001	8	10	69	19	4	1	ST	51,60	1 ST
109 950 152	2286010001	10	10	72	22	4	1	ST	58,61	1 ST
109 950 153	2286012001	12	12	83	26	4	1	ST	68,76	1 ST
109 950 154	2286014001	14	12	83	26	4	1	ST	75,28	1 ST
109 950 155	2286016001	16	16	92	32	4	1	ST	87,19	1 ST
109 950 156	2286018001	18	16	92	32	4	1	ST	104,73	1 ST
109 950 157	2286020001	20	20	104	38	4	1	ST	132,01	1 ST
109 950 403	2286025001	25	25	121	45	5	1	ST	196,28	1 ST

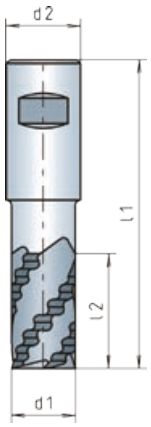
Produktgruppe 905 920

maykestag

Schaftfräser HSS-ECo8 ALUNIT kurz, zentrumschneidend, NR, DIN 844 K

Einsatzbereich:
ALUNIT = höhere Performance, längere Standzeit.
Empfohlen zum Fräsen von schwer zerspanbaren Werkstoffen mit hoher Festigkeit bis ca. 1.300 N/mm² sowie für Titan und Titanlegierungen.





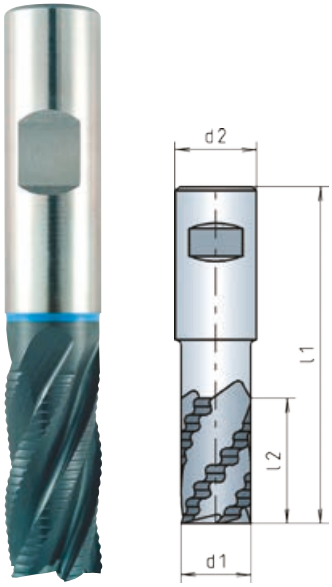
Art.Nr.	ID	d1 mm	d2 mm	l1 mm	l2 mm	Z	VPE	ME	Preis EUR	per
109 950 160	2287006001	6	6	57	13	3	1	ST	58,24	1 ST
109 950 161	2287008001	8	10	69	19	4	1	ST	64,34	1 ST
109 950 162	2287010001	10	10	72	22	4	1	ST	72,72	1 ST
109 950 163	2287012001	12	12	83	26	4	1	ST	85,58	1 ST
109 950 164 •	2287014001	14	12	83	26	4	1	ST	96,55	1 ST
109 950 165	2287016001	16	16	92	32	4	1	ST	108,84	1 ST
109 950 166	2287018001	18	16	92	32	4	1	ST	130,08	1 ST
109 950 167	2287020001	20	20	104	38	4	1	ST	153,51	1 ST
109 950 404 •	2287025001	25	25	121	45	5	1	ST	219,32	1 ST

Produktgruppe 905 920

maykestag

Schaftfräser HSS-SPM HF-K ALUNIT kurz, zentrumschneidend, DIN 844 K

Einsatzbereich:
ALUNIT = höhere Performance, längere Standzeit.
Gefertigt aus neuem Substrat SPM mit sehr hohem Kobalt-Anteil. Es verbindet die Härte von VHM und die Zähigkeit des PM-Strahles. Dieser Fräser ist für höchste Ansprüche an Zerspanungsleistung und Steigerung des Zerspanungsvolumens in rostfreien Stählen ideal geeignet.



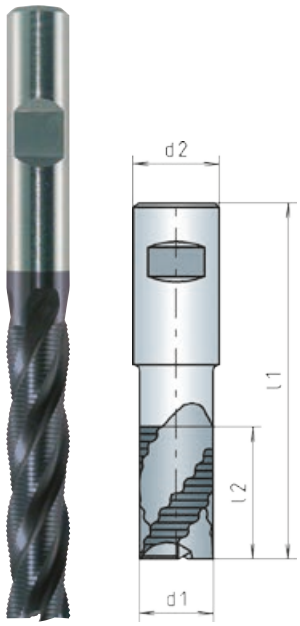
Art.Nr.	ID	d1 mm	d2 mm	l1 mm	l2 mm	Z	VPE	ME	Preis EUR	per
109 950 406	2117006001	6	6	57	13	3	1	ST	68,35	1 ST
109 950 407	2117008001	8	10	69	19	4	1	ST	97,55	1 ST
109 950 408	2117010001	10	10	72	22	4	1	ST	104,11	1 ST
109 950 409	2117012001	12	12	83	26	4	1	ST	116,18	1 ST
109 950 410	2117014001	14	12	83	26	4	1	ST	124,51	1 ST
109 950 411	2117016001	16	16	92	32	5	1	ST	177,71	1 ST
109 950 412	2117018001	18	16	92	32	5	1	ST	214,52	1 ST
109 950 413	2117020001	20	20	104	38	5	1	ST	252,20	1 ST

Produktgruppe 905 920

maykestag

Schaftfräser HSS-ECo8 ALUNIT lang, DIN 844 L

Einsatzbereich:
ALUNIT = höhere Performance, längere Standzeit.
Großer Anwendungsbereich bei Werkstoffen mit mittlerer bis hoher Festigkeit (ca. 900 bis 1.400 N/mm²).
Wie z.B. Einsatz-, Vergütungsstähle, Werkzeugstahl legiert, vergütet, NE-Metalle, hochwarmfeste Werkstoffe sowie Gusseisen und Gusslegierungen.



Art.Nr.	ID	d1 mm	d2 mm	l1 mm	l2 mm	Z	VPE	ME	Preis EUR	per
109 950 425	2087010001	10	10	95	45	4	1	ST	94,43	1 ST
109 950 426	2087012001	12	12	110	53	4	1	ST	108,73	1 ST
109 950 427	2087014001	14	12	110	53	4	1	ST	135,67	1 ST
109 950 428	2087016001	16	16	123	63	4	1	ST	153,72	1 ST
109 950 429	2087018001	18	16	123	63	4	1	ST	183,90	1 ST
109 950 430	2087020001	20	20	141	75	4	1	ST	217,12	1 ST
109 950 432	2087025001	25	25	166	90	5	1	ST	310,01	1 ST

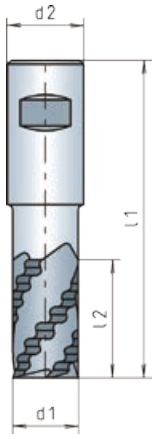
Produktgruppe 905 920

maykestag

Schaftfräser WR-K-HSS-ECo kurz, Dreischneider, zentrumschneidend, DIN 844 K

Einsatzbereich:
Empfohlen zum Fräsen von weichen bis zähen, langspanenden Werkstoffen wie Al- und Cu-Legierungen sowie Thermoplaste.





Art.Nr.	ID	d1 mm	d2 mm	l1 mm	l2 mm	VPE	ME	Preis EUR	per
109 950 330	2094006001	6	6	57	13	1	ST	49,66	1 ST
109 950 332	2094008001	8	10	69	19	1	ST	53,88	1 ST
109 950 334	2094010001	10	10	72	22	1	ST	62,40	1 ST
109 950 336	2094012001	12	12	83	26	1	ST	72,72	1 ST
109 950 338	2094014001	14	12	83	26	1	ST	85,89	1 ST
109 950 340	2094016001	16	16	92	32	1	ST	101,82	1 ST
109 950 342	2094018001	18	16	92	32	1	ST	118,98	1 ST
109 950 344	2094020001	20	20	104	38	1	ST	139,59	1 ST
109 950 405 •	2094025001	25	25	121	45	1	ST	185,13	1 ST

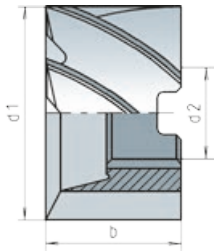
Produktgruppe 905 920

maykestag

Walzenstirnfräser N-HSS-ECo, DIN 1880

Einsatzbereich:
Empfohlen zum Fräsen von schwer zerspanbaren Werkstoffen bis ca. 1.300 N/mm² Festigkeit sowie von rost- und säurebeständigen Stählen, Titanlegierungen und Ähnliches.





Art.Nr.	ID	d1 mm	b mm	d2 mm	Z	VPE	ME	Preis EUR	per
109 950 220 •	3074004001	40	32	16	6	1	ST	162,62	1 ST
109 950 221 •	3074005001	50	36	22	8	1	ST	220,00	1 ST
109 950 222 •	3074006301	63	40	27	8	1	ST	307,72	1 ST
109 950 223 •	3074008001	80	45	27	10	1	ST	460,57	1 ST

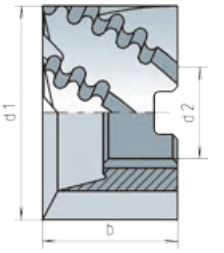
Produktgruppe 905 920

maykestag

Walzenstirnfräser NR-HSS-ECo, DIN 1880

Einsatzbereich:
Empfohlen zum Fräsen von Werkstoffen mit mittlerer bis hoher Festigkeit bis ca. 1.300 N/mm². Zum Bohren und anschließenden Längs- sowie Passnutenfräsen.





Art.Nr.	ID	d1 mm	b mm	d2 mm	Z	VPE	ME	Preis EUR	per
109 950 230	3126004001	40	32	16	6	1	ST	214,52	1 ST
109 950 231 •	3126005001	50	36	22	6	1	ST	272,76	1 ST
109 950 232	3126006301	63	40	27	8	1	ST	369,41	1 ST
109 950 233 •	3126008001	80	45	27	8	1	ST	538,94	1 ST

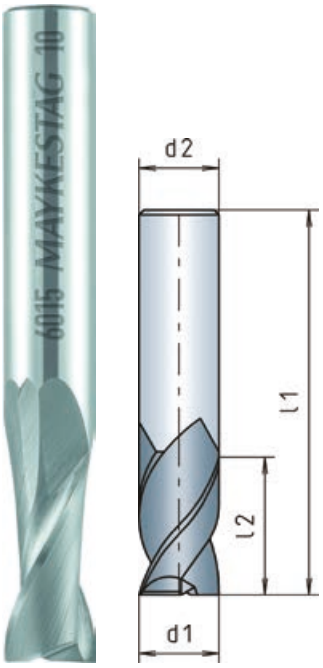
Produktgruppe 905 920

schachermayer

maykestag

VHM-Schaftfräser, kurz, Zweischneider

Einsatzbereich:
Empfohlen zum Fräsen von Werkstoffen mit mittlerer bis hoher Festigkeit bis ca. 1.300 N/mm². Zum Bohren und anschließenden Längs- sowie Passnutenfräsen.



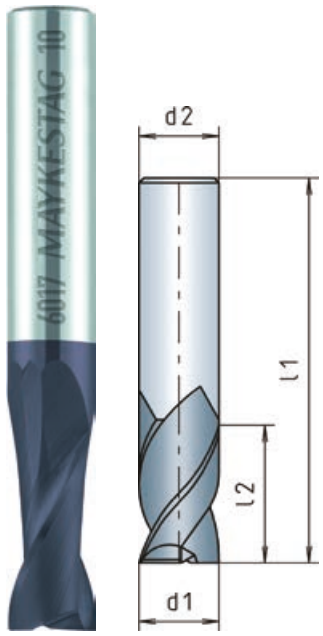
Art.Nr.	ID	d1 mm	d2 mm	l1 mm	l2 mm	Z	VPE	ME	Preis EUR	per
109 950 500	6015001001	1	1	38	5	2	1	ST	19,59	1 ST
109 950 501	6015001501	1,5	1,5	38	5	2	1	ST	19,59	1 ST
109 950 502	6015002001	2	2	38	8	2	1	ST	18,94	1 ST
109 950 504	6015003001	3	3	38	12	2	1	ST	16,90	1 ST
109 950 506	6015004001	4	4	40	12	2	1	ST	19,59	1 ST
109 950 508	6015005001	5	5	50	14	2	1	ST	24,23	1 ST
109 950 509	6015006001	6	6	50	16	2	1	ST	29,78	1 ST
109 950 511	6015008001	8	8	63	20	2	1	ST	43,96	1 ST
109 950 513	6015010001	10	10	72	22	2	1	ST	63,95	1 ST
109 950 514	6015012001	12	12	73	22	2	1	ST	76,68	1 ST
109 950 516 •	6015016001	16	16	82	28	2	1	ST	138,94	1 ST
109 950 518	6015020001	20	20	104	35	2	1	ST	241,49	1 ST

Produktgruppe 905 920

maykestag

VHM-Schaftfräser ALUNIT kurz, Zweischneider

Einsatzbereich:
ALUNIT = höhere Performance, längere Standzeit.
Empfohlen zum Fräsen von Werkstoffen mit mittlerer bis hoher Festigkeit bis ca. 1.300 N/mm². Zum Bohren und anschließenden Längs- sowie Passnutenfräsen.



Art.Nr.	ID	d1 mm	d2 mm	l1 mm	l2 mm	Z	VPE	ME	Preis EUR	per
109 950 520	6017001001	1	1	38	5	2	1	ST	29,08	1 ST
109 950 521	6017001501	1,5	1,5	38	5	2	1	ST	29,08	1 ST
109 950 522	6017002001	2	2	38	8	2	1	ST	28,38	1 ST
109 950 524	6017003001	3	3	38	12	2	1	ST	27,04	1 ST
109 950 526	6017004001	4	4	40	12	2	1	ST	29,78	1 ST
109 950 528	6017005001	5	5	50	14	2	1	ST	33,14	1 ST
109 950 529	6017006001	6	6	50	16	2	1	ST	38,56	1 ST
109 950 531	6017008001	8	8	63	20	2	1	ST	56,83	1 ST
109 950 533	6017010001	10	10	72	22	2	1	ST	78,44	1 ST
109 950 534	6017012001	12	12	73	22	2	1	ST	90,07	1 ST
109 950 536	6017016001	16	16	82	28	2	1	ST	158,18	1 ST
109 950 538	6017020001	20	20	104	35	2	1	ST	270,26	1 ST

Produktgruppe 905 920

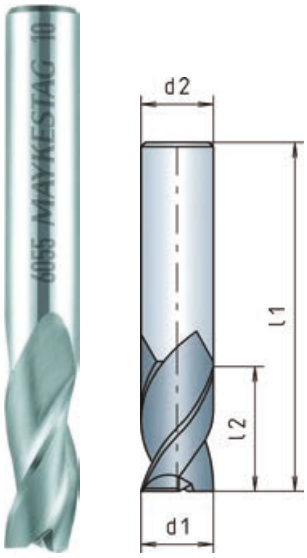
maykestag

VHM-Schaftfräser, kurz, Dreischneider

Einsatzbereich:
Empfohlen zum Fräsen von Werkstoffen mit mittlerer bis hoher Festigkeit bis ca. 1.300 N/mm². Zum Bohren und anschließenden Längs- sowie Passnutenfräsen.

Art.Nr.	ID	d1 mm	d2 mm	l1 mm	l2 mm	Z	VPE	ME	Preis EUR	per
109 950 544	6055003001	3	3	38	12	3	1	ST	16,90	1 ST
109 950 546	6055004001	4	4	40	12	3	1	ST	19,59	1 ST
109 950 548	6055005001	5	5	50	14	3	1	ST	24,23	1 ST
109 950 549	6055006001	6	6	50	16	3	1	ST	29,78	1 ST
109 950 551	6055008001	8	8	63	20	3	1	ST	43,96	1 ST
109 950 553	6055010001	10	10	72	22	3	1	ST	63,95	1 ST
109 950 554	6055012001	12	12	73	22	3	1	ST	76,68	1 ST
109 950 556	6055016001	16	16	82	28	3	1	ST	138,94	1 ST
109 950 558	6055020001	20	20	104	35	3	1	ST	241,49	1 ST

Produktgruppe 905 920



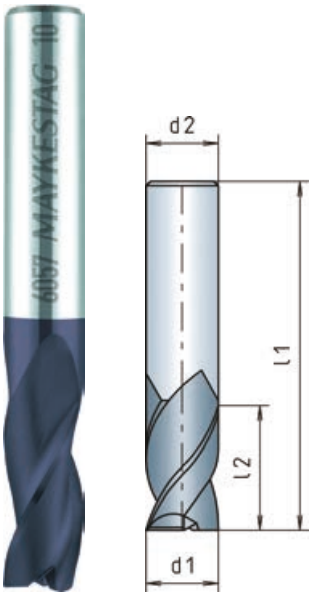
maykestag

VHM-Schaftfräser ALUNIT kurz, Dreischneider

Einsatzbereich:
ALUNIT = höhere Performance, längere Standzeit.
Empfohlen zum Fräsen von Werkstoffen mit mittlerer bis hoher Festigkeit bis ca. 1.300 N/mm². Zum Bohren und anschließenden Längs- sowie Passnutenfräsen.

Art.Nr.	ID	d1 mm	d2 mm	l1 mm	l2 mm	Z	VPE	ME	Preis EUR	per
109 950 564	6057003001	3	3	38	12	3	1	ST	27,04	1 ST
109 950 566	6057004001	4	4	40	12	3	1	ST	29,78	1 ST
109 950 568	6057005001	5	5	50	14	3	1	ST	33,14	1 ST
109 950 569	6057006001	6	6	50	16	3	1	ST	38,56	1 ST
109 950 571	6057008001	8	8	63	20	3	1	ST	56,83	1 ST
109 950 573	6057010001	10	10	72	22	3	1	ST	78,44	1 ST
109 950 574	6057012001	12	12	73	22	3	1	ST	90,07	1 ST
109 950 576	6057016001	16	16	82	28	3	1	ST	158,18	1 ST
109 950 578	6057020001	20	20	104	35	3	1	ST	270,26	1 ST

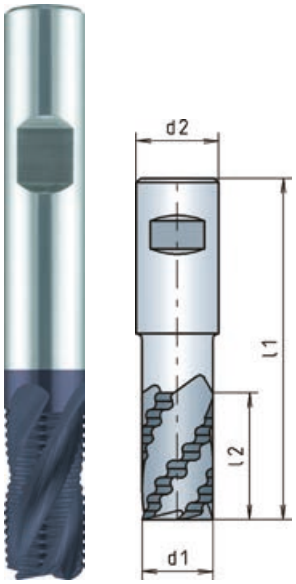
Produktgruppe 905 920



maykestag

VHM-Schruppfräser 30° ALUNIT lang, DIN 6527 L

Einsatzbereich:
ALUNIT = höhere Performance, längere Standzeit.
Universeller Anwendungsbereich bei Werkstoffen mit mittlerer bis hoher Festigkeit (ca. 900 - 1.400 N/mm²).
Wie z.B. Einsatz-, Vergütungsstähle, Werkzeugstahl legiert, vergütet, NE-Metalle, hochwarmfeste Werkstoffe sowie Gusseisen und Gusslegierungen.



Art.Nr.	ID	d1 mm	d2 mm	l1 mm	l2 mm	Z	VPE	ME	Preis EUR	per
109 950 450	7027003001	3	6	57	8	3	1	ST	66,14	1 ST
109 950 451	7027004001	4	6	57	11	3	1	ST	66,14	1 ST
109 950 452	7027005001	5	6	57	13	3	1	ST	66,14	1 ST
109 950 453	7027006001	6	6	57	13	3	1	ST	66,14	1 ST
109 950 454	7027008001	8	8	63	19	3	1	ST	88,36	1 ST
109 950 455	7027010001	10	10	72	22	4	1	ST	120,03	1 ST
109 950 456	7027012001	12	12	83	26	4	1	ST	151,18	1 ST
109 950 457	7027016001	16	16	92	32	4	1	ST	263,72	1 ST
109 950 458	7027020001	20	20	104	38	4	1	ST	364,69	1 ST

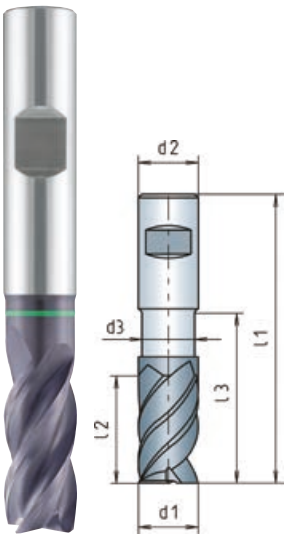
Produktgruppe 905 920

maykestag

HPC

VHM-Schaftfräser „Speedcut“-Universal, ALUNIT-S lang, freigestellt, Vierschneider, ungleiche Drallsteigung

Einsatzbereich:
ALUNIT-S = Spezialbeschichtung für höchste Zerspanungsleistung.
VHM-Hochleistungsfräser für universellen Einsatz:
Fein-Schlichten, Schlichten, Schrupp-Schlichten und Schruppen mit einem Werkzeug.
Ungleiche Drallsteigung bewirkt ruhigen, vibrationsarmen Lauf und sehr gute Oberflächengüte. Hohe Zerspanungsleistung.



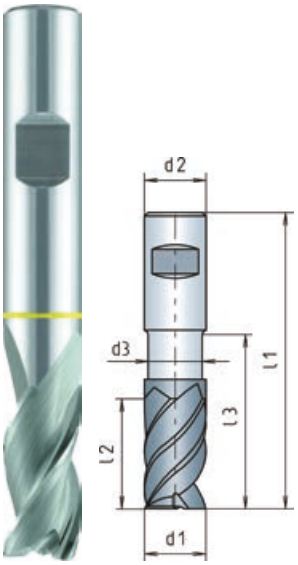
Art.Nr.	ID	d1 mm	d2 mm	d3 mm	l1 mm	l2 mm	l3 mm	Z	VPE	ME	Preis EUR	per
109 950 459	7417005001	5	6	4,7	57	13	22	4	1	ST	58,13	1 ST
109 950 460	7417006001	6	6	5,6	57	13	23	4	1	ST	58,13	1 ST
109 950 461	7417008001	8	8	7,5	63	19	29	4	1	ST	79,53	1 ST
109 950 462	7417010001	10	10	9,5	72	22	34	4	1	ST	116,21	1 ST
109 950 463	7417012001	12	12	11,5	83	26	40	4	1	ST	146,80	1 ST
109 950 465	7417016001	16	16	15,5	92	32	46	4	1	ST	257,01	1 ST
109 950 466	7417020001	20	20	19,5	104	38	56	4	1	ST	371,98	1 ST
109 950 467	7417025001	25	25	24,5	120	45	66	4	1	ST	420,79	1 ST

Produktgruppe 905 920

maykestag

VHM-Schaftfräser „Speedcut“-Aluminium lang, Dreischneider, ungleiche Drallsteigung

Einsatzbereich:
VHM-Hochleistungsfräser besonders geeignet zur Bearbeitung von Aluminium-Werkstoffen (sowohl für Guss- als auch für Knetlegierungen). Kernanstieg für höchste Stabilität, bester Spanabfluss durch optimiertes Fertigungs-Schleifverfahren, dadurch extrem glatte Oberfläche. Höchstes Zerspanvolumen und beste Oberflächengüte durch einzigartige Schneidengeometrie.



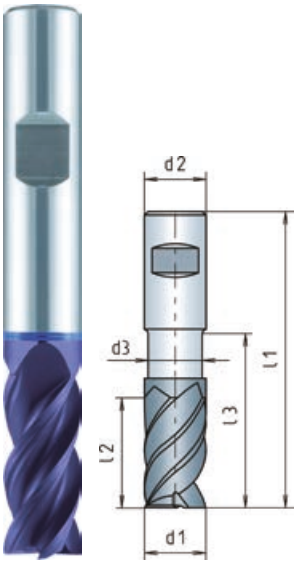
Art.Nr.	ID	d1 mm	d2 mm	d3 mm	l1 mm	l2 mm	l3 mm	Z	VPE	ME	Preis EUR	per
109 950 440	7950003001	3	6	2,8	57	8	16	3	1	ST	71,14	1 ST
109 950 441	7950004001	4	6	3,8	57	11	18	3	1	ST	71,14	1 ST
109 950 442	7950005001	5	6	4,7	57	13	20	3	1	ST	71,14	1 ST
109 950 443	7950006001	6	6	5,6	57	13	20	3	1	ST	71,14	1 ST
109 950 444	7950008001	8	8	7,5	63	19	25	3	1	ST	98,68	1 ST
109 950 445	7950010001	10	10	9,5	72	22	30	3	1	ST	131,08	1 ST
109 950 446	7950012001	12	12	11,5	83	26	36	3	1	ST	166,68	1 ST
109 950 448	7950016001	16	16	15,5	92	32	42	3	1	ST	284,77	1 ST
109 950 449	7950020001	20	20	19,5	104	38	52	3	1	ST	419,90	1 ST

Produktgruppe 905 920

maykestag

VHM-Schaftfräser „Speedcut“-Inox, ALUNIT-S lang, Vierschneider, ungleiche Drallsteigung

Einsatzbereich:
ALUNIT-S = Spezialbeschichtung für höchste Zerspanungsleistung.
VHM-Hochleistungsfräser besonders geeignet zur Bearbeitung von austenitischen rostfreien Stählen: Fein-Schlichten, Schlichten, Schrupp-Schlichten und Schruppen mit einem Werkzeug. Ungleiche Drallsteigung bewirkt ruhigen, vibrationsarmen Lauf und sehr gute Oberflächengüte. Hohe Zerspanungsleistung.



Art.Nr.	ID	d1 mm	d2 mm	l1 mm	l2 mm	Z	VPE	ME	Preis EUR	per
109 950 468	7747003001	3	6	57	8	4	1	ST	56,00	1 ST
109 950 469	7747004001	4	6	57	11	4	1	ST	56,00	1 ST
109 950 470	7747005001	5	6	57	13	4	1	ST	56,00	1 ST
109 950 471	7747006001	6	6	57	13	4	1	ST	56,00	1 ST
109 950 472	7747008001	8	8	63	19	4	1	ST	76,62	1 ST
109 950 473	7747010001	10	10	72	22	4	1	ST	111,99	1 ST
109 950 474	7747012001	12	12	83	26	4	1	ST	141,46	1 ST
109 950 476	7747016001	16	16	92	32	4	1	ST	247,66	1 ST
109 950 477	7747020001	20	20	104	38	4	1	ST	358,47	1 ST

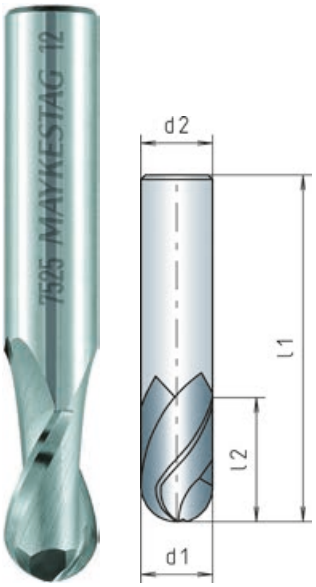
Produktgruppe 905 920

schachermayer

maykestag

VHM-Radiusfräser kurz, Zweischneider

Einsatzbereich:
Empfohlen zum Fräsen von Werkstoffen mit mittlerer bis hoher Festigkeit.
Besonders zum Kopierfräsen geeignet.



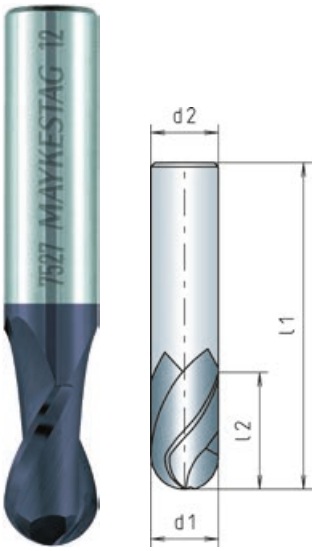
Art.Nr.	ID	d1 mm	d2 mm	l1 mm	l2 mm	Z	VPE	ME	Preis EUR	per
109 950 700	7525001001	1	1	38	5	2	1	ST	31,10	1 ST
109 950 702	7525002001	2	2	38	8	2	1	ST	27,74	1 ST
109 950 704	7525003001	3	3	38	12	2	1	ST	25,56	1 ST
109 950 706	7525004001	4	4	40	12	2	1	ST	29,78	1 ST
109 950 708	7525005001	5	5	50	14	2	1	ST	33,14	1 ST
109 950 709	7525006001	6	6	50	16	2	1	ST	40,41	1 ST
109 950 710	7525008001	8	8	63	20	2	1	ST	56,83	1 ST
109 950 711	7525010001	10	10	72	22	2	1	ST	79,54	1 ST
109 950 712 •	7525012001	12	12	73	22	2	1	ST	95,92	1 ST
109 950 714 •	7525016001	16	16	82	28	2	1	ST	169,04	1 ST
109 950 716	7525020001	20	20	104	35	2	1	ST	301,80	1 ST

Produktgruppe 905 920

maykestag

VHM-Radiusfräser ALUNIT kurz, Zweischneider

Einsatzbereich:
ALUNIT = höhere Performance, längere Standzeit. Empfohlen zum Fräsen von Werkstoffen mit mittlerer bis hoher Festigkeit. Besonders zum Kopierfräsen geeignet.



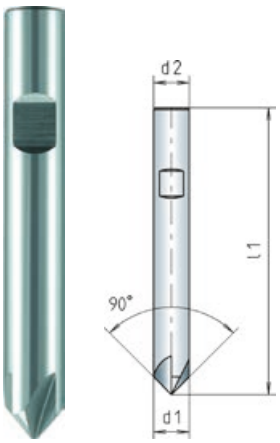
Art.Nr.	ID	d1 mm	d2 mm	l1 mm	l2 mm	Z	VPE	ME	Preis EUR	per
109 950 720	7527001001	1	1	38	5	2	1	ST	40,60	1 ST
109 950 722	7527002001	2	2	38	8	2	1	ST	37,18	1 ST
109 950 724	7527003001	3	3	38	12	2	1	ST	35,17	1 ST
109 950 726	7527004001	4	4	40	12	2	1	ST	38,56	1 ST
109 950 728	7527005001	5	5	50	14	2	1	ST	41,90	1 ST
109 950 729	7527006001	6	6	50	16	2	1	ST	49,38	1 ST
109 950 730	7527008001	8	8	63	20	2	1	ST	68,98	1 ST
109 950 731	7527010001	10	10	72	22	2	1	ST	94,00	1 ST
109 950 732	7527012001	12	12	73	22	2	1	ST	108,95	1 ST
109 950 734	7527016001	16	16	82	28	2	1	ST	187,43	1 ST
109 950 736	7527020001	20	20	104	35	2	1	ST	328,80	1 ST

Produktgruppe 905 920

maykestag

VHM-Entgrater, 90°

Einsatzbereich:
Universeller Anwendungsbereich, besonders geeignet zum Anfasen und Entgraten sowie für Konturarbeiten.



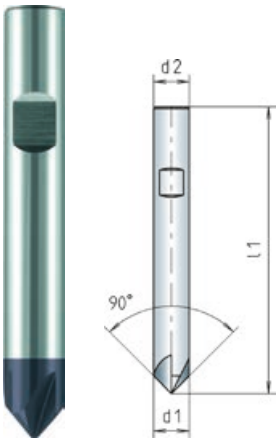
Art.Nr.	ID	d1 mm	d2 mm	l1 mm	Z	VPE	ME	Preis EUR	per
109 950 478	7755004001	4	4	54	4	1	ST	23,83	1 ST
109 950 479	7755006001	6	6	57	4	1	ST	33,08	1 ST
109 950 480	7755008001	8	8	63	4	1	ST	46,31	1 ST
109 950 481	7755010001	10	10	72	4	1	ST	66,17	1 ST
109 950 482	7755012001	12	12	83	4	1	ST	77,42	1 ST

Produktgruppe 905 920

maykestag

VHM-Entgrater ALUNIT, 90°

Einsatzbereich:
ALUNIT = höhere Performance, längere Standzeit. Universeller Anwendungsbereich, besonders geeignet zum Anfasen und Entgraten sowie für Konturarbeiten.



Art.Nr.	ID	d1 mm	d2 mm	l1 mm	Z	VPE	ME	Preis EUR	per
109 950 484	7757004001	4	4	54	4	1	ST	33,08	1 ST
109 950 485	7757006001	6	6	57	4	1	ST	42,35	1 ST
109 950 486	7757008001	8	8	63	4	1	ST	58,23	1 ST
109 950 487	7757010001	10	10	72	4	1	ST	79,42	1 ST
109 950 488	7757012001	12	12	83	4	1	ST	90,54	1 ST
109 950 489 •	7757016001	16	16	92	6	1	ST	154,78	1 ST

Produktgruppe 905 920

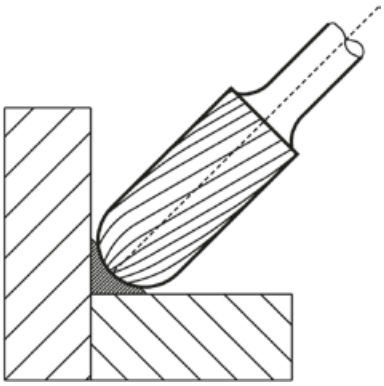
LUKAS

Frässtift HSS Form C, Walzenrund

Für Stahl und Stahlguss, legiert und unlegiert.

Material: HSS
Ausführung: Form C, Walzenrund





Art.Nr.	Schaft ø mm	Kopf ø mm	Länge mm	Gesamtlänge mm	Zahnung	ME	Preis EUR	per
101 121 116	6	6	20	60	3	ST	14,80	1 ST
101 121 118	6	10	20	60	3	ST	21,35	1 ST
101 121 120	6	12	25	65	3	ST	23,95	1 ST

Produktgruppe A00 A21

LUKAS

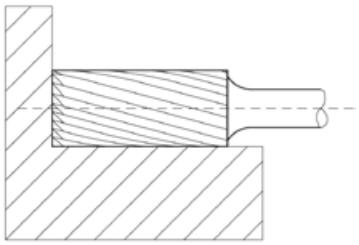
Frässtift HSS Form A, Zylinder mit Stirnverzahnung

Für Stahl und Stahlguss, legiert und unlegiert.

Material: HSS
Ausführung: Form A, Zylinder mit Stirnverzahnung.







Art.Nr.	Schaft ø mm	Kopf ø mm	Länge mm	Gesamtlänge mm	Zahnung	ME	Preis EUR	per
101 121 100	6	6	16	56	3	ST	14,60	1 ST
101 121 102	6	8	20	60	3	ST	18,15	1 ST
101 121 104	6	10	13	53	3	ST	19,10	1 ST
101 121 106	6	12	25	65	3	ST	26,75	1 ST
101 121 108	6	16	25	65	3	ST	34,45	1 ST

Produktgruppe A00 A21

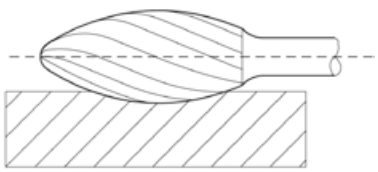
LUKAS

Frässtift HSS Form H, Flamme

Für Stahl und Stahlguss, legiert und unlegiert.

Material: HSS
Ausführung: Form H, Flamme





Art.Nr.	Schaft ø mm	Kopf ø mm	Länge mm	Gesamtlänge mm	Zahnung	ME	Preis EUR	per
101 121 110	6	8	20	60	3	ST	22,30	1 ST
101 121 112	6	12	30	70	3	ST	28,60	1 ST

Produktgruppe A00 A21

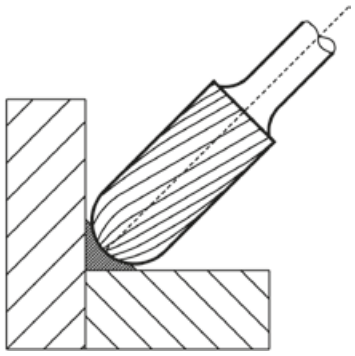
LUKAS

Frässtift HM, Form C, Walzenrund

Mit Kreuzverzahnung.

Material: HM
Ausführung: Form C, Walzenrund





Art.Nr.	Schaft ø mm	Kopf ø mm	Länge mm	Gesamtlänge mm	Zahnung	ME	Preis EUR	per
101 121 022	6	4	13	50	7	ST	33,05	1 ST
101 121 024	6	6	16	50	7	ST	31,30	1 ST
101 121 026	6	8	20	60	7	ST	29,35	1 ST
101 121 028	6	10	20	60	7	ST	35,10	1 ST
101 121 030 •	6	10	25	65	7	ST	39,00	1 ST
101 121 032	6	12	25	65	7	ST	44,20	1 ST
101 121 034	6	16	25	65	7	ST	62,60	1 ST

Produktgruppe A00 A21

LUKAS

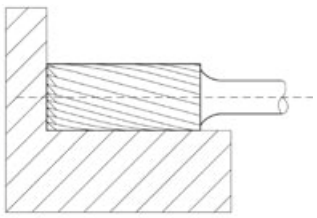
Frässtift HM, Form A, Zylinder mit Stirnverzahnung

Mit Kreuzverzahnung. Für Stahlguss, Gusseisen, Schweißnähte, gehärtete und ungehärtete Stähle (Universalzahnung mit hoher Leistung).

Material: HM
Ausführung: Form A, Zylinder mit Stirnverzahnung.







Art.Nr.	Schaft ø mm	Kopf ø mm	Länge mm	Gesamtlänge mm	Zahnung	ME	Preis EUR	per
101 121 000	6	4	13	50	7	ST	33,90	1 ST
101 121 002	6	6	16	50	7	ST	30,20	1 ST
101 121 004	6	8	20	60	7	ST	38,40	1 ST
101 121 006	6	10	13	53	7	ST	38,55	1 ST
101 121 008	6	10	20	60	7	ST	40,90	1 ST
101 121 010	6	10	25	65	7	ST	49,30	1 ST
101 121 012	6	12	25	65	7	ST	53,40	1 ST
101 121 014	6	16	25	65	7	ST	75,30	1 ST

Produktgruppe A00 A21

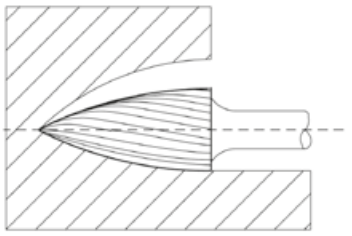
LUKAS

Frässtift HM, Form G, Spitzbogen

Mit Kreuzverzahnung. Für Stahlguss, Gusseisen, Schweißnähte, gehärtete und ungehärtete Stähle (Universalzahnung mit hoher Leistung).

Material: HM
Ausführung: Form G, Spitzbogen





Art.Nr.	Schaft ø mm	Kopf ø mm	Länge mm	Gesamtlänge mm	Zahnung	ME	Preis EUR	per
101 121 044	6	6	18	50	7	ST	30,65	1 ST
101 121 046	6	10	20	60	7	ST	32,10	1 ST
101 121 048	6	12	25	65	7	ST	38,85	1 ST
101 121 050 •	6	12	30	70	7	ST	45,90	1 ST
101 121 052 •	6	16	30	70	7	ST	60,40	1 ST

Produktgruppe A00 A21

schachermayer

ALZMETALL
we drive productivity

Tischbohrmaschine ALZTRONIC 9

Maschinenbeschreibung / serienmäßige Ausstattung:



- Wechselstrommotor 230 V, 50 Hz
- Drehzahlanzeige digital (LED)
- Drehzahlverstellung stufenlos
- Wendeschalter für Rechts- und Linkslauf
- Spindelschutz mit elektrischer Absicherung
- Ein-/Aus Taster
- Pilzdrucktaster (verrastend) für NOT-AUS
- Anschlussstecker fertig montiert, Kabellänge 3 m
- Lackierung: DD-Strukturlack lichtgrau RAL 7035, anthrazit RAL 7016, schwarz
- Stabile Einwegverpackung L x B x H: ca. 800 x 600 x 1050 mm, Verpackungsgewicht ca. 10 kg

- Verkaufsgebiet: Österreich
- Preise exkl. MwSt.
- Preisstellung ab Lager Linz, OHNE Inbetriebnahme und Einweisung
- Detailliertes Dienstleistungsangebot (Transport, Inbetriebnahme, Einweisung,...) auf Anfrage
- Lieferzeit auf Anfrage

Kontakt:
Innendienst Verkauf: +43(0)732/6599-1432/1434 Fax: DW 1444
E-Mail: maschinenmetall.verkauf@schachermayer.at

Bohrvermögen Stahl E 335 (St 60):	9 mm
Gewindeschneiden Stahl E 335 (St 60):	M 8
Bohrfutteraufnahme:	B 16
Spindelhub:	40 mm
Ausladung:	200 mm
Säulendurchmesser:	50 mm
Maschinen-Grundplatte, nutzbare Auflage (b x t):	300 x 240 mm
T-Nuten, Anzahl x Breite x Abstand (Maschinen-Grundplatte):	2 x 12 x 80 mm
Abstand Spindel-Grundplatte min./max.:	110 /250 mm
Vorschub:	manuell
Bohrkopf-Höhenverstellung (Trapezgewindetrieb):	Handrad
Maschinenhöhe ohne Optionen:	ca. 670 mm
Drehzahlbereich:	390-6500 r/min

Art.Nr.	Motor kW	Gewicht kg	VPE	ME	Preis EUR	per
109 963 166	0,54	ca. 64	1	ST	1.391,00	1 ST

Produktgruppe 901 902

Zubehör

Art.Nr.	Beschreibung	VPE	ME	Preis EUR	per
109 963 171	ALZMETALL Unterschrank 700 x 600 x 840 mm für ALZSTAR 18 + ALZTRONIC	1	ST	426,00	1 ST
101 180 108 ●●	RÖHM Schnellspannbohrfutter Spiro SK13S 1,0 - 13 mm Aufnahme B 16	1	ST	152,00	1 ST
101 130 356	RÖHM Bohrmaschinen-Schraubstock DPV Gr.2 Backenbreite 100 mm	1	ST	65,00	1 ST
101 130 827	AMF T-Nutenstein (Mutter für T-Nuten) DIN508 M 10 x 12	50	ST	1,88	1 ST









ALZMETALL
we drive productivity

Tischbohrmaschine ALZTRONIC 14

Maschinenbeschreibung / serienmäßige Ausstattung:



- Wechselstrommotor 230 V, 50 Hz
- Drehzahlanzeige digital (LED)
- Drehzahlverstellung stufenlos
- Wendeschalter für Rechts- und Linkslauf
- Spindelschutz mit elektrischer Absicherung
- Ein-/Aus Taster
- Pilzdrucktaster (verrastend) für NOT-AUS
- Anschlussstecker fertig montiert, Kabellänge 3 m
- Lackierung: DD-Strukturlack lichtgrau RAL 7035, antzhrazit RAL 7016, schwarz
- Stabile Einwegverpackung L x B x H: ca. 800 x 600 x 1050 mm, Verpackungsgewicht ca. 10 kg

- Verkaufsgebiet: Österreich
- Preise exkl. MwSt.
- Preisstellung ab Lager Linz, OHNE Inbetriebnahme und Einweisung
- Detailliertes Dienstleistungsangebot (Transport, Inbetriebnahme, Einweisung,...) auf Anfrage
- Lieferzeit auf Anfrage

Kontakt:
Innendienst Verkauf: +43(0)732/6599-1432/1434 Fax: DW 1444
E-Mail: maschinenmetall.verkauf@schachermayer.at

Bohrvermögen Stahl E 335 (St 60):	14 mm
Gewindeschneiden Stahl E 335 (St 60):	M 10
Kurzspindel:	MK 2
Spindelhub:	80 mm
Ausladung:	190 mm
Säulendurchmesser:	65 mm
Maschinentisch, nutzbare Auflage (b x t):	300 x 240 mm
T-Nuten, Anzahl x Breite x Abstand (Maschinentisch):	2 x 12 x 80 mm
Abstand, Spindel-Maschinentisch min./max.:	75 / 357 mm
Maschinen-Grundplatte, nutzbare Auflage (b x t):	300 x 240 mm
T-Nuten, Anzahl x Breite x Abstand (Maschinen-Grundplatte):	2 x 12 x 80 mm
Abstand Spindel-Grundplatte min./max.:	437 / 437 mm
Vorschub:	manuell
Maschinentisch-Höhenverstellung:	Handkurbel
Maschinenhöhe ohne Optionen:	ca. 825 mm
Drehzahlbereich:	230-4000 r/min

Art.Nr.	Motor kW	Gewicht kg	VPE	ME	Preis EUR	per
109 963 167	0,54	ca. 83	1	ST	2.149,00	1 ST

Produktgruppe 901 902

Zubehör

Art.Nr.	Beschreibung	VPE	ME	Preis EUR	per
109 963 171	ALZMETALL Unterschrank 700 x 600 x 840 mm für ALZSTAR 18 + ALZTRONIC	1	ST	426,00	1 ST
101 180 099	RÖHM Schnellspannbohrfutter Supra 13 1 - 13 mm Aufnahme B 16	1	ST	96,70	1 ST
101 180 103	RÖHM Schnellspannbohrfutter Supra 16 3 - 16 mm Aufnahme B 16	1	ST	100,00	1 ST
101 180 165	RÖHM Kegeldorn 236-20 DIN 238 MK 2 / B 16	1	ST	10,20	1 ST
101 180 150	RÖHM Austreiber 266-01 für Werkzeugkegel MK 1 + 2	1	ST	3,75	1 ST
101 130 356	RÖHM Bohrmaschinen-Schraubstock DPV Gr.2 Backenbreite 100 mm	1	ST	65,00	1 ST
101 130 827	AMF T-Nutenstein (Mutter für T-Nuten) DIN508 M 10 x 12	50	ST	1,88	1 ST

ALZMETALL
we drive productivity

Tischbohrmaschine ALZTRONIC 16

Maschinenbeschreibung / serienmäßige Ausstattung:

- Wechselstrommotor 230 V, 50 Hz
- Drehzahlanzeige digital (LED)
- Drehzahlverstellung stufenlos
- Wendeschalter für Rechts- und Linkslauf
- Spindelschutz mit elektrischer Absicherung
- Ein-/Aus Taster
- Pilzdrucktaster (verrastend) für NOT-AUS
- Anschlussstecker fertig montiert, Kabellänge 3 m
- Lackierung: DD-Strukturlack lichtgrau RAL 7035, antzhrazit RAL 7016, schwarz
- Stabile Einwegverpackung L x B x H: ca. 800 x 600 x 1050 mm, Verpackungsgewicht ca. 10 kg



Lieferumfang:
Digitale Bohrtiefenanzeige, 0-Punktfestlegung (Bohrbeginn), 4-stellige LED-Anzeige, Zeichenhöhe 13 mm

- Verkaufsgebiet: Österreich
- Preise exkl. MwSt.
- Preisstellung ab Lager Linz, OHNE Inbetriebnahme und Einweisung
- Detailliertes Dienstleistungsangebot (Transport, Inbetriebnahme, Einweisung,...) auf Anfrage
- Lieferzeit auf Anfrage

Kontakt:
Innendienst Verkauf: +43(0)732/6599-1432/1434 Fax: DW 1444
E-Mail: maschinenmetall.verkauf@schachermayer.at

Bohrvermögen Stahl E 335 (St 60):	16 mm
Gewindeschneiden Stahl E 335 (St 60):	M 12
Kurzspindel:	MK 2
Spindelhub:	80 mm
Ausladung:	190 mm
Säulendurchmesser:	65 mm
Maschinentisch, nutzbare Auflage (b x t):	300 x 240 mm
T-Nuten, Anzahl x Breite x Abstand (Maschinentisch):	2 x 12 x 80 mm
Abstand, Spindel-Maschinentisch min./max.:	75 / 357 mm
Maschinen-Grundplatte, nutzbare Auflage (b x t):	300 x 240 mm
T-Nuten, Anzahl x Breite x Abstand (Maschinen-Grundplatte):	2 x 12 x 80 mm
Abstand Spindel-Grundplatte min./max.:	437 / 437 mm
Vorschub:	manuell
Maschinentisch-Höhenverstellung:	Handkurbel
Maschinenhöhe ohne Optionen:	ca. 825 mm
Drehzahlbereich:	100-2000 r/min

Art.Nr.	Motor kW	Gewicht kg	VPE	ME	Preis EUR	per
109 963 162	0,54	ca. 83	1	ST	2.678,00	1 ST

Produktgruppe 901 902

Zubehör

Art.Nr.	Beschreibung	VPE	ME	Preis EUR	per
109 963 171	ALZMETALL Unterschrank 700 x 600 x 840 mm für ALZSTAR 18 + ALZTRONIC	1	ST	426,00	1 ST
101 180 099	RÖHM Schnellspannbohrfutter Supra 13 1 - 13 mm Aufnahme B 16	1	ST	96,70	1 ST
101 180 103	RÖHM Schnellspannbohrfutter Supra 16 3 - 16 mm Aufnahme B 16	1	ST	100,00	1 ST
101 180 165	RÖHM Kegeldorn 236-20 DIN 238 MK 2 / B 16	1	ST	10,20	1 ST
101 180 150	RÖHM Austreiber 266-01 für Werkzeugkegel MK 1 + 2	1	ST	3,75	1 ST
101 130 356	RÖHM Bohrmaschinen-Schraubstock DPV Gr.2 Backenbreite 100 mm	1	ST	65,00	1 ST
101 130 827	AMF T-Nutenstein (Mutter für T-Nuten) DIN508 M 10 x 12	50	ST	1,88	1 ST

ALZMETALL
we drive productivity

Tischbohrmaschine ALZSTAR 18-T/S

Maschinenbeschreibung / serienmäßige Ausstattung:



- Hauptschalter mit Motorschutzschalter abschließbar
- Wendeschalter für Rechts- und Linkslauf
- Drehzahlverstellung stufenlos
- Schutzart IP 54
- Anschlusskabel (ohne Stecker, Kabellänge 2 m)
- Pilzdrucktaster (verrastend) für NOT-AUS
- Spindelschutz mit elektrischer Absicherung
- Lackierung: DD-Strukturlack lichtgrau RAL 7035, anthrazit RAL 7016, schwarz
- Stabile Einwegverpackung L x B x H: ca. 800 x 600 x 1050 mm, Verpackungsgewicht ca. 10 kg

- Verkaufsgebiet: Österreich
- Preise exkl. MwSt.
- Preisstellung ab Lager Linz, OHNE Inbetriebnahme und Einweisung
- Detailliertes Dienstleistungsangebot (Transport, Inbetriebnahme, Einweisung,...) auf Anfrage
- Lieferzeit auf Anfrage

Kontakt:
Innendienst Verkauf: +43(0)732/6599-1432/1434 Fax: DW 1444
E-Mail: maschinenmetall.verkauf@schachermayer.at

Bohrvermögen Stahl E 335 (St 60):	18 mm
Gewindeschneiden Stahl E 335 (St 60):	M 12
Gewindeschneiden Guss EN-GJL-200 (GG 20):	M 14
Kurzspindel:	MK 2
Spindelhub:	80 mm
Ausladung:	190 mm
Säulendurchmesser:	65 mm
Maschinentisch, nutzbare Auflage (b x t):	300 x 240 mm
T-Nuten, Anzahl x Breite x Abstand (Maschinentisch):	2 x 12 x 80 mm
Abstand Spindel-Tisch min./max.:	75 / 357 mm
Maschinentisch-Höhenverstellung:	Handkurbel
Maschinen-Grundplatte, nutzbare Auflage (b x t):	300 x 240 mm
T-Nuten, Anzahl x Breite x Abstand (Maschinen-Grundplatte):	2 x 12 x 80 mm
Abstand Spindel-Grundplatte min./max.:	437 / 437 mm
Vorschub:	manuell
Maschinenhöhe ohne Optionen:	ca. 840 mm
Antrieb:	stufenlos
Drehzahlbereich:	225-4300 r/min

Art.Nr.	Motor kW	Gewicht kg	VPE	ME	Preis EUR	per
109 963 164	0,37 / 0,55	ca. 110	1	ST	2.554,00	1 ST

Produktgruppe 901 901

Zubehör

Art.Nr.	Beschreibung	VPE	ME	Preis EUR	per
109 963 171	ALZMETALL Unterschrank 700 x 600 x 840 mm für ALZSTAR 18 + ALZTRONIC	1	ST	426,00	1 ST
101 180 099	RÖHM Schnellspannbohrfutter Supra 13 1 - 13 mm Aufnahme B 16	1	ST	96,70	1 ST
101 180 103	RÖHM Schnellspannbohrfutter Supra 16 3 - 16 mm Aufnahme B 16	1	ST	100,00	1 ST
101 180 165	RÖHM Kegeldorn 236-20 DIN 238 MK 2 / B 16	1	ST	10,20	1 ST
101 180 150	RÖHM Austreiber 266-01 für Werkzeugkegel MK 1 + 2	1	ST	3,75	1 ST
101 130 365 •	RÖHM Bohrmaschinen-Schraubstock BOF Gr.1 Backenbreite 90 mm	1	ST	261,00	1 ST
101 130 827	AMF T-Nutenstein (Mutter für T-Nuten) DIN508 M 10 x 12	50	ST	1,88	1 ST



ALZMETALL
we drive productivity

Tischbohrmaschine ALZSTAR 23-T/S

Maschinenbeschreibung / serienmäßige Ausstattung:



- Pilzdrucktaster (verrastend) für NOT-AUS
- Wendeschalter für Rechts- und Linkslauf
- Motorschutzschalter
- Drehzahlverstellung stufenlos
- Drehzahlanzeige digital
- Schutzart IP 54
- Anschlussstecker (fertig montiert, Kabellänge 2 m)
- Spindelschutz mit elektrischer Absicherung
- Lackierung: DD-Strukturlack lichttgrau RAL 7035, anthrazit RAL 7016, schwarz
- Stabile Einwegverpackung L x B x H: 1100 x 800 x 1400 mm, Verpackungsgewicht ca. 45 kg

- Verkaufsgebiet: Österreich
- Preise exkl. MwSt.
- Preisstellung ab Lager Linz, OHNE Inbetriebnahme und Einweisung
- Detailliertes Dienstleistungsangebot (Transport, Inbetriebnahme, Einweisung,...) auf Anfrage
- Lieferzeit auf Anfrage

Kontakt:
Innendienst Verkauf: +43(0)732/6599-1432/1434 Fax: DW 1444
E-Mail: maschinenmetall.verkauf@schachermayer.at

Bohrvermögen Stahl E 335 (St 60):	23 mm
Gewindeschneiden Stahl E 335 (St 60):	M 14
Gewindeschneiden Guss EN-GJL-200 (GG 20):	M 16
Kurzspindel:	MK 2
Spindelhub:	100 mm
Ausladung:	250 mm
Säulendurchmesser:	90 mm
Maschinentisch, nutzbare Auflage (b x t):	370 x 300 mm
T-Nuten, Anzahl x Breite x Abstand (Maschinentisch):	2 x 14 x 160 mm
Abstand, Spindel-Maschinentisch min./max.:	125 / 455 mm
Maschinentisch-Höhenverstellung:	Handkurbel
Maschinen-Grundplatte, nutzbare Auflage (b x t):	320 x 250 mm
T-Nuten, Anzahl x Breite x Abstand (Maschinen-Grundplatte):	2 x 14 x 160 mm
Abstand Spindel-Grundplatte min./max.:	625 / 625 mm
Vorschub:	manuell
Maschinenhöhe ohne Optionen:	ca. 1095 mm
Antrieb:	stufenlos
Drehzahlbereich:	225-4300 r/min

Art.Nr.	Motor kW	Gewicht kg	VPE	ME	Preis EUR	per
109 963 176 ●●	0,6 / 0,95	ca. 155	1	ST	4.558,00	1 ST

Produktgruppe 901 901

Zubehör

Art.Nr.	Beschreibung	VPE	ME	Preis EUR	per
109 963 178 ●●	ALZMETALL Unterschrank 750 x 700 x 840 mm für ALZSTAR 23-T/S	1	ST	759,00	1 ST
101 180 099	RÖHM Schnellspannbohrfutter Supra 13 1 - 13 mm Aufnahme B 16	1	ST	96,70	1 ST
101 180 103	RÖHM Schnellspannbohrfutter Supra 16 3 - 16 mm Aufnahme B 16	1	ST	100,00	1 ST
101 180 165	RÖHM Kegeldorn 236-20 DIN 238 MK 2 / B 16	1	ST	10,20	1 ST
101 180 150	RÖHM Austreiber 266-01 für Werkzeugkegel MK 1 + 2	1	ST	3,75	1 ST
101 130 366	RÖHM Bohrmaschinen-Schraubstock BOF Gr.2 Backenbreite 110 mm	1	ST	335,00	1 ST
101 130 831	AMF T-Nutenstein (Mutter für T-Nuten) DIN508 M 12 x 14	50	ST	2,24	1 ST



ALZMETALL
we drive productivity

Hochleistungs-Säulenbohrmaschine ALZSTAR 30/S

Maschinenbeschreibung / serienmäßige Ausstattung:



- Pilzdrucktaster (verrastend) für NOT-AUS
- Wendeschalter für Rechts- und Linkslauf
- Motorschutzschalter
- Drehzahlverstellung stufenlos
- Drehzahlanzeige digital
- Schutzart IP 54
- Anschlussstecker (fertig montiert, Kabellänge 2 m)
- Spindelschutz mit elektrischer Absicherung
- Lackierung: DD-Strukturlack lichtgrau RAL 7035, anthrazit RAL 7016, schwarz
- Stabile Einwegverpackung L x B x H: 1200 x 800 x 2100 mm, Verpackungsgewicht ca. 75 kg

- Verkaufsgebiet: Österreich
- Preise exkl. MwSt.
- Preisstellung ab Lager Linz, OHNE Inbetriebnahme und Einweisung
- Detailliertes Dienstleistungsangebot (Transport, Inbetriebnahme, Einweisung,...) auf Anfrage
- Lieferzeit auf Anfrage

Kontakt:
Innendienst Verkauf: +43(0)732/6599-1432/1434 Fax: DW 1444
E-Mail: maschinenmetall.verkauf@schachermayer.at

Bohrvermögen Stahl E 335 (St 60):	30 mm
Gewindeschneiden Stahl E 335 (St 60):	M 16
Gewindeschneiden Guss EN-GJL-200 (GG 20):	M 20
Kurzspindel:	MK 3
Spindelhub:	140 mm
Ausladung:	293 mm
Säulendurchmesser:	115 mm
Maschinentisch, nutzbare Auflage (b x t):	514 x 360 mm
T-Nuten, Anzahl x Breite x Abstand (Maschinentisch):	2 x 14 x 224 mm
Abstand Spindel-Tisch min./max.:	132 / 724 mm
Vorschub:	manuell
Maschinenhöhe ohne Optionen:	ca. 1790 mm
Antrieb:	stufenlos

Art.Nr.	Drehzahlbereich r/min	Motor kW	Gewicht kg	VPE	ME	Preis EUR	per
109 963 168	225-4300	1,0 / 1,6	ca. 260	1	ST	5.539,00	1 ST
109 963 169	100-1800	1,0 / 1,6	ca. 260	1	ST	5.753,00	1 ST

Produktgruppe 901 901



Kühlmitteleinrichtung "B" optional erhältlich

Zubehör						
Art.Nr.	**Beschreibung**	**VPE**	**ME**	**Preis EUR**	**per**
109 963 285	ALZMETALL Kühlmitteleinrichtung “B”	1	ST	624,00	1 ST
101 180 099	RÖHM Schnellspannbohrfutter Supra 13 1 - 13 mm Aufnahme B 16	1	ST	96,70	1 ST
101 180 103	RÖHM Schnellspannbohrfutter Supra 16 3 - 16 mm Aufnahme B 16	1	ST	100,00	1 ST
101 180 168	RÖHM Kegeldorn 236-30 DIN 238 MK 3 / B 16	1	ST	13,00	1 ST
101 180 151	RÖHM Austreiber 266-03 für Werkzeugkegel MK 3	1	ST	5,90	1 ST
101 130 367	RÖHM Bohrmaschinen-Schraubstock BOF Gr.3 Backenbreite 135 mm	1	ST	407,00	1 ST
101 130 831	AMF T-Nutenstein (Mutter für T-Nuten) DIN508 M 12 x 14	50	ST	2,24	1 ST

ALZMETALL
we drive productivity

Hochleistungs-Säulenbohrmaschine ALZSTAR 40/SV

Maschinenbeschreibung / serienmäßige Ausstattung:

- Pilzdrucktaster (verrastend) für NOT-AUS
- Wendeschlater für Rechts- und Linkslauf
- Motorschutzschalter
- Drehzahlverstellung stufenlos
- Drehzahlanzeige digital
- Vorschubüberlastsicherung
- Schutzart IP 54
- Anschlussstecker (fertig montiert, Kabellänge 2 m)
- Spindelschutz mit elektrischer Absicherung
- Maschinenöl Erstfüllung; Gebinde lose Mitlieferung
- Lackierung: DD-Strukturlack lichtgrau RAL 7035, anthrazit RAL 7016, schwarz
- Stabile Einwegverpackung L x B x H: 1200 x 800 x 2100 mm, Verpackungsgewicht ca. 75 kg



- Verkaufsgebiet: Österreich
- Preise exkl. MwSt.
- Preisstellung ab Lager Linz, OHNE Inbetriebnahme und Einweisung
- Detailliertes Dienstleistungsangebot (Transport, Inbetriebnahme, Einweisung,...) auf Anfrage
- Lieferzeit auf Anfrage

Kontakt:
Innendienst Verkauf: +43(0)732/6599-1432/1434 Fax: DW 1444
E-Mail: maschinenmetall.verkauf@schachermayer.at

Bohrvermögen Stahl E 335 (St 60):	40 mm
Gewindeschneiden Stahl E 335 (St 60):	M 24
Gewindeschneiden Guss EN-GJL-200 (GG 20):	M 30
Kurzspindel:	MK 3
Spindelhub:	120 mm
Ausladung:	293 mm
Säulendurchmesser:	115 mm
Maschinentisch, nutzbare Auflage (b x t):	514 x 360 mm
T-Nuten, Anzahl x Breite x Abstand (Maschinentisch):	2 x 14 x 224 mm
Abstand Spindel-Tisch min./max.:	117 / 701 mm
Vorschub:	0,10 + 0,20 mm/U
Maschinenhöhe ohne Optionen:	ca. 1840 mm
Antrieb:	stufenlos
Drehzahlbereich:	160-2250 r/min

Art.Nr.	Motor kW	Gewicht kg	VPE	ME	Preis EUR	per
109 963 202	1,45 / 1,9	ca. 285	1	ST	6.827,00	1 ST

Produktgruppe 901 901



Kühlmitteleinrichtung "B" optional erhältlich

Zubehör

Art.Nr.	Beschreibung	VPE	ME	Preis EUR	per
109 963 285	ALZMETALL Kühlmitteleinrichtung “B”	1	ST	624,00	1 ST
101 180 099	RÖHM Schnellspannbohrfutter Supra 13 1 - 13 mm Aufnahme B 16	1	ST	96,70	1 ST
101 180 103	RÖHM Schnellspannbohrfutter Supra 16 3 - 16 mm Aufnahme B 16	1	ST	100,00	1 ST
101 180 168	RÖHM Kegeldorn 236-30 DIN 238 MK 3 / B 16	1	ST	13,00	1 ST
101 180 151	RÖHM Austreiber 266-03 für Werkzeugkegel MK 3	1	ST	5,90	1 ST
101 130 367	RÖHM Bohrmaschinen-Schraubstock BOF Gr.3 Backenbreite 135 mm	1	ST	407,00	1 ST
101 130 831	AMF T-Nutenstein (Mutter für T-Nuten) DIN508 M 12 x 14	50	ST	2,24	1 ST

ALZMETALL
we drive productivity

Hochleistungs-Säulenbohrmaschine AX 3/SV

Maschinenbeschreibung / serienmäßige Ausstattung:

- Hauptschalter mit Motorschutzschalter abschließbar
- Pilzdrucktaster (verrastend) für NOT-AUS
- Drehzahlverstellung stufenlos
- Vorschub-Überlastsicherung
- Schutzart IP 54
- Spindelschutz mit elektrischer Absicherung
- Maschinenöl Erstfüllung: Gebinde, lose Mitlieferung
- Lackierung: DD-Strukturlack lichtgrau RAL 7035, anthrazit RAL 7016, schwarz
- Stabile Einwegverpackung L x B x H: 1200 x 800 x 2100 mm, Verpackungsgewicht ca. 75 kg



Lieferumfang:
Kühlmitteleinrichtung mit separatem Behälter (Inhalt 33 Liter),
Digitale Bohrtiefenanzeige, Gewindeschneideinrichtung mit Fußschalter

- Verkaufsgebiet: Österreich
- Preise exkl. MwSt.
- Preisstellung ab Lager Linz, OHNE Inbetriebnahme und Einweisung
- Detailliertes Dienstleistungsangebot (Transport, Inbetriebnahme, Einweisung,...) auf Anfrage
- Lieferzeit auf Anfrage

Kontakt:
Innendienst Verkauf: +43(0)732/6599-1432/1434 Fax: DW 1444
E-Mail: maschinenmetall.verkauf@schachermayer.at

Bohrvermögen Stahl E 335 (St 60):	40 mm
Gewindeschneiden Stahl E 335 (St 60):	M 24
Gewindeschneiden Guss EN-GJL-200 (GG 20):	M 30
Kurzspindel:	MK 3
Spindelhub:	120 mm
Nutzbare Ausladung:	293 mm
Säulendurchmesser:	115 mm
Maschinentisch, nutzbare Auflage (b x t):	515 x 360 mm
T-Nuten, Anzahl x Breite x Abstand (Maschinentisch):	2 x 14 x 224 mm
Abstand Spindel-Tisch min./max.:	117 / 701 mm
Vorschub:	0,1 + 0,2 mm/U
Maschinenhöhe ohne Optionen:	ca. 1840 mm
Antrieb:	stufenlos
Drehzahlbereich:	160-2250 r/min

Art.Nr.	Motor kW	Gewicht kg	VPE	ME	Preis EUR	per
109 963 201	1,45 / 1,9	ca. 270	1	ST	9.446,00	1 ST

Produktgruppe 901 901



Kühlmitteleinrichtung "B"

Zubehör

Art.Nr.	Beschreibung	VPE	ME	Preis EUR	per
101 180 099	RÖHM Schnellspannbohrfutter Supra 13 1 - 13 mm Aufnahme B 16	1	ST	96,70	1 ST
101 180 103	RÖHM Schnellspannbohrfutter Supra 16 3 - 16 mm Aufnahme B 16	1	ST	100,00	1 ST
101 180 168	RÖHM Kegeldorn 236-30 DIN 238 MK 3 / B 16	1	ST	13,00	1 ST
101 180 151	RÖHM Austreiber 266-03 für Werkzeugkegel MK 3	1	ST	5,90	1 ST
101 130 367	RÖHM Bohrmaschinen-Schraubstock BOF Gr.3 Backenbreite 135 mm	1	ST	407,00	1 ST
101 130 831	AMF T-Nutenstein (Mutter für T-Nuten) DIN508 M 12 x 14	50	ST	2,24	1 ST

ALZMETALL
we drive productivity

Hochleistungs-Säulenbohrmaschine AX 4/SV

Maschinenbeschreibung / serienmäßige Ausstattung:

- Hauptschalter mit Motorschutzschalter abschließbar
- Pilzdrucktaster (verrastend) für NOT-AUS
- Drehzahlverstellung stufenlos
- Drehzahlanzeige digital
- Schutzart IP 54
- Vorschub-Überlastsicherung
- Spindelschutz mit elektrischer Absicherung
- Maschinenöl Erstfüllung: Gebinde, lose Mitlieferung
- Lackierung: DD-Strukturlack lichtgrau RAL 7035, anthrazit RAL 7016, schwarz
- Stabile Einwegverpackung L x B x H: 1200 x 800 x 2100 mm, Verpackungsgewicht ca. 75 kg



Lieferumfang:
Kühlmitteleinrichtung mit separatem Behälter (Inhalt 33 Liter), Wendeschalter für Rechts- und Linkslauf

- Verkaufsgebiet: Österreich
- Preise exkl. MwSt.
- Preisstellung ab Lager Linz, OHNE Inbetriebnahme und Einweisung
- Detailliertes Dienstleistungsangebot (Transport, Inbetriebnahme, Einweisung,...) auf Anfrage
- Lieferzeit auf Anfrage

Kontakt:
Innendienst Verkauf: +43(0)732/6599-1432/1434 Fax: DW 1444
E-Mail: maschinenmetall.verkauf@schachermayer.at

Bohrvermögen Stahl E 335 (St 60):	55 mm
Gewindeschneiden Stahl E 335 (St 60):	M 30
Gewindeschneiden Guss EN-GJL-200 (GG 20):	M 36
Kurzspindel:	MK 4
Spindelhub:	140 mm
Nutzbare Ausladung:	300 mm
Säulendurchmesser:	145 mm
Maschinentisch, nutzbare Auflage (b x t):	615 x 430 mm
T-Nuten, Anzahl x Breite x Abstand (Maschinentisch):	2 x 14 x 224 mm
Abstand Spindel-Tisch min./max.:	150 / 735 mm
Vorschub:	0,1 + 0,3 mm/U
Maschinenhöhe ohne Optionen:	ca. 1850 mm
Antrieb:	stufenlos
Drehzahlbereich:	70-1200 r/min

Art.Nr.	Motor kW	Gewicht kg	VPE	ME	Preis EUR	per
109 963 205 •	1,8/ / 2,9	ca. 380	1	ST	10.929,00	1 ST

Produktgruppe 901 901



Kühlmitteleinrichtung "B"

Zubehör					
Art.Nr.	**Beschreibung**	**VPE**	**ME**	**Preis EUR**	**per**
101 180 099	RÖHM Schnellspannbohrfutter Supra 13 1 - 13 mm Aufnahme B 16	1	ST	96,70	1 ST
101 180 103	RÖHM Schnellspannbohrfutter Supra 16 3 - 16 mm Aufnahme B 16	1	ST	100,00	1 ST
101 180 171	RÖHM Kegeldorn 236-40 DIN 238 MK 4 / B 16	1	ST	18,20	1 ST
101 180 152	RÖHM Austreiber 266-04 für Werkzeugkegel MK 4	1	ST	9,12	1 ST
101 130 368	RÖHM Bohrmaschinen-Schraubstock BOF Gr.4 Backenbreite 160 mm	1	ST	639,00	1 ST
101 130 831	AMF T-Nutenstein (Mutter für T-Nuten) DIN508 M 12 x 14	50	ST	2,24	1 ST

Schnellspannbohrfutter Supra



Zum schnellen Spannen und Lösen der Bohrwerkzeuge, ohne Schlüssel. Höhere Spannkraft, massiver Haltering, kurze Bauweise, weniger Gewicht. Selbstständiges Nachspannen beim Bohren proportional zur Spannkraft. Dadurch Erhaltung der Spannkraft auch bei hartem Einsatz.
Type Supra: Schwere Industrieausführung für stationäre Bohrmaschinen.
Type Supra S und M: Leichte Ausführung, vorwiegend für handgeführte Bohrmaschinen.

Art.Nr.	Größe	SPW mm	Aufnahme	ME	Preis EUR	per
101 180 077	10S	0,0 - 10,0	B12	ST	90,20	1 ST
101 180 099	13	1,0 - 13,0	B16	ST	96,70	1 ST
101 180 103	16	3,0 - 16,0	B16	ST	100,00	1 ST
101 180 105	16S	3,0 - 16,0	B18	ST	80,80	1 ST

Produktgruppe B00 B13

Schnellspannbohrfutter Spiro



Genauigkeitsausführung, spitze Form der Hülse, hohe **Rundlaufgenauigkeit 0,07 mm**, Verschleißteile gehärtet. Durch die dauernde selbsttätige Nachspannung besonders für hohe Drehzahlen auf Bohrmaschinen, Bohrwerken und Sonderbohreinheiten geeignet.

Art.Nr.	Größe	SPW mm	Aufnahme	ME	Preis EUR	per
101 180 142	13	1,0 - 13,0	B16	ST	163,00	1 ST
101 180 143	16	3,0 - 16,0	B16	ST	175,00	1 ST
101 180 144	16	3,0 - 16,0	B18	ST	175,00	1 ST

Produktgruppe B00 B13

Kegeldorn 236-00 DIN 238



Ganz gehärtet und geschliffen.

Art.Nr.	MK	Bohrfutterkegel	ME	Preis EUR	per
101 180 160	MK 1	B 12	ST	8,05	1 ST
101 180 161	MK 1	B 16	ST	8,05	1 ST
101 180 164	MK 2	B 12	ST	10,20	1 ST
101 180 165	MK 2	B 16	ST	10,20	1 ST
101 180 166	MK 2	B 18	ST	10,20	1 ST
101 180 168	MK 3	B 16	ST	13,00	1 ST
101 180 169	MK 3	B 18	ST	13,40	1 ST
101 180 170 •	MK 3	B 22	ST	13,40	1 ST
101 180 171	MK 4	B 16	ST	18,20	1 ST
101 180 172	MK 4	B 18	ST	18,80	1 ST
101 180 173 •	MK 4	B 22	ST	18,80	1 ST
101 180 174 •	MK 5	B 16	ST	31,60	1 ST
101 180 175 •	MK 5	B 18	ST	30,60	1 ST

Produktgruppe B00 B13

Reduzierhülse 262 DIN 2185

Hülse ganz gehärtet, Innen- und Außenkegel lehrenhaltig rund geschliffen.



Art.Nr.	Außenmorsekegel	Innenmorsekegel	ME	Preis EUR	per
101 180 181	MK 2	MK 1	ST	10,20	1 ST
101 180 182	MK 3	MK 1	ST	13,00	1 ST
101 180 183	MK 3	MK 2	ST	13,00	1 ST
101 180 184	MK 4	MK 1	ST	18,80	1 ST
101 180 185	MK 4	MK 2	ST	18,80	1 ST
101 180 186	MK 4	MK 3	ST	18,80	1 ST
101 180 188 •	MK 5	MK 2	ST	29,60	1 ST
101 180 189	MK 5	MK 3	ST	29,60	1 ST
101 180 190	MK 5	MK 4	ST	29,60	1 ST

Produktgruppe B00 B13

Austreiber 266-00

Aus Stahl geschmiedet und vergütet.



Art.Nr.	für Werkzeugkegel	Länge mm	ME	Preis EUR	per
101 180 150	MK 1+2	140	ST	3,75	1 ST
101 180 151	MK 3	190	ST	5,90	1 ST
101 180 152	MK 4	225	ST	9,12	1 ST
101 180 153 •	MK 5+6	265	ST	15,60	1 ST

Produktgruppe B00 B13

Austreiber 266-50

Aus Stahl geschmiedet und vergütet.

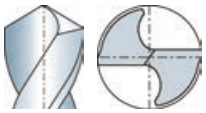


Art.Nr.	Ausführung	für Werkzeugkegel	Länge mm	ME	Preis EUR	per
101 180 154 •	für Einhandbedienung	MK 1-3	320	ST	52,60	1 ST
101 180 155 •	für Einhandbedienung	MK 4-6	380	ST	63,30	1 ST

Produktgruppe B00 B13

Spiralbohrer Sprint Master DIN 338 RN







Universeller Spiralbohrer mit **hoher Elastizität.** Sehr gut geeignet für den **Einsatz in Handbohrmaschinen.** Zum Bearbeiten von legiertem und unlegierten Stahl. Scharfe Schneiden, daher auch bei größeren Durchmessern wenig Vorschub erforderlich.
30% schneller und 3 x längere Standzeit durch partielle Härtung der Spannutlänge.
Höchste Zähigkeit und Verwindungssteifigkeit.

DIN: 338 RN
Aufnahme: Zylinderschaft
Material: HSS
Ausführung: Spitzenwinkel 118° und Kegelmantelanschliff

Art.Nr.	Bohrer ø mm	Gesamtlänge mm	Nutlänge mm	ME	Preis EUR	per
101 114 021	1	34	12	ST	0,85	1 ST
101 114 022	1,1	36	14	ST	0,91	1 ST
101 114 023	1,2	38	16	ST	0,91	1 ST
101 114 024	1,3	38	16	ST	0,91	1 ST
101 114 025	1,4	40	18	ST	0,91	1 ST
101 114 026	1,5	40	18	ST	0,85	1 ST
101 114 027	1,6	43	20	ST	0,91	1 ST
101 114 028	1,7	43	20	ST	0,91	1 ST
101 114 029	1,8	46	22	ST	0,91	1 ST
101 114 030	1,9	46	22	ST	0,91	1 ST
101 114 031	2	49	24	ST	0,85	1 ST
101 114 032	2,1	49	24	ST	0,91	1 ST
101 114 033	2,2	53	27	ST	0,91	1 ST
101 114 034	2,3	53	27	ST	0,91	1 ST
101 114 035	2,4	57	30	ST	0,91	1 ST
101 114 036	2,5	57	30	ST	0,85	1 ST
101 114 037	2,6	57	30	ST	0,91	1 ST
101 114 038	2,7	61	33	ST	0,91	1 ST
101 114 039	2,8	61	33	ST	0,91	1 ST
101 114 040	2,9	61	33	ST	0,91	1 ST
101 114 041	3	61	33	ST	0,85	1 ST
101 114 042	3,1	65	36	ST	0,99	1 ST
101 114 043	3,2	65	36	ST	0,99	1 ST
101 114 044	3,3	65	36	ST	1,07	1 ST
101 114 045	3,4	70	39	ST	1,07	1 ST
101 114 046	3,5	70	39	ST	1,07	1 ST
101 114 047	3,6	70	39	ST	1,07	1 ST
101 114 048	3,7	70	39	ST	1,07	1 ST
101 114 049	3,8	75	43	ST	1,07	1 ST
101 114 050	3,9	75	43	ST	1,07	1 ST
101 114 051	4	75	43	ST	1,06	1 ST
101 114 052	4,1	75	43	ST	1,15	1 ST
101 114 053	4,2	75	43	ST	1,15	1 ST
101 114 054	4,3	80	47	ST	1,15	1 ST
101 114 055	4,4	80	47	ST	1,15	1 ST
101 114 056	4,5	80	47	ST	1,27	1 ST
101 114 057	4,6	80	47	ST	1,27	1 ST
101 114 058	4,7	80	47	ST	1,27	1 ST
101 114 059	4,8	86	52	ST	1,27	1 ST
101 114 060	4,9	86	52	ST	1,37	1 ST

Produktgruppe A00 A10 A24

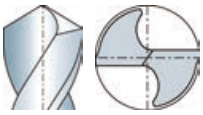
Fortsetzung nächste Seite

schachermayer

alpen **Fortsetzung**

Spiralbohrer Sprint Master DIN 338 RN





Universeller Spiralbohrer mit **hoher Elastizität.** Sehr gut geeignet für den **Einsatz in Handbohrmaschinen.** Zum Bearbeiten von legiertem und unlegierten Stahl. Scharfe Schneiden, daher auch bei größeren Durchmessern wenig Vorschub erforderlich.
30% schneller und 3 x längere Standzeit durch partielle Härtung der Spannutlänge.
Höchste Zähigkeit und Verwindungssteifigkeit.

DIN: 338 RN
Aufnahme: Zylinderschaft
Material: HSS
Ausführung: Spitzenwinkel 118° und Kegelmantelanschliff



Art.Nr.	Bohrer ø mm	Gesamtlänge mm	Nutlänge mm	ME	Preis EUR	per
101 114 061	5	86	52	ST	1,41	1 ST
101 114 062	5,1	86	52	ST	1,41	1 ST
101 114 063	5,2	86	52	ST	1,41	1 ST
101 114 064	5,3	86	52	ST	1,41	1 ST
101 114 065	5,4	93	57	ST	1,46	1 ST
101 114 066	5,5	93	57	ST	1,48	1 ST
101 114 067	5,6	93	57	ST	1,71	1 ST
101 114 068	5,7	93	57	ST	1,71	1 ST
101 114 069	5,8	93	57	ST	1,71	1 ST
101 114 070	5,9	93	57	ST	1,71	1 ST
101 114 071	6	93	57	ST	1,78	1 ST
101 114 072	6,1	101	63	ST	1,88	1 ST
101 114 073	6,2	101	63	ST	1,88	1 ST
101 114 074	6,3	101	63	ST	1,88	1 ST
101 114 075	6,4	101	63	ST	1,88	1 ST
101 114 076	6,5	101	63	ST	1,88	1 ST
101 114 077	6,6	101	63	ST	1,99	1 ST
101 114 078	6,7	101	63	ST	2,07	1 ST
101 114 079	6,8	109	69	ST	2,21	1 ST
101 114 080	6,9	109	69	ST	2,21	1 ST
101 114 081	7	109	69	ST	2,21	1 ST
101 114 082	7,1	109	69	ST	2,33	1 ST
101 114 083	7,2	109	69	ST	2,33	1 ST
101 114 084	7,3	109	69	ST	2,33	1 ST
101 114 085	7,4	109	69	ST	2,52	1 ST
101 114 086	7,5	109	69	ST	2,52	1 ST
101 114 087	7,6	117	75	ST	2,52	1 ST
101 114 088	7,7	117	75	ST	2,74	1 ST
101 114 089	7,8	117	75	ST	2,74	1 ST
101 114 090	7,9	117	75	ST	2,74	1 ST
101 114 091	8	117	75	ST	2,74	1 ST
101 114 092	8,1	117	75	ST	2,94	1 ST
101 114 093	8,2	117	75	ST	2,94	1 ST
101 114 094	8,3	117	75	ST	2,94	1 ST
101 114 095	8,4	117	75	ST	2,94	1 ST
101 114 096	8,5	117	75	ST	3,05	1 ST
101 114 097	8,6	125	81	ST	3,16	1 ST
101 114 098	8,7	125	81	ST	3,16	1 ST
101 114 099	8,8	125	81	ST	3,31	1 ST

Produktgruppe A00 A10 A24

Fortsetzung nächste Seite

Fortsetzung

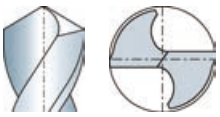
Spiralbohrer Sprint Master DIN 338 RN

Art.Nr.	Bohrer ø mm	Gesamtlänge mm	Nutlänge mm	ME	Preis EUR	per
101 114 100	8,9	125	81	ST	3,31	1 ST
101 114 101	9	125	81	ST	3,31	1 ST
101 114 102	9,1	125	81	ST	3,31	1 ST
101 114 103	9,2	125	81	ST	3,31	1 ST
101 114 104	9,3	125	81	ST	3,31	1 ST
101 114 105	9,4	125	81	ST	3,61	1 ST
101 114 106	9,5	125	81	ST	3,61	1 ST
101 114 107	9,6	133	87	ST	3,61	1 ST
101 114 108	9,7	133	87	ST	3,90	1 ST
101 114 109	9,8	133	87	ST	3,90	1 ST
101 114 110	9,9	133	87	ST	3,90	1 ST
101 114 111	10	133	87	ST	3,90	1 ST
101 114 112	10,5	133	87	ST	4,36	1 ST
101 114 113	11	142	94	ST	5,07	1 ST
101 114 114	11,5	142	94	ST	5,37	1 ST
101 114 115	12	151	101	ST	6,11	1 ST
101 114 116	12,2	151	101	ST	6,11	1 ST
101 114 117	12,5	151	101	ST	6,43	1 ST
101 114 118	13	151	101	ST	6,64	1 ST
101 114 119	13,5	160	108	ST	11,25	1 ST
101 114 120	14	160	108	ST	11,23	1 ST
101 114 121	14,5	169	114	ST	11,95	1 ST
101 114 122	15	169	114	ST	12,69	1 ST
101 114 123	15,5	178	120	ST	15,00	1 ST
101 114 124	16	178	120	ST	15,34	1 ST

Produktgruppe A00 A10 A24

Spiralbohrer DIN 338 RN





Universeller Spiralbohrer, drallgeschmiedet, hohe Elastizität. Spitzenanschliff. Sehr gut geeignet für den Einsatz in Handbohrmaschinen, zum Bearbeiten von legierten und unlegierten Stählen.

DIN: Werksnorm
Aufnahme: abgesetzter Zylinderschaft
Material: HSS
Ausführung: Spitzenwinkel 118° und Kegelmantelanschliff

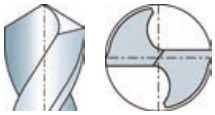
Art.Nr.	Bohrer ø mm	Gesamtlänge mm	Nutlänge mm	Schaft ø mm	ME	Preis EUR	per
101 114 600 •	21	159	86	12,7	ST	66,99	1 ST
101 114 601	22	159	86	12,7	ST	78,12	1 ST
101 114 602 •	23	159	86	12,7	ST	81,85	1 ST
101 114 603 •	24	160	87	12,7	ST	84,80	1 ST
101 114 604 •	25	160	87	12,7	ST	90,66	1 ST

Produktgruppe A00 A10 A24

schachermayer

Spiralbohrer Sprint Master DIN 338 RN





Universeller Spiralbohrer mit **hoher Elastizität**. Sehr gut geeignet für den **Einsatz in Handbohrmaschinen**. Zum Bearbeiten von legiertem und unlegierten Stahl. Scharfe Schneiden, daher auch bei größeren Durchmessern wenig Vorschub erforderlich. **30% schneller und 3 x längere Standzeit durch partielle Härtung der Spannutlänge.** Höchste Zähigkeit und Verwindungssteifigkeit.

DIN: 338 RN
Aufnahme: abgesetzter Zylinderschaft
Material: HSS
Ausführung: Spitzenwinkel 118° und Kegelmantelanschliff

Art.Nr.	Bohrer ø mm	Gesamtlänge mm	Nutlänge mm	Schaft ø mm	ME	Preis EUR	per
101 114 125	10,5	133	87	9,5	ST	7,88	1 ST
101 114 126	11	142	94	9,5	ST	8,01	1 ST
101 114 127	11,5	142	94	9,5	ST	8,64	1 ST
101 114 128	12	151	101	9,5	ST	8,74	1 ST
101 114 129	12,5	151	101	9,5	ST	9,49	1 ST
101 114 130	13	151	101	9,5	ST	9,49	1 ST
101 114 131	13,5	160	108	9,5	ST	13,40	1 ST
101 114 132	14	160	108	9,5	ST	13,79	1 ST
101 114 133	14,5	169	114	9,5	ST	15,20	1 ST
101 114 134	15	169	114	9,5	ST	15,69	1 ST
101 114 135	15,5	178	120	9,5	ST	18,59	1 ST
101 114 136	16	178	120	9,5	ST	18,59	1 ST
101 114 137	16,5	184	125	12,5	ST	25,37	1 ST
101 114 138	17	184	125	12,5	ST	25,37	1 ST
101 114 139	17,5	191	130	12,5	ST	27,59	1 ST
101 114 140	18	191	130	12,5	ST	27,59	1 ST
101 114 141	18,5	198	135	12,5	ST	37,08	1 ST
101 114 142	19	198	135	12,5	ST	37,08	1 ST
101 114 143	19,5	205	140	12,5	ST	41,31	1 ST
101 114 144	20	205	140	12,5	ST	41,31	1 ST

Produktgruppe A00 A10 A24

Spiralbohrer-Kassette Sprint Master KM DIN 338 RN



101 114 146



101 114 147

Universeller Spiralbohrer, **hohe Elastizität**. Sehr gut geeignet für den **Einsatz in Handbohrmaschinen**, zum Bearbeiten von legiertem und unlegierten Stählen. Höchste Zähigkeit und Verwindungssteifigkeit. Scharfe Schneiden auch bei größeren Durchmessern wenig Vorschubkraft erforderlich. **30% schneller und 3 x längere Standzeit durch partielle Härtung der Spannutlänge. ø um 0,5 mm steigend**. In Metallkassette.

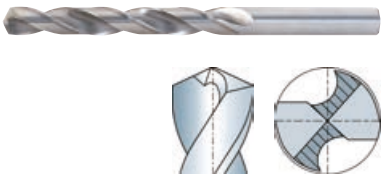
DIN: 338 RN
Aufnahme: Zylinderschaft
Material: HSS
Ausführung: Spitzenwinkel 118° und Kegelmantelanschliff

Art.Nr.	Bohrer ø von bis mm	Satzgröße	ME	Preis EUR	per
101 114 146	1-10	19-tlg.	SA	21,75	1 SA
101 114 147	1-13	25-tlg.	SA	53,20	1 SA

Produktgruppe A66

maykestag

Spiralbohrer DIN 338 RN



5% kobaltlegierter Spiralbohrer mit sehr hoher thermischer Belastbarkeit, **Zylinderschaft.** Zum Bohren von Werkstoffen mit höherem Legierungsgehalt und Festigkeit über 800 N/mm². **Kein Ankörnen, durch Spezialanschliff.**

DIN: 338 RN
Aufnahme: Zylinderschaft
Material: HSS Co5
Ausführung: Spitzenwinkel 130° und Kreuzanschliff C

Art.Nr.	Bohrer ø mm	Gesamtlänge mm	Nutlänge mm	ME	Preis EUR	per
101 110 610	1	34	12	ST	3,70	1 ST
101 110 611 •	1,1	36	14	ST	3,70	1 ST
101 110 612 •	1,2	38	16	ST	4,04	1 ST
101 110 613 •	1,3	38	16	ST	3,84	1 ST
101 110 614	1,4	40	18	ST	3,70	1 ST
101 110 615	1,5	40	18	ST	3,33	1 ST
101 110 616	1,6	43	20	ST	3,70	1 ST
101 110 617 •	1,7	43	20	ST	3,78	1 ST
101 110 618 •	1,8	46	22	ST	3,70	1 ST
101 110 619 •	1,9	46	22	ST	3,78	1 ST
101 110 620	2	49	24	ST	3,04	1 ST
101 110 621	2,1	49	24	ST	3,95	1 ST
101 110 622	2,2	53	27	ST	3,95	1 ST
101 110 623 •	2,3	53	27	ST	3,95	1 ST
101 110 624	2,4	57	30	ST	3,95	1 ST
101 110 625	2,5	57	30	ST	3,28	1 ST
101 110 626	2,6	57	30	ST	4,04	1 ST
101 110 627	2,7	61	33	ST	4,04	1 ST
101 110 628	2,8	61	33	ST	4,14	1 ST
101 110 629	2,9	61	33	ST	4,14	1 ST
101 110 630	3	61	33	ST	3,28	1 ST
101 110 631	3,1	65	36	ST	4,23	1 ST
101 110 632	3,2	65	36	ST	3,70	1 ST
101 110 633	3,3	65	36	ST	3,70	1 ST
101 110 634	3,4	70	39	ST	4,54	1 ST
101 110 635	3,5	70	39	ST	3,70	1 ST
101 110 636 •	3,6	70	39	ST	4,64	1 ST
101 110 637	3,7	70	39	ST	4,64	1 ST
101 110 638	3,8	75	43	ST	4,74	1 ST
101 110 639 •	3,9	75	43	ST	4,93	1 ST
101 110 640	4	75	43	ST	3,95	1 ST
101 110 641	4,1	75	43	ST	4,93	1 ST
101 110 642	4,2	75	43	ST	4,93	1 ST
101 110 643	4,3	80	47	ST	4,93	1 ST
101 110 644 •	4,4	80	47	ST	5,00	1 ST
101 110 645	4,5	80	47	ST	5,00	1 ST
101 110 646 •	4,6	80	47	ST	5,32	1 ST
101 110 647 •	4,7	80	47	ST	5,32	1 ST
101 110 648	4,8	86	52	ST	5,43	1 ST
101 110 649 •	4,9	86	52	ST	5,55	1 ST
101 110 650	5	86	52	ST	4,84	1 ST

Produktgruppe A00 A10 A26

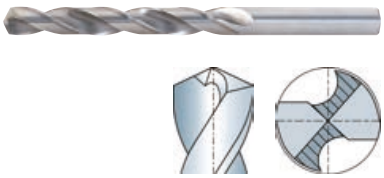
Fortsetzung nächste Seite

schachermayer

maykestag Fortsetzung

Spiralbohrer DIN 338 RN

5% kobaltlegierter Spiralbohrer mit sehr hoher thermischer Belastbarkeit, **Zylinderschaft.** Zum Bohren von Werkstoffen mit höherem Legierungsgehalt und Festigkeit über 800 N/mm². **Kein Ankörnen, durch Spezialanschliff.**



DIN: 338 RN
Aufnahme: Zylinderschaft
Material: HSS Co5
Ausführung: Spitzenwinkel 130° und Kreuzanschliff C

Art.Nr.	Bohrer ø mm	Gesamtlänge mm	Nutlänge mm	ME	Preis EUR	per
101 110 651	5,1	86	52	ST	5,55	1 ST
101 110 652	5,2	86	52	ST	5,62	1 ST
101 110 653 •	5,3	86	52	ST	5,72	1 ST
101 110 654 •	5,4	93	57	ST	6,24	1 ST
101 110 655	5,5	93	57	ST	6,70	1 ST
101 110 656 •	5,6	93	57	ST	6,40	1 ST
101 110 657 •	5,7	93	57	ST	6,40	1 ST
101 110 658	5,8	93	57	ST	6,40	1 ST
101 110 659 •	5,9	93	57	ST	6,40	1 ST
101 110 660	6	93	57	ST	6,31	1 ST
101 110 661 •	6,1	101	63	ST	7,12	1 ST
101 110 662 •	6,2	101	63	ST	7,12	1 ST
101 110 665	6,5	101	63	ST	7,12	1 ST
101 110 668	6,8	109	69	ST	8,38	1 ST
101 110 670	7	109	69	ST	7,48	1 ST
101 110 675	7,5	109	69	ST	7,91	1 ST
101 110 680	8	117	75	ST	9,88	1 ST
101 110 685	8,5	117	75	ST	9,68	1 ST
101 110 690	9	125	81	ST	12,67	1 ST
101 110 695	9,5	125	81	ST	14,80	1 ST
101 110 700	10	133	87	ST	14,34	1 ST
101 110 705	10,5	133	87	ST	20,75	1 ST
101 110 710	11	142	94	ST	22,98	1 ST
101 110 715	11,5	142	94	ST	29,12	1 ST
101 110 720	12	151	101	ST	33,07	1 ST
101 110 725	12,5	151	101	ST	39,50	1 ST
101 110 730	13	151	101	ST	42,45	1 ST
101 110 735 •	13,5	160	108	ST	48,92	1 ST
101 110 740	14	160	108	ST	55,83	1 ST
101 110 745 •	14,5	169	114	ST	68,63	1 ST
101 110 750	15	169	114	ST	70,16	1 ST
101 110 760 •	16	178	120	ST	84,97	1 ST

Produktgruppe A00 A10 A26

maykestag

Spiralbohrer-Kassette DIN 338 RN

5% kobaltlegierter Spiralbohrer mit sehr hoher thermischer Belastbarkeit. Zum Bohren von Werkstoffen mit höherem Legierungsgehalt und Festigkeit über 800 N/mm². **Kein Ankörnen, durch Spezialanschliff. ø um 0,5 mm steigend.**
In Kassette aus Stahlblech, lackiert.

DIN: 338 RN
Aufnahme: Zylinderschaft
Material: HSS Co5
Ausführung: Spitzenwinkel 130° und Kreuzanschliff C

Art.Nr.	Bohrer ø von bis mm	Satzgröße	ME	Preis EUR	per
101 110 765	1-10	19-tlg.	SA	74,10	1 SA
101 110 766	1-13	25-tlg.	SA	112,50	1 SA

Produktgruppe A66



101 110 765



101 110 766

maykestag

Spiralbohrer DIN 345 RN HSS mit Morsekegel

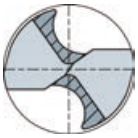
Spiralbohrer präzisionsgeschliffen, **Morsekegelschaft.** Hochleistungsbohrer zum Bohren von legierten und unlegierten Stählen, Grauguss, Temperguss, Kupferlegierungen, Neusilber, Graphit, Sintereisen.

DIN: 345 RN
Aufnahme: Morsekegelschaft
Material: HSS
Ausführung: Spitzenwinkel 118° und Kreuzanschliff A

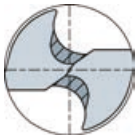




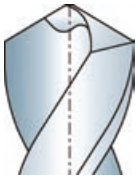
≥Ø 16,0mm



≥Ø 16,0mm



>Ø 16,0mm - Ø 40,0mm



>Ø 16,0mm - Ø 40,0mm

Art.Nr.	Bohrer ø mm	Gesamtlänge mm	Nutlänge mm	MK	ME	Preis EUR	per
101 112 600 •	10	168	87	1	ST	26,57	1 ST
101 112 605 •	10,5	168	87	1	ST	27,23	1 ST
101 112 610 •	11	175	94	1	ST	27,85	1 ST
101 112 615 •	11,5	175	94	1	ST	32,09	1 ST
101 112 620 •	12	182	101	1	ST	29,11	1 ST
101 112 625 •	12,5	182	101	1	ST	30,85	1 ST
101 112 630	13	182	101	1	ST	32,09	1 ST
101 112 635	13,5	189	108	1	ST	36,39	1 ST
101 112 640	14	189	108	1	ST	33,68	1 ST
101 112 645	14,5	212	114	2	ST	35,04	1 ST
101 112 650	15	212	114	2	ST	37,57	1 ST
101 112 655	15,5	218	120	2	ST	40,22	1 ST
101 112 660	16	218	120	2	ST	40,22	1 ST
101 112 665	16,5	223	125	2	ST	43,40	1 ST
101 112 670	17	223	125	2	ST	45,43	1 ST
101 112 675	17,5	228	130	2	ST	46,07	1 ST
101 112 680	18	228	130	2	ST	48,67	1 ST
101 112 685	18,5	233	135	2	ST	52,44	1 ST
101 112 690	19	233	135	2	ST	52,44	1 ST
101 112 695	19,5	238	140	2	ST	60,29	1 ST
101 112 700	20	238	140	2	ST	55,79	1 ST
101 112 705	20,5	243	145	2	ST	59,06	1 ST

Produktgruppe A00 A10 A25

Fortsetzung nächste Seite

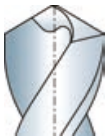
schachermayer

Fortsetzung

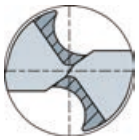
Spiralbohrer DIN 345 RN HSS mit Morsekegel

Art.Nr.	Bohrer ø mm	Gesamtlänge mm	Nutlänge mm	MK	ME	Preis EUR	per
101 112 710	21	243	145	2	ST	62,88	1 ST
101 112 715	21,5	248	150	2	ST	71,99	1 ST
101 112 720	22	248	150	2	ST	70,00	1 ST
101 112 725	22,5	253	155	2	ST	75,15	1 ST
101 112 730	23	253	155	2	ST	82,28	1 ST
101 112 735 •	23,5	276	155	3	ST	81,67	1 ST
101 112 740	24	281	160	3	ST	85,64	1 ST
101 112 745	24,5	281	160	3	ST	88,81	1 ST
101 112 750	25	281	160	3	ST	94,59	1 ST
101 112 755	25,5	286	165	3	ST	97,84	1 ST
101 112 760	26	286	165	3	ST	108,90	1 ST
101 112 765 •	26,5	286	165	3	ST	104,39	1 ST
101 112 770	27	291	170	3	ST	108,22	1 ST
101 112 775 •	27,5	291	170	3	ST	111,47	1 ST
101 112 780	28	291	170	3	ST	118,65	1 ST
101 112 785 •	28,5	296	175	3	ST	146,55	1 ST
101 112 790 •	29	296	175	3	ST	128,93	1 ST
101 112 795 •	29,5	296	175	3	ST	132,30	1 ST
101 112 800	30	296	175	3	ST	128,93	1 ST
101 112 805 •	30,5	301	180	3	ST	156,86	1 ST
101 112 810	31	301	180	3	ST	153,04	1 ST
101 112 815 •	31,5	301	180	3	ST	173,78	1 ST
101 112 820	32	334	185	4	ST	160,82	1 ST
101 112 830 •	33	334	185	4	ST	173,78	1 ST
101 112 835 •	33,5	334	185	4	ST	191,89	1 ST
101 112 840 •	34	339	190	4	ST	198,37	1 ST
101 112 850	35	339	190	4	ST	202,20	1 ST
101 112 860 •	36	344	195	4	ST	216,46	1 ST
101 112 865 •	36,5	344	195	4	ST	243,71	1 ST
101 112 870 •	37	344	195	4	ST	237,22	1 ST
101 112 875 •	37,5	344	195	4	ST	268,27	1 ST
101 112 880 •	38	349	200	4	ST	251,49	1 ST
101 112 885 •	38,5	349	200	4	ST	268,27	1 ST
101 112 890 •	39	349	200	4	ST	272,10	1 ST
101 112 895 •	39,5	349	200	4	ST	343,48	1 ST
101 112 900 •	40	349	200	4	ST	286,50	1 ST
101 112 905 •	40,5	354	205	4	ST	356,43	1 ST
101 112 910 •	41	354	205	4	ST	307,13	1 ST
101 112 920 •	42	354	205	4	ST	330,54	1 ST
101 112 930 •	43	359	210	4	ST	356,43	1 ST
101 112 940 •	44	359	210	4	ST	369,38	1 ST
101 112 950 •	45	359	210	4	ST	388,79	1 ST
101 112 970 •	47	364	215	4	ST	427,65	1 ST
101 112 980 •	48	369	220	4	ST	440,61	1 ST
101 112 990 •	49	369	220	4	ST	460,02	1 ST
101 113 000 •	50	369	220	4	ST	473,01	1 ST

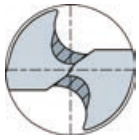




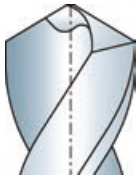
≥Ø 16,0mm



≥Ø 16,0mm



>Ø 16,0mm - Ø 40,0mm



>Ø 16,0mm - Ø 40,0mm

Produktgruppe A00 A10 A25

maykestag

Flachsenker DIN 373, Z=3



Mit **Zylinderschaft** und festem Führungszapfen. Für alle E- und NE-Metalle, Kunststoffe hart und weich. Zur Verwendung in Durchgangslöcher nach DIN 273 bei Einzel- und Serienfertigung. Z=3.

Aufnahme: Zylinderschaft
DIN: 373
Material: HSS

Art.Nr.	Ausführung	für Schrauben	Senker Ø mm	Zapfen ø mm	Gesamtlänge mm	ME	Preis EUR	per
101 113 474	Z=3, mittel	M 4	8	4,5	71	ST	21,64	1 ST
101 113 475	Z=3, mittel	M 5	10	5,5	80	ST	23,82	1 ST
101 113 476	Z=3, mittel	M 6	11	6,6	80	ST	24,96	1 ST
101 113 478	Z=3, mittel	M 8	15	9	100	ST	41,18	1 ST
101 113 480	Z=3, mittel	M 10	18	11	100	ST	51,51	1 ST
101 113 482 •	Z=3, mittel	M 12	20	13,5	100	ST	53,85	1 ST
101 113 483 •	Z=3, fein	M 3	6	3,2	71	ST	23,38	1 ST
101 113 484 •	Z=3, fein	M 4	8	4,3	71	ST	21,64	1 ST
101 113 485 •	Z=3, fein	M 5	10	5,3	80	ST	23,82	1 ST
101 113 486 •	Z=3, fein	M 6	11	6,4	80	ST	24,96	1 ST
101 113 488	Z=3, fein	M 8	15	8,4	100	ST	41,18	1 ST
101 113 490 •	Z=3, fein	M 10	18	10,5	100	ST	51,51	1 ST
101 113 492 •	Z=3, fein	M 12	20	13	100	ST	53,85	1 ST

Produktgruppe A00 A10 A27

maykestag

Zentrierbohrer DIN 333 60° Form A



Zum Herstellen von Zentrierbohrungen nach DIN 332 Blatt 1, Form A (ohne Schutzsenkung). Geeignet für Stähle bis 1100 N/mm², Grauguss.

DIN: 333
Aufnahme: Zylinderschaft
Ausführung: Spitzenwinkel 118°
Material: HSS

Art.Nr.	Bohrer ø mm	Schaft ø	Gesamtlänge mm	ME	Preis EUR	per
101 114 410 •	1	3,15	31,5	ST	8,58	1 ST
101 114 412	1,25	3,15	31,5	ST	8,74	1 ST
101 114 416	1,6	4	35,5	ST	7,75	1 ST
101 114 420	2	5	40	ST	8,42	1 ST
101 114 425	2,5	6,3	45	ST	9,71	1 ST
101 114 431	3,15	8	50	ST	11,10	1 ST
101 114 440	4	10	56	ST	19,58	1 ST
101 114 450	5	12,5	63	ST	28,33	1 ST
101 114 463	6,3	16	71	ST	41,31	1 ST
101 114 480 •	8	20	80	ST	65,14	1 ST
101 114 490 •	10	25	100	ST	130,14	1 ST

Produktgruppe A00 A10 A24

schachermayer

maykestag

Kegelsenker-Satz DIN 335 C, Z=3, 90°

Für alle E- und NE-Metalle, Kunststoffe hart und weich. Universell einsetzbares Entgrat- und Senkwerkzeug für Bohrungen aller Art. Sehr gute Schneideigenschaften ohne »Rattermarken«, durch radialen Hinterschliff leicht nachschärfbar an der Spanfläche. In Metallkassette.



DIN: 335 C
Ausführung: Z=3, 90°
Material: HSS
Aufnahme: Zylinderschaft

Art.Nr.	Senker Ø mm	Satzgröße	ME	Preis EUR	per
101 116 008	6,3 / 8,3 / 10,4 / 12,4 / 16,5 / 20,5	6-tlg.	SA	61,80	1 SA

Produktgruppe A66

maykestag

Kegelsenker DIN 335 C, Z=3, 90°

Für alle E- und NE-Metalle, Kunststoffe hart und weich. Universell einsetzbares Entgrat- und Senkwerkzeug für Bohrungen aller Art. Sehr gute Schneideigenschaften ohne »Rattermarken«, durch radialen Hinterschliff leicht nachschärfbar an der Spanfläche.



DIN: 335 C
Ausführung: Z=3, 90°
Material: HSS Co5
Aufnahme: Zylinderschaft

Art.Nr.	Senker Ø mm	ø mind. mm	Schaft ø mm	Gesamtlänge mm	ME	Preis EUR	per
101 116 010	5	1,5	4	40	ST	12,13	1 ST
101 116 011	6	1,5	5	45	ST	12,62	1 ST
101 116 012	8	2	6	50	ST	13,98	1 ST
101 116 013	10	2,5	6	50	ST	16,76	1 ST
101 116 014	11,5	2,8	8	56	ST	18,02	1 ST
101 116 015	12,4	2,8	8	56	ST	18,41	1 ST
101 116 016	15	3,2	10	60	ST	22,64	1 ST
101 116 017	16,5	3,2	10	60	ST	22,64	1 ST
101 116 018	19	3,5	10	63	ST	30,64	1 ST
101 116 019	20,5	3,5	10	63	ST	30,96	1 ST
101 116 020	23	3,8	10	67	ST	40,01	1 ST
101 116 021	25	3,8	10	67	ST	41,62	1 ST
101 116 022	31	4,2	12	71	ST	63,82	1 ST

Produktgruppe A00 A10 A27

maykestag

Kegelsenker-Satz DIN 335 C, Z=3, 90°

Bestückt mit Kegelsenkern HSS-ECO für alle E- und NE-Metalle, Kunststoffe hart und weich. In Metallkassette.



DIN: 335 C
Ausführung: Z=3, 90°
Material: HSS Co5
Aufnahme: Zylinderschaft

Art.Nr.	Senker Ø mm	Satzgröße	ME	Preis EUR	per
101 116 025	10,4 / 16,5 / 20,5 / 25,0	4-tlg.	SA	75,00	1 SA

Produktgruppe A66

maykestag

Kegelsenker DIN 335 D, Z=3, 90°



Für alle E- und NE-Metalle, Kunststoffe hart und weich. Universell einsetzbares Entgrat- und Senkwerkzeug für Bohrungen aller Art. Sehr gute Schneideigenschaften ohne »Rattermarken«, durch radialen Hinterschliff leicht nachschärfbar an der Spanfläche.

DIN: 335 D
Ausführung: Z=3, 90°
Material: HSS Co5
Aufnahme: Morsekegel

Art.Nr.	Senker Ø mm	ø mind. mm	MK	Gesamtlänge mm	ME	Preis EUR	per
101 116 033 •	31	4,2	2	112	ST	82,26	1 ST
101 116 034	34	4,5	2	118	ST	89,16	1 ST
101 116 035	37	4,8	2	118	ST	99,48	1 ST

Produktgruppe A00 A10 A27

maykestag

Kegelsenker ungleiche Schneiden DIN 335 C, Z=3, 90°



Für alle E- und NE-Metalle, Kunststoffe hart und weich. Universell einsetzbares Entgrat- und Senkwerkzeug für Bohrungen aller Art. **Sehr gute Schneideigenschaften durch ungleichgeteilte Schneiden.** Durch die Oberflächenbeschichtung ALUNIT (Titan-Aluminium-nitriert) wird die Standzeit des Werkzeuges erheblich erhöht.



DIN: 335 C
Ausführung: Z=3, 90°
Material: HSS Co5 ALUNIT
Aufnahme: Zylinderschaft

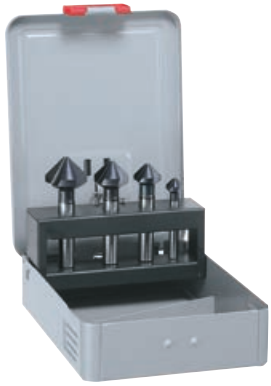


Art.Nr.	Senker Ø mm	ø mind. mm	Schaft ø mm	Gesamtlänge mm	ME	Preis EUR	per
101 116 040 •	6,3	1,5	5	45	ST	32,01	1 ST
101 116 039	8,3	2	6	50	ST	33,80	1 ST
101 116 041	10,4	2,5	6	50	ST	36,54	1 ST
101 116 042	12,4	2,8	8	56	ST	41,31	1 ST
101 116 043	16,5	3,2	10	60	ST	53,62	1 ST
101 116 044	20,5	3,5	10	63	ST	69,28	1 ST
101 116 045	25	3,8	10	67	ST	79,27	1 ST
101 116 046	31	4,2	12	71	ST	121,83	1 ST

Produktgruppe A00 A10 A27

maykestag

Kegelsenker-Satz ungleiche Schneiden DIN 335 C, Z=3, 90°



Bestückt mit Kegelsenkern HSS-ECO ALUNIT für alle E- und NE-Metalle, **VA- Stähle**, Kunststoffe hart und weich. **Sehr gute Schneideigenschaften durch ungleichgeteilte Schneiden.** In Metallkassette.

DIN: 335 C
Ausführung: Z=3, 90°
Material: HSS Co5 ALUNIT
Aufnahme: Zylinderschaft

Art.Nr.	Senker Ø mm	Satzgröße	ME	Preis EUR	per
101 116 047	10,4 / 16,5 / 20,5 / 25,0	4-tlg.	SA	159,50	1 SA

Produktgruppe A66

EXACT
PRÄZISIONSWERKZEUGE

Maschinengewindebohrer DIN 371/376 Gelbring



Form B = 5 Gang Anschnitt mit Schälanschnitt für **Durchgangslöcher,** Hochleistungsstahl Klasse E. **Für universellen Einsatz**, Baustahl bis 800 N/mm² und Automatenstahl bis 1000 N/mm².

M = metrisches ISO-Gewinde nach DIN 13. Größe M3 - M6 mit Zentrierspitze.

Form: B für Durchgangslöcher
Material: HSS-E
Gewindekurzzeichen: M DIN 13

Art.Nr.	Gewindegröße	Steigung mm	Gesamtlänge mm	Schaft ø / Toleranz mm	Aufnahme	DIN	ME	Preis EUR	per
101 118 265	M 3	0,5	56	3,5 / h6	Verstärkter Schaft	371	ST	12,77	1 ST
101 118 266	M 4	0,7	63	4,5 / h6	Verstärkter Schaft	371	ST	12,77	1 ST
101 118 267	M 5	0,8	70	6,0 / h6	Verstärkter Schaft	371	ST	13,34	1 ST
101 118 268	M 6	1	80	6,0 / h6	Verstärkter Schaft	371	ST	13,34	1 ST
101 118 269	M 8	1,25	90	8,0 / h6	Verstärkter Schaft	371	ST	16,38	1 ST
101 118 270	M 10	1,5	100	10,0 / h6	Verstärkter Schaft	371	ST	18,59	1 ST
101 118 271	M 12	1,75	110	9,0 / h6	Überlaufschaft	376	ST	21,48	1 ST
101 118 272	M 14	2	110	11,0 / h6	Überlaufschaft	376	ST	30,80	1 ST
101 118 273	M 16	2	110	12,0 / h6	Überlaufschaft	376	ST	35,07	1 ST
101 118 274 •	M 18	2,5	125	14,0 / h6	Überlaufschaft	376	ST	48,20	1 ST
101 118 275 •	M 20	2,5	140	16,0 / h6	Überlaufschaft	376	ST	67,36	1 ST
101 118 276 •	M 22	2,5	140	18,0 / h6	Überlaufschaft	376	ST	72,20	1 ST
101 118 277 •	M 24	3	160	18,0 / h6	Überlaufschaft	376	ST	74,68	1 ST

Produktgruppe A00 A12

EXACT
PRÄZISIONSWERKZEUGE

Maschinengewindebohrer DIN 371/376 Gelbring



Form 35° RSP (rechtsspiralig) = 2 Gang Anschnitt für **Sacklöcher**, Hochleistungsstahl Klasse E. **Für universellen Einsatz**, Baustahl bis 800 N/mm² und Automatenstahl bis 1000 N/mm².

M = metrisches ISO-Gewinde nach DIN 13. Größe M3 - M6 mit Zentrierspitze.

Form: 35° RSP für Sacklöcher
Material: HSS-E
Gewindekurzzeichen: M DIN 13

Art.Nr.	Gewindegröße	Steigung mm	Gesamtlänge mm	Schaft ø / Toleranz mm	Aufnahme	DIN	ME	Preis EUR	per
101 118 278	M 3	0,5	56	3,5 / h6	Verstärkter Schaft	371	ST	15,30	1 ST
101 118 279	M 4	0,7	63	4,5 / h6	Verstärkter Schaft	371	ST	15,30	1 ST
101 118 280	M 5	0,8	70	6,0 / h6	Verstärkter Schaft	371	ST	16,02	1 ST
101 118 281	M 6	1	80	6,0 / h6	Verstärkter Schaft	371	ST	16,02	1 ST
101 118 282	M 8	1,25	90	8,0 / h6	Verstärkter Schaft	371	ST	19,57	1 ST
101 118 283	M 10	1,5	100	10,0 / h6	Verstärkter Schaft	371	ST	22,61	1 ST
101 118 284	M 12	1,75	110	9,0 / h6	Überlaufschaft	376	ST	23,48	1 ST
101 118 285 •	M 14	2	110	11,0 / h6	Überlaufschaft	376	ST	33,78	1 ST
101 118 286	M 16	2	110	12,0 / h6	Überlaufschaft	376	ST	35,64	1 ST
101 118 287 •	M 18	2,5	125	14,0 / h6	Überlaufschaft	376	ST	52,74	1 ST
101 118 288 •	M 20	2,5	140	16,0 / h6	Überlaufschaft	376	ST	74,16	1 ST
101 118 289 •	M 22	2,5	140	18,0 / h6	Überlaufschaft	376	ST	82,40	1 ST
101 118 290	M 24	3	160	18,0 / h6	Überlaufschaft	376	ST	83,84	1 ST

Produktgruppe A00 A12

EXACT
PRÄZISIONSWERKZEUGE

Maschinengewindebohrer DIN 371/376 Rotring



Form B = 5 Gang Anschnitt mit Schälanschnitt für **Durchgangslöcher**, Hochleistungsstahl Klasse E. **Für Stähle über 1000 N/mm²**, Baustahl bis 800 N/mm², Automatenstahl bis 1000 N/mm², Vergütungsstahl bis 1000 N/mm², Legierter Stahl 1000 N/mm² und Werkzeugstahl 1000 N/mm².

M = metrisches ISO-Gewinde nach DIN 13. Größe M3 - M6 mit Zentrierspitze.

Form: B für Durchgangslöcher
Material: HSS-E
Gewindekurzzeichen: M DIN 13

Art.Nr.	Gewindegröße	Steigung mm	Gesamtlänge mm	Schaft ø / Toleranz mm	Aufnahme	DIN	ME	Preis EUR	per
101 118 291	M 3	0,5	56	3,5 / h6	Verstärkter Schaft	371	ST	13,49	1 ST
101 118 292	M 4	0,7	63	4,5 / h6	Verstärkter Schaft	371	ST	13,49	1 ST
101 118 293	M 5	0,8	70	6,0 / h6	Verstärkter Schaft	371	ST	14,16	1 ST
101 118 294	M 6	1	80	6,0 / h6	Verstärkter Schaft	371	ST	14,16	1 ST
101 118 295	M 8	1,25	90	8,0 / h6	Verstärkter Schaft	371	ST	17,36	1 ST
101 118 296	M 10	1,5	100	10,0 / h6	Verstärkter Schaft	371	ST	19,67	1 ST
101 118 297	M 12	1,75	110	9,0 / h6	Überlaufschaft	376	ST	22,76	1 ST
101 118 298	M 14	2	110	11,0 / h6	Überlaufschaft	376	ST	32,60	1 ST
101 118 299	M 16	2	110	12,0 / h6	Überlaufschaft	376	ST	37,13	1 ST
101 118 300 •	M 18	2,5	125	14,0 / h6	Überlaufschaft	376	ST	51,04	1 ST
101 118 301	M 20	2,5	140	16,0 / h6	Überlaufschaft	376	ST	71,28	1 ST
101 118 302 •	M 22	2,5	140	18,0 / h6	Überlaufschaft	376	ST	79,31	1 ST
101 118 303 •	M 24	3	160	18,0 / h6	Überlaufschaft	376	ST	83,95	1 ST

Produktgruppe A00 A12

EXACT
PRÄZISIONSWERKZEUGE

Maschinengewindebohrer DIN 371/376 Rotring



Form 35° RSP (rechtsspiralig) = 2 Gang Anschnitt für **Sacklöcher,** Hochleistungsstahl Klasse E. **Für Stähle über 1000 N/mm²**, Baustahl bis 800 N/mm², Automatenstahl bis 1000 N/mm², Vergütungsstahl bis 1000 N/mm², Legierter Stahl 1000 N/mm² und Werkzeugstahl 1000 N/mm².

M = metrisches ISO-Gewinde nach DIN 13. Größe M3 - M6 mit Zentrierspitze.

Form: 35° RSP für Sacklöcher
Material: HSS-E
Gewindekurzzeichen: M DIN 13

Art.Nr.	Gewindegröße	Steigung mm	Gesamtlänge mm	Schaft ø / Toleranz mm	Aufnahme	DIN	ME	Preis EUR	per
101 118 304	M 3	0,5	56	3,5 / h6	Verstärkter Schaft	371	ST	16,17	1 ST
101 118 305	M 4	0,7	63	4,5 / h6	Verstärkter Schaft	371	ST	16,17	1 ST
101 118 306	M 5	0,8	70	6,0 / h6	Verstärkter Schaft	371	ST	16,89	1 ST
101 118 307	M 6	1	80	6,0 / h6	Verstärkter Schaft	371	ST	16,89	1 ST
101 118 308	M 8	1,25	90	8,0 / h6	Verstärkter Schaft	371	ST	20,75	1 ST
101 118 309	M 10	1,5	100	10,0 / h6	Verstärkter Schaft	371	ST	23,95	1 ST
101 118 310	M 12	1,75	110	9,0 / h6	Überlaufschaft	376	ST	24,87	1 ST
101 118 311 •	M 14	2	110	11,0 / h6	Überlaufschaft	376	ST	35,69	1 ST
101 118 312	M 16	2	110	12,0 / h6	Überlaufschaft	376	ST	37,70	1 ST
101 118 313 •	M 18	2,5	125	14,0 / h6	Überlaufschaft	376	ST	55,83	1 ST
101 118 314	M 20	2,5	140	16,0 / h6	Überlaufschaft	376	ST	78,59	1 ST
101 118 315 •	M 22	2,5	140	18,0 / h6	Überlaufschaft	376	ST	87,14	1 ST
101 118 316 •	M 24	3	160	18,0 / h6	Überlaufschaft	376	ST	88,68	1 ST

Produktgruppe A00 A12

EXACT
PRÄZISIONSWERKZEUGE

Maschinengewindebohrer DIN 371/376 Blauring



Form B = 5 Gang Anschnitt mit Schälanschnitt für **Durchgangslöcher**, Hochleistungstahl Klasse E. **Für VA und rostfreie Stähle bis 1000 N/mm².**

M = metrisches ISO-Gewinde nach DIN 13. Größe M3 - M6 mit Zentrierspitze.

Form: B für Durchgangslöcher
Material: HSS-E
Gewindekurzzeichen: M DIN 13

Art.Nr.	Gewindegröße	Steigung mm	Gesamtlänge mm	Schaft ø / Toleranz mm	Aufnahme	DIN	ME	Preis EUR	per
101 118 317	M 3	0,5	56	3,5 / h6	Verstärkter Schaft	371	ST	14,27	1 ST
101 118 318	M 4	0,7	63	4,5 / h6	Verstärkter Schaft	371	ST	14,27	1 ST
101 118 319	M 5	0,8	70	6,0 / h6	Verstärkter Schaft	371	ST	14,94	1 ST
101 118 320	M 6	1	80	6,0 / h6	Verstärkter Schaft	371	ST	14,94	1 ST
101 118 321	M 8	1,25	90	8,0 / h6	Verstärkter Schaft	371	ST	18,33	1 ST
101 118 322	M 10	1,5	100	10,0 / h6	Verstärkter Schaft	371	ST	20,75	1 ST
101 118 323	M 12	1,75	110	9,0 / h6	Überlaufschaft	376	ST	24,00	1 ST
101 118 324 •	M 14	2	110	11,0 / h6	Überlaufschaft	376	ST	34,40	1 ST
101 118 325	M 16	2	110	12,0 / h6	Überlaufschaft	376	ST	39,14	1 ST
101 118 326 •	M 18	2,5	125	14,0 / h6	Überlaufschaft	376	ST	53,87	1 ST
101 118 327 •	M 20	2,5	140	16,0 / h6	Überlaufschaft	376	ST	75,29	1 ST
101 118 328 •	M 22	2,5	140	18,0 / h6	Überlaufschaft	376	ST	83,64	1 ST
101 118 329 •	M 24	3	160	18,0 / h6	Überlaufschaft	376	ST	88,68	1 ST

Produktgruppe A00 A12

EXACT
PRÄZISIONSWERKZEUGE

Maschinengewindebohrer DIN 371/376 Blauring



Form 35° RSP (rechtsspiralig) = 2 Gang Anschnitt für **Sacklöcher,** Hochleistungsstahl Klasse E. **Für VA und rostfreie Stähle bis 1000 N/mm².**

M = metrisches ISO-Gewinde nach DIN 13. Größe M3 - M6 mit Zentrierspitze.

Form: 35° RSP für Sacklöcher
Material: HSS-E
Gewindekurzzeichen: M DIN 13

Art.Nr.	Gewindegröße	Steigung mm	Gesamtlänge mm	Schaft ø / Toleranz mm	Aufnahme	DIN	ME	Preis EUR	per
101 118 330	M 3	0,5	56	3,5 / h6	Verstärkter Schaft	371	ST	17,10	1 ST
101 118 331	M 4	0,7	63	4,5 / h6	Verstärkter Schaft	371	ST	17,10	1 ST
101 118 332	M 5	0,8	70	6,0 / h6	Verstärkter Schaft	371	ST	17,82	1 ST
101 118 333	M 6	1	80	6,0 / h6	Verstärkter Schaft	371	ST	17,82	1 ST
101 118 334	M 8	1,25	90	8,0 / h6	Verstärkter Schaft	371	ST	21,89	1 ST
101 118 335	M 10	1,5	100	10,0 / h6	Verstärkter Schaft	371	ST	25,24	1 ST
101 118 336	M 12	1,75	110	9,0 / h6	Überlaufschaft	376	ST	26,27	1 ST
101 118 337 •	M 14	2	110	11,0 / h6	Überlaufschaft	376	ST	37,70	1 ST
101 118 338	M 16	2	110	12,0 / h6	Überlaufschaft	376	ST	39,81	1 ST
101 118 339 •	M 18	2,5	125	14,0 / h6	Überlaufschaft	376	ST	58,92	1 ST
101 118 340 •	M 20	2,5	140	16,0 / h6	Überlaufschaft	376	ST	82,92	1 ST
101 118 341 •	M 22	2,5	140	18,0 / h6	Überlaufschaft	376	ST	91,98	1 ST
101 118 342 •	M 24	3	160	18,0 / h6	Überlaufschaft	376	ST	93,63	1 ST

Produktgruppe A00 A12

EXACT
PRÄZISIONSWERKZEUGE

Maschinengewindebohrer DIN 371/376 HSS-E TIN



Form B = 5 Gang Anschnitt mit Schälanschnitt für **Durchgangslöcher,** Hochleistungsstahl Klasse E, **Oberflächenhärte ca. 2500 HV.** Für Vergütungsstahl bis 1000 N/mm², legierter Stahl bis 1200 N/mm², Werkzeugstahl bis 1000 N/mm², Temperaturbeständig bis 600° C.

M = metrisches ISO-Gewinde nach DIN 13. Größe M3 - M6 mit Zentrierspitze.

Form: B für Durchgangslöcher
Material: HSS-E TIN
Gewindekurzzeichen: M DIN 13

Art.Nr.	Gewindegröße	Steigung mm	Gesamtlänge mm	Schaft ø / Toleranz mm	Aufnahme	DIN	ME	Preis EUR	per
101 118 200	M 3	0,5	56	3,5 / h6	Verstärkter Schaft	371	ST	13,75	1 ST
101 118 201	M 4	0,7	63	4,5 / h6	Verstärkter Schaft	371	ST	14,16	1 ST
101 118 202	M 5	0,8	70	6,0 / h6	Verstärkter Schaft	371	ST	14,68	1 ST
101 118 203	M 6	1	80	6,0 / h6	Verstärkter Schaft	371	ST	14,68	1 ST
101 118 204	M 8	1,25	90	8,0 / h6	Verstärkter Schaft	371	ST	17,61	1 ST
101 118 205	M 10	1,5	100	10,0 / h6	Verstärkter Schaft	371	ST	20,50	1 ST
101 118 206	M 12	1,75	110	9,0 / h6	Überlaufschaft	376	ST	23,84	1 ST
101 118 207	M 14	2	110	11,0 / h6	Überlaufschaft	376	ST	34,09	1 ST
101 118 208	M 16	2	110	12,0 / h6	Überlaufschaft	376	ST	38,73	1 ST
101 118 209 •	M 18	2,5	125	14,0 / h6	Überlaufschaft	376	ST	53,35	1 ST
101 118 210 •	M 20	2,5	140	16,0 / h6	Überlaufschaft	376	ST	74,57	1 ST
101 118 211 •	M 22	2,5	140	18,0 / h6	Überlaufschaft	376	ST	82,92	1 ST
101 118 212 •	M 24	3	140	18,0 / h6	Überlaufschaft	376	ST	87,76	1 ST

Produktgruppe A00 A12

EXACT
PRÄZISIONSWERKZEUGE

Maschinengewindebohrer DIN 371/376 HSS-E TIN



Form 35° RSP (rechtsspiralig) = 2 Gang Anschnitt für **Sacklöcher,** Hochleistungsstahl Klasse E, **Oberflächenhärte ca. 2500 HV.** Für Vergütungsstahl bis 1000 N/mm², legierter Stahl bis 1200 N/mm², Werkzeugstahl bis 1000 N/mm², Temperaturbeständig bis 600° C.

M = metrisches ISO-Gewinde nach DIN 13. Größe M3 - M6 mit Zentrierspitze.

Form: 35° RSP für Sacklöcher
Material: HSS-E TIN
Gewindekurzzeichen: M DIN 13

Art.Nr.	Gewindegröße	Steigung mm	Gesamtlänge mm	Schaft ø / Toleranz mm	Aufnahme	DIN	ME	Preis EUR	per
101 118 213	M 3	0,5	56	3,5 / h6	Verstärkter Schaft	371	ST	17,56	1 ST
101 118 214	M 4	0,7	63	4,5 / h6	Verstärkter Schaft	371	ST	17,56	1 ST
101 118 215	M 5	0,8	70	6,0 / h6	Verstärkter Schaft	371	ST	18,39	1 ST
101 118 216	M 6	1	80	6,0 / h6	Verstärkter Schaft	371	ST	18,39	1 ST
101 118 217	M 8	1,25	90	8,0 / h6	Verstärkter Schaft	371	ST	22,51	1 ST
101 118 218	M 10	1,5	100	10,0 / h6	Verstärkter Schaft	371	ST	25,96	1 ST
101 118 219	M 12	1,75	110	9,0 / h6	Überlaufschaft	376	ST	26,88	1 ST
101 118 220 •	M 14	2	110	11,0 / h6	Überlaufschaft	376	ST	38,93	1 ST
101 118 221 •	M 16	2	110	12,0 / h6	Überlaufschaft	376	ST	41,05	1 ST
101 118 222 •	M 18	2,5	125	14,0 / h6	Überlaufschaft	376	ST	60,77	1 ST
101 118 223 •	M 20	2,5	140	16,0 / h6	Überlaufschaft	376	ST	85,39	1 ST
101 118 224 •	M 22	2,5	140	18,0 / h6	Überlaufschaft	376	ST	94,76	1 ST
101 118 225 •	M 24	3	160	18,0 / h6	Überlaufschaft	376	ST	96,41	1 ST

Produktgruppe A00 A12

EXACT
PRÄZISIONSWERKZEUGE

Maschinengewindebohrer DIN 371/376 HSS-E TiALN



Form B = 5 Gang Anschnitt mit Schälanschnitt für **Durchgangslöcher,** Hochleistungsstahl Klasse E, **Oberflächenhärte ca. 3500 HV, für besonders harte Materialien** wie Vergütungsstahl bis 1000 N/mm², legierter Stahl bis 1200 N/mm², Werkzeugstahl bis 1000 N/mm², Temperaturbeständig bis 800° C.

M = metrisches ISO-Gewinde nach DIN 13. Größe M3 - M6 mit Zentrierspitze.

Form: B für Durchgangslöcher
Material: HSS-E TiALN
Gewindekurzzeichen: M DIN 13

Art.Nr.	Gewindegröße	Steigung mm	Gesamtlänge mm	Schaft ø / Toleranz mm	Aufnahme	DIN	ME	Preis EUR	per
101 118 226	M 3	0,5	56	3,5 / h6	Verstärkter Schaft	371	ST	14,32	1 ST
101 118 227	M 4	0,7	63	4,5 / h6	Verstärkter Schaft	371	ST	14,68	1 ST
101 118 228	M 5	0,8	70	6,0 / h6	Verstärkter Schaft	371	ST	15,30	1 ST
101 118 229	M 6	1	80	6,0 / h6	Verstärkter Schaft	371	ST	15,30	1 ST
101 118 230	M 8	1,25	90	8,0 / h6	Verstärkter Schaft	371	ST	18,33	1 ST
101 118 231	M 10	1,5	100	10,0 / h6	Verstärkter Schaft	371	ST	21,37	1 ST
101 118 232	M 12	1,75	110	9,0 / h6	Überlaufschaft	376	ST	24,77	1 ST
101 118 233 •	M 14	2	110	11,0 / h6	Überlaufschaft	376	ST	35,48	1 ST
101 118 234 •	M 16	2	110	12,0 / h6	Überlaufschaft	376	ST	40,17	1 ST
101 118 235 •	M 18	2,5	125	14,0 / h6	Überlaufschaft	376	ST	55,41	1 ST
101 118 236 •	M 20	2,5	140	16,0 / h6	Überlaufschaft	376	ST	77,56	1 ST
101 118 237 •	M 22	2,5	140	18,0 / h6	Überlaufschaft	376	ST	86,21	1 ST
101 118 238 •	M 24	3	160	18,0 / h6	Überlaufschaft	376	ST	91,36	1 ST

Produktgruppe A00 A12

EXACT
PRÄZISIONSWERKZEUGE

Maschinengewindebohrer DIN 371/376 HSS-E TiALN



Form 35° RSP (rechtsspiralig) = 2 Gang Anschnitt für **Sacklöcher,** Hochleistungsstahl Klasse E, **Oberflächenhärte ca. 3500 HV, für besonders harte Materialien** wie Vergütungsstahl bis 1000 N/mm², legierter Stahl bis 1200 N/mm², Werkzeugstahl bis 1000 N/mm², Temperaturbeständig bis 800° C.

M = metrisches ISO-Gewinde nach DIN 13. Größe M3 - M6 mit Zentrierspitze.

Form: 35° RSP für Sacklöcher
Material: HSS-E TiALN
Gewindekurzzeichen: M DIN 13

Art.Nr.	Gewindegröße	Steigung mm	Gesamtlänge mm	Schaft ø / Toleranz mm	Aufnahme	DIN	ME	Preis EUR	per
101 118 239 •	M 3	0,5	56	3,5 / h6	Verstärkter Schaft	371	ST	18,80	1 ST
101 118 240	M 4	0,7	63	4,5 / h6	Verstärkter Schaft	371	ST	18,80	1 ST
101 118 241	M 5	0,8	70	6,0 / h6	Verstärkter Schaft	371	ST	19,67	1 ST
101 118 242	M 6	1	80	6,0 / h6	Verstärkter Schaft	371	ST	19,67	1 ST
101 118 243	M 8	1,25	90	8,0 / h6	Verstärkter Schaft	371	ST	24,10	1 ST
101 118 244	M 10	1,5	100	10,0 / h6	Verstärkter Schaft	371	ST	27,76	1 ST
101 118 245	M 12	1,75	110	9,0 / h6	Überlaufschaft	376	ST	28,84	1 ST
101 118 246 •	M 14	2	110	11,0 / h6	Überlaufschaft	376	ST	41,61	1 ST
101 118 247 •	M 16	2	110	12,0 / h6	Überlaufschaft	376	ST	43,88	1 ST
101 118 248 •	M 18	2,5	125	14,0 / h6	Überlaufschaft	376	ST	64,99	1 ST
101 118 249 •	M 20	2,5	140	16,0 / h6	Überlaufschaft	376	ST	91,46	1 ST
101 118 250 •	M 22	2,5	140	18,0 / h6	Überlaufschaft	376	ST	101,46	1 ST
101 118 251 •	M 24	3	160	18,0 / h6	Überlaufschaft	376	ST	103,52	1 ST

Produktgruppe A00 A12

EXACT
PRÄZISIONSWERKZEUGE

Maschinengewindebohrer-Satz DIN 371/376 HSS-E Gelbring

Hochleistungsstahl Klasse E. **Für universellen Einsatz**, Baustahl bis 800 N/mm² und Automatenstahl bis 1000 N/mm².

Inhalt: Maschinengewindebohrer DIN 371 M 3 / M4 / M5 / M6 / M8 / M10, DIN 376 M 12, in Kunststoffkassette.

Gewindegröße: M3 - M12
Material: HSS-E


101 118 362


101 118 363

Art.Nr.	Ausführung	Satzgröße	ME	Preis EUR	per
101 118 362	Form B	7-tlg.	SA	71,79	1 SA
101 118 363	35° RSP (rechtsspiral)	7-tlg.	SA	83,22	1 SA

Produktgruppe A66

EXACT
PRÄZISIONSWERKZEUGE

Maschinengewindebohrer-Satz DIN 371/376 HSS-E Rotring

Hochleistungsstahl Klasse E. **Für Stähle über 1000 N/mm²**, Baustahl bis 800 N/mm², Automatenstahl bis 1000 N/mm², Vergütungsstahl bis 1000 N/mm², Legierter Stahl 1000 N/mm² und Werkzeugstahl 1000 N/mm².

Inhalt: Maschinengewindebohrer DIN 371 M 3 / M4 / M5 / M6 / M8 / M10, DIN 376 M 12, in Kunststoffkassette.

Gewindegröße: M3 - M12
Material: HSS-E


101 118 364


101 118 365

Art.Nr.	Ausführung	Satzgröße	ME	Preis EUR	per
101 118 364	Form B	7-tlg.	SA	76,22	1 SA
101 118 365	35° RSP (rechtsspiral)	7-tlg.	SA	88,07	1 SA

Produktgruppe A66

EXACT
PRÄZISIONSWERKZEUGE

Maschinengewindebohrer-Satz DIN 371/376 HSS-E Blauring

Hochleistungstahl Klasse E. **Für VA und rostfreie Stähle bis 1000 N/mm².**

Inhalt: Maschinengewindebohrer DIN 371 M 3 / M4 / M5 / M6 / M8 / M10, DIN 376 M 12, in Kunststoffkassette.

Gewindegröße: M3 - M12
Material: HSS-E


101 118 366


101 118 367

Art.Nr.	Ausführung	Satzgröße	ME	Preis EUR	per
101 118 366	Form B	7-tlg.	SA	78,80	1 SA
101 118 367	35° RSP (rechtsspiral)	7-tlg.	SA	91,77	1 SA

Produktgruppe A66

EXACT
PRÄZISIONSWERKZEUGE

Maschinengewindebohrer-Satz DIN 371/376 HSS-E TIN

Hochleistungsstahl Klasse E, **Oberflächenhärte ca. 2500 HV.** Für Vergütungsstahl bis 1000 N/mm², legierter Stahl bis 1200 N/mm², Werkzeugstahl bis 1000 N/mm², Temperaturbeständig bis 600° C.

Inhalt: Maschinengewindebohrer DIN 371 M 3 / M4 / M5 / M6 / M8 / M10, DIN 376 M 12, in Kunststoffkassette.

Gewindegröße: M3 - M12
Material: HSS-E TIN


101 118 358


101 118 359

Art.Nr.	Ausführung	Satzgröße	ME	Preis EUR	per
101 118 358	Form B	7-tlg.	SA	76,32	1 SA
101 118 359	35° RSP (rechtsspiral)	7-tlg.	SA	92,19	1 SA

Produktgruppe A66

EXACT
PRÄZISIONSWERKZEUGE

Maschinengewindebohrer-Satz DIN 371/376 TiALN

Hochleistungsstahl Klasse E, **Oberflächenhärte ca. 3500 HV, für besonders harte Materialien** wie Vergütungsstahl bis 1000 N/mm², legierter Stahl bis 1200 N/mm², Werkzeugstahl bis 1000 N/mm², Temperaturbeständig bis 800° C.

Inhalt: Maschinengewindebohrer DIN 371 M 3 / M4 / M5 / M6 / M8 / M10, DIN 376 M 12, in Kunststoffkassette.

Gewindegröße: M3 - M12
Material: HSS-E TiALN


101 118 360


101 118 361

Art.Nr.	Ausführung	Satzgröße	ME	Preis EUR	per
101 118 360 •	Form B	7-tlg.	SA	101,35	1 SA
101 118 361 •	35° RSP (rechtsspiral)	7-tlg.	SA	97,75	1 SA

Produktgruppe A66

BOHRCRAFT

Schneidesen DIN EN 22568 metrisch

Zum Schneiden von metrischen ISO-Gewinden DIN 13. **Form B = geschlossen, vorgeschlitzt.**

M = metrisches ISO-Gewinde nach DIN 13



DIN: EN 22568
Material: HSSG
Gewindekurzzeichen: M DIN 13

Art.Nr.	Gewindegröße	Steigung mm	Abmessung mm	ME	Preis EUR	per
101 118 370	M 2	0,4	16 x 5	ST	4,66	1 ST
101 118 371 •	2.5	0,45	16 x 5	ST	4,66	1 ST
101 118 372 •	M 2.6	0,45	16 x 5	ST	11,90	1 ST
101 118 373	M 3	0,5	20 x 5	ST	3,99	1 ST
101 118 374 •	M 3.5	0,6	20 x 5	ST	3,99	1 ST
101 118 375	M 4	0,7	20 x 5	ST	3,99	1 ST
101 118 377	M 5	0,8	20 x 7	ST	3,99	1 ST
101 118 378	M 6	1	20 x 7	ST	3,99	1 ST
101 118 379	M 7	1	25 x 9	ST	5,04	1 ST
101 118 380	M 8	1,25	25 x 9	ST	5,04	1 ST
101 118 381 •	M 9	1,25	25 x 9	ST	5,81	1 ST
101 118 382	M 10	1,5	30 x 11	ST	8,12	1 ST
101 118 383	M 12	1,75	38 x 14	ST	11,20	1 ST
101 118 384	M 14	2	38 x 14	ST	11,20	1 ST
101 118 385	M 16	2	45 x 18	ST	21,25	1 ST
101 118 386	M 18	2,5	45 x 18	ST	21,25	1 ST
101 118 387	M 20	2,5	45 x 18	ST	21,25	1 ST
101 118 388 •	M 22	2,5	55 x 22	ST	34,55	1 ST
101 118 389	M 24	3	55 x 22	ST	34,55	1 ST
101 118 390 •	M 27	3	65 x 25	ST	51,40	1 ST
101 118 391	M 30	3,5	65 x 25	ST	51,40	1 ST
101 118 392 •	M 33	3,5	65 x 25	ST	51,40	1 ST
101 118 393 •	M 36	4	65 x 25	ST	51,40	1 ST
101 118 394 •	M 39	4	75 x 30	ST	213,50	1 ST
101 118 395 •	M 42	4,5	75 x 30	ST	213,50	1 ST

Produktgruppe A00 A12

Schneidesen DIN EN 22568 metrisch

Zum Schneiden von metrischen ISO-Gewinden DIN 13. **Für VA- und rostfreie Stähle bis 1000 N/mm². Form B = geschlossen, vorgeschlitzt.** Schälanschnitt.



M = metrisches ISO-Gewinde nach DIN 13

DIN: EN 22568
Material: HSS-E Co5
Gewindekurzzeichen: M DIN 13

Art.Nr.	Gewindegröße	Steigung mm	Abmessung mm	ME	Preis EUR	per
101 118 396 •	M 3	0,5	20 x 5	ST	14,95	1 ST
101 118 397 •	M 4	0,7	20 x 5	ST	14,95	1 ST
101 118 398 •	M 5	0,8	20 x 7	ST	14,95	1 ST
101 118 399	M 6	1	20 x 7	ST	14,95	1 ST
101 118 400	M 8	1,25	25 x 9	ST	16,60	1 ST
101 118 401	M 10	1,5	30 x 11	ST	21,95	1 ST
101 118 402	M 12	1,75	38 x 14	ST	32,55	1 ST

Produktgruppe A00 A12

Schneideisenhalter DIN 225

Gehäuse aus Zinkdruckguss. Zur direkten Aufnahme geschlossener und geschlitzter Schneideisen.



DIN: 225

Art.Nr.	Größe	Verwendung	für Gewinde	Gesamtlänge mm	ME	Preis EUR	per
101 118 660	0	16 x 5	M 1 - 2,6	160	ST	4,55	1 ST
101 118 661	1	20 x 5	M 3 - 4	200	ST	4,76	1 ST
101 118 662	2	20 x 7	M 4,5 -6	200	ST	4,76	1 ST
101 118 663	3	25 x 9	M 7 - 9	224	ST	5,71	1 ST
101 118 664	4	30 x 11	M 10 - 11	280	ST	7,81	1 ST
101 118 665	5	38 x 10	MF 12 - 14,0	315	ST	12,05	1 ST
101 118 666	5b	38 x 14	M 12 - 14	315	ST	12,05	1 ST
101 118 667	6	45 x 14	MF 16 - 20	450	ST	16,25	1 ST
101 118 668	6b	45 x 18	M 16 - 20	450	ST	16,25	1 ST
101 118 669	7b	55 x 22	M 22 - 24	560	ST	21,95	1 ST
101 118 670	8b	65 x 25	M 27 - 36	630	ST	36,20	1 ST

Produktgruppe A00 A12

BOC BOHRCRAFT

Windeisen verstellbar DIN 1814



Ideal zum Gewindeschneiden an schwer zugänglichen Stellen. Mit Zweibacken-Spannfutter zum Spannen von Vierkantschäften. Mit Stahlgriffen, davon ein Griff abschraubbar. Gehäuse aus Zinkdruckguss, gehärtete Spannbacken.

Ausführung: verstellbar
DIN: 1814

Art.Nr.	Größe	Vierkant mm	für Gewinde-bohrer	Gesamtlänge mm	ME	Preis EUR	per
101 118 671	0	2,1 - 4,9	M 1 - 8	130	ST	5,71	1 ST
101 118 672	1	2,4 - 5,5	M 1 - 10	180	ST	6,65	1 ST
101 118 673	1,5	2,4 - 7	M 1 - 12	180	ST	6,83	1 ST
101 118 674	2	3,4 - 8	M 4 - 12	280	ST	11,45	1 ST
101 118 675	3	4,9 - 12	M 5 - 20	380	ST	20,10	1 ST
101 118 676	4	5,5 - 16	M 11 - 27	500	ST	31,50	1 ST
101 118 677	5	9 - 20	M 13 - 32	700	ST	52,20	1 ST
101 118 678	6	12 - 24	M 20 - 42	1000	ST	115,50	1 ST

Produktgruppe A00 A12

LENOX

Lochsäge



Mit patentierter Zahnung. Besonders scharf, lange Lebensdauer und leistungsstark im Schneiden diverser Werkstoffe. **Einfachste Bohrkernentfernung mittels stufenförmiger Aussparungen (SPEED SLOT®) mit Hebelpunkten. Maximale Schnitttiefe für alle Größen = 38 mm.**

Material: HSS BI-Metall
Anwendung: Holz, Nageldurchsetztes Holz, NE-Metalle, Kunst- & Verbundwerkstoffe, Metall, Edelstahl, Gipsfaserplatten, Zementfaserplatten

Art.Nr.	ø mm	ø Zoll	Aufnahmeschaft	ME	Preis EUR	per
101 118 700	14	9/16	1L, 4L, 5L	ST	20,50	1 ST
101 118 701	16	5/8	1L, 4L, 5L	ST	16,40	1 ST
101 118 702	17	11/16	1L, 4L, 5L	ST	16,40	1 ST
101 118 703	19	3/4	1L, 4L, 5L	ST	16,40	1 ST
101 118 704	20	25/32	1L, 4L, 5L	ST	16,40	1 ST
101 118 705 •	21	13/16	1L, 4L, 5L	ST	16,40	1 ST
101 118 706	22	7/8	1L, 4L, 5L	ST	16,40	1 ST
101 118 707	25	1	1L, 4L, 5L	ST	17,45	1 ST
101 118 708	27	1 1/16	1L, 4L, 5L	ST	17,45	1 ST
101 118 709	29	1 1/8	1L, 4L, 5L	ST	17,45	1 ST
101 118 710	30	1 3/16	1L, 4L, 5L	ST	17,45	1 ST
101 118 711	32	1 1/4	2L, 3L, 6L	ST	17,45	1 ST
101 118 712	33	1 5/16	2L, 3L, 6L	ST	17,45	1 ST
101 118 713	35	1 3/8	2L, 3L, 6L	ST	18,40	1 ST
101 118 714 •	37	1 7/16	2L, 3L, 6L	ST	18,40	1 ST
101 118 715	38	1 1/2	2L, 3L, 6L, 7L	ST	18,40	1 ST
101 118 716	40	1 9/16	2L, 3L, 6L, 7L	ST	18,40	1 ST
101 118 717	41	1 5/8	2L, 3L, 6L, 7L	ST	18,40	1 ST
101 118 718	44	1 3/4	2L, 3L, 6L, 7L	ST	23,10	1 ST
101 118 719	46	1 13/16	2L, 3L, 6L, 7L	ST	23,10	1 ST
101 118 720	48	1 7/8	2L, 3L, 6L, 7L	ST	23,10	1 ST

Produktgruppe A00 A13

schachermayer

LENOX Fortsetzung

Lochsäge



Mit patentierter Zahnung. Besonders scharf, lange Lebensdauer und leistungsstark im Schneiden diverser Werkstoffe. **Einfachste Bohrkernentfernung mittels stufenförmiger Aussparungen (SPEED SLOT®) mit Hebelpunkten.**
Maximale Schnitttiefe für alle Größen = 38 mm.

Material: HSS BI-Metall
Anwendung: Holz, Nageldurchsetztes Holz, NE-Metalle, Kunst- & Verbundwerkstoffe, Metall, Edelstahl, Gipsfaserplatten, Zementfaserplatten

Art.Nr.	ø mm	ø Zoll	Aufnahmeschaft	ME	Preis EUR	per
101 118 721	51	2	2L, 3L, 6L, 7L	ST	23,10	1 ST
101 118 722	54	2 1/8	2L, 3L, 6L, 7L	ST	28,45	1 ST
101 118 723	57	2 1/4	2L, 3L, 6L, 7L	ST	28,45	1 ST
101 118 724	60	2 3/8	2L, 3L, 6L, 7L	ST	28,45	1 ST
101 118 725	64	2 1/2	2L, 3L, 6L, 7L	ST	30,65	1 ST
101 118 726	65	2 9/16	2L, 3L, 6L, 7L	ST	30,65	1 ST
101 118 727	67	2 5/8	2L, 3L, 6L, 7L	ST	30,65	1 ST
101 118 728	68	2 11/16	2L, 3L, 6L, 7L	ST	30,65	1 ST
101 118 729	70	2 3/4	2L, 3L, 6L, 7L	ST	30,65	1 ST
101 118 730	73	2 7/8	2L, 3L, 6L, 7L	ST	30,65	1 ST
101 118 731	76	3	2L, 3L, 6L, 7L	ST	31,65	1 ST
101 118 732	79	3 1/8	2L, 3L, 6L, 7L	ST	31,95	1 ST
101 118 733	83	3 1/4	2L, 3L, 6L, 7L	ST	31,95	1 ST
101 118 734	86	3 3/8	2L, 3L, 6L, 7L	ST	31,95	1 ST
101 118 735	89	3 1/2	2L, 3L, 6L, 7L	ST	31,95	1 ST
101 118 736	92	3 5/8	2L, 3L, 6L, 7L	ST	36,90	1 ST
101 118 737	95	3 3/4	2L, 3L, 6L, 7L	ST	43,60	1 ST
101 118 738	98	3 7/8	2L, 3L, 6L, 7L	ST	45,75	1 ST
101 118 739	102	4	2L, 3L, 6L, 7L	ST	47,95	1 ST
101 118 740	105	4 1/8	2L, 3L, 6L, 7L	ST	52,00	1 ST
101 118 741	111	4 3/8	2L, 3L, 6L, 7L	ST	81,10	1 ST
101 118 742	114	4 1/2	2L, 3L, 6L, 7L	ST	94,00	1 ST
101 118 743	121	4 3/4	2L, 3L, 6L, 7L	ST	105,00	1 ST
101 118 744	127	5	2L, 3L, 6L, 7L	ST	116,50	1 ST
101 118 745	140	5 1/2	2L, 3L, 6L, 7L	ST	139,00	1 ST
101 118 746	152	6	2L, 3L, 6L, 7L	ST	162,50	1 ST

Produktgruppe A00 A13

LENOX

Lochsägen-Schaft 2L Snap-Back



Komplett mit Zentrierbohrer, dank QUICK CHANGE schnelles, unkompliziertes Befestigen und wieder Lösen der Lochsäge, mit Arretierungszapfen, einfache Entfernung des Bohrkerns.

Art.Nr.	für Sägen ø mm	Aufnahme	Schaft ø mm	ME	Preis EUR	per
101 114 856	32-210	6-kant	13	ST	44,15	1 ST

Produktgruppe A00 A13

LENOX

Lochsägen-Schaft 5L Snap-Back

Komplett mit Zentrierbohrer, dank QUICK CHANGE schnelles, unkompliziertes Befestigen und wieder Lösen der Lochsäge, mit Arretierungszapfen, einfache Entfernung des Bohrkerns.



Art.Nr.	für Sägen ø mm	Aufnahme	Schaft ø mm	ME	Preis EUR	per
101 114 857	14-30	6-kant	10	ST	28,85	1 ST

Produktgruppe A00 A13

Karnasch PROFESSIONAL TOOLS

Lochsäge HSS M2 Mini-Cut

Für handgeführte Maschinen. Das ideale Bohrwerkzeug für Elektriker, Sanitär- und Heizungsbauer, Wartungsinstallationen, automobile Blechbearbeitung, Schweißpunkte aufbohren, und vieles mehr. Durch **dünne Schnittbreite von nur 2,3 mm** sehr wenig Schnittdruck, keine Verformung dünner Bleche, extrem schnelle, saubere und nahezu gratfreie Bohrungen. Bohrt in dünnste Bleche sowie Platten mit bis zu 13 mm Stärke. Bohrt in Flachmaterial und Rohre aus: Edelstahl, Stahl, Guss, Bunt- und Leichtmetall und Kunststoffe.



Schnitttiefe: ø 6 - 20 mm = 8 mm
Schnitttiefe: ø 21 - 25 mm = 13 mm

Material: HSS
Anwendung: Edelstahl, Stahl, Guss, Kunststoff

Art.Nr.	ø mm	ME	Preis EUR	per
101 114 930 •	6	ST	13,70	1 ST
101 114 931 •	7	ST	14,20	1 ST
101 114 932 •	8	ST	14,40	1 ST
101 114 933 •	9	ST	15,95	1 ST
101 114 934 •	10	ST	16,25	1 ST
101 114 935 •	11	ST	17,90	1 ST
101 114 936	12	ST	18,20	1 ST
101 114 937 •	13	ST	19,45	1 ST
101 114 938	14	ST	19,80	1 ST
101 114 939 •	15	ST	21,05	1 ST
101 114 940	16	ST	21,40	1 ST
101 114 941 •	17	ST	23,00	1 ST
101 114 942 •	18	ST	23,45	1 ST
101 114 943 •	19	ST	24,55	1 ST
101 114 944 •	20	ST	24,90	1 ST
101 114 945 •	21	ST	29,85	1 ST
101 114 946 •	22	ST	30,15	1 ST
101 114 947 •	23	ST	32,05	1 ST
101 114 948 •	24	ST	32,20	1 ST
101 114 949 •	25	ST	33,20	1 ST

Produktgruppe A00 A39

schachermayer

Karnasch PROFESSIONAL TOOLS

Halter zu Lochsäge Mini-Cut

Halter ist geeignet zum Lösen von punktgeschweißten Blechstellen. Die Frästiefe sowie der Federdruck ist einstellbar. Komplett mit allen Unterleg- und Distanzscheiben.



101 114 950



101 114 951

Art.Nr.	Schaft ø	passend zu	ME	Preis EUR	per
101 114 950	9,5 mm, 3/8"	Mini-Cut Lochsäge ø 6-20 mm	ST	22,80	1 ST
101 114 951	12,7 mm, 1/2"	Mini-Cut Lochsäge ø 21-25 mm	ST	46,10	1 ST

Produktgruppe A00 A39

Karnasch PROFESSIONAL TOOLS

Lochsägen-Satz HSS M2 Mini Cut

Für handgeführte Maschinen. Das ideale Bohrwerkzeug für Elektriker, Sanitär- und Heizungsbauer, Wartungsinstallationen, Automobile Blechbearbeitung, Schweißpunkte aufbohren, und vieles mehr. Durch **dünne Schnittbreite von nur 2,3 mm** sehr wenig Schnittdruck, keine Verformung dünner Bleche, extrem schnelle, saubere und nahezu gratfreie Bohrungen. Bohrt in dünnste Bleche sowie Platten mit bis zu 13 mm Stärke. Bohrt in Flachmaterial und Rohre aus: Edelstahl, Stahl, Guss, Bunt- und Leichtmetall und Kunststoffe.



Schnitttiefe: ø 6 - 20 mm = 8 mm
Schnitttiefe: ø 21 - 25 mm = 13 mm

Inhalt: Lochsägen ø 6 / 7 / 8 / 9 / 10 / 11 / 12 / 13 / 14 / 15 / 16 / 17 / 18 / 19 / 20 / 21 / 22 / 23 / 24 / 25 mm, Halter für ø 6-20 mm, Halter für ø 21-25 mm, je 1 Ersatz Auswerferstift für Halter ø 6-20 mm und ø 21-25 mm, Sechskantschlüssel, Körner.

Material: HSS
Anwendung: Edelstahl, Stahl, Guss, Kunststoff

Art.Nr.	Satzgröße	ME	Preis EUR	per
101 114 952 •	26-tlg.	ST	425,00	1 ST

Produktgruppe A66

maykestag

Handreibahle DIN 206 B

Drallgenutete Ausführung für alle E- und NE- Metalle sowie Kunststoffe hart und weich. Besonders bei unterbrochenen Schnitten zu empfehlen, z.B. Keilnuten, Querbohrungen u. ä.



Zähne: 6
DIN: 206 B
Material: HSS
Ausführung: Form B, Linksdrall
Passung: für Bohrungstoleranz H7
Aufnahme: Vierkant

Art.Nr.	ø mm	Schneidenlänge mm	Gesamtlänge mm	Schaft ø / Toleranz mm	ME	Preis EUR	per
101 114 631 •	3	31	62	2,1 / h12	ST	25,77	1 ST
101 114 632	4	38	76	3,0 / h12	ST	25,77	1 ST
101 114 633	5	44	87	3,8 / h12	ST	28,48	1 ST
101 114 634	6	47	93	4,3 / h12	ST	27,72	1 ST
101 114 635 •	7	54	107	5,5 / h12	ST	30,66	1 ST
101 114 636	8	58	115	6,2 / h12	ST	30,66	1 ST
101 114 637 •	9	62	124	7,0 / h12	ST	35,07	1 ST
101 114 638	10	66	133	8,0 / h12	ST	37,24	1 ST
101 114 639 •	11	71	142	9,0 / h12	ST	42,84	1 ST
101 114 640	12	76	152	10,0 / h12	ST	43,87	1 ST

Produktgruppe A00 A10 A27

Fortsetzung nächste Seite

Fortsetzung

Handreibahle DIN 206 B

Art.Nr.	ø mm	Schneidenlänge mm	Gesamtlänge mm	Schaft ø / Toleranz mm	ME	Preis EUR	per
101 114 641 •	13	76	152	10,0 / h12	ST	61,36	1 ST
101 114 642	14	81	163	11,0 / h12	ST	69,06	1 ST
101 114 643 •	15	81	163	11,0 / h12	ST	73,44	1 ST
101 114 644	16	87	175	12,0 / h12	ST	74,02	1 ST
101 114 646 •	18	93	188	14,5 / h12	ST	88,80	1 ST
101 114 648 •	20	100	201	16,0 / h12	ST	95,37	1 ST

Produktgruppe A00 A10 A27

maykestag

Maschinenreibahle Werksnorm



NC-gerechte Ausführung ähnl. DIN 212 mit geradem Schaftdurchmesser für die standartisierte Aufnahme speziell in Hydro-Dehnspannfuttern oder Hochgenauigkeits-spannfuttern. Drallgenutete Ausführung, Linksspirale, vorwiegend für Durchgangsbohrungen in allen E- und NE- Metallen geeignet, besonders für unterbrochene Schnitte wie Längsnuten, Querbohrungen usw.

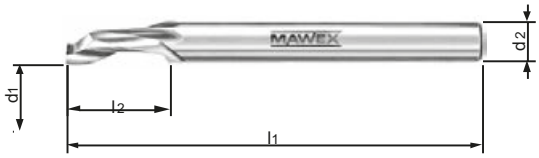
Material: HSS-E
Ausführung: Linksdrall
Passung: für Bohrungstoleranz H7

Art.Nr.	ø mm	Schneidenlänge mm	Gesamtlänge mm	Zähne	Schaft ø / Toleranz mm	ME	Preis EUR	per
101 114 666 •	2	11	49	4	2,0 / h6	ST	25,63	1 ST
101 114 667 •	3	15	61	6	3,0 / h6	ST	25,82	1 ST
101 114 668 •	4	19	75	6	4,0 / h6	ST	21,64	1 ST
101 114 669	5	23	86	6	5,0 / h6	ST	22,53	1 ST
101 114 670	6	26	93	6	6,0 / h6	ST	23,19	1 ST
101 114 672	8	33	117	6	8,0 / h6	ST	29,18	1 ST
101 114 673	9	36	125	6	10,0 / h6	ST	33,99	1 ST
101 114 674	10	38	133	6	10,0 / h6	ST	34,72	1 ST
101 114 675 •	11	41	142	6	10,0 / h6	ST	48,86	1 ST
101 114 676	12	44	151	6	10,0 / h6	ST	50,72	1 ST
101 114 677 •	13	44	151	6	10,0 / h6	ST	56,92	1 ST
101 114 678	14	47	160	8	14,0 / h6	ST	58,31	1 ST
101 114 679 •	15	50	162	8	14,0 / h6	ST	60,78	1 ST
101 114 680	16	52	170	8	14,0 / h6	ST	63,27	1 ST
101 114 681 •	17	54	175	8	14,0 / h6	ST	74,30	1 ST
101 114 682 •	18	56	182	8	14,0 / h6	ST	76,10	1 ST
101 114 684 •	20	60	195	8	16,0 / h6	ST	84,59	1 ST

Produktgruppe A00 A10 A27

MAWEX®

Bohrnutenfräser HSS - Einschneidig, spiralig



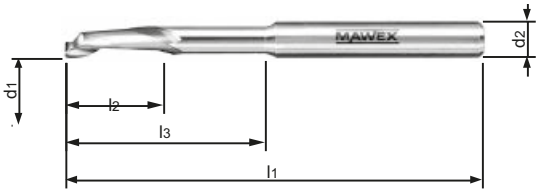
Zur Bearbeitung von Aluminium- und Kunststoffprofilen.

Art.Nr.	d1 mm	l2 mm	l1 mm	d2 mm	VPE	ME	Preis EUR	per
109 969 301	3	12	60	8	1	ST	9,80	1 ST
109 969 303	4	12	60	8	1	ST	9,80	1 ST
109 969 305	5	14	60	8	1	ST	9,20	1 ST
109 969 311	6	16	60	8	1	ST	9,20	1 ST
109 969 315	7	14	60	8	1	ST	12,10	1 ST
109 969 317	8	14	80	8	1	ST	9,40	1 ST
109 969 325	9	14	80	8	1	ST	13,10	1 ST
109 969 327	10	14	80	8	1	ST	13,30	1 ST

Produktgruppe 905 945

MAWEX®

Bohrnutenfräser HSS - Einschneidig, spiralig, hinterschliffen



Zur Bearbeitung von Aluminium- und Kunststoffprofilen.

Art.Nr.	d1 mm	l2 mm	l3 mm	l1 mm	d2 mm	VPE	ME	Preis EUR	per
109 969 307	5	18	35	80	8	1	ST	13,30	1 ST
109 969 309	5	14	35	120	8	1	ST	19,50	1 ST
109 969 313	6	14	35	80	8	1	ST	14,20	1 ST
109 969 319	8	14	54	80	8	1	ST	12,70	1 ST
109 969 321	8	14	68	100	8	1	ST	21,30	1 ST
109 969 323	8	14	90	120	8	1	ST	29,40	1 ST
109 969 329	10	14	65	85	10	1	ST	22,50	1 ST
109 969 331	10	14	75	96	10	1	ST	24,10	1 ST
109 969 333	10	14	95	120	10	1	ST	32,95	1 ST

Produktgruppe 905 945

MAWEX®

Spezial-Bohrnutenfräser HSS - Einschneidig, spiralig



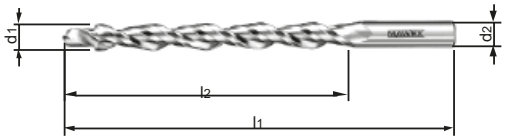
Zur Bearbeitung von Stahlprofilen.

Art.Nr.	d1 mm	l2 mm	l1 mm	d2 mm	VPE	ME	Preis EUR	per
109 969 350	5	12	60	8	1	ST	10,80	1 ST

Produktgruppe 905 945

MAWEX®

Fräsbohrer HSS



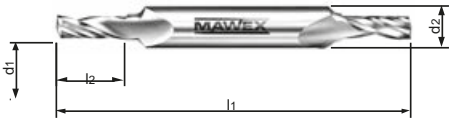
Zur Bearbeitung von Aluminiumprofilen.
Für Kopierfräsmaschinen.

Art.Nr.	d1 mm	l2 mm	l1 mm	d2 mm	VPE	ME	Preis EUR	per
109 969 340 •	10	90	148	10	1	ST	66,80	1 ST
109 969 342 •	10	72	126	10	1	ST	64,20	1 ST

Produktgruppe 905 945

MAWEX®

VHM-Doppelfräser



Einschneidig, spiralig.
Zur Bearbeitung von Stahlprofilen.

Art.Nr.	d1 mm	l2 mm	l1 mm	d2 mm	VPE	ME	Preis EUR	per
109 969 352	5	12	65	8	1	ST	63,60	1 ST

Produktgruppe 905 945

Mitlaufende Zentrierspitze - Type Slim Normalausführung

- Zum Gegenspannen von Werkstücken auf Dreh- und Schleifmaschinen
- Besonders geeignet bei beengtem Arbeitsraum zwischen Zentrierspitze und Werkstück
- Kompakte Bauweise mit kleinstem Gehäusedurchmesser
- Vergrößerter Arbeitsraum und bessere Werkstückzugänglichkeit durch schlanken Gehäusedurchmesser
- Höchste Steifigkeit bei hohen Drehzahlen durch kompakte Bauweise
- Maximale Rundlaufabweichung 0,005 mm für höchste Präzision
- Körper gehärtet und geschliffen
- Spitzenwinkel 60°



Art.Nr.	ID	MK	Werkst.-Gewicht max. kg	Drehzahl max. r/min	Körper ø mm	Laufspitzen ø mm	Laufspitzen Länge mm	VPE	ME	Preis EUR	per
109 917 000	005336	2	200	7000	32	15	19,5	1	ST	170,00	1 ST
109 917 002	005429	3	400	7000	34	15	19,5	1	ST	177,00	1 ST
109 917 004	005469	4	800	6300	42	20	24,5	1	ST	235,00	1 ST
109 917 006 •	005490	5	1600	4300	58	30	37	1	ST	340,00	1 ST
109 917 008 •	005547	6	3500	3000	80	42	49,5	1	ST	680,00	1 ST

Produktgruppe 905 902

Mitlaufende Zentrierspitze - Type Slim mit verlängerter Laufspitze

- Zum Gegenspannen von Werkstücken auf Dreh- und Schleifmaschinen
- Besonders geeignet bei beengtem Arbeitsraum zwischen Zentrierspitze und Werkstück sowie tiefliegenden Werkstückzentren
- Kompakte Bauweise mit kleinstem Gehäusedurchmesser
- Mit verlängerter Laufspitze
- Vergrößerter Arbeitsraum und bessere Werkstückzugänglichkeit durch schlanken Gehäusedurchmesser und verlängerter Laufspitze
- Höchste Steifigkeit bei hohen Drehzahlen durch kompakte Bauweise
- Maximlae Rundlaufabweichung 0,008 mm für höchste Präzision
- Körper gehärtet und geschliffen
- Spitzenwinkel 60°



Art.Nr.	ID	MK	Werkst.-Gewicht max. kg	Drehzahl max. r/min	Körper ø mm	Laufspitzen ø mm	Laufspitzen Länge mm	VPE	ME	Preis EUR	per
109 917 010 •	362080	2	170	7000	32	15	29,5	1	ST	204,00	1 ST
109 917 012	362081	3	340	7000	34	15	32	1	ST	213,00	1 ST
109 917 014	362082	4	700	6300	42	20	37,5	1	ST	283,00	1 ST
109 917 016 •	362083	5	1400	4300	58	30	51,5	1	ST	408,00	1 ST
109 917 018 •	362084	6	3000	3000	80	42	70,5	1	ST	818,00	1 ST

Produktgruppe 905 902

ROHM
driven by technology

Mitlaufende Zentrierspitze - Type Slim mit abgesetzter, verlängerter Laufspitze

- Zum Gegenspannen von Werkstücken auf Dreh- und Schleifmaschinen
- Besonders geeignet bei beengtem Areitsraum zwischen Zentrierspitze und Werkstück
- Kompakte Bauweise mit kleinstem Gehäusedurchmesser
- Mit abgesetzter, verlängerter Laufspitze
- Vergrößerter Arbeitsraum und bessere Werkstückzugänglichkeit durch schlanke Gehäusedurchmesser, verlängerte und abgesetzte Laufspitze
- Höchste Steifigkeit bei hohen Drehzahlen durch kompakte Bauweise
- Maximale Rundlaufabweichung 0,008 mm für höchste Präzision
- Körper gehärtet und geschliffen
- Spitzenwinkel 60°



Art.Nr.	ID	MK	Werkst.-Gewicht max. kg	Drehzahl max. r/min	Körper ø mm	Laufspitzen ø mm	Laufspitzen Länge mm	VPE	ME	Preis EUR	per
109 917 080 •	1241695	2	50	7000	32	15	29,5	1	ST	238,00	1 ST
109 917 082	1243505	3	100	7000	34	15	32	1	ST	248,00	1 ST
109 917 084 •	1243507	4	150	6300	42	20	37,5	1	ST	331,00	1 ST
109 917 086 •	1243509	5	180	4300	58	30	51,5	1	ST	478,00	1 ST

Produktgruppe 905 902

ROHM
driven by technology

Mitlaufende Zentrierspitze - Type H Pro Normalausführung

- Zum Gegenspannen von Werkstücken auf Dreh- und Schleifmaschinen
- Allround-Zentrierspitze in klassischer Konstruktion für nahezu jede Standard-Spannsituation
- Bewährte 3-fach Lagerung für hohe axiale und radiale Belastung
- Lebensdauerschmierung für minimalen Wartungsaufwand
- Maximale Rundlaufabweichung 0,005 mm (MK6: 0,008 mm) für höchste Präzision
- Körper gehärtet und geschliffen
- Spitzenwinkel 60°



Art.Nr.	ID	MK	Werkst.-Gewicht max. kg	Drehzahl max. r/min	Körper ø mm	Laufspitzen ø mm	Laufspitzen Länge mm	VPE	ME	Preis EUR	per
109 917 034 •	043115	2	200	7000	43	20	24	1	ST	211,00	1 ST
109 917 036	042315	3	400	6300	48,5	22	27	1	ST	220,00	1 ST
109 917 038	042175	4	800	3800	68,5	32	40	1	ST	294,00	1 ST
109 917 040	042843	5	2000	3000	88,5	40	49,5	1	ST	426,00	1 ST
109 917 042	043532	6	3500	2600	102,5	50	57	1	ST	851,00	1 ST

Produktgruppe 905 902

schachermayer

RÖHM
driven by technology

Mitlaufende Zentrierspitze - Type HVL Pro mit verlängerter Laufspitze

- Zum Gegenspannen von Werkstücken auf Dreh- und Schleifmaschinen
- Besonders geeignet bei beengtem Arbeitsraum zwischen Zentrierspitze und Werkstück
- Allround-Zentrierspitze mit verlängerter Laufspitze
- Vergrößerter Arbeitsraum und bessere Werkstückzugänglichkeit durch verlängerte Laufspitze
- Hohe Rundlaufgenauigkeit und Stabilität durch 3-fach Lagerung
- Maximale Rundlaufabweichung 0,005 mm für höchste Präzision
- Körper gehärtet und geschliffen
- Spitzenwinkel 60°



Art.Nr.	ID	MK	Werkst.-Gewicht max. kg	Drehzahl max. r/min	Körper ø mm	Laufspitzen ø mm	Laufspitzen Länge mm	VPE	ME	Preis EUR	per
109 917 054 •	058669	2	140	7000	43	20	34	1	ST	254,00	1 ST
109 917 056	058670	3	400	5000	58,5	25	47	1	ST	309,00	1 ST
109 917 058	058671	4	500	3800	68,5	32	53	1	ST	355,00	1 ST
109 917 060	058672	5	1200	3000	88,5	40	64	1	ST	511,00	1 ST
109 917 062 •	058673	6	2500	2600	102,5	50	78	1	ST	1.020,00	1 ST

Produktgruppe 905 902

RÖHM
driven by technology

Mitlaufende Zentrierspitze - Type HG Pro mit Abdrückmutter

- Zum Gegenspannen von Werkstücken auf Dreh- und Schleifmaschinen
- Allround-Zentrierspitze in klassischer Konstruktion für nahezu jede Standard-Spannsituation
- Mit Abdrückmutter
- Bewährte 3-fach Lagerung für hohe axiale und radiale Belastung
- Lebensdauerschmierung für minimalen Wartungsaufwand
- Maximale Rundlaufabweichung 0,005 mm (MK6: 0,008 mm) für höchste Präzision
- Körper gehärtet und geschliffen
- Spitzenwinkel 60°



Art.Nr.	ID	MK	Werkst.-Gewicht max. kg	Drehzahl max. r/min	Körper ø mm	Laufspitzen ø mm	Laufspitzen Länge mm	VPE	ME	Preis EUR	per
109 917 110 •	221018	2	200	7000	45	20	24	1	ST	376,00	1 ST
109 917 111 •	221019	3	400	6300	50	22	27	1	ST	386,00	1 ST
109 917 112 •	205036	3	500	5000	60	25	30,5	1	ST	424,00	1 ST
109 917 113 •	207148	4	800	3800	70	32	40	1	ST	460,00	1 ST
109 917 114 •	074390	5	2000	3000	90	40	49,5	1	ST	758,00	1 ST
109 917 115 •	221020	6	3500	2600	105	50	57	1	ST	1.185,00	1 ST

Produktgruppe 905 902

Mitlaufende Zentrierspitze - Type Flex mit auswechselbaren Einsätzen

- Zum Gegenspannen von Werkstücken auf Dreh- und Schleifmaschinen
- Durch verschiedene Einsätze besonders für Einzelfertigung unterschiedlichster Werkstücke geeignet
- Mit auswechselbaren Einsätzen aus verschleißfestem Werkzeugstahl für höchste Flexibilität
- Sortiment mit verschiedenen Einsätzen
- Großer Anwendungsbereich durch auswechselbare Einsätze
- Schneller Wechsel der auswechselbaren Einsätze
- Körper gehärtet und geschliffen

Im Lieferumfang enthalten:
- 1 Laufkörper als Aufnahme
- 1 Auswerfer
- Je eine Spitze 60°, 90°, 60° VL
- Einsatz für Hohlkörper 60°
- 2 Einsätze für zentrumslose Werkstücke 60°
- Inklusive Holzkasten



Art.Nr.	ID	MK	Werkst.-Gewicht max. kg	Größe	Gewicht kg	VPE	ME	Preis EUR	per
109 917 100	061702	2	40	102	0,9	1	SA	527,00	1 SA
109 917 102	061703	3	130	104	1,7	1	SA	599,00	1 SA
109 917 104 •	061704	3	150	106	2,2	1	SA	676,00	1 SA
109 917 106	061705	4	250	108	3,7	1	SA	791,00	1 SA
109 917 108 •	061706	5	650	110	8	1	SA	1.045,00	1 SA

Produktgruppe 905 902

Mitlaufende Zentrierkegel, spitz 60°

- Als Zentrierkegel für Hohlkörper und als Zentrierspitze, zur Bearbeitung normaler Werkstücke
- Zum Gegenspannen von Werkstücken mit größeren Bohrungen, wie zum Beispiel Rohren auf Dreh- und Schleifmaschinen
- Mitlaufende zentrierkegel in spitzer Ausführung
- Großer Spannbereich für verschiedenste Bohrungen und Zentren
- Bewährte 3-fach Lagerung für hohe axiale und radiale Belastung
- Körper gehärtet und geschliffen



Art.Nr.	ID	MK	Werkst.-Gewicht max. kg	Drehzahl max. r/min	Körper ø mm	Kegellänge mm	VPE	ME	Preis EUR	per
109 917 300 •	010613	2	200	6000	42	61	1	ST	332,00	1 ST
109 917 302 •	010635	3	400	6000	56	79	1	ST	346,00	1 ST
109 917 304	010638	4	800	4000	64	100	1	ST	365,00	1 ST
109 917 306	010642	5	1600	4000	78	115,5	1	ST	547,00	1 ST

Produktgruppe 905 902

schachermayer

Mitlaufende Zentrierkegel, stumpf 60°

- Zum Gegenspannen von Werkstücken mit größeren Bohrungen, wie zum Beispiel Rohren auf Dreh- und Schleifmaschinen
- Mitlaufende zentrierkegel in stumpfer Ausführung
- Großer Spannbereich für verschiedenste Bohrungen und Zentren
- Bewährte 3-fach Lagerung für hohe axiale und radiale Belastung
- Körper gehärtet und geschliffen



Art.Nr.	ID	MK	Werkst.-Gewicht max. kg	Drehzahl max. r/min	Körper ø mm	Körper Klein mm	Kegellänge mm	VPE	ME	Preis EUR	per
109 917 312 •	301616	2	200	6000	50	20	65	1	ST	302,00	1 ST
109 917 314 •	301556	2	300	5000	80	30	77	1	ST	332,00	1 ST
109 917 316 •	301557	3	400	5000	80	30	77	1	ST	346,00	1 ST
109 917 318 •	301558	4	400	5000	80	30	78,5	1	ST	365,00	1 ST
109 917 320 •	221605	3	600	4000	120	30	96,5	1	ST	434,00	1 ST
109 917 322 •	044023	4	800	4000	120	30	98	1	ST	456,00	1 ST
109 917 324	090483	5	800	4000	120	30	99	1	ST	547,00	1 ST

Produktgruppe 905 902

Mitlaufende Zentrierkegel, stumpf 75°

- Zum Gegenspannen von Werkstücken mit größeren Bohrungen, wie zum Beispiel Rohren auf Dreh- und Schleifmaschinen
- Mitlaufende Zentrierkegel in stumpfer Ausführung
- Großer Spannbereich für verschiedenste Bohrungen und Zentren
- Bewährte 3-fach Lagerung für hohe axiale und radiale Belastung
- Körper gehärtet und geschliffen



Art.Nr.	ID	MK	Werkst.-Gewicht max. kg	Drehzahl max. r/min	Körper ø mm	Körper Klein mm	Kegellänge mm	VPE	ME	Preis EUR	per
109 917 330	301559	2	300	5000	80	20	80	1	ST	332,00	1 ST
109 917 332 •	301560	3	400	5000	80	20	80	1	ST	346,00	1 ST
109 917 334	301561	4	400	5000	80	20	81,5	1	ST	365,00	1 ST
109 917 336 •	062211	3	600	4000	120	30	85,5	1	ST	434,00	1 ST
109 917 338 •	062224	4	800	4000	120	30	87	1	ST	456,00	1 ST
109 917 340 •	062232	5	800	4000	120	30	88	1	ST	547,00	1 ST
109 917 342 •	062299	4	1200	2800	170	50	107	1	ST	913,00	1 ST
109 917 344	063614	5	1600	2800	170	50	106	1	ST	1.095,00	1 ST
109 917 346 •	063633	6	1600	2800	170	50	107,5	1	ST	1.095,00	1 ST
109 917 348 •	063662	5	2000	2200	250	75	146,5	1	ST	2.185,00	1 ST
109 917 350 •	063656	6	2000	2200	250	75	148	1	ST	2.185,00	1 ST
109 917 352 •	063680	6	4000	1200	350	120	184	1	ST	4.380,00	1 ST

Produktgruppe 905 902

Constant Stirnseiten-Mitnehmer - Type CoA, Grundkörper mit Morsekegel, hydraulisch



- Ohne Mitnehmer-Scheibe und Zentrierspitze
- Zum rationellen Drehen von Werkstücken auf ihrer ganzen Länge ohne Umspannen mit höchster Genauigkeit
- Grundkörper mit Morsekegel und hydraulischem Druckausgleich
- Spannkreis-Ø 8 - 80 mm
- Werkstück-Gewicht max. 100 kg
- Konstante Spannkraft durch hydraulischen Druckausgleich auch bei unebenen Stirnseiten des Werkstücks
- Stabiler und gleichbleibender Werstück-Längenanschlag an der Stirnseite durch federnde Zentrierspitze
- Höchste Rundlaufgenauigkeit von bis zu 0,015 mm
- Höchste Flexibilität durch universellen Austausch von Mitnehmer-Scheibe und Zentrierspitze
- Richtwert für axial zulässige Gesamtbelastung der 3 Abstüzkolben: 20.000 N

Art.Nr.	ID	MK	Körper ø mm	Körperbreite mm	Hub mm	Gewicht kg	VPE	ME	Preis EUR	per
109 917 400 •	088173	3	70	54	10	1,6	1	ST	527,00	1 ST
109 917 402	088174	4	70	56,5	15	1,8	1	ST	550,00	1 ST
109 917 404 •	088175	5	70	56,5	15	2,8	1	ST	611,00	1 ST
109 917 406 •	088176	6	70	56,5	15	4,4	1	ST	762,00	1 ST

Produktgruppe 905 903

Constant Stirnseiten-Mitnehmer - Type CoA, Grundkörper mit Zylinderschaft, hydraulisch



- Zum Spannen im Drehfutter, mit Federpaket
- Ohne Mitnehmer-Scheibe und Zentrierspitze
- Zum rationellen Drehen von Werstücken auf ihrer ganzen Länge ohne Umspannen mit höchster Genauigkeit
- Grundkörper mit Zylinderschaft und hydraulischem Druckausgleich
- Spannkreis-Ø 8 - 80 mm
- Werkstück-Gewicht max. 100 kg
- Konstante Spannkraft durch hydraulischen Druckausgleich auch bei unebenen Stirnseiten des Werkstücks
- Stabiler und gleichbleibender Werkstück-Längenanschlag an der Stirnseite durch federnde Zentrierspitze
- Höchste Rundlaufgenauigkeit von bis zu 0,015 mm
- Höchste Flexibilität durch universellen Austausch von Mitnehmer-Scheibe und Zentrierspitze
- Richtwert für axial zulässige Gesamtbelastung der 3 Abstützkolben: 20.000 N

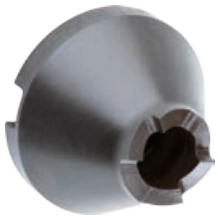
Art.Nr.	ID	Körper ø mm	Körperbreite mm	Schaft ø mm	Länge mm	VPE	ME	Preis EUR	per
109 917 410 •	088074	85	45	25	110	1	ST	829,00	1 ST

Produktgruppe 905 903

ROHM driven by technology

Mitnehmer-Scheibe, direkt verzahnt, Rechtslauf

- Direkt verzahnt
- Aufsteckbar
- Passend zu allen Grundköpern
- Spannkreis Ø 8 - 32 mm



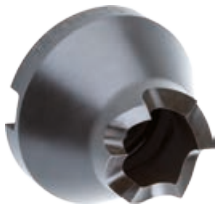
Art.Nr.	ID	Spannkreis-ø mm	Drehbereich Richtwerte mm	zugeh. Zentrierspitze ø A mm	VPE	ME	Preis EUR	per
109 917 420	088061	8	9-16	4	1	ST	75,20	1 ST
109 917 422	088062	10	11-20	4	1	ST	75,20	1 ST
109 917 424	088063	12	13-24	6	1	ST	75,20	1 ST
109 917 426 •	088064	16	17-32	10	1	ST	75,20	1 ST
109 917 428	088065	20	21-40	12	1	ST	75,20	1 ST
109 917 430 •	088066	25	26-50	16	1	ST	75,20	1 ST
109 917 432 •	088067	32	33-64	16	1	ST	75,20	1 ST

Produktgruppe 905 903

ROHM driven by technology

Mitnehmer-Scheibe, direkt verzahnt, Linkslauf

- Direkt verzahnt
- Aufsteckbar
- Passend zu allen Grundkörpern
- Spannkreis Ø 8 - 32 mm



Art.Nr.	ID	Spannkreis-ø mm	Drehbereich Richtwerte mm	zugeh. Zentrierspitze ø A mm	VPE	ME	Preis EUR	per
109 917 436	088081	8	9-16	4	1	ST	75,20	1 ST
109 917 438	088082	10	11-20	4	1	ST	75,20	1 ST
109 917 440 •	088083	12	13-24	6	1	ST	75,20	1 ST
109 917 442	088084	16	17-32	10	1	ST	75,20	1 ST
109 917 444	088085	20	21-40	12	1	ST	75,20	1 ST
109 917 446	088086	25	26-50	16	1	ST	75,20	1 ST
109 917 448	088087	32	33-64	16	1	ST	75,20	1 ST

Produktgruppe 905 903

ROHM driven by technology

Mitnehmer-Scheibe, direkt verzahnt, Rechts- und Linkslauf

- Direkt verzahnt
- Aufsteckbar
- Passend zu allen Grundkörpern
- Spannkreis Ø 8 - 16 mm



Art.Nr.	ID	Spannkreis-ø mm	Drehbereich Richtwerte mm	zugeh. Zentrierspitze ø A mm	VPE	ME	Preis EUR	per
109 917 452	088541	8	9-16	4	1	ST	83,60	1 ST
109 917 454	088542	10	11-20	4	1	ST	83,60	1 ST
109 917 456	088543	12	13-24	6	1	ST	83,60	1 ST
109 917 458	088544	16	17-32	10	1	ST	83,60	1 ST

Produktgruppe 905 903

Mitnehmer-Scheibe mit 4-seitig verwendbaren Hartmetall-Mitnehmer-Platten, 6 x 3,2 mm, Rechtslauf

- Aufsteckbar
- Passend zu allen Grundkörpern
- Spannkreis Ø 20 - 32 mm



Art.Nr.	ID	Spannkreis-ø mm	Drehbereich Richtwerte mm	zugeh. Zentrierspitze ø A mm	VPE	ME	Preis EUR	per
109 917 462 •	089065	20 H	21-40	6	1	ST	120,00	1 ST
109 917 464	089066	25 H	26-50	10	1	ST	120,00	1 ST
109 917 466 •	089067	32 H	33-64	16	1	ST	120,00	1 ST

Produktgruppe 905 903

Mitnehmer-Scheibe mit 4-seitig verwendbaren Hartmetall-Mitnehmer-Platten, 6 x 3,2 mm, Linkslauf

- Aufsteckbar
- Passend zu allen Grundkörpern
- Spannkreis Ø 20 - 32 mm



Art.Nr.	ID	Spannkreis-ø mm	Drehbereich Richtwerte mm	zugeh. Zentrierspitze ø A mm	VPE	ME	Preis EUR	per
109 917 470 •	089085	20 H	21-40	6	1	ST	120,00	1 ST
109 917 472 •	089086	25 H	26-50	10	1	ST	120,00	1 ST
109 917 474	089087	32 H	33-64	16	1	ST	120,00	1 ST

Produktgruppe 905 903

Mitnehmer-Scheibe mit 4-seitig verwendbaren Hartmetall-Mitnehmer-Platten, 6 x 3,2 mm, Rechts- und Linkslauf

- Aufsteckbar
- Passend zu allen Grundkörpern
- Spannkreis Ø 20 - 32 mm



Art.Nr.	ID	Spannkreis-ø mm	Drehbereich Richtwerte mm	zugeh. Zentrierspitze ø A mm	VPE	ME	Preis EUR	per
109 917 478 •	088545	20 H	21-40	6	1	ST	125,00	1 ST
109 917 480	088546	25 H	26-50	10	1	ST	125,00	1 ST
109 917 482	088547	32 H	33-64	16	1	ST	125,00	1 ST

Produktgruppe 905 903

schachermayer

Hartmetall-Mitnehmerplatte 6 x 3,2 mm, Rechts-/Linkslauf



Art.Nr.	ID	Type	Spannkreis-ø mm	Abmessung mm	VPE	ME	Preis EUR	per
109 917 524 •	088810	Rechts- oder Linkslauf	20-32	6 x 3,2	1	ST	7,19	1 ST
109 917 490 •	088970	Rechts- und Linkslauf	20-32	6 x 3,2	1	ST	7,19	1 ST

Produktgruppe 905 903

Mitnehmer-Scheibe mit auswechselbaren und mit 4-seitig verwendbaren Hartmetall-Mitnehmer-Platten, 9,5 x 3,2 mm, Rechtslauf

- Passend zu allen Grundkörpern
- Spannkreis Ø 40 - 80 mm
- Mit auswechselbaren Hartmetall-Mitnehmer-Platten 9,5 x 3,2 mm



Art.Nr.	ID	Spannkreis-ø mm	Drehbereich Richtwerte mm	zugeh. Zentrierspitze ø A mm	VPE	ME	Preis EUR	per
109 917 494 •	088068	40	41-80	16	1	ST	136,00	1 ST
109 917 496	088069	50	51-100	16	1	ST	136,00	1 ST
109 917 498 •	088070	63	64-126	16	1	ST	136,00	1 ST
109 917 500 •	088071	80	81-160	16	1	ST	136,00	1 ST

Produktgruppe 905 903

Mitnehmer-Scheibe mit auswechselbaren und mit 4-seitig verwendbaren Hartmetall-Mitnehmer-Platten, 9,5 x 3,2 mm, Linkslauf

- Passend zu allen Grundkörpern
- Spannkreis Ø 40 - 80 mm
- Mit auswechselbaren Hartmetall-Mitnehmer-Platten 9,5 x 3,2 mm



Art.Nr.	ID	Spannkreis-ø mm	Drehbereich Richtwerte mm	zugeh. Zentrierspitze ø A mm	VPE	ME	Preis EUR	per
109 917 504 •	088088	40	41-80	16	1	ST	136,00	1 ST
109 917 506 •	088089	50	51-100	16	1	ST	136,00	1 ST
109 917 508 •	088090	63	64-126	16	1	ST	136,00	1 ST
109 917 510 •	088091	80	81-160	16	1	ST	136,00	1 ST

Produktgruppe 905 903

Mitnehmer-Scheibe mit auswechselbaren und mit 4-seitig verwendbaren Hartmetall-Mitnehmer-Platten, 9,5 x 3,2 mm Rechts- und Linkslauf

- Passend zu allen Grundkörpern
- Spannkreis Ø 40 - 80 mm
- Mit auswechselbaren Hartmetall-Mitnehmer-Platten 9,5 x 3,2 mm



Art.Nr.	ID	Spannkreis-ø mm	Drehbereich Richtwerte mm	zugeh. Zentrierspitze ø A mm	VPE	ME	Preis EUR	per
109 917 514 •	088548	40	41-80	16	1	ST	143,00	1 ST
109 917 516	088549	50	51-100	16	1	ST	143,00	1 ST
109 917 518 •	088550	63	64-126	16	1	ST	143,00	1 ST
109 917 520	088551	80	81-160	16	1	ST	143,00	1 ST

Produktgruppe 905 903

Hartmetall-Mitnehmerplatte 9,5 x 3,2 mm, Rechts-/Linkslauf



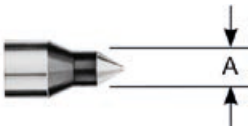
Art.Nr.	ID	Type	Spannkreis-ø mm	Abmessung mm	VPE	ME	Preis EUR	per
109 917 526 •	088209	Rechts- oder Linkslauf	40-80	9,5 x 3,2	1	ST	10,60	1 ST
109 917 528 •	087931	Rechts- und Linkslauf	40-80	9,5 x 3,2	1	ST	10,60	1 ST

Produktgruppe 905 903

Zentrierspitzen Type CoA

Art.Nr.	ID	A mm	für Spannkreis-ø mm	Gesamtlänge mm	VPE	ME	Preis EUR	per
109 917 540 •	088351	4	8-10	90	1	ST	37,00	1 ST
109 917 542 •	088352	6	12	90	1	ST	37,00	1 ST
109 917 544 •	088353	10	16	90	1	ST	37,00	1 ST
109 917 546 •	088354	12	20	90	1	ST	37,00	1 ST
109 917 548 •	088355	16	25-80	90	1	ST	37,00	1 ST
109 917 550 •	086758	16	25-80	110	1	ST	37,00	1 ST





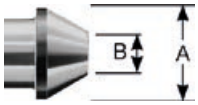
Produktgruppe 905 903

Zentrierkegel Type CoA

Art.Nr.	ID	A mm	B mm	Gesamtlänge mm	VPE	ME	Preis EUR	per
109 917 554 •	086619	21	10	90	1	ST	73,50	1 ST
109 917 556 •	088620	27	16	90	1	ST	84,60	1 ST
109 917 558 •	688878	34	23	90	1	ST	95,70	1 ST
109 917 560 •	086621	40	29	90	1	ST	107,00	1 ST
109 917 564 •	086622	56	45	90	1	ST	129,00	1 ST

Produktgruppe 905 903





schachermayer

ROHM
driven by technology

Constant-Stirnseiten-Mitnehmer Type CoA Kleinsortiment im Holzkasten

- Druckausgleich hydraulisch
- Spannkreis-Ø: 12 - 50 mm
- Drehberich: 13 - 100 mm

Lieferumfang:
- 1 Grundkörper
- 4 Mitnehmer-Scheiben Spannkreis-Ø: 12, 20, 32 und 50 mm
- 2 Zentrierspitzen Ø A= 6 + 12 mm



Type CoA ohne Abdrückmutter

Art.Nr.	ID	Ausführung	MK	Gewicht kg	VPE	ME	Preis EUR	per
109 917 600 •	88501	Rechtslauf	3	3,9	1	SA	995,00	1 SA
109 917 602 •	88502	Rechtslauf	4	4,3	1	SA	1.020,00	1 SA
109 917 604 •	88503	Rechtslauf	5	4,9	1	SA	1.080,00	1 SA
109 917 606 •	88504	Rechtslauf	6	6,6	1	SA	1.235,00	1 SA
109 917 610 •	88521	Linkslauf	3	3,9	1	SA	995,00	1 SA
109 917 612 •	88522	Linkslauf	4	4,3	1	SA	1.020,00	1 SA
109 917 614 •	88523	Linkslauf	5	4,9	1	SA	1.080,00	1 SA
109 917 616 •	88524	Linkslauf	6	6,6	1	SA	1.235,00	1 SA

Produktgruppe 905 903

Type CoA mit Abdrückmutter

Art.Nr.	ID	Ausführung	MK	Gewicht kg	VPE	ME	Preis EUR	per
109 917 620 •	88511	Rechtslauf	3	4,2	1	SA	1.165,00	1 SA
109 917 622 •	88512	Rechtslauf	4	4,6	1	SA	1.190,00	1 SA
109 917 624 •	88513	Rechtslauf	5	5,2	1	SA	1.245,00	1 SA
109 917 626 •	88514	Rechtslauf	6	6,8	1	SA	1.400,00	1 SA
109 917 630 •	88531	Linkslauf	3	4,2	1	SA	1.165,00	1 SA
109 917 632 •	88532	Linkslauf	4	4,6	1	SA	1.190,00	1 SA
109 917 634 •	88533	Linkslauf	5	5,2	1	SA	1.245,00	1 SA
109 917 636 •	88534	Linkslauf	6	6,8	1	SA	1.400,00	1 SA

Produktgruppe 905 903

ROHM
driven by technology

Drehfutter Modell ZS mit Spiralring

- Drehfutter mit Spiralring in Stahlausführung
- Bewährtes Drehfutter für den Einsatz in Bereichen, welche hohe Spannkräfte, hohe Rundlaufgenauigkeiten sowie verlässliche Dauer-Wiederholgenauigkeiten erfordern
- Zum universellen Einsatz auf Drehmaschinen, Rundtischen, Teilapparaten usw.
- Hohe Spannkraft
- Besonders niedrige Bauweise für minimale Sörkontur
- Backen lassen sich durch Drehen am Schlüssel über den gesamten Spannbereich verstellen. Dies ermöglicht ein schnelles Spannen von Werkstücken mit unterschiedlichen Spanndurchmessern
- Backen im Futter auf Rundlauf ausgeschliffen

Technische Merkmale:
- mit einteiligen Backen
- mit Spiralring
- zentrisch spannend
- zur Erhaltung der Spannkraft müssen Drehfutter regelmäßig geschmiert werden

Im Lieferumfang enthalten:
- 1 Satz nach außen gestufte Backen (BB) im Futter montiert
- 1 Satz nach innen gestufte Backen (DB)
- 1 Spannschlüssel, Befestigungsschrauben





ROHM
driven by technology

Drehfutter ZS Typ 600, 3-Backen-Stahlkörper DIN 6350, Zylindrische Zentrieraufnahme, Form A

Art.Nr.	ID	Größe ø mm	ZA mm	Durchgang mm	Drehzahl max. r/min	Drehmoment N·m	Gesamt-Spannkraft kN	VPE	ME	Preis EUR	per
109 917 700 •	102513	80	56	19	7000	30	13	1	ST	368,00	1 ST
109 917 702 •	101782	100	70	20	6300	60	27	1	ST	400,00	1 ST
109 917 704 •	101672	125	95	32	5500	80	31	1	ST	500,00	1 ST
109 917 708 •	100717	160	125	42	4600	110	47	1	ST	640,00	1 ST
109 917 710 •	100186	200	160	55	4000	140	55	1	ST	840,00	1 ST
109 917 712 •	100533	250	200	76	3000	150	63	1	ST	1.100,00	1 ST
109 917 714	101344	315	260	103	2300	180	69	1	ST	1.635,00	1 ST

Produktgruppe 905 901

schachermayer

Drehfutter ZS Typ 615, 3-Backen-Stahlkörper DIN 55027, ISO 702-3, mit Stehbolzen und Bundmutter

Art.Nr.	ID	Größe ø mm	Aufnahme Kurzkegel	Durchgang mm	Drehzahl max. r/min	Drehmoment N·m	Gesamt-Spannkraft kN	VPE	ME	Preis EUR	per
109 917 726 •	100740	160	4	42	4600	110	47	1	ST	672,00	1 ST
109 917 728 •	100744	160	5	42	4600	110	47	1	ST	672,00	1 ST
109 917 732 •	100156	200	6	55	4000	140	55	1	ST	881,00	1 ST
109 917 734	100555	250	6	76	3000	150	63	1	ST	1.160,00	1 ST
109 917 742 •	100556	250	8	76	3000	150	63	1	ST	1.160,00	1 ST
109 917 750 •	101364	315	6	103	2300	180	69	1	ST	1.720,00	1 ST
109 917 752	101365	315	8	103	2300	180	69	1	ST	1.720,00	1 ST

Produktgruppe 905 901

Drehfutter ZS Typ 800, 4-Backen-Stahlkörper DIN 6350, Zylindrische Zentrieraufnahme, Form A

Art.Nr.	ID	Größe ø mm	ZA mm	Durchgang mm	Drehzahl max. r/min	Drehmoment N·m	Gesamt-Spannkraft kN	VPE	ME	Preis EUR	per
109 917 830 •	106075	125	95	32	5500	80	31	1	ST	587,00	1 ST
109 917 832 •	101164	160	125	42	4600	110	47	1	ST	751,00	1 ST
109 917 834 •	100466	200	160	55	4000	140	55	1	ST	985,00	1 ST
109 917 836 •	101030	250	200	76	3000	150	63	1	ST	1.295,00	1 ST
109 917 838 •	101598	315	260	103	2300	180	69	1	ST	1.930,00	1 ST

Produktgruppe 905 901

Drehfutter ZS Typ 815, 4-Backen-Stahlkörper DIN 55027, ISO 702-3, mit Stehbolzen und Bundmutter

Art.Nr.	ID	Größe ø mm	Aufnahme Kurzkegel	Durchgang mm	Drehzahl max. r/min	Drehmoment N·m	Gesamt-Spannkraft kN	VPE	ME	Preis EUR	per
109 917 850 •	101184	160	4	42	4600	110	47	1	ST	788,00	1 ST
109 917 852	101188	160	5	42	4600	110	47	1	ST	788,00	1 ST
109 917 854 •	101422	200	6	55	4000	140	55	1	ST	1.035,00	1 ST
109 917 856	101050	250	6	76	3000	150	63	1	ST	1.365,00	1 ST
109 917 858 •	101051	250	8	76	3000	150	63	1	ST	1.365,00	1 ST
109 917 860 •	101919	315	6	103	2300	180	69	1	ST	2.020,00	1 ST
109 917 862	101923	315	8	103	2300	180	69	1	ST	2.020,00	1 ST

Produktgruppe 905 901

Drehfutter Modell ZSU mit Spiralring

- Drehfutter mit Spiralring in Stahlausführung
- Bewährtes Drehfutter für den Einsatz in Bereichen, welche hohe Spannkräfte, hohe Rundlaufgenauigkeiten sowie verlässliche Dauer-Wiederholgenauigkeiten erfordern
- Zum universellen Einsatz auf Drehmaschinen, Rundtischen, Teilapparaten usw.
- Hohe Spannkraft
- Besonders niedrige Bauweise für minimale Störkontur
- Backen lassen sich durch Drehen am Schlüssel über den gesamten Spannbereich verstellen. Dies ermöglicht ein schnelles Spannen von Werkstücken mit unterschiedlichen Spanndurchmessern
- Backen im Futter auf Rundlauf ausgeschliffen

Technische Merkmale:
- mit Grund- und Umkehr-Aufsatzbacken
- mit Spiralring
- zentrisch spannend
- zur Erhaltung der Spannkraft müssen Drehfutter regelmäßig geschmiert werden

Im Lieferumfang enthalten:
- 1 Satz Grundbacken (GB)
- 1 Satz Umkehr-Aufsatzbacken (UB)
- 1 Spannschlüssel, Befestigungsschrauben





Drehfutter ZSU Typ 603, 3-Backen-Stahlkörper DIN 6350, Zylindrische Zentrieraufnahme, Form A

Art.Nr.	ID	Größe ø mm	ZA mm	Durchgang mm	Drehzahl max. r/min	Drehmoment N-m	Gesamt-Spannkraft kN	VPE	ME	Preis EUR	per
109 917 770	101678	125	95	32	5500	80	31	1	ST	575,00	1 ST
109 917 772	100725	160	125	42	4600	110	47	1	ST	735,00	1 ST
109 917 774	100189	200	160	55	4000	140	55	1	ST	965,00	1 ST
109 917 778 •	101350	315	260	103	2300	180	69	1	ST	1.885,00	1 ST

Produktgruppe 905 901

schachermayer

Drehfutter ZSU Typ 618, 3-Backen-Stahlkörper DIN 55027, ISO 702-3, mit Stehbolzen und Bundmutter

Art.Nr.	ID	Größe ø mm	Aufnahme Kurzkegel	Durchgang mm	Drehzahl max. r/min	Drehmoment N·m	Gesamt-Spannkraft kN	VPE	ME	Preis EUR	per
109 917 788	100743	160	4	42	4600	110	47	1	ST	772,00	1 ST
109 917 790	100747	160	5	42	4600	110	47	1	ST	772,00	1 ST
109 917 792	100159	200	6	55	4000	140	55	1	ST	1.015,00	1 ST
109 917 794	100564	250	6	76	3000	150	63	1	ST	1.335,00	1 ST
109 917 802 •	100565	250	8	76	3000	150	63	1	ST	1.335,00	1 ST
109 917 810 •	101373	315	6	103	2300	180	69	1	ST	1.985,00	1 ST
109 917 812 •	101374	315	8	103	2300	180	69	1	ST	1.985,00	1 ST

Produktgruppe 905 901

Drehfutter ZSU Typ 803, 4-Backen-Stahlkörper DIN 6350, Zylindrische Zentrieraufnahme, Form A

Art.Nr.	ID	Größe ø mm	ZA mm	Durchgang mm	Drehzahl max. r/min	Drehmoment N·m	Gesamt-Spannkraft kN	VPE	ME	Preis EUR	per
109 917 870	106081	125	95	32	5500	80	31	1	ST	674,00	1 ST
109 917 872	101170	160	125	42	4600	110	47	1	ST	863,00	1 ST
109 917 874	100484	200	160	55	4000	140	55	1	ST	1.135,00	1 ST
109 917 876	101036	250	200	76	3000	150	63	1	ST	1.485,00	1 ST
109 917 878	101901	315	260	103	2300	180	69	1	ST	2.215,00	1 ST

Produktgruppe 905 901

Drehfutter ZSU Typ 818, 4-Backen-Stahlkörper DIN 55027, ISO 702-3, mit Stehbolzen und Bundmutter

Art.Nr.	ID	Größe ø mm	Aufnahme Kurzkegel	Durchgang mm	Drehzahl max. r/min	Drehmoment N·m	Gesamt-Spannkraft kN	VPE	ME	Preis EUR	per
109 917 884	101187	160	4	42	4600	110	47	1	ST	908,00	1 ST
109 917 886	101191	160	5	42	4600	110	47	1	ST	908,00	1 ST
109 917 888 •	101428	200	6	55	4000	140	55	1	ST	1.190,00	1 ST
109 917 890	101059	250	6	76	3000	150	63	1	ST	1.560,00	1 ST
109 917 892 •	101060	250	8	76	3000	150	63	1	ST	1.560,00	1 ST
109 917 894 •	101922	315	6	103	2300	180	69	1	ST	2.320,00	1 ST
109 917 896 •	101926	315	8	103	2300	180	69	1	ST	2.320,00	1 ST

Produktgruppe 905 901

Bohrbacken BB DIN 6350 für Drei- und Vierbackenfutter mit Spiralring

- nach außen abgestufte Backe, gehärtet

Zusätzlich oder nachträglich bezogene, gehärtete Stufenbacken müssen im Futter ausgeschliffen werden.
Für nachträglich bezogene Backen, Futter einsenden.



Art.Nr.	ID	Type	Größe ø mm	Backenanzahl	Backenlänge mm	Backenhöhe mm	Backenbreite mm	VPE	ME	Preis EUR	per
109 917 910	110155	300	80	3	37	26	12	1	SA	122,00	1 SA
109 917 912	110156	300	100	3	48	33,5	14	1	SA	122,00	1 SA
109 917 914 •	110157	300	125	3	52	41,5	18	1	SA	122,00	1 SA
109 917 916	110159	300	160	3	61	47,5	18	1	SA	135,00	1 SA
109 917 918	110160	300	200	3	69	53,5	20	1	SA	159,00	1 SA
109 917 920	110161	300	250	3	90	67,5	24	1	SA	186,00	1 SA
109 917 922	110162	300	315	3	130	79,5	34	1	SA	279,00	1 SA
109 918 030	110065	400	125	4	52	41,5	18	1	SA	163,00	1 SA
109 918 032 •	110067	400	160	4	61	47,5	18	1	SA	180,00	1 SA
109 918 034	110068	400	200	4	69	53,5	20	1	SA	213,00	1 SA
109 918 036	110069	400	250	4	90	67,5	24	1	SA	248,00	1 SA
109 918 038	110070	400	315	4	130	79,5	34	1	SA	371,00	1 SA

Produktgruppe 905 904

Drehbacken DB DIN 6350 für Drei- und Vierbackenfutter mit Spiralring

- nach innen abgestufte Backe, gehärtet

Zusätzlich oder nachträglich bezogene, gehärtete Stufenbacken müssen im Futter ausgeschliffen werden.
Für nachträglich bezogene Backen, Futter einsenden.



Art.Nr.	ID	Type	Größe ø mm	Backenanzahl	Backenlänge mm	Backenhöhe mm	Backenbreite mm	VPE	ME	Preis EUR	per
109 917 930	110165	300	80	3	37	26	12	1	SA	122,00	1 SA
109 917 932	110166	300	100	3	48	33,5	14	1	SA	122,00	1 SA
109 917 935 •	110167	300	125	3	52	41,5	18	1	SA	122,00	1 SA
109 917 936	110169	300	160	3	61	47,5	18	1	SA	135,00	1 SA
109 917 938 •	110170	300	200	3	69	53,5	20	1	SA	159,00	1 SA
109 917 940 •	110171	300	250	3	90	67,5	24	1	SA	186,00	1 SA
109 917 942 •	110016	300	315	3	130	79,5	34	1	SA	279,00	1 SA
109 918 044	110075	400	125	4	52	41,5	18	1	SA	163,00	1 SA
109 918 046 •	110077	400	160	4	61	47,5	18	1	SA	180,00	1 SA
109 918 048 •	110078	400	200	4	69	53,5	20	1	SA	213,00	1 SA
109 918 050	110079	400	250	4	90	67,5	24	1	SA	248,00	1 SA
109 918 052	110080	400	315	4	130	79,5	34	1	SA	371,00	1 SA

Produktgruppe 905 904

schachermayer

Blockbacken BL DIN 6350 für Drei- und Vierbackenfutter mit Spiralring

- ungestuft, ungehärtet, Werkstoff 16MnCr5

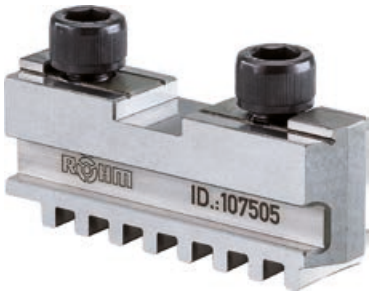


Art.Nr.	ID	Type	Größe ø mm	Backenanzahl	Backenlänge mm	Backenhöhe mm	Backenbreite mm	VPE	ME	Preis EUR	per
109 917 950	107588	301	80	3	37	26	12	1	SA	81,80	1 SA
109 917 952	107589	301	100	3	48	33,5	14	1	SA	81,80	1 SA
109 917 954 •	107590	301	125	3	52	41,5	18	1	SA	81,80	1 SA
109 917 956	107592	301	160	3	61	47,5	18	1	SA	89,50	1 SA
109 917 958	107593	301	200	3	69	53,5	20	1	SA	107,00	1 SA
109 917 960	107594	301	250	3	90	67,5	24	1	SA	123,00	1 SA
109 917 962	107595	301	315	3	130	79,5	34	1	SA	186,00	1 SA
109 918 058	107600	401	125	4	52	41,5	18	1	SA	110,00	1 SA
109 918 060 •	107602	401	160	4	61	47,5	18	1	SA	119,00	1 SA
109 918 062 •	107603	401	200	4	69	53,5	20	1	SA	142,00	1 SA
109 918 064	107604	401	250	4	90	67,5	24	1	SA	166,00	1 SA
109 918 066	107605	401	315	4	130	79,5	34	1	SA	248,00	1 SA

Produktgruppe 905 904

Grundbacken GB DIN 6350 für Drei- und Vierbackenfutter mit Spiralring

- mit Befestigungsschrauben



Art.Nr.	ID	Type	Größe ø mm	Backenanzahl	Backenlänge mm	Backenbreite mm	VPE	ME	Preis EUR	per
109 917 970	107501	302	125	3	55	18	1	SA	201,00	1 SA
109 917 972	107503	302	160	3	65	18	1	SA	201,00	1 SA
109 917 974	107504	302	200	3	78	20	1	SA	211,00	1 SA
109 917 976	107505	302	250	3	92	24	1	SA	222,00	1 SA
109 917 988	107506	302	315	3	108	34	1	SA	334,00	1 SA
109 918 072	107543	402	125	4	55	18	1	SA	269,00	1 SA
109 918 074 •	107545	402	160	4	65	18	1	SA	269,00	1 SA
109 918 076	107546	402	200	4	78	20	1	SA	282,00	1 SA
109 918 078	107547	402	250	4	92	24	1	SA	296,00	1 SA
109 918 080 •	107548	402	315	4	108	34	1	SA	446,00	1 SA

Produktgruppe 905 904

Umkehr-Aufsatzbacken UB DIN 6350 für Drei- und Vierbackenfutter mit Spiralring

- gehärtet
- Kreuzversatz für Außen- und Innenspannung, Werkstoff 16 MnCr5

Zusätzlich oder nachträglich bezogene, gehärtete Stufenbacken müssen im Futter ausgeschliffen werden.
Für nachträglich bezogene Backen, Futter einsenden.



Art.Nr.	ID	Type	Größe ø mm	Backenanzahl	Backenlänge mm	Backenhöhe mm	Backenbreite mm	VPE	ME	Preis EUR	per
109 917 990 •	108046	303	125	3	56	37,5	26	1	SA	169,00	1 SA
109 917 992	107936	303	160	3	66,7	41,5	28	1	SA	169,00	1 SA
109 917 994 •	107937	303	200	3	79,5	42,5	30	1	SA	176,00	1 SA
109 917 996	108049	303	250	3	95,3	52,5	36	1	SA	186,00	1 SA
109 917 998 •	108050	303	315	3	109,5	57,5	42	1	SA	279,00	1 SA
109 918 086	108054	403	125	4	56	37,5	26	1	SA	224,00	1 SA
109 918 088 •	107938	403	160	4	66,7	41,5	28	1	SA	224,00	1 SA
109 918 090	107939	403	200	4	79,5	42,5	30	1	SA	234,00	1 SA
109 918 092 •	108057	403	250	4	95,3	52,5	36	1	SA	248,00	1 SA
109 918 094	108058	403	315	4	109,5	57,5	42	1	SA	371,00	1 SA

Produktgruppe 905 904

Ungestufte Aufsatzbacken AB DIN 6350 für Drei- und Vierbackenfutter mit Spiralring

- ungehärtet, Werkstoff 16MnCr5



Art.Nr.	ID	Type	Größe ø mm	Backenanzahl	Backenlänge mm	Backenhöhe mm	Backenbreite mm	VPE	ME	Preis EUR	per
109 918 010	107634	302	125	3	62	38	26,5	1	SA	61,90	1 SA
109 918 012	108581	302	160	3	74	42	28,5	1	SA	38,20	1 SA
109 918 014	108582	302	200	3	87	43	30,5	1	SA	40,30	1 SA
109 918 016	107637	302	250	3	103	53	36,5	1	SA	61,90	1 SA
109 918 018	107638	302	315	3	120	58	42,5	1	SA	92,90	1 SA
109 918 100	107642	402	125	4	62	38	26,5	1	SA	82,90	1 SA
109 918 102 •	108583	402	160	4	74	42	28,5	1	SA	50,90	1 SA
109 918 104	108584	402	200	4	87	43	30,5	1	SA	54,20	1 SA
109 918 106	107579	402	250	4	103	53	36,5	1	SA	82,90	1 SA
109 918 108 •	107580	402	315	4	120	58	42,5	1	SA	123,00	1 SA

Produktgruppe 905 904

schachermayer

Standard-Spannschlüssel



Art.Nr.	ID	für Futtergröße ø mm	L mm	Vierkant mm	VPE	ME	Preis EUR	per
109 918 130 •	107426	80/85	62	6	1	ST	21,00	1 ST
109 918 132	107427	100/110	75	8	1	ST	21,00	1 ST
109 918 134 •	107428	125/140	80	9	1	ST	21,00	1 ST
109 918 136	107429	160	90	10	1	ST	26,50	1 ST
109 918 138	107430	200/230	100	11	1	ST	26,50	1 ST
109 918 140	107431	250/270	100	12	1	ST	32,10	1 ST
109 918 142	107432	315	110	14	1	ST	43,10	1 ST

Produktgruppe 905 904

Verlängerter Sicherheitsschlüssel mit Auswerfer



Art.Nr.	ID	für Futtergröße ø mm	L mm	Vierkant mm	VPE	ME	Preis EUR	per
109 918 154 •	154683	125/140	170	9	1	ST	76,30	1 ST
109 918 155	154685	160	180	10	1	ST	87,40	1 ST
109 918 156	154687	200/230	200	11	1	ST	98,40	1 ST
109 918 157	154691	250	250	12	1	ST	190,18	1 ST
109 918 158	154695	315	250	14	1	ST	143,00	1 ST

Produktgruppe 905 904

Spezialfett F80 für Drehfutter

- zur Schmierung und Erhaltung der Spannkraft
- Verpackung: Dose



Art.Nr.	ID	Type	VPE	ME	Preis EUR	per
109 918 197	028975	1028-B	1	kg	65,30	1 kg

Produktgruppe 905 905

Keilstangenfutter Modell DURO-T

- Optimiert für Drehanwendungen, welche extrem hoche Spannkräfte, höchste Rundlaufgenauigkeiten sowie verlässliche Dauer-Wiederholgenauigkeiten erfordern
- In Verbindung mit einer Grundplatte stationärer Einsatz auf Fräsmaschinen, Teilapparate und Bearbeitungszentren
- Keilstangenfutter mit Backenschnellwechselsystem
- Die Genauigkeit der Backen bleibt erhalten, sofern diese nur auf dem gleichen Futter eingesetzt und Grund- und Aufsatzbacken, für wiederkehrende Arbeiten, verschraubt aufbewahrt werden
- Höchste Spannkraft durch Keilstangensystem
- Rund- und Planlauftoleranz doppelt so genau als in DIN-Genauigkeitsklasse 1 gefordert
- Sehr hohe Backenwechsel-Wiederholgenaugikeit
- Gewuchtet und Backen im Futter auf Rundlauf ausgeschliffen
- Hoher Korrosionsschutz



Technische Merkmale:
- Mit Backensicherung
- Futterkörper komplett oberflächengehärtet
- Sichtmarkierung für Backen-Schnellverstellung
- Außenform inkl. Spritzwasserkante
- Befettungsmöglichkeiten der stark beanspruchten Gleitflächen
- Mit Sicherheitsschlüssel (Forderung nach EN 1550)

Keilstangenfutter DURO-T Typ 018 mit Grundbacken und Umkehr-Aufsatzbacken DIN 55027, ISO 702-3, mit Stehbolzen und Bundmutter

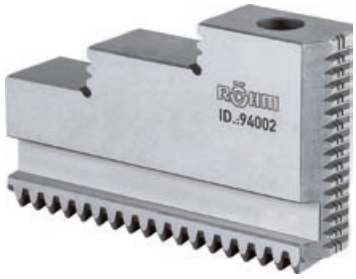
Art.Nr.	ID	Größe ø mm	Aufnahme Kurzkegel	Durchgang mm	Drehzahl max. r/min	Drehmoment N·m	Spannkraft kN	VPE	ME	Preis EUR	per
109 918 715	437548	160	5	42	5400	120	73	1	ST	2.370,00	1 ST
109 918 716	437552	200	6	52	4600	155	114	1	ST	2.555,00	1 ST
109 918 717	437556	250	6	62	4200	190	185	1	ST	3.345,00	1 ST
109 918 718 •	437557	250	8	62	4200	190	185	1	ST	3.345,00	1 ST
109 918 720 •	437559	315	8	87	3300	210	240	1	ST	4.965,00	1 ST

Produktgruppe 905 904

Einteilige Backen EB für Keilstangenfutter

- Gehärtet
- Schräge Verzahnung

Zusätzlich oder nachträglich bezogene, gehärtete Stufenbacken müssen im Futter ausgeschliffen werden. Für nachträglich bezogene Backen, Futter einsenden.



Art.Nr.	ID	Type	Größe ø mm	Backenanzahl	Backenlänge mm	Backenhöhe mm	Backenbreite mm	VPE	ME	Preis EUR	per
109 918 240 •	094000	0	175	3	77,7	45	20	1	SA	335,00	1 SA
109 918 242 •	094001	0	200	3	94,7	60	22	1	SA	352,00	1 SA
109 918 244 •	094002	0	250	3	114	70	26	1	SA	370,00	1 SA
109 918 246 •	094003	0	315	3	130	79	32	1	SA	556,00	1 SA

Produktgruppe 905 904

Blockbacken BL für Keilstangenfutter

- Ungestuft, ungehärtet, Werkstoff 16MnCr5
- Schräge Verzahnung



Art.Nr.	ID	Type	Größe ø mm	Backenanzahl	Backenlänge mm	Backenhöhe mm	Backenbreite mm	VPE	ME	Preis EUR	per
109 918 250 •	241699	0	175	3	84,4	45	20	1	SA	223,00	1 SA
109 918 252 •	249678	0	200	3	98,4	60	22	1	SA	234,00	1 SA
109 918 254 •	249679	0	250	3	118,7	70	26	1	SA	247,00	1 SA
109 918 256 •	249680	0	315	3	136,6	79	32	1	SA	370,00	1 SA

Produktgruppe 905 904

Umkehr-Aufsatzbacken UB für Keilstangenfutter

- gehärtet

Zusätzlich oder nachträglich bezogene, gehärtete Stufenbacken müssen im Futter ausgeschliffen werden. Für nachträglich bezogene Backen, Futter einsenden.



Art.Nr.	ID	Type	Größe ø mm	Backenanzahl	Backenlänge mm	Backenhöhe mm	Backenbreite mm	VPE	ME	Preis EUR	per
109 918 270 •	094012	3	140 / 175	3	61,5	32,5	20,4	1	SA	169,00	1 SA
109 918 272 •	094013	3	200	3	70,5	38	24,4	1	SA	176,00	1 SA
109 918 274 •	094014	3	250	3	92	50	34,4	1	SA	186,00	1 SA
109 918 276	094015	3	315	3	107	56	35,7	1	SA	279,00	1 SA

Produktgruppe 905 904

Ungestufte Aufsatzbacken AB für Keilstangenfutter

- In normaler Ausführung, ungehärtet, Werkstoff 16MnCr5

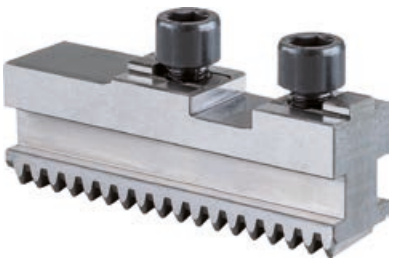


Art.Nr.	ID	Type	Größe ø mm	Backenanzahl	Backenlänge mm	Backenhöhe mm	Backenbreite mm	VPE	ME	Preis EUR	per
109 918 280	094008	2	140 / 175	3	85	36,5	20,3	1	SA	38,20	1 SA
109 918 282	094009	2	200	3	105	40	22	1	SA	40,30	1 SA
109 918 284	094010	2	250	3	125	50	30,4	1	SA	61,90	1 SA
109 918 286	094011	2	315	3	145	50	34,3	1	SA	92,90	1 SA

Produktgruppe 905 904

Grundbacken GB für Keilstangenfutter

- Mit Befestigungsschrauben
- Schräge Verzahnung



Art.Nr.	ID	Type	Größe ø mm	Backenanzahl	Backenlänge mm	Backenbreite mm	VPE	ME	Preis EUR	per
109 918 260	094004	2	175	3	74	20	1	SA	201,00	1 SA
109 918 262	094005	2	200	3	90	22	1	SA	211,00	1 SA
109 918 264	094006	2	250	3	110	26	1	SA	222,00	1 SA
109 918 266	094007	2	315	3	125	32	1	SA	334,00	1 SA

Produktgruppe 905 904

Bohrmaschinen Schraubstock DPV

Körper aus Guss. Bewegliche Backe, seitlich geführt. Feste Spannbacke mit drei Vertikalprismen und einem Horizontalprisma. Beide Backen mit Auflagefläche zum Spannen flacher Werkstücke.

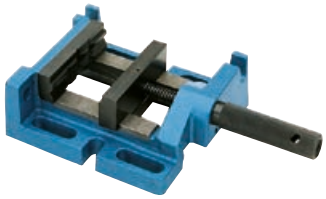


Art.Nr.	Größe	Backenbreite mm	SPW mm	Gewicht kg	ME	Preis EUR	per
101 130 355	1	80	70	3,6	ST	50,50	1 ST
101 130 356	2	100	92	4,3	ST	65,00	1 ST
101 130 357	3	120	110	6,3	ST	82,10	1 ST

Produktgruppe A59

Bohrmaschinen Schraubstock DPV 3-W

Mit 3 Aufspannmöglichkeiten. Körper aus Guss mit universellen Befestigungsmöglichkeiten durch Spannschlitze und Langlöcher. Bewegliche Backe, seitlich geführt. Feste Spannbacke mit drei Vertikalprismen und einem Horizontalprisma. Beide Backen mit Auflagefläche zum Spannen flacher Werkstücke. Backen und Spindel brüniert.



Art.Nr.	Größe	Backenbreite mm	SPW mm	Gewicht kg	ME	Preis EUR	per
101 130 360	2	100	93	5,1	ST	82,10	1 ST

Produktgruppe A59

Bohrmaschinen Schraubstock BOF

Körper aus Spezialguss, großer Spannbereich. Befestigungsmöglichkeiten seitlich und stirnseitig. Lange Führung der beweglichen Backe auch im äußersten Spannbereich. Spannbacken umkehrbar eine Seite glatt bzw. mit Längs- und Querprismen, eine Seite gerillt, beidseitig geschliffen.



Art.Nr.	Größe	Backenbreite mm	SPW mm	Gewicht kg	ME	Preis EUR	per
101 130 365 •	1	90	90	5,5	ST	261,00	1 ST
101 130 366	2	110	130	9,5	ST	335,00	1 ST
101 130 367	3	135	160	13,5	ST	407,00	1 ST
101 130 368	4	160	220	25	ST	639,00	1 ST

Produktgruppe A59

Maschinen-Schraubstöcke "ORANGE LINE" Type RB-K mit Normalbacken SGN und Handkurbel



Einsatzbereich:
Für den universellen Einsatz auf Fräsmaschinen und Bearbeitungszentren

Ausführung:
Spannsystem manuell mit Kraftverstärker

Vorteile:
- Stufenweise Spannkraftvoreinstellung
- Hohe Genauigkeit durch präzise Backenführungen
- Schnelle Spannbereichverstellung über Bolzensystem
- Optimaler Kühlmittel- und Späneabfluss
- Hohe Verschleißfestigkeit durch gehärtete Backenführungen
- Für sensibles Spannen ist eine Verwendung ohne Kraftverstärkung möglich

Technische Merkmale:
- Grundfläche mit Nuten für genaue Fixierung auf dem Maschinentisch
- Einsatz auf Drehplatte mit Gradeinteilung
- Aufspannmöglichkeit mit Spannpratzen
- Gekapselte Spindel

Art.Nr.	ID	Größe	Backenbreite mm	Spannbreite mm	Spannkraft kN	Gewicht kg	VPE	ME	Preis EUR	per
109 918 361 •	179076	2	113	170	30	24	1	ST	1.435,00	1 ST
109 918 363 •	179077	3	135	220	40	39	1	ST	1.770,00	1 ST
109 918 365 •	179078	4	160	310	50	60	1	ST	2.215,00	1 ST
109 918 367 •	179079	5	200	350	100	112	1	ST	2.990,00	1 ST

Produktgruppe 905 903

Standard-Drehplatte DP

- Mit Befestigungsschrauben und Nutensteinen
- Geschliffener Auflagerand
- Gradeinteilung



Art.Nr.	ID	Größe	Außen ø mm	Höhe mm	Zentrier ø mm	Gewicht kg	VPE	ME	Preis EUR	per
109 918 400 •	082441	2	242	30	28	7,5	1	ST	254,00	1 ST
109 918 402 •	082442	3	280	30	28	11	1	ST	299,00	1 ST
109 918 404 •	082443	4	340	34	28	18	1	ST	408,00	1 ST

Produktgruppe 905 903

Universal-Drehplatte DP

- Mit Befestigungsschrauben und Nutensteinen
- Geschliffener Auflagerand
- Gradeinteilung



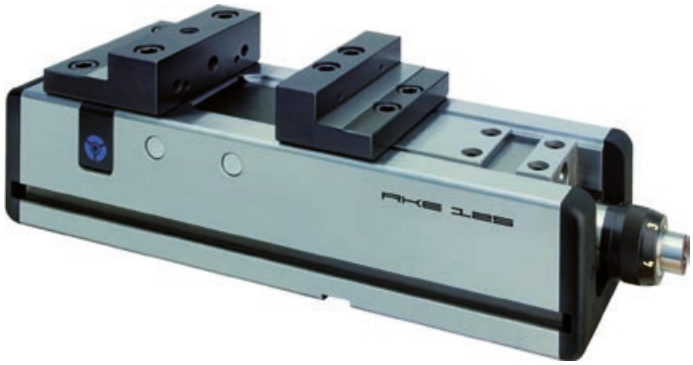
Art.Nr.	ID	Größe	Außen ø mm	Höhe mm	Zentrier ø mm	Gewicht kg	VPE	ME	Preis EUR	per
109 918 406 •	090854	5	420	40	28	23	1	ST	498,00	1 ST

Produktgruppe 905 903

schachermayer

RÖHM
driven by technology

NC-Kompakt-Spanner Type RKE BASIC



Einsatzbereich:
Besonders geeignet für den Einsatz auf Bearbeitungszentren

Ausführung:
Größe 92:
Spannsystem mechanisch-hydraulisch mit Kraftübersetzer, manuel betätigt
Größe 125, 160 und 200:
Spannsystem mechanisch-mechanisch mit Kraftübersetzer manuel betätigt

Vorteile:
- Horizontal, seitlich und in Verbindung mit einer Grundplatte vertikal aufspannbar, beispielsweise Rücken an Rücken (DUO-Aufspannturm)
- Stabiler Späneschutz verhindert das Eindringen von Spänen
- Antriebsspindel mit Spannkraftvoreinstellung
- Spannfläche für Spannpratzen
- Zentralschmierung von Führungen und Spindelgewinde
- Gewinde für Winkeltriebbefestigung

Technische Merkmale:
- Stabiler Stahl Grundkörper und alle Führungen sind allseitig gehärtet und geschliffen
- Langer Spannschieber mit Quernuten, allseitig gehärtet, Funktionsflächen geschliffen
- Gewindebohrungen zur Aufnahme aller RÖHM Flachspannbacken mit Backenbreite 125/160 mm

Art.Nr.	ID	Backenbreite mm	Backenausführung	SPW mm	Gesamtlänge mm	Spannkraft kN	Gewicht kg	VPE	ME	Preis EUR	per
109 918 425	178411	92	Stufenbacken	0-138	330	25	15	1	ST	2.175,00	1 ST
109 918 426	178412	125	Stufenbacken	0-216	463	40	41	1	ST	2.490,00	1 ST
109 918 427	178413	160	Stufenbacken	0-320	618	60	79	1	ST	3.865,00	1 ST
109 918 428 •	178414	200	Stufenbacken	0-315	618	60	85	1	ST	4.250,00	1 ST

Produktgruppe 905 903



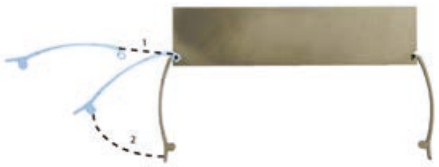
Werkstück-Auflageleisten "Cliparc"



Feststehend während der Bearbeitung und beim Öffnen!
Die Präzisionsunterlagen mit dem Cliparc-System bleiben während der Bearbeitung und beim Öffnen des Maschinen-Schraubstocks in eingestellter Position.
Keine zeitintensive Neupositionierung erforderlich. Cliparc-Spannbügel in die Unterlagen einsetzen und am Schraubstock einklicken. Kein Montagewerkzeug erforderlich.

Technische Merkmale:
- Verschiedene Leistenhöhen
- Nur 3 mm breit
- Fertigung von randnahen Durchgangsbohrungen ohne Stufenbacken dank der schmalen Präzisionsunterlagen
- Parallelität unter 0,005 mm
- Schnell zu reinigen

Lieferumfang:
Set im Holzkasten mit 10 verschiedenen Leistenpaaren und 4 Spannbügeln



Art.Nr.	ID	Steghöhe mm	Backen- und Leistenbreite mm	Leistenhöhe mm	Führungsbreite mm	passend zu	VPE	ME	Preis EUR	per
109 918 416	1269621	48	92	10/16/18/20/23/25/26/27/28/29	94	RKE 92	1	ST	496,00	1 ST
109 918 417	1269622	68	125	10/15/20/25/28/30/33/35/36/37	126	RKE 125 / RKE-LV 125	1	ST	496,00	1 ST
109 918 418 •	1269623	83	160	10/15/20/25/30/35/40/43/45/47	162	RKE 160 / 200	1	ST	883,00	1 ST

Produktgruppe 905 903

Krallenbacken SKB - die clevere Alternative zum Prägen: stärker, flexibler, wirtschaftlicher = alles spricht dafür

Einsatzbereich:
Einfaches, sicheres Spannen von parallelen Roh- und Sägeteilen.
Für Werkstücke mit max. Kantenradius 1 mm

Ausführung:
Formschlüssige Spannung durch Eindringen der gehärteten Krallenspitzen.
5-Seitenbearbeitung in einer Aufspannung. Hydraulische oder manuelle Spannung

Vorteile:
- Hohe Haltekräfte: Steigerung der Haltekräfte gegenüber Standardbacken um den Faktor 3 bis 5
- Geringer Materialverlust
- Verkürzte Durchlaufzeiten
- Prägen und Spannen erfolgen in einem Arbeitsgang

Krallenbacken SKB mit Feinstufe, 2,5 mm Spanntiefe



Art.Nr.	ID	Größe	Breite mm	Stärke mm	Höhe mm	VPE	ME	Preis EUR	per
109 918 705 •	166514	125	92	14	32	1	ST	375,00	1 ST
109 918 707 •	166520	160	125	16	40	1	ST	464,00	1 ST
109 918 709 •	166522	200	160	18	50	1	ST	652,00	1 ST

Produktgruppe 905 903

ROHM driven by technology

Krallenbacken SKB ohne Feinstufe, universell für Spanntiefe > 2,5 mm

Art.Nr.	ID	Größe	Breite	Stärke mm	Höhe mm	VPE	ME	Preis EUR	per
109 918 701 •	166661	125	92	14	32	1	ST	309,00	1 ST
109 918 702 •	166667	160	125	16	40	1	SA	388,00	1 SA
109 918 703 •	166669	200	160	18	50	1	ST	542,00	1 ST

Produktgruppe 905 903



ROHM driven by technology

Einfach Spannpratzen SPE

- Für stirn- und grundseitige Befestigung

Art.Nr.	ID	Type	Gewinde	VPE	ME	Preis EUR	per
109 918 408	149122	für T-Nut 14 mm	M12 x 55	1	ST	35,50	1 ST
109 918 409	149123	für T-Nut 16 mm	M12 x 60	1	ST	35,50	1 ST
109 918 410	149124	für T-Nut 18 mm	M16 x 60	1	ST	39,80	1 ST

Produktgruppe 905 903



ROHM driven by technology

Feste Nutensteine NTS

- Gehärtet und geschliffen
- Einschließlich Befestigungsschrauben
- Satz = 2 Stück

Art.Nr.	ID	Größe mm	Länge mm	VPE	ME	Preis EUR	per
109 918 412	014825	20 x 14	25	1	SA	32,10	1 SA
109 918 413	014827	20 x 16	25	1	SA	34,20	1 SA
109 918 414	014829	20 x 18	25	1	SA	36,50	1 SA

Produktgruppe 905 903



AMF

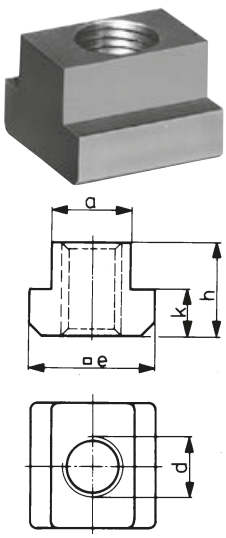
T-Nutenstein DIN 508

Vergütet, Festigkeitsklasse 10. Volle Belastbarkeit der Mutter für T-Nute kann nur erreicht werden, wenn die Verschraubung über die gesamte Gewindelänge vorgenommen wird.
*** Alte Norm 1928 oder AMF-Werksnorm.**

DIN: 508

Art.Nr.	Gewinde-größe	Nut	a mm	e mm	h mm	k mm	ME	Preis EUR	per
101 130 827	M 10	12	11,7	18	14	7	ST	1,88	1 ST
101 130 831	M 12	14	13,7	22	16	8	ST	2,24	1 ST
101 130 834 •	*M 14	16	15,7	25	18	9	ST	2,92	1 ST
101 130 836 •	M 16	18	17,7	28	20	10	ST	3,50	1 ST

Produktgruppe A59



ROHM
driven by technology

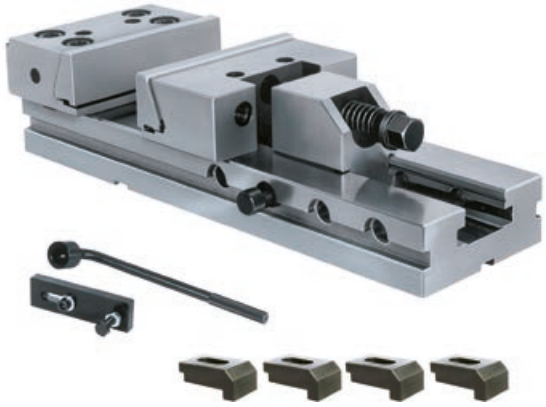
Maschinen-Schraubstock Type MSR

Einsatzbereich:
Für den universellen Einsatz auf Fräsmaschinen und Bearbeitungszentren

Ausführung:
Spannsystem mechanisch ohne Kraftübersetzer, manuell betätigt

Vorteile:
- Optimales Preis-Leistungsverhältnis
- Schnelle Spannbereichverstellung über Bolzensystem

Technische Merkmale:
- Lieferumfang komplett mit Spannschlüssel, Werkstückanschlag und vier Spannpratzen
- Mit Niederzugbacken
- Körper aus gehärtetem Stahl (60 HRC)
- Spannwiederholgenauigkeit: 0,02 mm



Art.Nr.	ID	Backenbreite mm	SPW mm	Gesamtlänge mm	Spannkraft kN	Gewicht kg	VPE	ME	Preis EUR	per
109 918 450	161828	125	0 - 150	401	30	12,7	1	ST	553,00	1 ST
109 918 452	161827	150	0 - 200	487	50	25,6	1	ST	663,00	1 ST
109 918 454	161826	150	0 - 300	587	50	29,5	1	ST	829,00	1 ST
109 918 456	161825	175	0 - 400	701	60	51,2	1	ST	1.165,00	1 ST

Produktgruppe 905 903

ROHM
driven by technology

Zentrischspanner Type RZM

Einsatzbereich:
Optimiert für die 5-Achsbearbeitung

Ausführung:
Spannsystem mechanisch ohne Kraftübersetzer, manuell betätigt
Zentrisch spannend mit zwei beweglichen Backen

Vorteile:
- Ideales Führungsverhältnis der Backen durch patentiertes Führungssystem
- Sehr großer Spannhub
- Offen konzipiert für optimalen Späneabfluss, welcher selbst bei Schwerzerpanung eine einfache Reinigung gewährleistet
- Konstante Spannkraft bei jedem Spannvorgang und große Wiederholspanngenauigkeit beim Einsatz eines Drehmomentschlüssels
- Bestens geeignet für den Einsatz von SKB-Krallenbacken. Mit diesen Aufsatzbacken lassen sich Roh- und Sägeteile mit einer max. Festigkeit bis 900 N/mm² auf einer Spanntiefe von 2,5 mm sicher spannen



Technische Merkmale:
- Stahlgrundkörper gehärtet und geschliffen
- Hoch angesetzte Spannbacke
- Oben, nahe den Spannbacken liegende Spindel für optimale Kraftübertragung
- Lange Backenfürhung und kompakte Bauweise
- Inklusive SKB Krallenbacken
- Spannwiederholgenauigkeit: 0,02 mm

Art.Nr.	ID	Backenbreite mm	Backen-ausführung	SPW mm	Gesamtlänge mm	Spannkraft kN	Gewicht kg	VPE	ME	Preis EUR	per
109 918 433 •	178911	125	Kurz	23 - 142	218	25	17,4	1	ST	1.760,00	1 ST
109 918 434 •	178910	125	Lang	23 - 222	298	25	20,3	1	ST	1.860,00	1 ST

Produktgruppe 905 903

KASTO

Halbautomatische Bandsäge KASTOmicut U 2.6 mit hydraulischem Kurzhub

Maschinenbeschreibung:
Universelle, halbautomatische Bandsägemaschine in sehr stabiler Bauart, zur konsequenten Lösung sämtlicher Abläng- und Gehrungsaufgaben. (-45°/+60°) in Rohr-, Profil- und Vollmaterialien im Werkstattbereich.
Mit der stufenlos einstellbaren Schnittgeschwindigkeit und dem stufenlos einstellbaren vollhydraulischen Sägevorschub ist ein feinfühliges und werkzeugschonendes Sägen gewährleistet.



Standardausrüstung:
Sägevorschub stufenlos vollhydraulisch gesteuert
Drehtisch als Materialauflage
Horizontalspannstock mit Schnellverstellung **und hydraulischem Kurzhub**
Stufenlose Schnittgeschwindigkeit 20 - 110 m/min
über frequenzgeregelten Sägeantrieb
Stufenlose Gehrungsverstellung (-45° bis +60°)
Mitlaufende Späneraumbürste

- Verkaufsgebiet: Österreich
- Preise exkl. MwSt.
- Preisstellung ab Lager Linz, OHNE Inbetriebnahme und Einweisung
- Detailliertes Dienstleistungsangebot (Transport, Inbetriebnahme, Einweisung,...) auf Anfrage
- Lieferzeit auf Anfrage

Kontakt:
Innendienst Verkauf: +43(0)732/6599-1418 Fax: DW 1444
E-Mail: maschinenmetall@schachermayer.at

Schnittbereich 90° rund/flach/vierkant:	260/310x260/260 mm
Schnittbereich + 45° rund/flach/vierkant:	220/200x200/200 mm
Schnittbereich + 60° rund/flach/vierkant:	140/140x140/140 mm
Schnittbereich - 45° rund/flach/vierkant:	240/200x260/210 mm
Materialauflagehöhe:	950 mm
Kürzeste Reststücklänge im Einzelschnitt:	30 mm
Sägebandabmessung:	3180 x 27 x 0,9 mm

Art.Nr.	Leistung kW	Spannung V	Gewicht kg	VPE	ME	Preis EUR	per
109 964 412	2	400	490	1	ST	10.350,00	1 ST

Produktgruppe 973 901

Zubehör

Art.Nr.	Beschreibung	VPE	ME	Preis EUR	per
109 948 854	KASTO Späneräumbürste D 60 x 22 x 0,25 mm	1	ST	4,70	1 ST
109 964 730	Metall-Bandsägeblatt M42 3180 x 27 x 0,9 mm, 2 - 3 Zähne per Zoll	1	ST	32,20	1 ST
109 964 731	Metall-Bandsägeblatt M42 3180 x 27 x 0,9 mm, 3 - 4 Zähne per Zoll	1	ST	32,20	1 ST
109 964 732	Metall-Bandsägeblatt M42 3180 x 27 x 0,9 mm, 4 - 6 Zähne per Zoll	1	ST	32,20	1 ST
109 964 733	Metall-Bandsägeblatt M42 3180 x 27 x 0,9 mm, 5 - 8 Zähne per Zoll	1	ST	32,20	1 ST
109 964 734	Metall-Bandsägeblatt M42 3180 x 27 x 0,9 mm, 6 - 10 Zähne per Zoll	1	ST	32,20	1 ST





Hydraulischer Kurzhub



KASTO

Halbautomatische Bandsäge KASTOmicut U 2.6 mit hydraulischem Kurzhub und Minimalmengenschmiersystem



Maschinenbeschreibung:
Universelle, halbautomatische Bandsägemaschine in sehr stabiler Bauart, zur konsequenten Lösung sämtlicher Abläng- und Gehrungsaufgaben. (-45°/+60°) in Rohr-, Profil- und Vollmaterialien im Werkstattbereich.
Mit der stufenlos einstellbaren Schnittgeschwindigkeit und dem stufenlos einstellbaren vollhydraulischen Sägevorschub ist ein feinfühliges und werkzeugschonendes Sägen gewährleistet.

Standardausrüstung:
Sägevorschub stufenlos vollhydraulisch gesteuert
Drehtisch als Materialauflage
Horizontalspannstock mit Schnellverstellung **und hydraulischem Kurzhub**
Stufenlose Schnittgeschwindigkeit 20 - 110 m/min
über frequenzgeregelten Sägeantrieb
Stufenlose Gehrungsverstellung (-45° bis +60°)
Mitlaufende Späneraumbürste
Minimalmengenschmiersystem

- Verkaufsgebiet: Österreich
- Preise exkl. MwSt.
- Preisstellung ab Lager Linz, OHNE Inbetriebnahme und Einweisung
- Detailliertes Dienstleistungsangebot (Transport, Inbetriebnahme, Einweisung,...) auf Anfrage
- Lieferzeit auf Anfrage

Kontakt:
Innendienst Verkauf: +43(0)732/6599-1418 Fax: DW 1444
E-Mail: maschinenmetall@schachermayer.at

Schnittbereich 90° rund/flach/vierkant:	260/310x260/260 mm
Schnittbereich + 45° rund/flach/vierkant:	220/200x200/200 mm
Schnittbereich + 60° rund/flach/vierkant:	140/140x140/140 mm
Schnittbereich - 45° rund/flach/vierkant:	240/200x260/210 mm
Materialauflagehöhe:	950 mm
Kürzeste Reststücklänge im Einzelschnitt:	30 mm
Sägebandabmessung:	3180 x 27 x 0,9 mm

Art.Nr.	Leistung kW	Spannung V	Gewicht kg	VPE	ME	Preis EUR	per
109 964 413 •	2	400	490	1	ST	11.250,00	1 ST

Produktgruppe 973 901

Zubehör

Art.Nr.	Beschreibung	VPE	ME	Preis EUR	per
109 948 854	KASTO Späneräumbürste D 60 x 22 x 0,25 mm	1	ST	4,70	1 ST
109 964 730	Metall-Bandsägeblatt M42 3180 x 27 x 0,9 mm, 2 - 3 Zähne per Zoll	1	ST	32,20	1 ST
109 964 731	Metall-Bandsägeblatt M42 3180 x 27 x 0,9 mm, 3 - 4 Zähne per Zoll	1	ST	32,20	1 ST
109 964 732	Metall-Bandsägeblatt M42 3180 x 27 x 0,9 mm, 4 - 6 Zähne per Zoll	1	ST	32,20	1 ST
109 964 733	Metall-Bandsägeblatt M42 3180 x 27 x 0,9 mm, 5 - 8 Zähne per Zoll	1	ST	32,20	1 ST
109 964 734	Metall-Bandsägeblatt M42 3180 x 27 x 0,9 mm, 6 - 10 Zähne per Zoll	1	ST	32,20	1 ST





Hydraulischer Kurzhub



KASTO

Halbautomatische Bandsäge KASTOmicut E 2.6

Maschinenbeschreibung:
Universelle, halbautomatische Bandsägemaschine in sehr stabiler Bauart, zur konsequenten Lösung sämtlicher Abläng- und Gehrungsaufgaben. (-45°/+60°) in Rohr-, Profil- und Vollmaterialien im Werkstattbereich.
Mit der stufenlos einstellbaren Schnittgeschwindigkeit und dem stufenlos einstellbaren vollhydraulischen Sägevorschub ist ein feinfühliges und werkzeugschonendes Sägen gewährleistet.



Standardausrüstung:
Sägevorschub stufenlos vollhydraulisch gesteuert
Drehtisch als Materialauflage
Horizontalspannstock mit Schnellverstellung
Stufenlose Schnittgeschwindigkeit 20 - 110 m/min
über frequenzgeregelten Sägeantrieb
Stufenlose Gehrungsverstellung (-45° bis +60°)
Mitlaufende Späneraumbürste

- Verkaufsgebiet: Österreich
- Preise exkl. MwSt.
- Preisstellung ab Lager Linz, OHNE Inbetriebnahme und Einweisung
- Detailliertes Dienstleistungsangebot (Transport, Inbetriebnahme, Einweisung,...) auf Anfrage
- Lieferzeit auf Anfrage

Kontakt:
Innendienst Verkauf: +43(0)732/6599-1418 Fax: DW 1444
E-Mail: maschinenmetall@schachermayer.at

Schnittbereich 90° rund/flach/vierkant:	260/310x260/260 mm
Schnittbereich + 45° rund/flach/vierkant:	220/200x200/200 mm
Schnittbereich + 60° rund/flach/vierkant:	140/140x140/140 mm
Schnittbereich - 45° rund/flach/vierkant:	240/200x260/210 mm
Materialauflagehöhe:	950 mm
Kürzeste Reststücklänge im Einzelschnitt:	30 mm
Sägebandabmessung:	3180 x 27 x 0,9 mm

Art.Nr.	Leistung kW	Spannung V	Gewicht kg	VPE	ME	Preis EUR	per
109 964 414	2	400	490	1	ST	9.200,00	1 ST

Produktgruppe 973 901

Zubehör

Art.Nr.	Beschreibung	VPE	ME	Preis EUR	per
109 948 854	KASTO Späneräumbürste D 60 x 22 x 0,25 mm	1	ST	4,70	1 ST
109 964 730	Metall-Bandsägeblatt M42 3180 x 27 x 0,9 mm, 2 - 3 Zähne per Zoll	1	ST	32,20	1 ST
109 964 731	Metall-Bandsägeblatt M42 3180 x 27 x 0,9 mm, 3 - 4 Zähne per Zoll	1	ST	32,20	1 ST
109 964 732	Metall-Bandsägeblatt M42 3180 x 27 x 0,9 mm, 4 - 6 Zähne per Zoll	1	ST	32,20	1 ST
109 964 733	Metall-Bandsägeblatt M42 3180 x 27 x 0,9 mm, 5 - 8 Zähne per Zoll	1	ST	32,20	1 ST
109 964 734	Metall-Bandsägeblatt M42 3180 x 27 x 0,9 mm, 6 - 10 Zähne per Zoll	1	ST	32,20	1 ST





Metallkreissägemaschine PERFECT 250

Maschinenbeschreibung:
Manuelle, praktische und leicht bedienbare Kreissägemaschine. Entspricht den EU-Sicherheitsvorschriften und den Normen für elektromagnetische Verträglichkeit (EMC).
Geringes Gewicht (ca. 73 kg) und kleine Größe. Gehrungsschnitte von 0° bis 45° links. Wird auf Baustellen, zur Wartung oder in kleinen Werkstätten zum Schneiden von Metallprofilen (Stahl bis zu 42 kg/mm2 Zugwiderstand) verwendet. Geeignet für gelegentliche Schnitte in Vollmaterial. Im Ölbad laufende Untersetzung Kranz/endlose Schraube. Maschinenuntersetzungsgetriebe mit Einphasenmotor mit 1 Geschwindigkeit oder Drehstrommotor 2 Geschwindigkeiten.

Standardausrüstung:
Kühlsystem mit Pumpe und Filter im Kühlmitteltank, Längenanschlag, Montagewerkzeug und Bedienungsanleitung, Sägeblatt Ø 250 mm.



- Verkaufsgebiet: Österreich
- Preise exkl. MwSt.
- Preisstellung ab Lager Linz, OHNE Inbetriebnahme und Einweisung
- Detailliertes Dienstleistungsangebot (Transport, Inbetriebnahme, Einweisung,...) auf Anfrage
- Lieferzeit auf Anfrage

Kontakt:
Innendienst Verkauf: +43(0)6599-1432/1434 Fax: DW 1444
E-Mail: maschinenmetall.verkauf@schachermayer.at

Schnittbereich 90° rund/flach/vierkant: 85/95x60/70 mm
Schnittbereich + 45° rund/flach/vierkant: 70/65x50/60 mm

Art.Nr.	Leistung kW	Spannung V	Drehzahlbereich r/min	VPE	ME	Preis EUR	per
109 964 450	1	230	52	1	ST	1.550,00	1 ST
109 964 452	0,8 / 1	400	52 / 104	1	ST	1.550,00	1 ST

Produktgruppe 901 931

Zubehör					
Art.Nr.	**Beschreibung**	**VPE**	**ME**	**Preis EUR**	**per**
109 964 300	PVD-beschichtetes HSS -Kreissägeblatt TICN EC-3000 250/2.0/32 ZT4	1	ST	55,00	1 ST
109 964 301	PVD-beschichtetes HSS -Kreissägeblatt TICN EC-3000 250/2.0/32 ZT6	1	ST	55,00	1 ST
109 964 454	IMET Untergestell Type PA zu PERFECT 250	1	ST	125,00	1 ST

Metallkreissägemaschine PERFECT 275

Maschinenbeschreibung:
Robuste manuelle Kreissägemaschine. Entspricht den EU-Sicherheitsvorschriften und den Normen für elektromagnetische Verträglichkeit (EMC).
Zur professionellen Verwendung auch auf Baustellen geeignet (Gewicht ca. 112 kg) sowie zur Wartung bzw. zum Einsatz in kleinen Produktionsstätten. Schnelle und präzise Schnitte von Metallprofilen und Vollmaterial (Stahl bis zu 42 kg/mm² Zugwiderstand). Drehbarer Kopf und Spannstock für links auszuführende Schnittevon 0° bis 45° . Im Ölbad laufende Untersetzung Kranz/endlose Schraube, einstellbare Außenkupplung. Maschinenuntersetzungsgetriebe mit Drehstrommotor mit 2 Geschwindigkeiten.



Standardausrüstung:
Kühlsystem mit Pumpe und Filter im Kühlmitteltank, Längenanschlag, Montagewerkzeug und Bedienungsanleitung, Sägeblatt Ø 275 mm.

- Verkaufsgebiet: Österreich
- Preise exkl. MwSt.
- Preisstellung ab Lager Linz, OHNE Inbetriebnahme und Einweisung
- Detailliertes Dienstleistungsangebot (Transport, Inbetriebnahme, Einweisung,...) auf Anfrage
- Lieferzeit auf Anfrage

Kontakt:
Innendienst Verkauf: +43(0)732/6599-1432/1434 Fax: DW 1444
E-Mail: maschinenmetall.verkauf@schachermayer.at

Schnittbereich 90° rund/flach/vierkant: 90/100x70/80 mm
Schnittbereich + 45° rund/flach/vierkant: 70/80x60/70 mm

Art.Nr.	Leistung kW	Spannung V	Drehzahlbereich r/min	VPE	ME	Preis EUR	per
109 964 460	1,1 / 1,3	400	33 / 66	1	ST	2.010,00	1 ST

Produktgruppe 901 931

Zubehör					
Art.Nr.	**Beschreibung**	**VPE**	**ME**	**Preis EUR**	**per**
109 964 304	PVD-beschichtetes HSS -Kreissägeblatt TICN EC-3000 275/2.5/32 ZT4	1	ST	71,00	1 ST
109 964 305	PVD-beschichtetes HSS -Kreissägeblatt TICN EC-3000 275/2.5/32 ZT6	1	ST	71,00	1 ST
109 964 462	IMET Stationäres Untergestell Type IBC zu PERFECT 275	1	ST	332,00	1 ST

Metallkreissägemaschine RECORD 350

Maschinenbeschreibung:
Robuste manuelle Kreissägemaschine. Entspricht den EU-Sicherheitsvorschriften und den Normen für elektromagnetische Verträglichkeit (EMC).
Ermöglicht auch zur Längsachse gerichtete 90°-Schnitte von Metallprofilen und Vollmaterial (Stahl bis zu 70 kg/mm² Zugwiderstand). Drehbarer Kopf und Spannstock für Schnitte von 45° links bis 45° rechts. Im Ölbad laufende Untersetzung Kranz/ endlose Schraube mit einstellbaren Lagern und elastischem Verbindungsstück. Regulierbare Außenkupplung.



Standardausrüstung:
Doppelte Sägekopflagerung nachstellbar, Kühlmittelsystem mit Pumpe und Filter im Kühlmitteltank, Längenanschlag, Montagewerkzeug und Bedienungsanleitung, Sägeblatt Ø 350 mm.

- Verkaufsgebiet: Österreich
- Preise exkl. MwSt.
- Preisstellung ab Lager Linz, OHNE Inbetriebnahme und Einweisung
- Detailliertes Dienstleistungsangebot (Transport, Inbetriebnahme, Einweisung,...) auf Anfrage
- Lieferzeit auf Anfrage

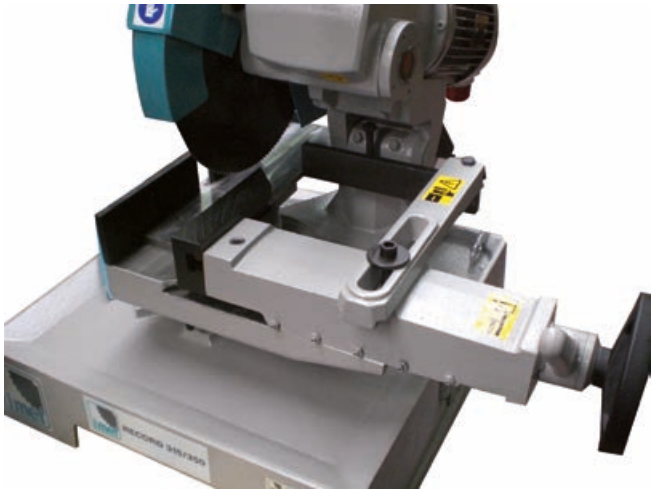
Kontakt:
Innendienst Verkauf: +43(0)732/6599-1432/1434 Fax: DW 1444
E-Mail: maschinenmetall.verkauf@schachermayer.at

Schnittbereich 90° rund/flach/vierkant:	125/160x90/110 mm
Schnittbereich + 45° rund/flach/vierkant:	105/80x100/90 mm
Schnittbereich - 45° rund/flach/vierkant:	70/60x70/65 mm

Art.Nr.	Leistung kW	Spannung V	Drehzahlbereich r/min	VPE	ME	Preis EUR	per
109 964 471	1,8 / 2,5	400	30 / 60	1	ST	3.500,00	1 ST

Produktgruppe 901 931

Zubehör					
Art.Nr.	**Beschreibung**	**VPE**	**ME**	**Preis EUR**	**per**
109 964 318	PVD-beschichtetes HSS -Kreissägeblatt TICN EC-3000 350/3.0/32 ZT4	1	ST	137,00	1 ST
109 964 319	PVD-beschichtetes HSS -Kreissägeblatt TICN EC-3000 350/3.0/32 ZT6	1	ST	137,00	1 ST
109 964 320	PVD-beschichtetes HSS -Kreissägeblatt TICN EC-3000 350/3.0/32 ZT8	1	ST	137,00	1 ST
109 964 486	IMET Stationäres Untergestell Type IBL zu RECORD 350	1	ST	375,00	1 ST



Metallkreissägemaschine SIRIO 370

Maschinenbeschreibung:
Kreissägemaschine mit vertikalem Abwärtshub und ausgezeichneter Schnittpräzision, geeignet für Profile und Vollmaterial auch aus hochwertigem Stahl. Entspricht den EU-Sicherheitsvorschriften und den Normen für elektromagnetische Verträglichkeit (EMC).
Das mit Frequenzumrichter ESC ausgestattete Modell verfügt über einen von Edelstahl bis zu Leichtmetallen, Messing und Kupfer reichenden Anwendungsbereich. Von 45° rechts bis 60° links auf einstellbaren Schwalbenschwanzführungen laufender Kopf. Im Ölbad laufendes Untersetzungsgetriebe mit Bronzekranz mit großem Durchmesser und Primärgetriebe mit Riemenscheiben und Zahnriemen. Sägeblattspindel mit Ø von 40 mm.



Standardausrüstung:
Drehzahlwahlschalter, Thermo-Magnetüberlastschutz im Motor, Spannstock mit Doppel-Spannarm für exakte Schnitte, Maschinenuntergestell mit komplettem Kühlsystem und Späneschublade, Späneräumbürste, Längenanschlag, Montagewerkzeug und Bedienungsanleitung, Sägeblatt Ø 370 mm.

- Verkaufsgebiet: Österreich
- Preise exkl. MwSt.
- Preisstellung ab Lager Linz, OHNE Inbetriebnahme und Einweisung
- Detailliertes Dienstleistungsangebot (Transport, Inbetriebnahme, Einweisung,...) auf Anfrage
- Lieferzeit auf Anfrage

Kontakt:
Innendienst Verkauf: +43(0)732/6599-1432/1434 Fax: DW 1444
E-Mail: maschinenmetall.verkauf@schachermayer.at

Schnittbereich 90° rund/flach/vierkant:	120/180x100/100 mm
Schnittbereich + 45° rund/flach/vierkant:	120/130x100/100 mm
Schnittbereich + 60° rund/flach/vierkant:	110/90x100/90 mm
Schnittbereich - 45° rund/flach/vierkant:	105/130x100/100 mm

Art.Nr.	Leistung kW	Spannung V	Drehzahlbereich r/min	VPE	ME	Preis EUR	per
109 964 473	1,5 / 2,2	400	15 / 30	1	ST	5.590,00	1 ST

Produktgruppe 901 931

Zubehör					
Art.Nr.	**Beschreibung**	**VPE**	**ME**	**Preis EUR**	**per**
109 964 324	PVD-beschichtetes HSS -Kreissägeblatt TICN EC-3000 370/3.0/40 ZT4	1	ST	162,00	1 ST
109 964 325	PVD-beschichtetes HSS -Kreissägeblatt TICN EC-3000 370/3,0/40 ZT6	1	ST	162,00	1 ST
109 964 326	PVD-beschichtetes HSS -Kreissägeblatt TICN EC-3000 370/3.0/40 ZT8	1	ST	162,00	1 ST
109 964 505	IMET Anschluss-Stück (RASIRU) für IMET-Rollenbahn für SIRIO 370	1	ST	76,00	1 ST
109 978 352	IMET Späneräumbürste DM 75 mm	1	ST	81,00	1 ST





imet

Manuelle Bandsägemaschine BS 300/60

Maschinenbeschreibung:
Manuelle Bandsäge universell einsetzbar für das Schneiden von Profilen und Vollmaterial. Der besonders stabile Sägerahmen mit einem geschlossenen Gussprofil gewährleistet eine optimale Sägebandspannung.

Standardausrüstung:
Maschinenuntergestell, Sägebandführung aus Hartmetall, eingebautes Kühlsystem, Montagewerkzeug und Bedienungsanleitung, Bandgeschwindigkeit 35/70 m/min., Sägeband 2760 x 27 x 0,9 mm



- Verkaufsgebiet: Österreich
- Preise exkl. MwSt.
- Preisstellung ab Lager Linz, OHNE Inbetriebnahme und Einweisung
- Detailliertes Dienstleistungsangebot (Transport, Inbetriebnahme, Einweisung,...) auf Anfrage
- Lieferzeit auf Anfrage

Kontakt:
Innendienst Verkauf: +43(0)732/6599-1432/1434 Fax: DW 1444
E-Mail: maschinenmetall.verkauf@schachermayer.at

Schnittbereich 90° rund/flach/vierkant:	255/300x180/240 mm
Schnittbereich + 45° rund/flach/vierkant:	210/200x160/190 mm
Schnittbereich + 60° rund/flach/vierkant:	135/130x100/110 mm

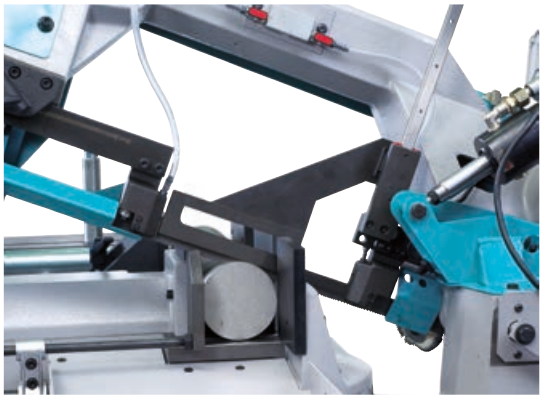
Art.Nr.	Leistung kW	Spannung V	Gewicht kg	VPE	ME	Preis EUR	per
109 964 510	1,5 / 1,8	400	ca. 290	1	ST	4.220,00	1 ST

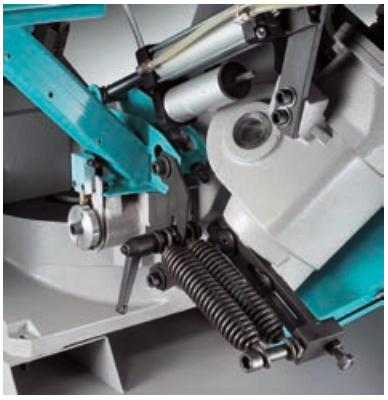
Produktgruppe 901 931

Zubehör

Art.Nr.	Beschreibung	VPE	ME	Preis EUR	per
109 964 507	IMET Anschlussstück (RAB 26C) für Zufuhrrollenbahn BS 300/60	1	ST	108,00	1 ST
109 964 508	IMET Anschlussstück (RAB 26S) für Abfuhrrollenbahn BS 300/60	1	ST	140,00	1 ST
109 964 702	Metall-Bandsägeblatt M42 2760 x 27 x 0,9 mm, 4 - 6 Zähne per Zoll	1	ST	28,50	1 ST
109 964 704	Metall-Bandsägeblatt M42 2760 x 27 x 0,9 mm, 6 - 10 Zähne per Zoll	1	ST	28,50	1 ST
109 964 706	Metall-Bandsägeblatt M42 2760 x 27 x 0,9 mm, 10 - 14 Zähne per Zoll	1	ST	28,50	1 ST







Bandsägemaschine GBS 185 GH Autocut

Maschinenbeschreibung:
Bandsäge mit regelbarem, selbständigem Sägerahmenvorschub geeignet für Gehrungsschnitte bis 60° links in Metallprofilen und Vollmaterial (Stahl, Edelstahl, Messing, Aluminium, Kupfer).
Entspricht den EU-Sicherheitsvorschriften und den Normen für elektromagnetische Verträglichkeit (EMC).
Festanschläge bei 0°, 45° und 60° links; Backenhöhe 95 mm.
Beim „Autocut"-System, bestehend aus Hydraulikzylinder, Vorschubregelung, Federpaket und Endschalter, wird das Gewicht des Bügels zur selbständigen Ausführung des Sägezyklus mit regulierbarem Abwärtshub eingesetzt.



Standardausrüstung:
Reduktionsgetriebe im Ölbad laufend,
Spannstock mit Schnellspannvorrichtung,
eingebaute Kühlautomatik mit Pumpe, Thermo-Magnetüberlastschutz,
Maschinenuntergestell mit Innenfach und Verschlussklappe,
24 V-Sicherheitsschalter im Handgriff, Hauptschalter, Not-Aus-Schalter,
Montagewerkzeug und Bedienungsanleitung, Sägeband 2085 x 20 x 0,9 mm,
Bandgeschwindigkeit 35/70 m/min.

- Verkaufsgebiet: Österreich
- Preise exkl. MwSt.
- Preisstellung ab Lager Linz, OHNE Inbetriebnahme und Einweisung
- Detailliertes Dienstleistungsangebot (Transport, Inbetriebnahme, Einweisung,...) auf Anfrage
- Lieferzeit auf Anfrage

Kontakt:
Innendienst Verkauf: +43(0)732/6599-1432/1434 Fax: DW 1444
E-Mail: maschinenmetall.verkauf@schachermayer.at

Schnittbereich 90° rund/flach/vierkant:	185/200x150/180 mm
Schnittbereich + 45° rund/flach/vierkant:	110/110x110/110 mm
Schnittbereich + 60° rund/flach/vierkant:	70/70x70/70 mm

Art.Nr.	Leistung kW	Spannung V	Gewicht kg	VPE	ME	Preis EUR	per
109 964 534	0,8 / 1,0	400	ca. 205	1	ST	2.240,00	1 ST

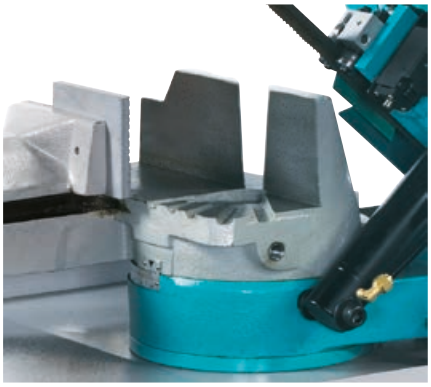
Produktgruppe 901 931

Zubehör

Art.Nr.	Beschreibung	VPE	ME	Preis EUR	per
109 964 536	IMET Zufuhr-Rollenbahnanschlussstück (RABGBC) für GBS	1	ST	46,00	1 ST
109 964 537	IMET Abfuhr-Rollenbahnanschlussstück (RABGBS) für GBS	1	ST	140,00	1 ST
109 964 821	Metall-Bandsägeblatt M42 2085 x 20 x 0,9 mm, 5 - 8 Zähne per Zoll	1	ST	19,70	1 ST
109 964 832	Metall-Bandsägeblatt M42 2085 x 20 x 0,9 mm, 6 - 10 Zähne per Zoll	1	ST	19,70	1 ST
109 964 842	Metall-Bandsägeblatt M42 2085 x 20 x 0,9 mm, 4 - 6 Zähne per Zoll	1	ST	19,70	1 ST
109 964 844	Metall-Bandsägeblatt M42 2085 x 20 x 0,9 mm, 10 - 14 Zähne per Zoll	1	ST	19,70	1 ST







Bandsägemaschine GBS 218 GH Autocut

Maschinenbeschreibung:
Bandsäge mit regelbarem, selbständigem Sägerahmenvorschub geeignet für Gehrungsschnitte bis 60° links in Metallprofilen und Vollmaterial (Stahl, Edelstahl, Messing, Aluminium, Kupfer). Entspricht den EU-Sicherheitsvorschriften und den Normen für elektromagnetische Verträglichkeit (EMC). Festanschläge bei 0°, 45° und 60° links; Backenhöhe 115 mm.
Beim „Autocut"-System, bestehend aus Hydraulikzylinder, Vorschubregelung, Federpaket und Endschalter,
wird das Gewicht des Bügels zur selbständigen Ausführung des Sägezyklus mit regulierbarem Abwärtshub eingesetzt.



Standardausrüstung:
Reduktionsgetriebe im Ölbad laufend,
Spannstock mit Schnellspannvorrichtung,
eingebaute Kühlautomatik mit Pumpe, Thermo-Magnetüberlastschutz,
Maschinenuntergestell mit Innenfach und Verschlussklappe,
24 V-Sicherheitsschalter im Handgriff, Hauptschalter, Not-Aus-Schalter,
Montagewerkzeug und Bedienungsanleitung, Sägeband 2450 x 27 x 0,9 mm,
Bandgeschwindigkeit 35/70 m/min.

- Verkaufsgebiet: Österreich
- Preise exkl. MwSt.
- Preisstellung ab Lager Linz, OHNE Inbetriebnahme und Einweisung
- Detailliertes Dienstleistungsangebot (Transport, Inbetriebnahme, Einweisung,...) auf Anfrage
- Lieferzeit auf Anfrage

Kontakt:
Innendienst Verkauf: +43(0)732/6599-1432/1434 Fax: DW 1444
E-Mail: maschinenmetall.verkauf@schachermayer.at

Schnittbereich 90° rund/flach/vierkant:	220/230x185/210 mm
Schnittbereich + 45° rund/flach/vierkant:	150/150x210/150 mm
Schnittbereich + 60° rund/flach/vierkant:	90/90x100/90 mm

Art.Nr.	Leistung kW	Spannung V	Gewicht kg	VPE	ME	Preis EUR	per
109 964 535	1,2 / 1,5	400	ca. 240	1	ST	2.700,00	1 ST

Produktgruppe 901 931

Zubehör					
Art.Nr.	**Beschreibung**	**VPE**	**ME**	**Preis EUR**	**per**
109 964 536	IMET Zufuhr-Rollenbahnanschlussstück (RABGBC) für GBS	1	ST	46,00	1 ST
109 964 537	IMET Abfuhr-Rollenbahnanschlussstück (RABGBS) für GBS	1	ST	140,00	1 ST
109 964 710	Metall-Bandsägeblatt M42 2450 x 27 x 0,9 mm, 4 - 6 Zähne per Zoll	1	ST	25,50	1 ST
109 964 711	Metall-Bandsägeblatt M42 2450 x 27 x 0,9 mm, 10 - 14 Zähne per Zoll	1	ST	25,50	1 ST
109 964 712	Metall-Bandsägeblatt M42 2450 x 27 x 0,9 mm, 6 - 10 Zähne per Zoll	1	ST	25,50	1 ST







Bandsägemaschine BS 300 PLUS GH Autocut

Maschinenbeschreibung:
Bandsäge mit regelbarem, selbständigem Sägerahmenvorschub geeignet zum Schneiden von Metallprofilen und Vollmaterial. Der Bediener wählt zwischen manuellem Sägerahmenvorschub oder dem „Autocut"-System, bei welchem das Gewicht des Bügels zur selbständigen Ausführung des Sägezyklus mit regulierbarem Abwärtshub eingesetzt wird.

Standardausrüstung:
Reduktionsgetriebe im Ölbad laufend, Spannstock mit einstellbaren Führungen, eingebautes Kühlsystem, Thermo-Magnetüberlastschutz, Maschinenuntergestell mit Innenfach und Verschlussklappe, 24 V-Sicherheitsschalter im Handgriff, Hauptschalter, Not-Aus-Schalter, Montagewerkzeug und Bedienungsanleitung, Bandgeschwindigkeit 35/70 m/min., Sägeband 2760 x 27 x 0,9 mm.



- Verkaufsgebiet: Österreich
- Preise exkl. MwSt.
- Preisstellung ab Lager Linz, OHNE Inbetriebnahme und Einweisung
- Detailliertes Dienstleistungsangebot (Transport, Inbetriebnahme, Einweisung,...) auf Anfrage
- Lieferzeit auf Anfrage

Kontakt:
Innendienst Verkauf: +43(0)732/6599-1432/1434 Fax: DW 1444
E-Mail: maschinenmetall.verkauf@schachermayer.at

Schnittbereich 90° rund/flach/vierkant: 255/300x180/240 mm
Schnittbereich + 45° rund/flach/vierkant: 210/200x160/190 mm
Schnittbereich + 60° rund/flach/vierkant: 135/130x100/110 mm
Schnittbereich - 45° rund/flach/vierkant: 180/180x100/160 mm

Art.Nr.	Leistung kW	Spannung V	Gewicht kg	VPE	ME	Preis EUR	per
109 964 515	1,5 / 1,8	400	ca. 350	1	ST	6.330,00	1 ST

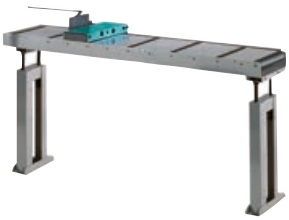
Produktgruppe 901 931

Zubehör					
Art.Nr.	**Beschreibung**	**VPE**	**ME**	**Preis EUR**	**per**
109 964 506	IMET Anschluss-Stück (RAB2PS) für IMET-Abfuhrrollenbahn für BS 300 Plus	1	ST	156,00	1 ST
109 964 702	Metall-Bandsägeblatt M42 2760 x 27 x 0,9 mm, 4 - 6 Zähne per Zoll	1	ST	28,50	1 ST
109 964 704	Metall-Bandsägeblatt M42 2760 x 27 x 0,9 mm, 6 - 10 Zähne per Zoll	1	ST	28,50	1 ST
109 964 706	Metall-Bandsägeblatt M42 2760 x 27 x 0,9 mm, 10 - 14 Zähne per Zoll	1	ST	28,50	1 ST
109 978 348	IMET Späneräumbürste DM 50 mm	1	ST	12,75	1 ST

Rollenbahnen

Art.Nr.	Type	Länge mm	Breite mm	VPE	ME	Preis EUR	per
109 964 490	Abfuhrrollenbahn mit Anschlag RTMPRW 30	2000	300	1	ST	1.135,00	1 ST
109 964 491	Abfuhrrollenbahnverlängerung mit Anschlag RTMSEW 30	2000	300	1	ST	840,00	1 ST
109 964 492	Zufuhrrollenbahn RTSPRW 30	2000	300	1	ST	670,00	1 ST

Produktgruppe 901 931


109964490 (Symbolbild)


109964492


109964491

Dreirollenbiegemaschine Modell RB 60



Die präzise 3-Rollen-Biegemaschine

Bei der Entwicklung der kompakten und fahrbaren Horizontalbiegemaschine wurde der Fokus klar auf die Produktion von maßhaltigen Wendeln wie z.B. Handläufe für Wendeltreppen gesetzt. Hier handelt es sich um die Königsdisziplin, da sich zwei einander beeinflussende Größen (Radius und Steigung) in einer Biegung zu einer maßhaltigen Geometrie zusammenfügen müssen. Das Zusammenspiel von Rohrberechnung am PC, Umsetzung an der Biegemaschine sowie die Kontrolle über die Messgeräte mit schlussendlicher Korrektur der Biegewerte gewährleisten passgenaues Biegen. Durch einfache und wenige Eingaben in das PC-Rohrberechnungsprogramm liefert der lokale Drucker einen Ausdruck mit der Berechnung aller notwendigen Biege- und Korrekturdaten zum Einstellen der Maschine. Ein neues kraftvolles Antriebskonzept ermöglicht die stufenlose Einstellung der Biegegeschwindigkeit und benötigt dabei nur einen 230 V (Wechselstrom-Anschluss). Zur Auswahl stehen gehärtete Stahlwerkzeuge sowie oberflächenschonende Hartkunststoff-Werkzeuge. Um auch bei engen Biegeradien optimalen Vorschub zu gewährleisten, sind alle drei Biegewellen angetrieben. Auch beim täglichen harten Einsatz in der Ebene, beim Biegen von Rohren und Profilen, bewährt sich das Antriebskonzept.

- Biegerichtung rechts und links
- Digitale Biegeeinstellung für Radius und Steigung
- Wartungsfreier robuster Drehstrommotor
- Zweifache Biegeradiusverstellung mit Getriebeunterstützung und Handkurbel
- Kompakte fahrbare Anlage mit Lenkrollen
- Sicherheitsfußschalter mit NOT-AUS für Rechts- und Linkslauf

Mögliche Anwendungsbereiche:
- Handläufe/Untergurte für Wendeltreppen
- Große Rohr-Profilbögen
- Allgemeiner Metallbau

OHNE Biegewerkzeug!

Werkzeuge für die zu biegenden Rohre/Profile bzgl. Optionen zum Wendeln auf Anfrage!

- Verkaufsgebiet: Österreich
- Preise exkl. MwSt.
- Preisstellung ab Lager Linz, OHNE Inbetriebnahme und Einweisung
- Detailliertes Dienstleistungsangebot (Transport, Inbetriebnahme, Einweisung,...) auf Anfrage
- Lieferzeit auf Anfrage

Kontakt:
Innendienst Verkauf: +43(0)732/6599-1484 Fax: DW 1444
E-Mail: maschinenmetall@schachermayer.at

Biegeleistung Rohr Ø:	60,3 x 3,25 mm
Biegeleistung Vierkanteisen:	50 x 50 x 3 mm
Biegeleistung Flacheisen Stahl:	60 x 10 mm
Biegeleistung Rundstahl:	30 mm
Biegeradius:	min.: Rohr 42,4 mm R 300; Rohr 48,3 mm R 600 mm; Rohr 60,3 mm R 850 mm
Werkzeugaufnahme:	65 und 40 mm
Anschluss:	220 V

Art.Nr.	Biegegeschwindigkeit m/min	Gewicht kg	VPE	ME	Preis EUR	per
109 902 140 •	max. 9 / stufenlos	270	1	ST	9.100,00	1 ST

Produktgruppe 956 905

Rohrbiegemaschine Elektrisch Modell 3000



Biegesystem 3000 - Die mobile Biegemaschine mit großer Leistung.

Die kompakte, mobile Bauweise ermöglicht präzises und wiederholgenaues Biegen stationär und direkt am Montageort bis zu einem Rohrdurchmesser von 35 mm. Ein kräftiger Drehstrom-Motor sowie ein Präzisionsgetriebe sorgen für kraftvollen Antrieb. Der Motor kann stufenlos in der Geschwindigkeit angepasst werden, wodurch der Rücklauf mit erhöhter Geschwindigkeit erfolgt und die Taktzeiten verkürzt werden. Durch eine Positionserfassung direkt auf der Biegeachse erreichen wir optimale Biegegenauigkeit. Die Einstellung des Biegewinkels auf 0,5° erfolgt einfach und schnell über Drucktaster.
Die große LCD Anzeige zeigt die Winkel deutlich an. Das Abspeichern von bis zu drei Biegewinkeln ermöglicht das rationelle Biegen von Rohren mit unterschiedlichen Biegeergebnissen. Für den Transport lässt sich die kompakte Einheit mit Zubehör sauber und sicher in stabilen Transportkoffern verstauen. Das Prinzip „stehendes Rohr und drehendes Werkzeug“ sorgt beim Biegen für geringen Platzbedarf. Bei dünnwandigen Rohren werden Gleitschuhe verwendet, um faltenfreies Biegen zu ermöglichen und um Bögen mit geringsten Deformationen aus z.B. Edelstahl und Kupferrohren zu biegen.

- Biegen OHNE Dorn
- 3 Biegewinkel auf 0,5° genau einstellbar
- Maximal 180° Biegeergebnis
- Soll-Ist-Wert-Umschaltung
- Gegenhalter mit Schnellverstellung 32 mm Aufnahme
- Aufnahme für Dreh-Untergestell
- Sicherheitsfußschalter mit Spiralkabel, Schnellkupplung und NOT-AUS-Funktion
- Spezial-Drehstrom-Motor 230 Volt, 0,6 kW
- Frequenzumrichter und Drehstrommotor

Mögliche Anwendungsbereiche:
- Hydraulikverrohrung
- Musterbau
- Sanitär- und Heizungsbau

OHNE Biegewerkzeug!

Werkzeuge für die zu biegenden Rohre/Profile auf Anfrage!

Optional mit Winkelbiegeaufsatz PB 20 und Kleinbiegeaufsatz KBV erweiterbar!

- Verkaufsgebiet: Österreich
- Preise exkl. MwSt.
- Preisstellung ab Lager Linz, OHNE Inbetriebnahme und Einweisung
- Detailliertes Dienstleistungsangebot (Transport, Inbetriebnahme, Einweisung,...) auf Anfrage
- Lieferzeit auf Anfrage

Kontakt:
Innendienst Verkauf: +43(0)732/6599-1484 Fax: DW 1444
E-Mail: maschinenmetall@schachermayer.at

Biegeleistung:	Ø 6 bis 35 mm Hydraulikrohr (35 x 3 mm) Ø 6 bis 33,7 mm Stahlrohr (33,7 x 3,25 mm) Ø 6 bis 42 mm Kupferrohr (42 x 2 mm)
Biegeradius:	36-150 mm
Biegewinkel:	Digitale Biegewinkeleinstellung auf 0,5° max 180° Biegeergebnis
Werkzeugaufnahme:	40 (Sechskantwelle) mm
Anschluss:	230 V / 0,6 kW

Art.Nr.	Biegegeschwindigkeit r/min	Gewicht kg	VPE	ME	Preis EUR	per
109 902 050 •	4,5	29	1	ST	3.640,00	1 ST

Produktgruppe 956 905

Rohrbiegemaschine Elektrisch Modell 6000 D



Biegesystem 6000 D - Die kräftige Biegemaschine für Werkstatt und Montage.

Die kompakte und mobile Biegemaschine ermöglicht präzises und wiederholgenaues Biegen bis zu einem Außendurchmesser von 60 mm stationär und direkt am Montageort. Ein kräftiger Drehstrom-Motor sowie ein Präzisionsgetriebe sorgen für einen kraftvollen Antrieb. Durch eine Positionserfassung direkt auf der Biegeachse wird eine optimale Biegegenauigkeit erreicht. Die Einstellung des Biegewinkels erfolgt einfach und schnell über eine komfortable und menügeführte Benutzeroberfläche mit Touchscreen-Steuerung, die eine intuitivere Bedienung garantiert. Für komplexere Biegeaufgaben lassen sich 100 Biegeprogramme speichern, die über eine Winkelfolge von max. 8 Bögen pro Geometrie verfügen. Durch die Multifunktionssteuerung lässt sich die Biegegeschwindigkeit für den Vor- und Rücklauf variabel einstellen und es erfolgt eine parametrierbare Überbiegefunktion zur Kompensation der Materialrückfederung. Mit Hilfe der vier Materialkennlinien wird das Material automatisch auf den erforderlichen Biegewinkel überbogen und so ein exaktes Biegeergebnis realisiert. Das Prinzip „stehendes Rohr und drehendes Werkzeug“ sorgt beim Biegen für geringen Platzbedarf. Bei dünnwandigen Rohren werden Gleitschuhe verwendet, um ein faltenfreies Biegeergebins zu erlangen und um Bögen mit geringsten Deformationen aus z.B. Edelstahl und Kupferrohren zu biegen.

- Biegen OHNE Dorn
- Optional große Biegeradien bis 500 mm
- Multifunktions-Maschinensteuerung Biegewinkeleinstellung (0,1°)
- Maximal 180° Biegeergebnis
- Display: farbig, touch, mehrsprachig
- Programmspeicher: 100 Programme mit je 8 Winkel
- Materialspeicher: 4 Materialien
- Sicherheitsfußschalter mit NOT-AUS

Mögliche Anwendungsbereiche:
- Anlagenbau
- Hydraulikverrohrung
- Mäanderbiegen
- Musterbau
- Sanitär- und Heizungsbau

OHNE Biegewerkzeug!

Werkzeuge für die zu biegenden Rohre/Profile auf Anfrage!

Optional mit Winkelbiegeaufsatz PB 20 und Kleinbiegeaufsatz KBV erweiterbar!

- Verkaufsgebiet: Österreich
- Preise exkl. MwSt.
- Preisstellung ab Lager Linz, OHNE Inbetriebnahme und Einweisung
- Detailliertes Dienstleistungsangebot (Transport, Inbetriebnahme, Einweisung,...) auf Anfrage
- Lieferzeit auf Anfrage

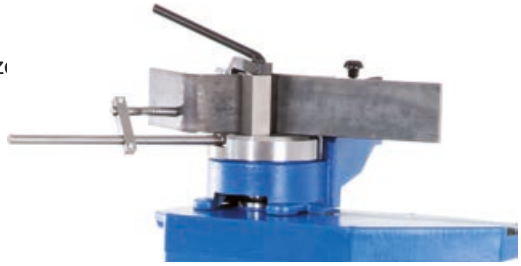
Kontakt:
Innendienst Verkauf: +43(0)732/6599-1484 Fax: DW 1444
E-Mail: maschinenmetall@schachermayer.at

Leistung max. mit Rolle:	60 x 4 mm
Leistung max. mit Schuh:	60 x 2,0 mm
Biegeradius:	36-280 mm
Biegerichtung:	Links
Wiederholgenauigkeit:	+/- 0,1
Werkzeugaufnahme:	40 (Sechskant)
Anschluss:	400 V / 2,2 kW

Art.Nr.	Biegegeschwindigkeit r/min	Gewicht kg	VPE	ME	Preis EUR	per
109 902 080 •	Variabel - max. 5	ca. 125	1	ST	10.440,00	1 ST

Produktgruppe 956 905

Winkelbiegeaufsatz PB 20



Maschinenbeschreibung:
Die optimale Ergänzung zum Rohrbiegen auf den Modellen 3000 und 6000 ist der Winkelbiegeaufsatz PB20. Das Gerät ist einfach und schnell ohne Werkz auf die Biegewelle aufzusetzen. Das Werkstück wird auf den Drehteller mit der Spann-vorrichtung geklemmt und um das Beigewerkzeug gezogen.

Lieferumfang:
Scharfkantwerkzeug mit Radius 5 mm für 90 Grad Biegungen, Längenanschlag L= 300 mm, Halteklammer für schwere Biegungen, Aufnahme Innen-sechskant 40 mm

- Verkaufsgebiet: Österreich
- Preise exkl. MwSt.
- Preisstellung ab Lager Linz, OHNE Inbetriebnahme und Einweisung
- Detailliertes Dienstleistungsangebot (Transport, Inbetriebnahme, Einweisung,...) auf Anfrage
- Lieferzeit auf Anfrage

Kontakt:
Innendienst Verkauf: +43(0)732/6599-1484 Fax: DW 1444
E-Mail: maschinenmetall@schachermayer.at

Biegeleistung Flacheisen Stahl:	auf Modell 3000: 80 x 8; auf Modell 6000 D: 100 x 10 mm
Biegeleistung Flacheisen VA:	auf Modell 3000: 60 x 5; auf Modell 6000 D: 80 x 8 mm
Biegeleistung Vierkanteisen:	auf Modell 3000: 20; auf Modell 6000 D: 20 mm
Biegeleistung Rundstahl:	auf Modell 3000: 20; auf Modell 6000 D: 20 mm

Art.Nr.	passend zu	VPE	ME	Preis EUR	per
109 902 120 •	Modell 3000 und Modell 6000 D	1	ST	2.194,00	1 ST

Produktgruppe 956 905

Kleinbiegeaufsatz KBV



Maschinenbeschreibung:
Die kompakte und praktische Handbiegevorrichtung ermöglicht präzises und wiederholgenaues Biegen im Schraubstock. Die Ausführung mit 6-Kantaufnahme ermöglicht es auch die Antriebskraft der Modelle 3000 und 6000 zu nutzen. Dazu wird der Aufsatz einfach auf die 6-Kantaufnahme aufgesetzt.

Lieferumfang:
Kompletter Satz im Koffer mit Werkzeugen für Rohre 8 – 10 – 12 mm inkl. Gegenrolle für Rohre von 6 - 12 mm, mit Sechskantaufnahme zum Aufstecken auf den Modellen 3000 und 6000

- Verkaufsgebiet: Österreich
- Preise exkl. MwSt.
- Preisstellung ab Lager Linz, OHNE Inbetriebnahme und Einweisung
- Detailliertes Dienstleistungsangebot (Transport, Inbetriebnahme, Einweisung,...) auf Anfrage
- Lieferzeit auf Anfrage

Kontakt:
Innendienst Verkauf: +43(0)732/6599-1484 Fax: DW 1444
E-Mail: maschinenmetall@schachermayer.at

Biegeleistung Rohr Ø:	6 - 18 mm
Biegeradius:	max. 55 mm
Biegeleistung Rundstahl:	10 mm
Biegewinkel:	max. 180 °

Art.Nr.	passend zu	Gewicht kg	VPE	ME	Preis EUR	per
109 902 110 •	Modell 3000 und Modell 6000 D	5	1	ST	771,00	1 ST

Produktgruppe 956 905

Untergestell zu Modell 3000

Art.Nr.	passend zu	VPE	ME	Preis EUR	per
109 902 055 •	JUTEC 3000	1	ST	193,00	1 ST

Produktgruppe 956 905



Bandschleifmaschinen BSH 20-75 und BSH 20-150

Maschinenbeschreibung:
Sekundenschneller Schleifbandwechsel: es wird nur der Bandwechselhebel gekippt und das Schleifband seitlich aus der Maschine herausgenommen.
Einfache Schleifbandregulierung: mit dieser einfachen Lösung ist garantiert, dass das Schleifband immer gerade auf der Kontaktscheibe läuft, sodass der Gummibelag der Scheibe beim Schleifen nicht beschädigt wird und ausgewechselt werden muss.
Großer, durchgehender Planschleiftisch, einstellbare Schleifanlage, Ein-/Ausschalter mit Motorschutzrelais, vorbereitet für Zentralabsaugung, optimale Sicherheit.

Standardausrüstung:
Schleifband und Untergestell

Drehzahl: 3000 r/min
Spannung: 400 V



Art.Nr.	Type	Schleifband (L x B) mm	Leistung kW	Gewicht kg	VPE	ME	Preis EUR	per
109 901 012 •	BSH 20-75 mit Absaugung	75 x 2000	3	90	1	ST	1.940,00	1 ST
109 901 013	BSH 20-150 mit Absaugung	150 x 2000	3,6	114	1	ST	2.380,00	1 ST
109 965 214	BSH 20-75 ohne Absaugung	75 x 2000	3	76	1	ST	1.100,00	1 ST
109 965 218	BSH 20-150 ohne Absaugung	150 x 2000	3,6	100	1	ST	1.550,00	1 ST

Produktgruppe 901 940

Zubehör

Art.Nr.	Beschreibung	VPE	ME	Preis EUR	per
101 126 666	STARCKE Gewebe-Schleifband 151 XP 75 x 2000 mm Korn 60 für Niro	12	ST	10,50	1 ST
101 126 672	STARCKE Gewebe-Schleifband 151 XP 150 x 2000 mm Korn 60 für Niro	10	ST	18,80	1 ST

Bandschleifmaschine BSH 75 RB mit Rohrausschleifaggregat

Die Maschine ist vom Aufbau her eine Rohrschleifmaschine, die Rohre von ø 17 - 70 mm schleifen kann. In wenigen Minuten lässt sich die Maschine auf eine Bandschleifmaschine umbauen. Die Schleiftischabmessungen betragen: L = 605 mm, B = 75 mm.

OHNE Absaugung!

Lieferumfang:
Maschine komplett mit Untergestell, Schleifband und Rollenhalterung
Schleifrolle für Rohrdurchmesser 42 mm
Schleifwinkel 0 - 60 Grad

Schleifband (L x B):	2250 x 75 mm
min.-max. Rohrdimension ø:	17 - 70 mm
Schleifbandgeschwindigkeit:	15 / 30 m/s



Symbolbild

Art.Nr.	Spannung V	Leistung kW	Gewicht kg	VPE	ME	Preis EUR	per
109 965 213	400	1,5 / 2,2	116	1	ST	3.570,00	1 ST

Produktgruppe 901 940

Zubehör					
Art.Nr.	**Beschreibung**	**VPE**	**ME**	**Preis EUR**	**per**
109 965 233	Schleifband 75 x 2250 mm Korn 36 für Niro	1	ST	11,70	1 ST
109 965 234	Schleifband 75 x 2250 mm Korn 60 für Niro	1	ST	9,20	1 ST

Centerless Bandschleifmaschinen BSH 20-75 CG und BSH 20-75 CGX

Maschinenbeschreibung:
Schleif- und Poliermaschinen für die Industrie zum Schleifen und Polieren von Rohroberflächen. Die Centerless-Bandschleifmaschine ist mit (Modell CGX) oder ohne Absaugung (Modell CG) erhältlich. Beide Modelle sind leicht zu bedienen und können Rohre mit einem Durchmesser von 6 - 100 mm schleifen und polieren. Das Centerless-Aggregat hat den großen Vorteil, dass der Bandschleifer selbst keiner Funktionsbeschränkung unterliegt; es wird über dem Antriebsrad hinten am Bandschleifer montiert und lässt sich somit nicht abmontieren, wenn der Bandschleifer für andere Aufgaben eingesetzt wird.

Schleifband (L x B):	2000 x 75 mm
Leistung:	3 kW



Art.Nr.	Type	Spannung V	Gewicht kg	VPE	ME	Preis EUR	per
109 965 225 •	ohne Absaugung	400	100	1	ST	2.690,00	1 ST
109 965 227 •	mit Absaugung	400	115	1	ST	3.295,00	1 ST

Produktgruppe 901 940

Zubehör					
Art.Nr.	**Beschreibung**	**VPE**	**ME**	**Preis EUR**	**per**
101 126 666	STARCKE Gewebe-Schleifband 151 XP 75 x 2000 mm Korn 60 für Niro	12	ST	10,50	1 ST

Rohrausschleifmaschinen für Rohre und Profile 100 RS und 100 RSX

Maschinenbeschreibung:
Der gewünschte Schleifwinkel wird über das Schleifaggregat eingestellt, daher kein seitlicher Platzbedarf beim Schleifen langer Rohre. Jeder Winkel lässt sich schnell und einfach einstellen. Perfekte Anpassung macht das anschließende Schweißen leicht; durch schwere Ausführung für Serienproduktion geeignet.
Max. Rohrdimension bei 45°: 70 mm
Spannung: 400 V
Schleifwinkel: 0 - 45 Grad



min.-max. Rohrdimension ø:	21 - 70 mm
Schleifband (L x B):	1600 x 100 mm
Leistung:	3 kW

Art.Nr.	Type	Drehzahl r/min	Gewicht kg	VPE	ME	Preis EUR	per
109 965 248	100 RS ohne Absaugung	1400	190	1	ST	5.370,00	1 ST
109 965 250 •	100 RSX mit Absaugung	1400	215	1	ST	6.140,00	1 ST

Produktgruppe 901 940

Zubehör					
Art.Nr.	**Beschreibung**	**VPE**	**ME**	**Preis EUR**	**per**
101 126 670	STARCKE Gewebe-Schleifband 151 XP 100 x 1600 mm Korn 40 für Niro	12	ST	10,30	1 ST

STARCKE®

Schleifband endlos 641 X

Robustes Schleifgewebe mit Korund-Schleifkorn. Anwendung: Metallschliff-Standardband für Metalle.



Anwendung: Metallbearbeitung

Art.Nr.	Breite mm	Länge mm	Korn	ME	Preis EUR	per
101 126 570	50	1500	40	ST	4,19	1 ST
101 126 571	50	1500	60	ST	3,61	1 ST
101 126 572 •	50	1500	80	ST	3,64	1 ST
101 126 573 •	50	1500	100	ST	3,76	1 ST
101 126 574	50	1500	120	ST	3,51	1 ST
101 126 575 •	50	1600	40	ST	4,37	1 ST
101 126 576 •	50	1600	60	ST	6,70	1 ST
101 126 577 •	50	1600	80	ST	3,76	1 ST
101 126 578 •	50	1600	100	ST	3,75	1 ST
101 126 579	75	2000	36	ST	10,40	1 ST
101 126 580	75	2000	40	ST	7,61	1 ST
101 126 581	75	2000	50	ST	7,20	1 ST
101 126 582	75	2000	60	ST	6,81	1 ST
101 126 583	75	2000	80	ST	6,23	1 ST
101 126 584	75	2000	100	ST	6,20	1 ST
101 126 585	75	2000	120	ST	6,20	1 ST
101 126 586 •	75	2000	180	ST	6,20	1 ST
101 126 587	75	2000	240	ST	6,20	1 ST

Produktgruppe A00 A14

Fortsetzung nächste Seite

STARCKE® Fortsetzung

Schleifband endlos 641 X



Robustes Schleifgewebe mit Korund-Schleifkorn. Anwendung: Metallschliff-Standardband für Metalle.

Anwendung: Metallbearbeitung

Art.Nr.	Breite mm	Länge mm	Korn	ME	Preis EUR	per
101 126 588 •	75	2000	320	ST	6,20	1 ST
101 126 589	75	2000	400	ST	6,20	1 ST
101 126 590	150	2000	50	ST	13,60	1 ST
101 126 591	150	2000	80	ST	12,00	1 ST
101 126 592	150	2000	120	ST	11,55	1 ST
101 126 593 •	150	2000	180	ST	11,55	1 ST
101 126 594 •	150	2000	240	ST	11,55	1 ST
101 126 595 •	150	2000	320	ST	11,55	1 ST
101 126 596 •	150	2000	400	ST	11,55	1 ST

Produktgruppe A00 A14

STARCKE®

Schleifband 151 XP



Sehr robustes und aggressives Polyester-Schleifband mit Zirkon-Schleifkorn. Ideal für Edelstahl-Schliff. Für Anwendungen, bei denen ein hoher Abtrag auf ebenen Flächen erforderlich ist, wie z.B. Abtragen von Oxidschichten an rostfreien Halbzeugen zur Implantatherstellung, entfernen von Schmiedegraten und abtragen von flächigen Schweißnähten.

Anwendung: Edelstahlbearbeitung

Art.Nr.	Breite mm	Länge mm	Korn	ME	Preis EUR	per
101 126 665	75	2000	40	ST	10,25	1 ST
101 126 666	75	2000	60	ST	10,50	1 ST
101 126 667	75	2000	80	ST	9,73	1 ST
101 126 668 •	75	2000	100	ST	9,57	1 ST
101 126 669 •	75	2000	120	ST	9,57	1 ST
101 126 670	100	1600	40	ST	10,30	1 ST
101 126 671 •	150	2000	40	ST	18,85	1 ST
101 126 672	150	2000	60	ST	18,80	1 ST
101 126 673	100	3450	60	ST	15,50	1 ST

Produktgruppe A00 A14

Kaindl®

Bohrerschleifmaschine BSM 20

Maschinenbeschreibung:
Patentiertes Prismenumschlagverfahren garantiert höchste Schneidensymmetrie. Schleift Spiralbohrer, auch Sonderformen wie Stufenbohrer, Blechbohrer, Holzbohrer, Fräser aus HSS oder Hartmetall.

Standardausrüstung:
- Grundplatte aus Granit
- CBN-Bornitritschleifscheibe Ø 125 mm
- Präzisionsoptik beleuchtet
- Freiwinkel und Spitzenwinkel stufenlos einstellbar

Spannbereich:	2 - 20 mm
Drehzahl:	2840 r/min
Abmessung (L x B x H):	370 x 310 x 260 mm



Art.Nr.	Leistung kW	Spannung V	Gewicht kg	VPE	ME	Preis EUR	per
109 965 262	0,12	230	22	1	ST	1.950,00	1 ST

Produktgruppe 901 950

Kaindl®

Senkerschleifvorrichtung SVR 20

Lieferumfang:
inkl. Spannzange 10 mm + Aufnahmeadapter für BSM 20



Art.Nr.	passend zu	ME	Preis EUR	per
109 965 263	BSM 20	ST	625,00	1 ST

Produktgruppe 901 950

Kaindl®

Schleifscheibe zu BSM 20

Art.Nr.	Type	Abmessung	Korn	ME	Preis EUR	per
109 965 271	Korundschleifscheinbe zu BSM 20	125 x 20 x 20	80	ST	28,00	1 ST

Produktgruppe 901 950



Industrieschleifmaschine PSD 5

Maschinenbeschreibung:
Industrieschleifmaschine für höchste Belastung und lange Lebensdauer. Staubdichte Kugellager für Spindelwelle, niedriger Geräuschpegel, regulierbare Funkenfänger und einstellbares Augenschutzglas, hoher Sicherheitsstandard.

Standardausrüstung:
2 Schleifscheiben (1x Normalkorund K36 und 1x Edelkorund K60), Schleifauflagen, Tisch mit Wassertopf und Untergestell.



- Verkaufsgebiet: Österreich
- Preise exkl. MwSt.
- Preisstellung ab Lager Linz, OHNE Inbetriebnahme und Einweisung
- Detailliertes Dienstleistungsangebot (Transport, Inbetriebnahme, Einweisung,...) auf Anfrage
- Lieferzeit auf Anfrage

Kontakt:
Innendienst Verkauf: +43(0)732/6599-1418 Fax: DW 1444
E-Mail: maschinenmetall@schachermayer.at

Art.Nr.	Scheibengröße mm	Drehzahl r/min	Spannung V	Leistung kW	Gewicht kg	VPE	ME	Preis EUR	per
109 965 138	200 x 38 x 20	3000	400	1,1	32	1	ST	1.830,00	1 ST

Produktgruppe 901 940

Industrieschleifmaschine PSD 10

Maschinenbeschreibung:
Industrieschleifmaschine für höchste Belastung und lange Lebensdauer. Staubdichte Kugellager für Spindelwelle, niedriger Geräuschpegel, regulierbare Funkenfänger und einstellbares Augenschutzglas, hoher Sicherheitsstandard.

Standardausrüstung:
2 Schleifscheiben (1x Normalkorund K46 und 1x Normalkorund K24), Schleifauflagen, Tisch mit Wassertopf und Untergestell.



- Verkaufsgebiet: Österreich
- Preise exkl. MwSt.
- Preisstellung ab Lager Linz, OHNE Inbetriebnahme und Einweisung
- Detailliertes Dienstleistungsangebot (Transport, Inbetriebnahme, Einweisung,...) auf Anfrage
- Lieferzeit auf Anfrage

Kontakt:
Innendienst Verkauf: +43(0)732/6599-1418 Fax: DW 1444
E-Mail: maschinenmetall@schachermayer.at

Art.Nr.	Scheibengröße mm	Drehzahl r/min	Spannung V	Leistung kW	Gewicht kg	VPE	ME	Preis EUR	per
109 965 139 •	300 x 50 x 32	1400	400	2	100	1	ST	2.810,00	1 ST

Produktgruppe 901 940

Maschinenschuhe

Für sicheren Stand und Isolierung der Schwingungen. Universell verwendbar, schnelle und einfache Montage, öl- und wasserfest. Präzise Nivellierung der Maschinen durch Feingewinde, Verringerung des Lärmpegels, kein vorzeitiger Verschleiß durch Schwingungen, daher Reduktion von Instandhaltungs- und Reparaturkosten. Verzinkte Ausführung.



So wählen Sie den richtigen Maschinenschuh:
1. Stellen Sie das Gewicht der Maschine fest.
2. Teilen Sie das Gewicht der Maschine durch die Anzahl der Befestigungsbohrungen. Sie stellen so die maximale Belastung pro Maschinenschuh fest. Ist das Gewicht nicht gleichmäßig verteilt, schätzen Sie das Gewicht pro Maschinenschuh.
3. In der nachfolgenden Tabelle finden Sie die entsprechenden Größen der Maschinenschuhe.

Art.Nr.	Größe	ø mm	Höhe einschl. Nivellierplatte mm	Nivellierausgleich mm	Gewindebolzen	Belastung pro Maschinenschuh kg	VPE	ME	Preis EUR	per
109 962 701	1	80	41	18	M12 x 1,25 x 120	50 - 500	1	ST	20,50	1 ST
109 962 702	2	120	49	18	M16 x 1,5 x 120	400 - 1000	1	ST	39,90	1 ST
109 962 703 •	3	160	59	25	M20 x 1,5 x 170	800 - 2500	1	ST	61,20	1 ST
109 962 704 •	5	200	69	25	M20 x 1,5 x 170	3000 - 5500	1	ST	115,10	1 ST

Produktgruppe 905 915

Nivellierelemente

Maschinenbeschreibung:
Nivellierelemente sind bewährte und kostengünstige Elemente, vorzugsweise für leichte bis mittelschwere Maschinen mit entsprechenden Aufnahmebohrungen im Maschinenfuß.



Anwendung:
Fräsmaschinen, Bohrmaschinen, allgemeine Verwendbarkeit.

Art.Nr.	Type	Belastung daN	Länge mm	Breite mm	Höhe mm	VPE	ME	Preis EUR	per
109 962 655	80/4	450	85	85	24	1	ST	9,30	1 ST

Produktgruppe 905 925

Präzisions-Keilschuhe

Maschinenbeschreibung:
Für alle Maschinen und Anlagen, bei denen keine Schwingungsisolation erforderlich ist. Ideal auch für Montagezwecke. Gute Kraftschlüssigkeit durch Gleitschutzbestückung. Extrem niedrige Bauhöhe.



Oberseite: Antirutschplatte / **Unterseite:** Isolierplatte

Art.Nr.	Type	Belastung daN	Länge mm	Breite mm	Höhe mm	Verstellbereich mm	VPE	ME	Preis EUR	per
109 962 656	1-E	1600	105	55	41	+4/-5	1	ST	39,30	1 ST

Produktgruppe 905 925

Schweißgleichrichter TP 150 SET

Die TransPocket 150, klein und robust, ist ein voll digital geregeltes E-Hand-Schweißgerät mit Digitaler Resonanter Intelligenz. Die ideale Kennlinie sorgt für einen stets stabilen Lichtbogen; auch bei langen Netzzuleitungen bis 100 Meter oder bei schwankenden Netzspannungen. Die TransPocket 150 verschweißt garantiert alle Elektroden-Typen bis 4 mm auch Cel-Elektroden fallnahtsicher. **Schutzart IP 23**.



Technische Daten:
Netzabsicherung 16 A;
Cos phi 0,99 (150 A).
Wirkungsgrad 88% (90 A).
Schweißstrombereich WIG 10 - 150 A.
Schweißstrombereich Elektrode 10 - 150 A.
Leerlaufspannung 96 V.
Arbeitsspannung WIG 10,4 - 16 V; Arbeitsspannung Elektrode 20,4 - 26 V,
Einschaltdauer bei 10 min/40° C (104° F) 35 % ED bei 120 A, 60% ED bei 110 A,
100% ED bei 90 A.

Lieferung inkl. TP 150, Schweißplatzausrüstung: Handschirm, Schlackenhammer mit Drahtbürste, Elektroden- und Massekabel.



Art.Nr.	Spannung V	Abmessung mm	Schutzart	Gewicht kg	ME	Preis EUR	per
101 163 409	230	365 x 130 x 285	IP 23	6,3	SA	750,00	1 SA

Produktgruppe A71

Schweißelektrode Fox-KE

Mitteldick umhüllte Rutil-Stabelektrode mit **angenehmer Verschweißbarkeit in allen Positionen**, auch senkrecht fallend. Gute Zünd- und Wiederzündeigenschaften, sicherer Einbrand, flache Naht.
Einsatzbereiche: für Bauschlosser und Montagearbeiten. Stähle bis zu einer Streckgrenze von 380 N/mm².



Art.Nr.	ø mm	Länge mm	Inhalt ST	ME	Preis EUR	per
101 163 560	2	250	380	PK	65,10	1 PK
101 163 561	2,5	250	250	PK	49,10	1 PK
101 163 562	3,2	350	170	PK	53,90	1 PK
101 163 563	4	450	110	PK	63,50	1 PK

Produktgruppe A70

Schweißelektrode Fox-ETI

Dickumhüllte Rutil-Stabelektrode mit **bester Verschweißbarkeit in allen Positionen**, mit Ausnahme der Fallnaht. **Besonders glatte Nähte, selbstlösende Schlacke**. **Ausgezeichnete Wiederzündeigenschaften** und einfachste Handhabung. Hohe Ausziehlängen erzielbar.
Einsatzbereiche: In Industrie und Handwerk. Für Stähle bis zu einer Streckgrenze von 420 N/mm².



Art.Nr.	ø mm	Länge mm	Inhalt ST	ME	Preis EUR	per
101 163 570	2	250	320	PK	60,50	1 PK
101 163 571	2,5	250	220	PK	44,30	1 PK
101 163 572	3,2	350	140	PK	48,45	1 PK
101 163 573	4	450	90	PK	64,50	1 PK

Produktgruppe A70

Schweißelektrode Fox-EV 50



Basisch umhüllte Stabelektrode **für hochwertige Schweißverbindungen**. Ausgezeichnete Festigkeits- und Zähigkeitseigenschaften bis -50°C. Schweißgutausbringung ca. 110%. In allen Positionen, mit Ausnahme der Fallnaht, gut verschweißbar. Sehr niedrige Wasserstoffgehalte in Schweißgut (HD = 5 ml/100 g).
Einsatzbereiche: Verbindungsschweißungen im Stahl-, Kessel-, Behälter-, Fahrzeug-, Schiff- und Maschinenbau, Auftragsschweißungen an hochgekohlten Stählen. Geeignet auch zum Schweißen von Stählen mit geringer Reinheit und höherem Kohlenstoffgehalt. Für Stähle bis zu einer Streckgrenze von 420 N/mm².

Art.Nr.	ø mm	Länge mm	Inhalt ST	ME	Preis EUR	per
101 163 585	2,5	250	190	PK	44,65	1 PK
101 163 586	3,2	350	120	PK	46,50	1 PK
101 163 587	4	450	90	PK	60,80	1 PK

Produktgruppe A70

Schweißelektrode Fox-OHV



Mitteldick umhüllte Rutil-Stabelektrode mit **sehr guter Verschweißbarkeit in allen Positionen**, auch senkrecht fallend. **Universalelektrode**, besonders für Kleintransformatoren. Biegbare Hülle.
Einsatzbereiche: Vielseitige Anwendung im Stahl-, Fahrzeug-, Kessel-, Behälter- und Schiffbau. Für Stähle bis zu einer Streckgrenze von 380 N/mm².

Art.Nr.	ø mm	Länge mm	Inhalt ST	ME	Preis EUR	per
101 163 595	2	250	500	PK	74,20	1 PK
101 163 596	2,5	250	320	PK	58,10	1 PK
101 163 597	3,2	350	185	PK	57,90	1 PK
101 163 598	4	450	120	PK	67,60	1 PK

Produktgruppe A70

Schweißelektrode Fox-SAS 4-A



Stabilisierte, kerndrahtlegierte, austenitische Stabelektrode mit rutiler Umhüllung. Anwendung in allen Industriezweigen, wo artgleiche Stähle sowie ferritische 13%-Chromstähle verschweißt werden. **Besondere Schönschweißeigenschaften**, exzellente Wechselstromverschweißbarkeit und eine hohe Heißrisssicherheit des Schweißgutes zeichnen diese Marke aus. Wesentliche wirtschaftliche Bedeutung haben die ausgezeichnete Positionsschweißbarkeit, die **selbst abhebende Schlacke** ohne Schlackenreste und die feuchtigkeitsunempfindliche Umhüllung.
Einsatzbereiche: Für **rost- und säurebeständige Stähle** Werkstoff Nr. 1.4571, 1.4580, 1.4401, 1.4581, 1.4437, 1.4583, 1.4436.

Art.Nr.	ø mm	Länge mm	Inhalt ST	ME	Preis EUR	per
101 163 605	2	300	315	PK	234,00	1 PK
101 163 606	2,5	250	200	PK	164,50	1 PK
101 163 607	2,5	350	195	PK	207,00	1 PK
101 163 608	3,2	350	120	PK	198,00	1 PK

Produktgruppe A70

schachermayer

Schutzgas-Schweißanlage TransSteel 2700 c SET

Die TransSteel ist ein robuster und verlässlicher Partner, der sich durch intelligentes Gerätedesign und einfachste Bedienung auszeichnet. Digital regelbar. **Ideal für das Stahlschweißen gerüstet,** Temperatur gesteuerter Lüfter, Synergic Betrieb, 4-Rollenantrieb, Merker-Funktion, Sonder 4-Taktantrieb, 2/4 Taktbetrieb, Freibrandautomatik, Staubfilter, Gasprüffunktion, Drahteinfädeln, Erdschlussüberwachung, FSC-Brenneranschluß.

Technische Daten: Schweißstrombereich 10 - 270 A.
Einschaltdauer bei 10 min/40° C (104° F) 30 % ED bei 270 A.
Einschaltdauer bei 10 min/40° C (104° F) 100 % ED bei 170 A.

Lieferung inkl. Schweißgerät (ausgerüstet für 1,0 mm Stahldraht), Fahrwagen mit Gasflaschenhalterung, Handschweißbrenner MTG 2500S 3,5m/45°, 4 m Massekabel 35mm², Schweißschutzspray, Co2-Multifunktionszange Nr. 2 für 15-18 mm Düse, Druckminderer, 5 kg. Stahldraht 1,0 mm.

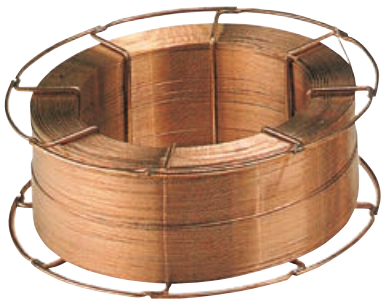


Art.Nr.	Spannung V	Abmessung mm	Schutzart	Gewicht kg	ME	Preis EUR	per
101 163 411 ●●	3 x 380 / 400 / 460	687 x 276 x 445	IP 23	29,7	ST	3.341,84	1 ST

Produktgruppe A71

CO2-Schweißdraht SG2

Universell anwendbare verkupferte Drahtelektrode mit guten Zündeigenschaften bei geringer Spritzerneigung. Für Verbindungsschweißungen im Stahl-, Maschinen-, Behälter-, Fahrzeug-, Konstruktion- und Schiffsbau.
1 Rolle = 15 kg.

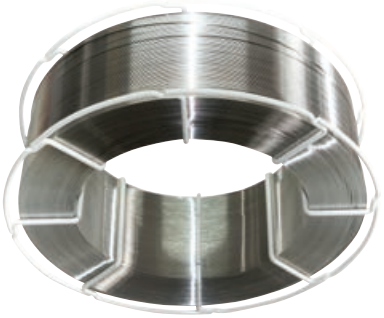


Art.Nr.	ø mm	ME	Preis EUR	per
101 163 655	0,8	kg	2,98	1 kg
101 163 656	1	kg	2,81	1 kg
101 163 657	1,2	kg	2,75	1 kg

Produktgruppe A68

CO2-Alu-Schweißdraht

Schweißdraht Aluminium-Magnesium-Legierung zum Schweißen von AlMg-Legierungen DIN 1732, SG AlMg5 Werkstoff-Nr. 3.3556.
1 Rolle = 7 kg.

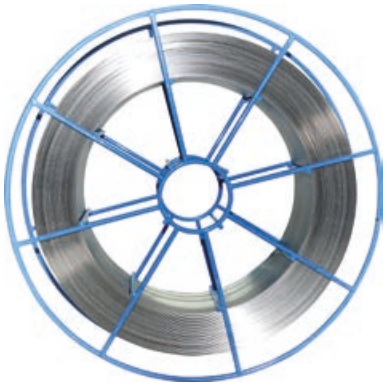


Art.Nr.	ø mm	ME	Preis EUR	per
101 163 660	1	kg	15,20	1 kg
101 163 661	1,2	kg	14,65	1 kg

Produktgruppe A68

CO2-Niro-Schweißdraht

Schweißdraht aus austenitischem Chrom-Nickel-Molybdänstahl mit besonders niedrigem Kohlenstoffgehalt, zum Schweißen von nicht-rostenden und kaltzähen austenitischen Stählen DIN 8556, SG X 2 CrNiMo 1912 Werkstoff Nr. 1.4430, ER 316Lsi.
1 Rolle = 15 kg.



Art.Nr.	ø mm	ME	Preis EUR	per
101 163 665	0,8	kg	22,15	1 kg
101 163 666	1	kg	20,80	1 kg
101 163 667 •	1,2	kg	20,50	1 kg

Produktgruppe A68

IP 23

WIG-Schweißanlage Magic Wave 190 EF-Set

Die MagicWave ist eine vollkommen digitalisierte WIG-AC/DC-Stromquelle, die speziell für Aluminium-Anwendungen eingesetzt wird. Sie zeichnet sich durch eine robuste Bauweise und ein einfaches Bedienkonzept aus. Einfache Einstellung durch Zwei-Knopf-Bedienung. Mit HF Zündung, Berührungszündung, automatische Kalottenbildung. **Schutzart IP 23.**



Technische Daten:
Netzabsicherung 16 A.
Leerlaufspannung 100 V.
Netzfrequenz 50-60 Hz,
Netzspannung 230 V,
Arbeitsspannbereich 10,1 - 17,6 V,
Einschaltdauer bei 10 min/40° C (104° F) 35 % bei 190 A, 60 % bei 160 A, 100 % bei 140 A.

Lieferung inkl. Schweißinverter MagicWave 190 EF, WIG-Schlauchpaket 4 m, Massekabel 25mm² 4 m, 250A 60% Stecker 35mm² Masseklemme, Druckminderer AR/CO2 Standard, 3-30 l/min, W21,8 x 1/14".

Art.Nr.	Spannung V	Abmessung mm	Schutzart	Gewicht kg	ME	Preis EUR	per
101 163 538 •	230	558 x 210 x 369	IP 23	16,7	ST	3.268,80	1 ST

Produktgruppe A71

3M Speedglas™

Schweißerschutzhelm 100 V

Schweißmaske mit automatischer Verdunkelung. Blendschutzfilter 100V mit fünf einstellbaren Dunkelstufen der Schutzstufen 8 - 12 sowie der Hellstufe 3 für Schleifarbeiten. Zusätzlich 3 Empfindlichkeitsstufen zur optimalen Anpassung an die unterschiedlichen Schweißbedingungen. Für die meisten Methoden beim Lichtbogenschweißen: z.B. MMA; MIG/MAG. **WIG-Anwendungen ab 40 Ampere.** Mit Motiv.

Schutzstufe: 8-12
Ausführung: ohne Solarzelle

Art.Nr.	Type	Gewicht g	Sichtfeld mm	ME	Preis EUR	per
101 170 447	Blaze	450	44 x 93	ST	N 262,00	1 ST
101 170 449 •	Aces High	450	44 x 93	ST	N 262,00	1 ST

Produktgruppe ANT



Aces High



Blaze

3M Speedglas™

Schweißerschutzhelm 9100 X

Dank des automatisch abblendenden Schweißglases haben Sie beide Hände frei und sehen stets, womit Sie gerade arbeiten, ohne den Helm öffnen zu müssen. Trotz des leichten, schlanken Designs sind Speedglas Schweißerschutzhelme ausgesprochen robust und vertragen sowohl harte Stöße als auch hohe Temperaturen. Austauschbare Schutzgläser sowohl innen als auch außen schützen das Schweißglas nachhaltig. **Filter-Sichtfeld: 54 x 107 mm.** Die Umschaltung zwischen heller und dunkler Schutzstufe erfolgt zuverlässig und störungsfrei. Reaktionszeit hell/dunkel 0,1 ms. Aufhellzeit dunkel-hell: einstellbar 40 - 1300 ms. Mit Seitenfenster und hitzereflektierender Front. Schutzstufen: 5,8 und 9-13, 7 Empfindlichkeitsstufen, Hellstufe 3 auch für Schleifarbeiten, optimale Luftzirkulation. **Geeignet für die meisten Schweißprozesse z.B. Elektroden-, Mikroplasma-, TIG-, MIG/MAG-, autogenes Schweißen/ Schneiden.** Mit 2 x Lithium 3 V Batterien, solarzellenunterstützte Energieversorgung.



Schutzstufe: 5, 8, 9-13
Ausführung: mit Solarzelle und Seitenfenster

Art.Nr.	Gewicht g	Sichtfeld mm	ME	Preis EUR	per
101 170 456	520	54 x 107	ST	N 508,00	1 ST

Produktgruppe ANT



solido

Taschenmessschieber DIN 862

Mit Kreuzspitzen und angeschrägten Schnabelenden. Ganz gehärtet, rostfreier Stahl, mattverchromt. Im Etui.**Tiefenmaß flach.**

Ausführung: mit Feststellschraube
DIN: 862



Art.Nr.	Messbereich mm	Schnabellänge mm	Ablesung mm	VPE	ME	Preis EUR	per
101 166 003	0 - 150	40	0,05	1	ST	20,60	1 ST

Produktgruppe A65

solido

Taschenmessschieber DIN 862

Mit Kreuzspitzen und angeschrägten Schnabelenden. Ganz gehärtet, rostfreier Stahl, mattverchromt. Im Etui. **Tiefenmaß flach.**

Ausführung: mit Momentklemmung
DIN: 862



Art.Nr.	Messbereich mm	Schnabellänge mm	Ablesung mm	VPE	ME	Preis EUR	per
101 166 002	0 - 150	40	0,05	1	ST	20,60	1 ST

Produktgruppe A65

Mitutoyo

Analog-Messschieber mit Tiefenmaß Serie 530

Schiene und Schieber aus gehärtetem, nichtrostenden Stahl. Maßstab und Nonius mattverchromt, erhöhte Führungsbahnen. Lieferung in Box.

Ausführung: mit Feststellschraube
DIN: 862



ohne Zoll Ablesung



mit Zoll Ablesung

Art.Nr.	Messbereich mm	Schnabellänge mm	Ablesung mm	Ablesung 2 "	Tiefenmaß	Type	VPE	ME	Preis EUR	per
101 166 013	0 - 150	40	0,05	1/128	flach	530-104	1	ST	30,00	1 ST
101 166 014	0 - 200	50	0,05	1/128	flach	530-114	1	ST	77,00	1 ST
101 166 015	0 - 300	64	0,05	1/128	flach	530-115	1	ST	187,00	1 ST

Produktgruppe A80

schachermayer

Mitutoyo

Analog-Messschieber mit Momentverstellung Serie 531

Schiene und Schieber aus nicht rostendem gehärtetem Stahl.
Erhöhte Führungsbahnen. Maßstab und Nonius mattverchromt.
Lieferung in Box.

Ausführung: mit Momentklemmung
DIN: 862



ohne Zoll Ablesung



mit Zoll Ablesung

Art.Nr.	Messbereich mm	Schnabellänge mm	Ablesung mm	Ablesung 2 "	Tiefenmaß	Type	VPE	ME	Preis EUR	per
101 166 010	0 - 150	40	0,05	1/128	flach	531-122	1	ST	37,00	1 ST
101 166 011	0 - 200	50	0,05	1/128	flach	531-108	1	ST	90,00	1 ST
101 166 012	0 - 300	64	0,05	1/128	flach	531-109	1	ST	204,00	1 ST

Produktgruppe A80

Mitutoyo

ABSOLUTE®

Digital-Taschenmessschieber Absolute AOS Digimatic

Digimatic Messschieber für zuverlässige Messungen mit folgenden Merkmalen. **Ausgerüstet mit magnetisch-induktiven Maßstab AOS**. Hochwertige Führungsflächen für leichtgängige Schiebebewegung. Einmalige Einstellung der Nullposition, die dann bis zum nächsten Batteriewechsel der abolute Nullpunkt bleibt. Unbegrenzte Verfahrgeschwindigkeit. **LCD-Anzeige,** Ziffernhöhe 9 mm.

Lieferung inkl. Box, Batterie.

Ausführung: ohne Antriebsrolle



ohne Antriebsrolle



mit Antriebsrolle

Art.Nr.	Messbereich mm	Schnabellänge mm	Ablesung mm	Tiefenmaß	Datenaus-gang	Type	VPE	ME	Preis EUR	per
101 166 050	0 - 150	40	0,01	flach	ja	500-161-30	1	ST	139,00	1 ST
101 166 051	0 - 200	50	0,01	flach	ja	500-162-30	1	ST	198,00	1 ST
101 166 027 •	0 - 300	64	0,01	flach	ja	500-203	1	ST	414,00	1 ST
101 166 052	0 - 150	40	0,01	flach	nein	500-181-30	1	ST	112,00	1 ST
101 166 053	0 - 150	40	0,01	rund	nein	500-184-30	1	ST	112,00	1 ST
101 166 054	0 - 200	50	0,01	flach	nein	500-182-30	1	ST	177,00	1 ST

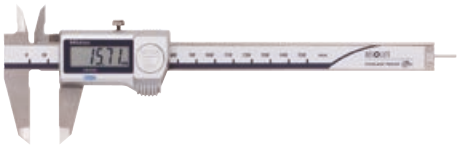
Produktgruppe A80

Zubehör					
Art.Nr.	**Beschreibung**	**VPE**	**ME**	**Preis EUR**	**per**
101 166 487 •	MITUTOYO Digimatic-Signalleitung 959149 mit Datataste Länge 1 Meter	1	ST	41,00	1 ST
101 166 488 •	MITUTOYO Digimatic-Signalleitung 959150 mit Datataste Länge 2 Meter	1	ST	48,00	1 ST
101 168 282 •	MITUTOYO Verbindungkabel U-WAVE T Modell C mit Datataste	1	ST	92,00	1 ST
101 168 299 •	MITUTOYO Signalleitung USB Modell C mit Datataste	1	ST	107,00	1 ST

Mitutoyo

ABSOLUTE® IP 67

Digital-Taschenmessschieber Absolute Digimatic IP67



Absolute Digimatic Messschieber nach Schutzart IP-67 ist staubdicht und übersteht sogar das zeitweilige, komplette Untertauchen in Wasser, ohne dabei Schaden zu nehmen. Extrem hohe Widerstandsfähigkeit für den Einsatz in besonders rauher Arbeitsumgebung. Absolute System zur Betriebssicheren Messung. Extrem resistent gegen Kühl- und Schmiermittel, beste Gleiteigenschaften des Schiebers. **LCD Anzeige.**

Lieferung inkl. Box, Batterie.

Ausführung: ohne Antriebsrolle

Art.Nr.	Messbereich mm	Schnabel-länge mm	Ablesung mm	Tiefenmaß	Daten-ausgang	Schutzart	Type	VPE	ME	Preis EUR	per
101 166 028 •	0 - 150	40	0,01	flach	ja	IP67	500-716-20	1	ST	214,00	1 ST
101 166 056	0 - 150	40	0,01	flach	nein	IP67	500-706-20	1	ST	166,00	1 ST
101 166 057	0 - 150	40	0,01	rund	nein	IP67	500-709-20	1	ST	165,00	1 ST
101 166 029 •	0 - 200	50	0,01	flach	ja	IP67	500-717-20	1	ST	272,00	1 ST
101 166 058	0 - 200	50	0,01	flach	nein	IP67	500-707-20	1	ST	232,00	1 ST
101 166 041	0 - 300	64	0,01	flach	nein	IP67	500-708-11	1	ST	357,00	1 ST

Produktgruppe A80

Zubehör

Art.Nr.	Beschreibung	VPE	ME	Preis EUR	per
101 166 489 •	MITUTOYO Digimatic-Signalleitung 05CZA624 mit Datataste und Anschlussschrauben	1	ST	79,00	1 ST
101 168 297 •	MITUTOYO Signalleitung USB Modell A mit Datataste u. Anschlussschrauben	1	ST	122,00	1 ST
101 168 280 •	MITUTOYO Verbindungkabel U-WAVE T Modell A mit Datataste und Anschlussschrauben	1	ST	97,00	1 ST

Gradmesser



Mit verschiebbarer Schiene feststellbar, halbrunder Gradbogen mit Teilung 1°.

Material: Stahl

Art.Nr.	Gradbogen ø mm	Schienenlänge mm	Messbereich °	ME	Preis EUR	per
101 167 020	150	300	10 - 170	ST	27,35	1 ST
101 167 021	200	400	10 - 170	ST	34,10	1 ST
101 167 022	250	500	10 - 170	ST	48,10	1 ST

Produktgruppe A65

HELIOS·PREISSER

Tiefenmessschieber DIN 862



Rostfreier Stahl, Nonius mattverchromt, Hauptteilung tiefergelegt, **mit Feststellschraube,** Messstange mit auswechselbarem Stift, Nonius und Skala hochgenau mit Laser skaliert. Im Kunstlederetui.

Lieferung inkl. Prüfzertifikat.

Ausführung: mit Feststellschraube

Art.Nr.	Messbereich mm	Brückenlänge mm	Ablesung mm	ME	Preis EUR	per
101 166 753	0 - 80	50	0,05	ST	80,70	1 ST

Produktgruppe A65

schachermayer

Mitutoyo

ABSOLUTE®

Digital-Tiefenmessschieber Digimatic



Elektronischer Messschieber mit eingebautem absoluten Maßstab. Einmalige Einstellung der Nullposition, die dann bis zum nächsten Batteriewechsel der absolute Nullpunkt bleibt. Mühelose Ablesung durch große Displayziffern. **Feststellschraube.**

Lieferung inkl. Box und Batterie.

Datenausgang: ja
Ausführung: mit Feststellschraube

Art.Nr.	Messbereich mm	Brückenlänge mm	Ablesung mm	Type	ME	Preis EUR	per
101 105 044 •	0 - 150	100	0,01	571-201-30	ST	336,00	1 ST
101 166 323	0 - 200	100	0,01	571-202-30	ST	403,00	1 ST
101 166 121	0 - 300	100	0,01	571-203-20	ST	439,00	1 ST

Produktgruppe A80

Zubehör				
Art.Nr.	**Beschreibung**	**ME**	**Preis EUR**	**per**
101 166 487 •	MITUTOYO Digimatic-Signalleitung 959149 mit Datataste Länge 1 Meter	ST	41,00	1 ST
101 166 488 •	MITUTOYO Digimatic-Signalleitung 959150 mit Datataste Länge 2 Meter	ST	48,00	1 ST
101 168 299 •	MITUTOYO Signalleitung USB Modell C mit Datataste	ST	107,00	1 ST
101 168 282 •	MITUTOYO Verbindungkabel U-WAVE T Modell C mit Datataste	ST	92,00	1 ST

Mitutoyo

ABSOLUTE® IP 67

Digital-Tiefenmessschieber Digimatic



Elektronischer Tiefenmessschieber nach **Schutzart IP 67.** Hervorragende Widerstandsfähigkeit gegen Wasser, Öl und Staub. Mit eingebautem absolutem Maßstab. Einmalige Einstellung der Nullposition, die dann bis zum nächsten Batteriewechsel der absolute Nullpunkt bleibt. Mühelose Ablesung durch große Displayziffern. **Feststellschraube.**

Lieferung inkl. Box und Batterie.

Ausführung: mit Feststellschraube
Messbereich: 0 - 200 mm
Type: 571-252-20

Art.Nr.	Datenausgang	Brückenlänge mm	Ablesung mm	Schutzstufe	ME	Preis EUR	per
101 166 501 ••	ja	100	0,01	IP67	ST	449,00	1 ST

Produktgruppe A80

Mitutoyo

ABSOLUTE® IP 67

Digital-Tiefenmessschieber Digimatic



Elektronischer Tiefenmessschieber nach **Schutzart IP 67.** Hervorragende Widerstandsfähigkeit für den Einsatz in besonders rauer Arbeitsumgebung. Er ist staubdicht und übersteht auch das zeitweilige komplette Untertauchen in Wasser, ohne Schaden zu nehmen. Mit eingebautem absolutem Maßstab. Einmalige Einstellung der Nullposition, die dann bis zum nächsten Batteriewechsel der absolute Nullpunkt bleibt. Mühelose Ablesung durch große LCD Displayziffern. **Feststellschraube.**

Lieferung inkl. Box und Batterie.

Ausführung: mit Feststellschraube
Type: 571-251-20

Art.Nr.	Datenausgang	Messbereich mm	Brückenlänge mm	Ablesung mm	Fehlergrenzen mm	Schutzstufe	ME	Preis EUR	per
101 166 119 •	ja	0 - 150	100	0,01	0,02	IP67	ST	387,00	1 ST

Produktgruppe A80

Mitutoyo

Bügelmessschraube DIN 863/1



Skalentrommel und Skalenhülse mattverchromt, Messflächen hartmetallbestückt, mit Klemmeinrichtung, Handschutz, **mit Gefühlsratsche**.

Lieferung inkl. Box, Einstellschlüssel, Einstellmaß (ab 25 mm), **Werksprüfzertifikat** (bis 50 mm).

Skalentrommel ø: 18 mm
Spindelsteigung: 0,5 mm
Messspindel ø: 6,35 mm

Art.Nr.	Ausführung	Messbereich mm	Ablesung mm	Type	ME	Preis EUR	per
101 166 146	mit Werksprüfzertifikat	0 - 25	0,01	102-301	ST	49,00	1 ST
101 166 147	mit Einstellmaß und Werksprüfzertifikat	25 - 50	0,01	102-302	ST	77,00	1 ST
101 166 148 •	mit Einstellmaß	50 - 75	0,01	102-303	ST	100,00	1 ST
101 166 149 •	mit Einstellmaß	75 - 100	0,01	102-304	ST	118,00	1 ST

Produktgruppe A80

Bügelmessschraube DIN 863



Ableseteile mattverchromt, HM-Messflächen.

Lieferung inkl. Etui, Einstellmaß (ab 25 mm).

Skalentrommel ø: 17,3 mm
Spindelsteigung: 0,5 mm
Messspindel ø: 6,5 mm

Art.Nr.	Ausführung	Messbereich mm	Ablesung mm	ME	Preis EUR	per
101 166 140		0 - 25	0,01	ST	25,10	1 ST
101 166 141	mit Einstellmaß	25 - 50	0,01	ST	28,60	1 ST
101 166 142 •	mit Einstellmaß	50 - 75	0,01	ST	33,00	1 ST
101 166 143 •	mit Einstellmaß	75 - 100	0,01	ST	36,80	1 ST

Produktgruppe A65

schachermayer

Mitutoyo

IP 65

Digital-Bügelmessschraube Digimatic



Bügelmessschraube **mit Ratsche**, Skalentrommel und Skalenhülse mattverchromt, Messflächen HM-bestückt, geschliffen, feinstgeläppt. Automatische Abschaltung, Alarm bei niedriger Spannung, Tastensperrfunktion. **Schutzart IP 65.**

Lieferung inkl. Box, Batterie, Einstellmaß (ab 25 mm), **Werksprüfzertifikat** (bis 50 mm).

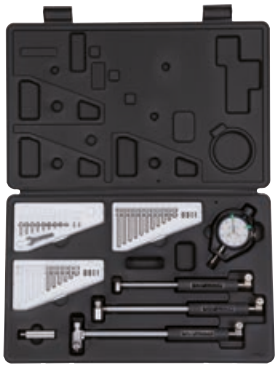
Schutzart: IP 65
Skalentrommel ø: 18 mm
Spindelsteigung: 0,5 mm
Messspindel ø: 6,35 mm

Art.Nr.	Messbereich mm	Ablesung mm	Type	Datenausgang	ME	Preis EUR	per
101 168 202 •	0 - 25	0,001	293-230-30	ja	ST	257,00	1 ST
101 168 196	0 - 25	0,001	293-240-30	nein	ST	199,00	1 ST
101 168 203 •	25 - 50	0,001	293-231-30	ja	ST	303,00	1 ST
101 168 197 •	25 - 50	0,001	293-241-30	nein	ST	279,00	1 ST
101 168 198 •	50 - 75	0,001	293-242-30	nein	ST	337,00	1 ST
101 168 199 •	75 - 100	0,001	293-243-30	nein	ST	384,00	1 ST

Produktgruppe A80

Mitutoyo

Innenmessgeräte-Satz



Mit analoger Messuhr Type 2046 SB.
Fester Messbolzen und beweglicher Tastbolzen mit Hartmetallkugel.

Lieferung inkl. Box, Messuhr 2046 SB, Messeinsätze.

Art.Nr.	Messbereich mm	Messtiefe mm	Ablesung mm	Type	ME	Preis EUR	per
101 166 200	18 - 150	100/150	0,01	511-921	SA	450,00	1 SA

Produktgruppe A80

Mitutoyo

Dreipunkt-Innen-Feinmessgerät Holtest DIN 863/4



Analog. Messflächen titanbeschichtet. Konus und Kontaktpunkt aus Hartmetall. Messtiefen durch Verlängerungen erweiterbar. Skalentrommel und Skalenhülse mattverchromt.

Lieferung inkl. Box, Einstellschlüssel und **Werksprüfzertifikat.**

Spindelsteigung: 0,5 mm

Art.Nr.	Messbereich mm	Messtiefe ohne Verlängerung mm	Ablesung mm	Skalentrommel ø mm	Type	ME	Preis EUR	per
101 166 231 •	8 - 10	59	0,0010	17	368-162	ST	339,00	1 ST
101 166 232 •	10 - 12	59	0,0010	17	368-163	ST	339,00	1 ST
101 166 233 •	12 - 16	82	0,0050	23	368-164	ST	401,00	1 ST
101 166 234 •	16 - 20	82	0,0050	23	368-165	ST	412,00	1 ST
101 166 235 •	20 - 25	94	0,0050	23	368-166	ST	422,00	1 ST
101 166 236 •	25 - 30	94	0,0050	23	368-167	ST	432,00	1 ST
101 166 237 •	30 - 40	102	0,0050	23	368-168	ST	442,00	1 ST
101 166 238 •	40 - 50	102	0,0050	23	368-169	ST	455,00	1 ST
101 166 239 •	50 - 63	105	0,0050	23	368-170	ST	512,00	1 ST
101 166 240 •	62 - 75	105	0,0050	23	368-171	ST	533,00	1 ST
101 166 241 •	75 - 88	105	0,0050	23	368-172	ST	544,00	1 ST
101 166 242 •	87 - 100	105	0,0050	23	368-173	ST	555,00	1 ST
101 166 243 •	100 - 125	161	0,0050	23	368-174	ST	831,00	1 ST
101 166 244 •	125 - 150	161	0,0050	23	368-175	ST	885,00	1 ST

Produktgruppe A80

Mitutoyo

Messuhr DIN 878



Fortlaufende Skala, Außenring Ø 57 mm. 1 Zeigerumdrehung = 1 mm. Entspricht DIN EN ISO 463 in Verbindung mit DIN 878.

Lieferung inkl. Werksprüfzertifikat.

Ausführung: Abschlussdeckel ohne Öse

Art.Nr.	Messbereich mm	Ablesung mm	Skala	Type	ME	Preis EUR	per
101 166 307	10	0,01	0-100 (100-0)	2046 SB	ST	35,00	1 ST

Produktgruppe A80

Mitutoyo

Messuhr DIN EN ISO 463



Mit Stoßschutz, edelsteingelagert, gedämpften Endpunkt und fortlaufende Skala, Außenring Ø 57 mm. 1 Zeigerumdrehung = 1 mm. Entspricht DIN EN ISO 463.

Lieferung inkl. Werksprüfzertifikat.

Art.Nr.	Messbereich mm	Ablesung mm	Skala	Type	ME	Preis EUR	per
101 166 308	20	0,01	0-100 (100-0)	2050 SB-19	ST	90,00	1 ST

Produktgruppe A80

schachermayer

Messuhr M2 TOP

Metallgehäuse, genormter Spannschaft -Ø 8 h 6, Umlaufzähler, Toleranzmarken, Gehäuse -Ø 58 mm, 1 Zeigerumdrehung = 1 mm, sämtliche Abmessungen und Grenzwerte der messtechnischen Merkmale entsprechen der DIN 878 in Verbindung mit der DIN EN ISO 463. Messbolzen sowie Einspannschaft sind aus rostfreiem Stahl.



Art.Nr.	Messbereich mm	Ablesung mm	Skala	Type	ME	Preis EUR	per
101 166 300	10	0,01	0-100	M2 Top	ST	42,20	1 ST

Produktgruppe A65

Messuhr M2/30 T

Metallgehäuse, genormter Spannschaft -Ø 8 h 6, Umlaufzähler, Toleranzmarken, Gehäuse -Ø 58 mm, 1 Zeigerumdrehung = 1 mm, Ausführung nach Werksnorm in Verbindung mit der DIN EN ISO 463. Messbolzen sowie Einspannschaft sind aus rostfreiem Stahl.



Art.Nr.	Messbereich mm	Ablesung mm	Skala	Type	ME	Preis EUR	per
101 166 302 •	30	0,01	0-100	M2/30T	ST	113,00	1 ST

Produktgruppe A65

Mitutoyo

ABSOLUTE® IP 42

Digital-Messuhr Digimatic ID-SX

Standardausführung. Eingebauter absoluter Maßstab. Präzises Messen auch bei hoher Verfahrgeschwindigkeit. LCD Display mit 9 mm Schrifthöhe. **Schutzklasse IP 42.**
Funktionen: ORIGIN (ABS Nullpunkt), ON/OFF, Zählrichtung umschaltbar.

Lieferung inkl. Werksprüfzertifikat

Datenausgang: ja
Schutzart: IP 42



Art.Nr.	Messbereich mm	Ablesung mm	Type	ME	Preis EUR	per
101 166 329	12,7	0,01	543-781B	ST	149,00	1 ST

Produktgruppe A80

Mitutoyo

Fühlhebelmessgerät

Antastung in beide Messrichtungen möglich, drehbarer Außenring zur Nullstellung, lange Tastspitze, edelsteingelagert und unmagnetisch, Gewinde für Tastspitze M 1,7 x 0,35 mm.
Ersatztastspitze Ø 2 mm Hartmetall 136013.

Lieferung inkl. Einspannschaft (Ø 8 mm) und Box.



Art.Nr.	Messbereich mm	Ablesung mm	Skala	Tasterlänge mm	Type	ME	Preis EUR	per
101 166 314 •	1	0,01	0-50-0	44,5	513-415-10E	ST	142,00	1 ST

Produktgruppe A80

3D-Taster Universal

Für Fräs- und Erodiermaschinen. Der Werkstücknullpunkt kann schnell und einfach gesetzt werden. Beliebige Antastrichtung. Die Messuhr schlägt immer in die gleiche Richtung aus. Der Abstand zwischen Spindelachse und Werkstückkante wird angezeigt. Sobald die Anzeige auf Null steht, befindet sich die Spindelachse genau an der Werkstückkante. Vergrößerter Überfahrweg in Verbindung mit bewährter Soll-Bruchstelle im Tastansatz. Länge (ohne Einspannschaft) 113 mm.



Art.Nr.	Schaft ø mm	Tasteinsatz ø mm	Genauigkeit mm	ME	Preis EUR	per
101 166 420	20	4	0,01	ST	465,00	1 ST

Produktgruppe A65

Tasteinsatz

Mit Kugel. Passend zu 3D-Taster Universal.

Ausführung: gerade

Art.Nr.	Länge mm	Tasteinsatz ø mm	ME	Preis EUR	per
101 166 423 •	65	8	ST	53,90	1 ST
101 166 424	25	4	ST	32,70	1 ST

Produktgruppe A65



101 166 423



101 166 424

Mitutoyo

Gelenk-Magnetständer

Gelenk-Magnetständer mit mechanischer Klemmung und Feineinstellung.
Fixieren der Messuhr in jeder beliebigen Lage. **Aufnahmelochbohrung ø 9,53 mm.**



101 166 375



101 166 376



101 166 377

Art.Nr.	Gesamthöhe mm	Aktionsradius mm	Haltekraft N	Abmessung	Type	ME	Preis EUR	per
101 166 375 •	214	159	300	Fußgröße 36 x 30 x 36	7031B	ST	188,00	1 ST
101 166 376 •	345	260	600	Fußgröße 59 x 50 x 55	7032B	ST	195,00	1 ST
101 166 377 •	425	352	600	Fußgröße 59 x 50 x 55	7033B	ST	202,00	1 ST

Produktgruppe A80

schachermayer

Mitutoyo

Höhenmess- und Anreißgerät

Präzise und schnelle Ablesung durch mattverchromten Maßstab und Nonius.
Maßstab gehärtet und geschliffen, Anreißnadel gekröpft und hartmetallbestückt.
Mit **Feineinstellung.**

Lieferung inkl. Anreißnadel und Anreißnadelhalter.



Art.Nr.	Messbereich mm	Ablesung mm	Type	ME	Preis EUR	per
101 166 445 •	0 - 300	0,02	514-102	ST	424,00	1 ST

Produktgruppe A80

solido

Doppelringschlüssel DIN 838

Profiqualität in preiswerter Ausführung.



DIN: 838
Profil: 12-kant
Ausführung: tief gekröpft
Oberfläche: verchromt
Material: CV-Stahl

Art.Nr.	SW mm	Länge mm	ME	Preis EUR	per
101 151 102	6 x 7	178	ST	2,42	1 ST
101 151 103	8 x 10	196	ST	2,89	1 ST
101 151 104	9 x 11	200	ST	3,33	1 ST
101 151 105	12 x 14	220	ST	3,60	1 ST
101 151 106	13 x 15	225	ST	3,85	1 ST
101 151 107	16 x 18	250	ST	6,41	1 ST
101 151 108	17 x 19	285	ST	6,41	1 ST
101 151 109	20 x 22	300	ST	9,76	1 ST
101 151 111	22 x 24	320	ST	9,79	1 ST
101 151 112	24 x 27	330	ST	10,40	1 ST
101 151 113	30 x 32	360	ST	15,85	1 ST

Produktgruppe A00 B99

solido

Doppelringschlüssel-Satz DIN 838

Profiqualität in preiswerter Ausführung.



DIN: 838
Profil: 12-kant
Ausführung: tief gekröpft
Oberfläche: verchromt
Material: CV-Stahl

Art.Nr.	SW mm	Satzgröße	ME	Preis EUR	per
101 151 100	6 x 7, 8 x 10, 9 x 11, 12 x 14, 13 x 15, 16 x 18, 17 x 19, 20 x 22.	8-tlg.	SA	22,25	1 SA
101 151 101	6 x 7, 8 x 10, 9 x 11, 12 x 14, 13 x 15, 16 x 18, 17 x 19, 20 x 22, 21 x 23, 24 x 27, 30 x 32	11-tlg.	SA	44,35	1 SA

Produktgruppe A66

solido

Ring-Maulschlüssel DIN 3113 A



Profiqualität in preiswerter Ausführung. Ringseite 15° gekröpft.

Profil: 12-kant
Oberfläche: verchromt
Material: CV-Stahl

Art.Nr.	SW mm	Länge mm	ME	Preis EUR	per
101 151 117	6	100	ST	1,18	1 ST
101 151 118	7	110	ST	1,18	1 ST
101 151 119	8	120	ST	1,21	1 ST
101 151 120	9	130	ST	1,29	1 ST
101 151 121	10	140	ST	1,32	1 ST
101 151 122	11	150	ST	1,57	1 ST
101 151 123	12	160	ST	1,70	1 ST
101 151 124	13	170	ST	1,84	1 ST
101 151 125	14	180	ST	1,98	1 ST
101 151 126	15	190	ST	2,15	1 ST
101 151 127	16	190	ST	2,23	1 ST
101 151 128	17	210	ST	2,45	1 ST
101 151 129	18	210	ST	3,33	1 ST
101 151 130	19	230	ST	3,33	1 ST
101 151 131	20	230	ST	3,93	1 ST
101 151 132	21	260	ST	3,93	1 ST
101 151 133	22	260	ST	4,73	1 ST
101 151 134	24	280	ST	5,71	1 ST
101 151 135	27	310	ST	6,82	1 ST
101 151 136	30	340	ST	7,91	1 ST
101 151 137	32	360	ST	8,91	1 ST

Produktgruppe A00 B99

solido

Ring-Maulschlüssel-Satz DIN 3113 A



Profiqualität in preiswerter Ausführung. Ringseite 15° gekröpft.

Profil: 12-kant
Oberfläche: verchromt
Material: CV-Stahl

Art.Nr.	SW mm	Satzgröße	ME	Preis EUR	per
101 151 114	8,9,10,11,13,14,17,19	8-tlg.	SA	9,28	1 SA
101 151 115	6,7,8,9,10,11,12,13,14,17,19,22	12-tlg.	SA	14,75	1 SA
101 151 116	10,11,12,13,14,17,19,22,24,27,30,32	12-tlg.	SA	29,80	1 SA

Produktgruppe A66

schachermayer

solido

Doppelmaulschlüssel DIN 3110

Profiqualität in preiswerter Ausführung.



Oberfläche: verchromt
Material: CV-Stahl

Art.Nr.	SW mm	Länge mm	ME	Preis EUR	per
101 151 140	6 x 7	125	ST	1,13	1 ST
101 151 141	8 x 10	142	ST	1,70	1 ST
101 151 142	9 x 11	157	ST	2,20	1 ST
101 151 143	12 x 14	175	ST	2,20	1 ST
101 151 144	13 x 15	189	ST	2,80	1 ST
101 151 145	16 x 18	205	ST	3,60	1 ST
101 151 146	17 x 19	222	ST	3,88	1 ST
101 151 147	20 x 22	233	ST	4,95	1 ST
101 151 148	21 x 23	249	ST	5,39	1 ST
101 151 149	22 x 24	249	ST	5,39	1 ST
101 151 150	24 x 27	266	ST	5,71	1 ST
101 151 151	30 x 32	305	ST	8,99	1 ST

Produktgruppe A00 B99

solido

Doppelmaulschlüssel-Satz DIN 3110

Profiqualität in preiswerter Ausführung.



Oberfläche: verchromt
Material: CV-Stahl

Art.Nr.	SW mm	Satzgröße	ME	Preis EUR	per
101 151 138	6 x 7, 8 x 10, 9 x 11, 12 x 14, 13 x 15, 16 x 18, 17 x 19, 20 x 22	8-tlg.	SA	13,50	1 SA
101 151 139	6 x 7, 8 x 10, 9 x 11, 12 x 14, 13 x 15, 16 x 18, 17 x 19, 20 x 22, 21 x 23, 24 x 27, 30 x 32	11-tlg.	SA	25,90	1 SA

Produktgruppe A66

Wera

Hex-Plus®

Stiftschlüssel-Satz-Sechskant Multicolour

Winkelschlüssel für Innensechskantschrauben, Hex-Plus lässt Innensechskantschrauben länger leben, BlackLaser für hohen Korrosionsschutz und lange Lebensdauer. Die Schlauchummantelung macht die Arbeit auch bei niedrigen Temperaturen angenehm und sicher. Mit Kugelkopf am langen Schenkel für abgewinkeltes Arbeiten in schwierigen Einbaulagen. Alle Winkelschlüssel sind durch den **Take it easy Werkzeugfinder** inklusive Größenkennzeichnung schnell zur Hand.

Abtrieb: Sechskant Hex-Plus
Ausführung: lang mit Kugelkopf
Oberfläche: BlackLaser

Art.Nr.	SW	Satzgröße	ME	Preis EUR	per
101 152 411	1.5, 2, 2.5, 3, 4, 5, 6, 8, 10	9-tlg.	SA	47,94	1 SA

Produktgruppe A00 A52



take it easy

Wera

Stiftschlüssel-Satz Torx® Multicolour

Im zweikomponentigen Clip, mit Magnetisiergerät. Für Innen-TORX®-Schrauben und Innen-TORX®-Schrauben mit Zapfen. TORX® BO (BO = Bohrung) am kurzen Schenkel, TORX®-Kugelkopf am langen Schenkel; dadurch Verschraubung auch im leicht schrägen Zustand möglich. BlackLaser für hohen Korrosionsschutz und lange Lebensdauer. Die Schlauchummantelung macht die Arbeit auch bei niedrigen Temperaturen angenehm und sicher. Alle Winkelschlüssel sind durch den **Take it easy Werkzeugfinder** inkl. Größenkennzeichnung schnell zur Hand.

Abtrieb: Torx®, Torx® mit Bohrung
Zusatzbezeichnung: Multicolour mit Kugelkopf
Oberfläche: BlackLaser

Art.Nr.	Größe	Satzgröße	ME	Preis EUR	per
101 152 412	TX 8, 9, 10, 15, 20, 25, 27, 30, 40	9-tlg.	SA	58,28	1 SA

Produktgruppe A00 A52



take it easy

solido

Schraubendreher Solido Schlitz

Für Schlitzschrauben, verchromt mit schwarzer Präzisionsspitze, 2-Komponentengriff. **Durchgehende, runde Klinge mit Schlüsselhilfe und Schlagkappe ab Klingenbreite 5,5 mm.**

Abtrieb: Schlitz
Material: S2-Stahl
Oberfläche: verchromt

Art.Nr.	Klingenbreite mm	Stärke mm	Klinge mm	Gesamtlänge mm	ME	Preis EUR	per
101 156 490	3	0,6	75	156	ST	2,56	1 ST
101 156 491	4	0,8	100	181	ST	4,37	1 ST
101 156 492	5,5	1	100	197	ST	4,52	1 ST
101 156 493	6,5	1,2	125	231	ST	5,62	1 ST
101 156 494	8	1,2	150	264	ST	8,14	1 ST
101 156 495	10	1,6	175	289	ST	9,85	1 ST

Produktgruppe A00 B99



ohne Schlagkappe



mit Schlagkappe

schachermayer

Schraubendreher Solido Phillips



Für PH-Kreuzschlitzschrauben, verchromt mit schwarzer Präzisionsspitze, 2-Komponentengriff.
Durchgehende, runde Klinge mit Schlüsselhilfe und Schlagkappe.

Abtrieb: Phillips
Material: S2-Stahl
Oberfläche: verchromt

Art.Nr.	Größe	Klinge mm	Gesamtlänge	ME	Preis EUR	per
101 156 513	PH 1	75	172	ST	4,40	1 ST
101 156 514	PH 2	100	206	ST	5,40	1 ST
101 156 515	PH 3	150	264	ST	8,14	1 ST

Produktgruppe A00 B99

Schraubendreher Solido Pozidriv



Für PZ-Kreuzschlitzschrauben, verchromt mit schwarzer Präzisionsspitze, 2-Komponentengriff.
Durchgehende, runde Klinge mit Schlüsselhilfe und Schlagkappe.

Abtrieb: Pozidriv
Material: S2-Stahl
Oberfläche: verchromt

Art.Nr.	Größe	Klinge mm	Gesamtlänge mm	ME	Preis EUR	per
101 156 516	PZ 1	75	172	ST	4,44	1 ST
101 156 517	PZ 2	100	206	ST	5,48	1 ST
101 156 518	PZ 3	150	264	ST	8,22	1 ST

Produktgruppe A00 B99

Schraubendreher Solido Torx®



Für Innen-Torx®-Schrauben, verchromt mit schwarzer Präzisionsspitze, 2-Komponentengriff.

Abtrieb: Torx®
Material: S2-Stahl
Oberfläche: verchromt

Art.Nr.	Größe	Klinge mm	Gesamtlänge mm	ME	Preis EUR	per
101 156 524	TX 10	75	172	ST	2,48	1 ST
101 156 525	TX 15	75	172	ST	2,48	1 ST
101 156 526	TX 20	100	197	ST	2,59	1 ST
101 156 527	TX 25	100	206	ST	3,15	1 ST
101 156 528	TX 30	125	231	ST	3,33	1 ST
101 156 529	TX 40	150	264	ST	5,18	1 ST

Produktgruppe A00 B99

solido

Schraubendreher-Satz Schlitz/Phillips

Durchgehende, runde Klinge mit Schlüsselhilfe und Schlagkappe, verchromt mit schwarzer Präzisionsspitze, 2-Komponentengriff mit Größenkennzeichnung.

Inhalt: je 1 St. Schlitz ohne Schlagplatte 3,0 x 75, 4,0 x 100, je 1 St. Schlitz mit Schlagplatte 5.5 x 100, 6.5 x 125 mm,
je 1 St. PH mit Schlagplatte PH 1/75, PH 2/100 mm.

Abtrieb: Schlitz, Phillips
Material: S2-Stahl
Oberfläche: verchromt



Art.Nr.	Satzgröße	ME	Preis EUR	per
101 156 548	6-tlg.	ST	17,30	1 ST

Produktgruppe A66

solido

Schraubendreher-Satz Schlitz/Pozidriv

Durchgehende, runde Klinge mit Schlüsselhilfe und Schlagkappe, verchromt mit schwarzer Präzisionsspitze, 2-Komponentengriff mit Größenkennzeichnung.

Inhalt: je 1 St. Schlitz ohne Schlagplatte 3,0 x 75, 4,0 x 100, je 1 St. Schlitz mit Schlagplatte 5,5 x 100, 6,5 x 125 mm;
je 1 St. PZ mit Schlagplatte PZ 1/75, PZ 2/100 mm.

Abtrieb: Schlitz, Pozidriv
Material: S2-Stahl
Oberfläche: verchromt



Art.Nr.	Satzgröße	ME	Preis EUR	per
101 156 549	6-tlg.	ST	17,40	1 ST

Produktgruppe A66

solido

Schraubendreher-Satz Torx®

Runde Klinge, verchromt mit schwarzer Präzisionsspitze, 2-Komponentengriff mit Größenkennzeichnung.

Inhalt: je 1 St. TX 10, TX 15, TX 20, TX 25, TX 30, TX 40.

Abtrieb: Torx®
Material: S2-Stahl
Oberfläche: verchromt



Art.Nr.	Satzgröße	ME	Preis EUR	per
101 156 550	6-tlg.	ST	13,55	1 ST

Produktgruppe A66

WGB®
Das Werkzeug

Universal-Gripzange



Mit Drahtabschneider, glanzvernickelt. Für rundes und flaches Material.

Ausführung: halbrunde Backen
Material: Spezial-Werkzeugstahl
Oberfläche: vernickelt

Art.Nr.	Länge mm	Gewicht g	ME	Preis EUR	per
101 160 747	180	355	ST	16,85	1 ST
101 160 743	250	528	ST	18,45	1 ST
101 160 746	300	923	ST	29,50	1 ST

Produktgruppe A00 A45

solido

Kombizange



Schneiden induktiv gehärtet, Kopf matt verchromt, Zweikomponenten-Kunststoffgriff mit Abgleitschutz.

Schenkel: mit zweifarbigen Mehrkomponentengriffen
Oberfläche: verchromt

Art.Nr.	Länge mm	ME	Preis EUR	per
101 160 838	160	ST	16,35	1 ST
101 160 839	180	ST	18,60	1 ST

Produktgruppe A00 B99

solido

Seitenschneider DIN 5749



Schneiden induktiv gehärtet, Kopf matt verchromt, 2-Komponentengriffe mit Abgleitschutz.

Schenkel: mit zweifarbigen Mehrkomponentengriffen
Oberfläche: verchromt, matt poliert
Material: Chrom-Molybdän-Stahl
DIN: 5749

Art.Nr.	Länge mm	Gewicht g	ME	Preis EUR	per
101 160 923	145	142	ST	14,40	1 ST
101 160 924	160	188	ST	16,50	1 ST

Produktgruppe A00 B99

solido

Kraft-Seitenschneider DIN 5749



Schneiden induktiv gehärtet, Kopf matt verchromt, 2-Komponentengriffe mit Abgleitschutz.

Schenkel: mit zweifarbigen Mehrkomponentengriffen
Oberfläche: verchromt, matt poliert
Material: Chrom-Molybdän-Stahl
DIN: 5749

Art.Nr.	Länge mm	Gewicht g	ME	Preis EUR	per
101 160 934	180	280	ST	22,10	1 ST

Produktgruppe A00 B99

Langschnabelzange gerade DIN 5749

Kopf matt verchromt, 2-Komponentengriffe mit Abgleitschutz, Greiffläche gerade.



Ausführung: Form gerade
Schenkel: mit zweifarbigen Mehrkomponentengriffen
Oberfläche: verchromt, matt poliert
Material: Chrom-Molybdän-Stahl
Zusatzbezeichnung: Storchenschnabel

Art.Nr.	Länge mm	ME	Preis EUR	per
101 161 003	200	ST	18,60	1 ST

Produktgruppe A00 B99

Langschnabelzange gebogen DIN 5749

Kopf matt verchromt, 2-Komponentengriffe mit Abgleitschutz, Greiffläche 45° gewinkelt.



Ausführung: 45° abgewinkelt
Schenkel: mit zweifarbigen Mehrkomponentengriffen
Oberfläche: verchromt, matt poliert
Material: Chrom-Molybdän-Stahl
Zusatzbezeichnung: Storchenschnabel

Art.Nr.	Länge mm	ME	Preis EUR	per
101 161 004	200	ST	19,60	1 ST

Produktgruppe A00 B99

Abisolierzange

Mit Feder und Stellschraube. Kopf matt verchromt, 2-Komponentengriffe.



Schenkel: mit zweifarbigen Mehrkomponentengriffen
Oberfläche: verchromt, matt poliert
Material: Chrom-Molybdän-Stahl

Art.Nr.	Länge mm	mm²	ME	Preis EUR	per
101 161 211	160	0,6 - 10	ST	17,80	1 ST

Produktgruppe A00 B99

Wasserpumpenzange

Geschmiedet und vergütet, Zähne induktiv gehärtet mit durchgestecktem Gewerbe.



Schenkel: Kunststoffbeschichtet
Oberfläche: phosphatiert
Material: Chrom-Vanadium Stahl

Art.Nr.	Länge mm	Maulöffnung max. mm	Ausführung	ME	Preis EUR	per
101 161 329	240	35	7 Einstellpositionen	ST	14,05	1 ST

Produktgruppe A00 B99

Spannelement TWV

Spannelement für Schweißtische **mit variabler Ausladung**. Für positionsgenaues, individuelles Spannen. Vergütetes Profil und Gleitbügel für federndes und elastisches Spannen. Stufenlos verstellbare Ausladung.
Für Loch ø 28 mm.

Spannhöhe: 300 mm
Schiene: 28 x 11 mm

Art.Nr.	Ausführung	Ausladung mm	Gewicht kg	ME	Preis EUR	per
101 132 180 •	mit 2K Griff	110-175	2,48	ST	66,00	1 ST
101 132 181 •	mit Knebelgriff	40-175	2,22	ST	66,00	1 ST
101 132 182 •	mit Hebelgriff	40-175	2,11	ST	90,60	1 ST

Produktgruppe A58



2K-Griff





Hebelgriff



Knebelgriff

Spannelement TW

Spannelement für Schweißtisch. Für positionsgenaues, individuelles Spannen. Vergütetes Profil und Gleitbügel für federndes und elastisches Spannen.
Für Loch ø 28 mm.

Spannhöhe: 300 mm
Schiene: 28 x 11 mm

Art.Nr.	Ausführung	Ausladung mm	Gewicht kg	ME	Preis EUR	per
101 132 183 •	mit 2-Komponenten Griff	120	1,68	ST	40,30	1 ST
101 132 184 •	mit Knebelgriff	120	1,62	ST	40,30	1 ST
101 132 185 •	mit Hebelgriff	120	2,07	ST	72,20	1 ST

Produktgruppe A58



2K Griff





Hebelgriff



Knebelgriff

Spannelement TW für Schweißtisch mit Greifarm

Spannelement für Schweißtische mit Greifarm. Mit außenliegender Spindel für freien Zugang zum Arbeitsbereich und Schutz gegen Schweißspritzer. Spezielle, stabile Prisma-Druckplatte, ideal auch zum Spannen runder oder eckiger Werkstücke. Schwenkbar und in der Höhe stufenlos einstellbar. Eignet sich besonders zum Spannen auf engstem Raum, in schmalen Öffnungen sowie bei kurzen Überständen.
Für Loch ø 28 mm.

Spannhöhe: 300 mm
Schiene: 28 x 11 mm





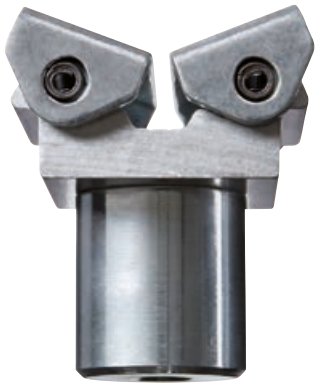
Art.Nr.	Ausführung	Ausladung mm	Gewicht kg	ME	Preis EUR	per
101 132 186 •	Greifarm	120	2,33	ST	98,40	1 ST

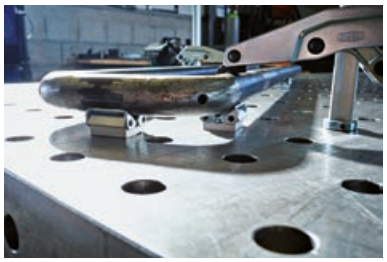
Produktgruppe A58

Vario Tisch-Spannaufsatz 60°

Anpassung speziell an runde, ovale und winkelige Werkstücke. Stufenlose Winkelanpassung von 60° innen bis 60° außen. Mit Bolzen zum schnellen Ausrichten und Fixieren des Werkstücks auf dem Schweißtisch.
Für Loch ø 28 mm.

Inhalt: 2 ST





Art.Nr.	Spannbreite mm	Gewicht kg	ME	Preis EUR	per
101 132 187 •	45	0,57	ST	33,80	1 ST

Produktgruppe A58

Ganzstahl-Schraubzwinge GZ

Aus vergütetem Stahl und galvanisch verzinkt. Die Schraubzwingen sind handlich, bruchsicher, unverwüstlich. Sie spannen federnd und lösen sich deshalb auch nicht bei Erschütterungen. **Spannkraft bis zu 6000 N.**

Geeignet für Stahl und Holz.



Art.Nr.	SPW mm	Ausladung mm	Schiene mm	Gewicht kg	ME	Preis EUR	per
101 190 320	100	60	15,0 x 6,0	0,3	ST	14,25	1 ST
101 190 321	120	60	15,0 x 6,0	0,31	ST	17,85	1 ST
101 190 322	160	80	17,5 x 6,8	0,53	ST	21,45	1 ST
101 190 323	200	100	22,0 x 8,5	0,98	ST	29,00	1 ST
101 190 324	250	120	24,5 x 9,5	1,35	ST	34,95	1 ST
101 190 325	300	140	28,0 x 11,0	1,95	ST	43,90	1 ST
101 190 326	400	120	28,0 x 11,0	2	ST	50,70	1 ST
101 190 327	500	120	28,0 x 11,0	2,2	ST	54,50	1 ST
101 190 328	600	120	28,0 x 11,0	2,4	ST	57,50	1 ST
101 190 329	800	120	28,0 x 11,0	2,85	ST	69,50	1 ST
101 190 330	1000	120	28,0 x 11,0	3,2	ST	78,10	1 ST
101 190 331 •	1250	120	28,0 x 11,0	4,27	ST	106,00	1 ST

Produktgruppe A58





Schlosserzwinge schwer SGM

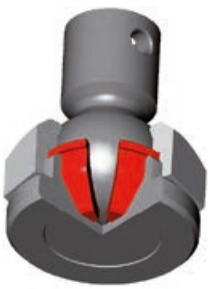
Die Hochleistungszwinge findet vorwiegend Einsatz im Stahl-, Kessel-,Fahrzeug- und Schiffsbau aber auch im schweren Holzbau, bei Leimbinderkonstruktionen, im Zimmereihandwerk. Schiene, Festbügel und Druckplatte aus kaltgezogenemProfil-stahl, vergütet und galvanisch verzinkt. Gleitbügel aus Vergütungsstahl im Gesenk geschmiedet, vergütet und galvanisch verzinkt. Die bewegliche Spezialdruckplatte für das problemlose Spannen auch schräger Teile, schwenkbar bis 35°.
Spannkraft bis zu 12.000 N bei einem Anzugsdrehmoment von 40 Nm.



Ausführung: Ganzstahl

Art.Nr.	SPW mm	Ausladung mm	Schiene mm	Gewicht kg	ME	Preis EUR	per
101 132 110	250	140	34,0 x 13,0	2,58	ST	81,50	1 ST
101 132 112	300	140	34,0 x 13,0	3	ST	83,40	1 ST
101 132 114	500	140	34,0 x 13,0	3,4	ST	104,50	1 ST
101 132 116 •	800	140	34,0 x 13,0	4,45	ST	121,00	1 ST

Produktgruppe A58



Bewegliche Spezialdruckplatte



LISTA

Werkbank 27 x 36 E - Multiplex

Tiefe: 750 mm
Höhe: 840 mm
Plattenstärke: 40 mm
Anzahl der Schubladen: 4
Laden Fronthöhe: 2 x 100 / 1 x 200 / 1 x 300 mm
Tragkraft / Schublade: 75 kg
Ladeninnenmaß: 459 x 612 mm

Art.Nr.	Breite mm	Tragkraft kg	Farbe	Schließungsart	ME	Preis EUR	per
107 870 250 ●●	2000	800	Lichtgrau RAL 7035	KEY Lock	ST	983,90	1 ST
107 870 251 ●●	2000	800	Lichtblau RAL 5012	KEY Lock	ST	983,90	1 ST

Produktgruppe 758



Lichtblau RAL 5012



Lichtgrau RAL 7035

LISTA

Werkbank 27 x 36 E - Multiplex

Tiefe: 750 mm
Höhe: 840 mm
Plattenstärke: 40 mm
Anzahl der Schubladen: 4
Laden Fronthöhe: 2 x 100 / 1 x 200 / 1 x 300 mm
Tragkraft / Schublade: 75 kg
Ladeninnenmaß: 459 x 612 mm

Art.Nr.	Breite mm	Tragkraft kg	Farbe	Schließungsart	ME	Preis EUR	per
107 870 254 ●●	1500	1500	Lichtblau RAL 5012	KEY Lock	ST	928,00	1 ST
107 870 255 ●	1500	1500	Lichtgrau RAL 7035	KEY Lock	ST	928,00	1 ST

Produktgruppe 758



Lichtblau RAL 5012



Lichtgrau RAL 7035

LISTA

B 717 mm **T 725 mm**

Schubladenschrank 36 x 36 E

Anzahl der Schubladen: 8
Laden Fronthöhe: 1 x 50 / 2 x 75 / 2 x 100 / 2 x 150 / 1 x 200 mm
Tragkraft / Schublade: 75 kg
Ladeninnenmaß: B 612 x T 612 mm

Art.Nr.	Höhe mm	Farbe	Schließungsart	ME	Preis EUR	per
107 870 263 ●	1000	Lichtblau RAL 5012	KEY Lock	ST	1.113,10	1 ST
107 870 264 ●●	1000	Lichtgrau RAL 7035	KEY Lock	ST	1.113,10	1 ST

Produktgruppe 758



Lichtblau RAL 5012



Lichtgrau RAL 7035

schachermayer

Topstar

Intertek GS

Steh-Hocker Standstar

Einfache Sitzhöhenverstellung durch Gasfeder. Fünffuß-Untergestell aus Kunststoff, mit Kunststoff-Gleitern. Sitzauflage PU-Schaum, Sitz in der Neigung verstellbar.

Ausführung: Sitzauflage aus PU-Schaum



Art.Nr.	Höhenverstellung mm	ME	Preis EUR	per
107 869 988 •	551-810	ST	129,50	1 ST

Produktgruppe 700 763



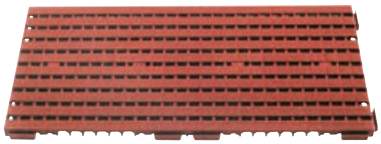
Sitzneigungsverstellung



Sitzhöhenverstellung

Fußrostmatte

Bodenrost STORAGE MAT, Schutz gegen Feuchtigkeit, Noppenprofil mit Anti-Rutscheffekt, Bodenroste/-elemente miteinander verbindbar. Aussparungen an der Unterseite zur Verlegung von Versorgungsleitungen. Erhöht den Steh- und Gehkomfort bei Bearbeitungszentren. **Bevorzugt in der Metallverarbeitung.**



Art.Nr.	Größe mm	Material	Farbe	ME	Preis EUR	per
107 869 800 •	800 x 400 x 25	PE-LD	ziegelrot	ST	N 20,05	1 ST

Produktgruppe LNT

Randabschluss abgeschrägt

Randabschluss abgeschrägt, passend zu Kunststoff-Fußrostmatte.
Minimiert das Sturzrisiko!



Art.Nr.	Größe mm	Material	Farbe	ME	Preis EUR	per
107 869 801 •	400 x 120	PE-LD	gelb	ST	N 4,29	1 ST

Produktgruppe LNT

Eckabschluss abgeschrägt

Eckabschluss abgeschrägt, passend zu Kunststoff-Fußrostmatte.
Minimiert das Sturzrisiko!

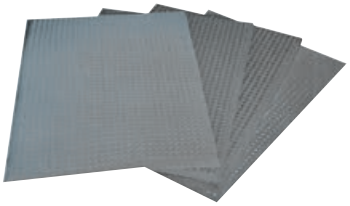


Art.Nr.	Größe mm	Material	Farbe	ME	Preis EUR	per
107 869 802 •	120 x 120	PE-LD	gelb	ST	N 2,08	1 ST

Produktgruppe LNT

Arbeitsplatzmatte

Aus FCKW-frei geschäumten Polyurethan, extrem rutschfest, formbeständig, elastisch, kälteisolierend, öl- und säurebeständig, spänetauglich. Eine abgeschrägte Kante sorgt bei den Fußmatten für ein sicheres Begehen.



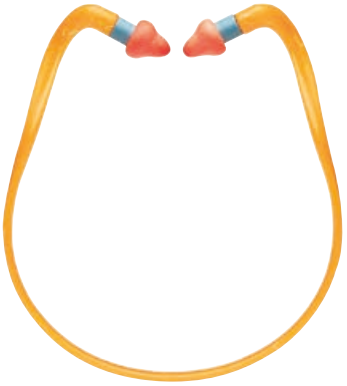
Art.Nr.	Größe mm	Farbe	ME	Preis EUR	per
101 178 210	940 x 640 x 14	grau	ST	92,40	1 ST

Produktgruppe A72

Honeywell HOWARD LEIGHT

Bügelstöpsel QB2 HYG

Der weiche Stöpsel verschließt den Gehörgang von außen, patentierter Bügel schützt die Stöpsel beim Ablegen vor Kontakt mit schmutzigen Oberflächen, federleicht, einfach mitzunehmen, besonders geeignet für Umgebung mit zeitweiser Lärmbelastung.





Art.Nr.	Schalldämmung	Gewicht g	ME	Preis EUR	per
101 170 145	SNR = 24 dB	13	ST	5,12	1 ST

Produktgruppe AS0

3M PELTOR

Kapselgehörschutz X1A

Schwacher Industrielärm, Rasenmähen, Bohren usw.
Ein Modell mit perfektem Peltor-Standard im neuen 3M-Look. Ein leichter, flexibler Schutz, besonders komfortabel und ästhetisch gestaltet. Das geradlinige, haltbare Design ist robust und widerstandsfähig gegen Feuchtigkeit und Verschleiß. Der Kern aus Edelstahl ist für optimalen Tragekomfort mit weichem und hartem Kunststoff überzogen.
Die Kapseln eignen sich sowohl für kurzzeitiges als auch für längeres Tragen.



Art.Nr.	Schalldämmung	Gewicht g	ME	Preis EUR	per
101 170 196	SNR = 27 dB	184	ST	23,10	1 ST

Produktgruppe AS0

Honeywell

Schutzbrille Millenia 2G

Weiches, flexibles Rahmenmaterial für überragenden Tragekomfort am Kopf und an den Ohren bei ganztägiger Verwendung. Schützt die Augen, den Wangen-/Schläfenbereich und stellt sicher, dass der Anwender vor Partikeln, Staub und Gefahren durch Stoßeinwirkung geschützt ist, ausgezeichnete Panoramasicht. Geeignet für sämtliche Branchen. Mit Umhängeband. **UV-Schutz**.

Norm: EN 166

Art.Nr.	Sichtscheibe	Beschlagfrei	Rahmenfarbe	Gewicht g	ME	Preis EUR	per
101 170 295	klar	ja	schwarz	32	ST	5,64	1 ST
101 170 296	gelb	ja	schwarz	32	ST	6,52	1 ST
101 170 297	grau	ja	schwarz	32	ST	6,52	1 ST

Produktgruppe AS0



Sichtscheibe klar



Sichtscheibe gelb



Sichtscheibe grau

Honeywell

Schutzbrille Op-Tema

Preiswerter Schutz für höchste Ansprüche. Brillenoberkante und Linse aus einem Guss. Bügellänge und Inklination der Sichtscheibe sind verstellbar. Mit einstellbarem, flexiblem Kopfband für zusätzliche Sicherheit und Bequemlichkeit. Kratzfeste Sichtscheibe. Einsatzbereiche in der Medizin, Pharmaindustrie, Versorgungsunternehmen usw. **UV-Schutz**.

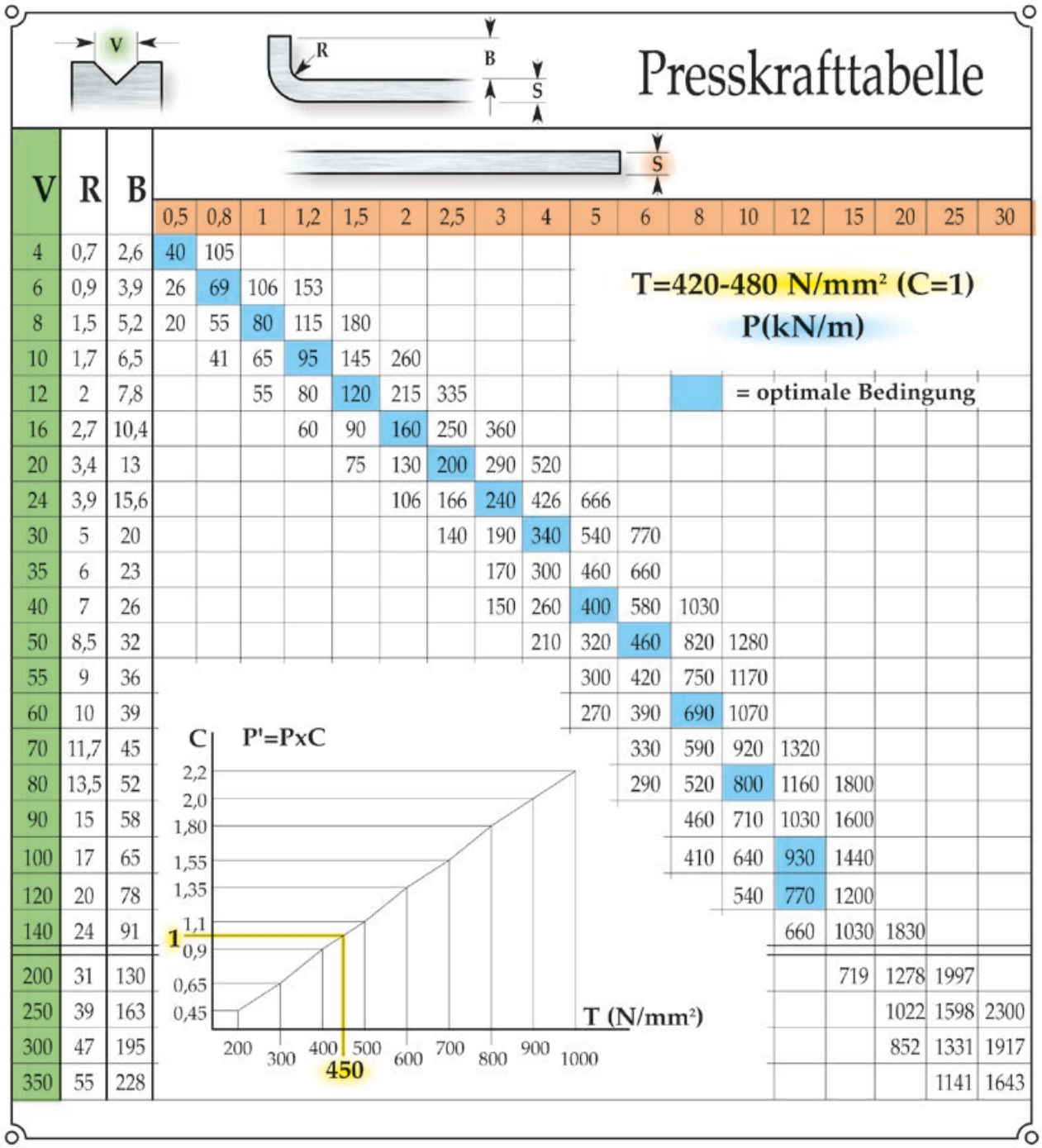
Norm: EN 166/ EN 170/ EN 172



Art.Nr.	Sichtscheibe	Beschlagfrei	Rahmenfarbe	Kat.	Gewicht g	ME	Preis EUR	per
101 170 330	klar	nein	blau	II	59	ST	4,91	1 ST

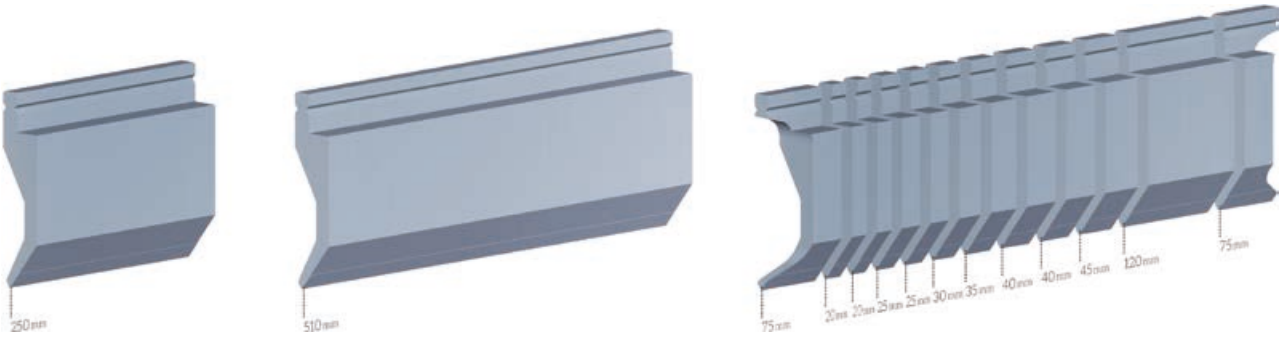
Produktgruppe AS0

LVD Oberwerkzeug



V	R	B	0,5	0,8	1	1,2	1,5	2	2,5	3	4	5	6	8	10	12	15	20	25	30
4	0,7	2,6	40	105																
6	0,9	3,9	26	69	106	153														
8	1,5	5,2	20	55	80	115	180													
10	1,7	6,5		41	65	95	145	260												
12	2	7,8			55	80	120	215	335											
16	2,7	10,4				60	90	160	250	360										
20	3,4	13					75	130	200	290	520									
24	3,9	15,6						106	166	240	426	666								
30	5	20							140	190	340	540	770							
35	6	23								170	300	460	660							
40	7	26								150	260	400	580	1030						
50	8,5	32									210	320	460	820	1280					
55	9	36										300	420	750	1170					
60	10	39										270	390	690	1070					
70	11,7	45											330	590	920	1320				
80	13,5	52											290	520	800	1160	1800			
90	15	58												460	710	1030	1600			
100	17	65												410	640	930	1440			
120	20	78													540	770	1200			
140	24	91														660	1030	1830		
200	31	130															719	1278	1997	
250	39	163																1022	1598	2300
300	47	195																852	1331	1917
350	55	228																	1141	1643

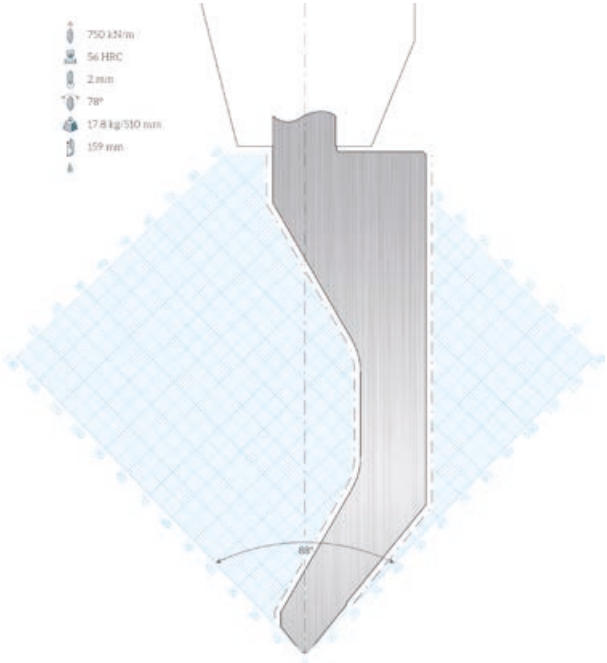
Standard Längen / Teilung bei LVD-Oberwerkzeugen



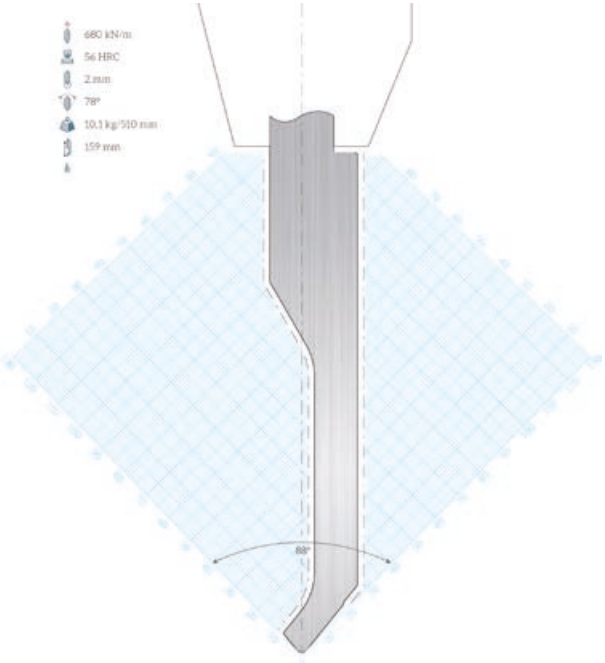
schachermayer

LVD

Standard-Oberwerkzeug WILA-Aufnahme D10W und E10W, Netto-Höhe 159 mm für Maschinen 400 bis 2200 kN



D10W



E10W

- Induktivgehärtet (56 HRC) und geschliffen
- Werkzeugteilungen 12-teilig **(2x75 Horn, 20, 20, 25, 25, 30, 35, 40, 40, 45, 120)** mit Safety Clicks **(Länge= 550 mm)**

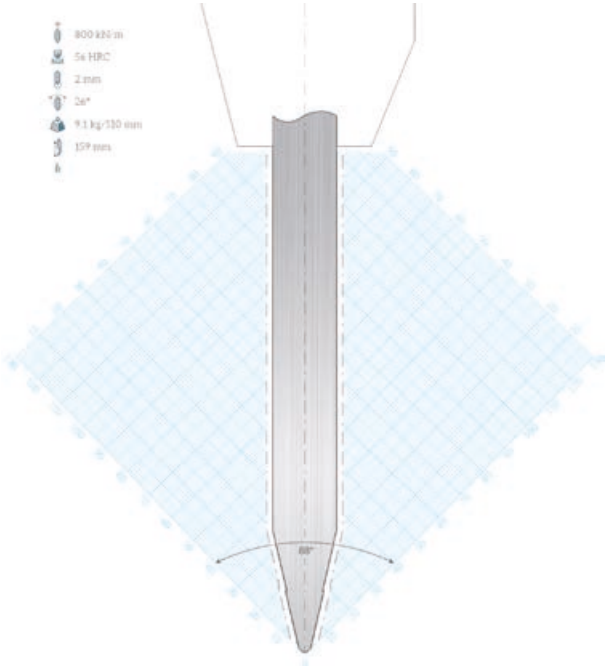
Netto-Höhe: 159 mm
Gesamthöhe: 196 mm

Art.Nr.	Type	ID	Länge mm	Grad °	Radius	Pmax. kN/m	VPE	ME	Preis EUR	per
109 970 515	Gekröpftes Oberwerkzeug D10W	TP00003	510	78	2	750	1	ST	655,00	1 ST
109 970 520	Gekröpftes Oberwerkzeug D10W	TP00003	550	78	2	750	1	SA	1.675,00	1 SA
109 970 525 •	Gekröpftes Oberwerkzeug D10W	TP00003	250	78	2	750	1	ST	410,00	1 ST
109 970 545 •	Gekröpftes Oberwerkzeug E10W	TP00007	510	78	2	680	1	ST	550,00	1 ST
109 970 550 •	Gekröpftes Oberwerkzeug E10W	TP00007	550	78	2	680	1	SA	1.410,00	1 SA
109 970 555 •	Gekröpftes Oberwerkzeug E10W	TP00007	250	78	2	680	1	ST	340,00	1 ST

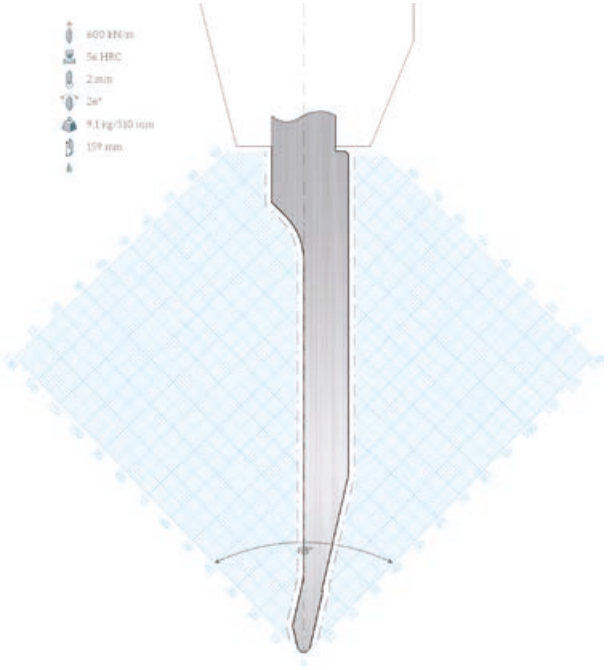
Produktgruppe 950 920

LVD

Standard-Oberwerkzeug WILA-Aufnahme R10W und J10W, Netto-Höhe 159 mm für Maschinen 400 bis 2200 kN



R10W



J10W

- Induktivgehärtet (56 HRC) und geschliffen
- Werkzeugteilungen 12-teilig **(2x75 Horn, 20, 20, 25, 25, 30, 35, 40, 40, 45, 120 mm)** mit Safety Clicks **(Länge= 550 mm)**

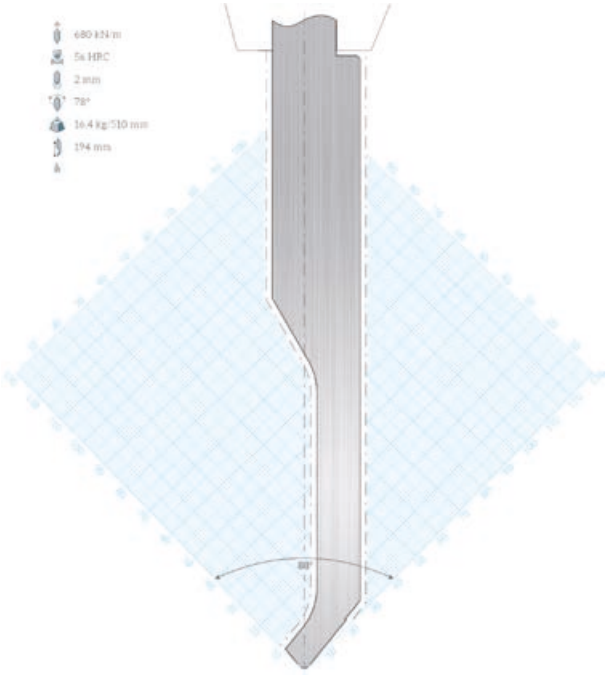
Netto-Höhe: 159 mm
Gesamthöhe: 196 mm

Art.Nr.	Type	ID	Länge mm	Grad °	Radius	Pmax. kN/m	VPE	ME	Preis EUR	per
109 970 590	Gerades Oberwerkzeug R10W	TP00013	510	26	2	800	1	ST	460,00	1 ST
109 970 595	Gerades Oberwerkzeug R10W	TP00013	550	26	2	800	1	SA	1.175,00	1 SA
109 970 600 •	Gerades Oberwerkzeug R10W	TP00013	250	26	2	800	1	ST	285,00	1 ST
109 970 575	Spitzes Oberwerkzeug J10W	TP00011	510	26	2	600	1	ST	505,00	1 ST
109 970 580	Spitzes Oberwerkzeug J10W	TP00011	550	26	2	600	1	SA	1.290,00	1 SA
109 970 585 •	Spitzes Oberwerkzeug J10W	TP00011	250	26	2	600	1	ST	315,00	1 ST

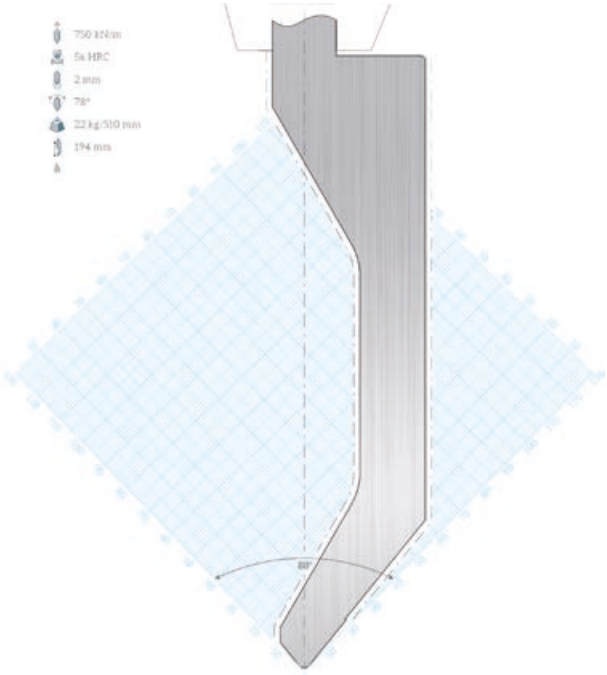
Produktgruppe 950 920

schachermayer

Standard-Oberwerkzeug WILA-Aufnahme E15W und D15W, Netto-Höhe 194 mm für Maschinen 2200 bis 6400 kN



E15W



D15W

- Induktivgehärtet (56 HRC) und geschliffen
- Werkzeugteilungen 12-teilig **(2x75 Horn, 20, 20, 25, 25, 30, 35, 40, 40, 45, 120 mm)** mit Safety Clicks **(Länge= 550 mm)**

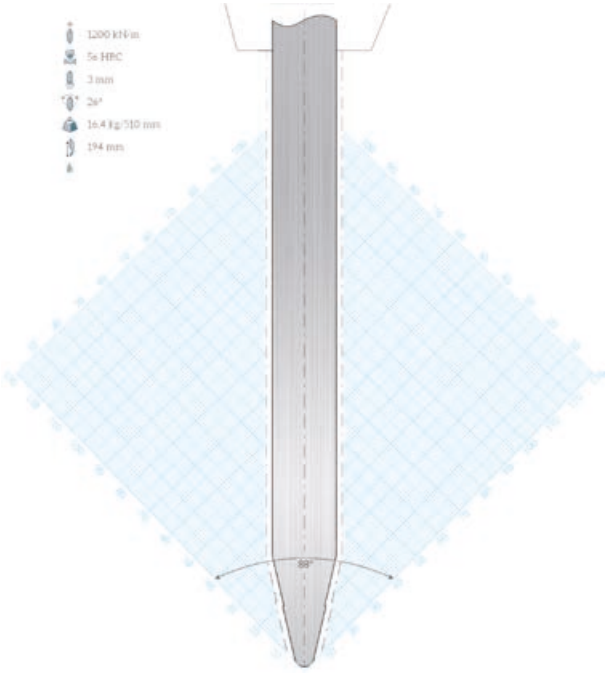
Netto-Höhe: 194 mm
Gesamthöhe: 231 mm

Art.Nr.	Type	ID	Länge mm	Grad °	Radius	Pmax. kN/m	VPE	ME	Preis EUR	per
109 970 795 •	Gekröpftes Oberwerkzeug E15W	TP00008	510	78	2	680	1	ST	650,00	1 ST
109 970 800 •	Gekröpftes Oberwerkzeug E15W	TP00008	550	78	2	680	1	SA	1.665,00	1 SA
109 970 805 •	Gekröpftes Oberwerkzeug E15W	TP00008	250	78	2	680	1	ST	405,00	1 ST
109 970 780 •	Gekröpftes Oberwerkzeug D15W	TP00004	510	78	2	750	1	ST	775,00	1 ST
109 970 785 •	Gekröpftes Oberwerkzeug D15W	TP00004	550	78	2	750	1	SA	1.970,00	1 SA
109 970 790 •	Gekröpftes Oberwerkzeug D15W	TP00004	250	78	2	750	1	ST	480,00	1 ST

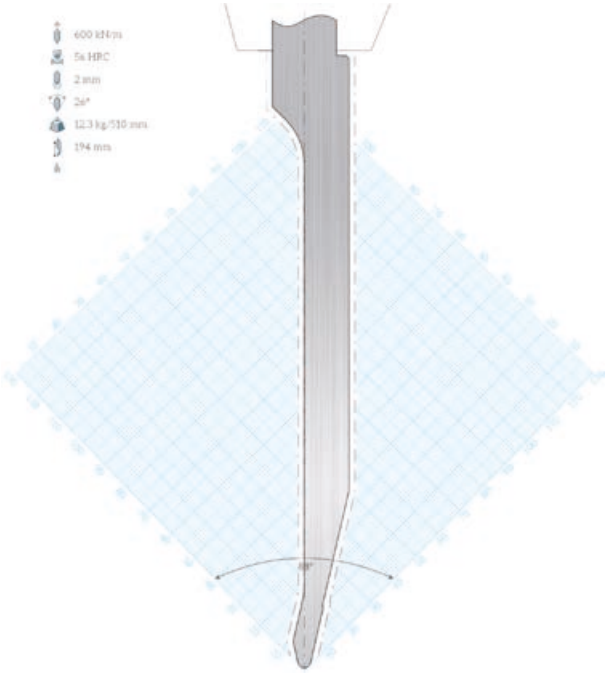
Produktgruppe 950 920

LVD

Standard-Oberwerkzeug WILA-Aufnahme R15W und J15W, Netto-Höhe 194 mm für Maschinen 2200 bis 6400 kN



R15W



J15W

- Induktivgehärtet (56 HRC) und geschliffen
- Werkzeugteilungen 12-teilig **(2x75 Horn, 20, 20, 25, 25, 30, 35, 40, 40, 45, 120 mm)** mit Safety Clicks **(Länge= 550 mm)**

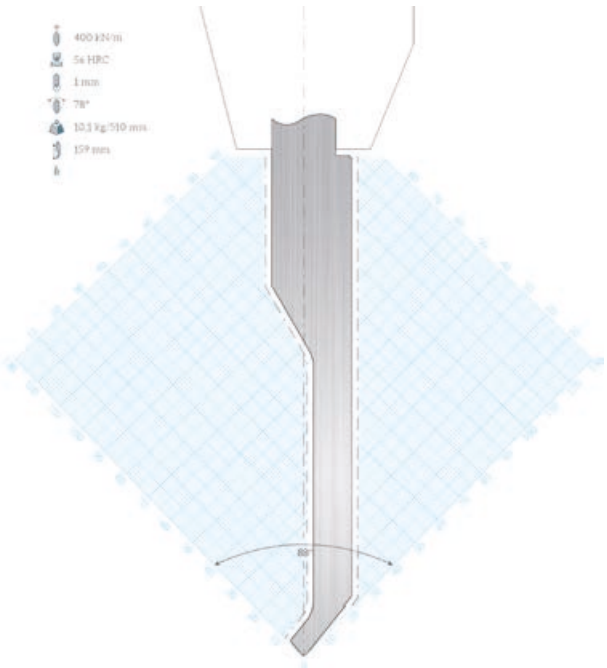
Netto-Höhe: 194 mm
Gesamthöhe: 231 mm

Art.Nr.	Type	ID	Länge mm	Grad °	Radius	Pmax. kN/m	VPE	ME	Preis EUR	per
109 970 825 •	Gerades Oberwerkzeug R15W	TP00014	510	26	3	1200	1	ST	545,00	1 ST
109 970 830 •	Gerades Oberwerkzeug R15W	TP00014	550	26	3	1200	1	SA	1.385,00	1 SA
109 970 835 •	Gerades Oberwerkzeug R15W	TP00014	250	26	3	1200	1	ST	335,00	1 ST
109 970 810 •	Spitzes Oberwerkzeug J15W	TP00052	510	26	2	600	1	ST	595,00	1 ST
109 970 815 •	Spitzes Oberwerkzeug J15W	TP00052	550	26	2	600	1	SA	1.520,00	1 SA
109 970 820 •	Spitzes Oberwerkzeug J15W	TP00052	250	26	2	600	1	ST	370,00	1 ST

Produktgruppe 950 920

schachermayer

Standard-Oberwerkzeug Aufnahme LVD Classic E10 (R1), Netto-Höhe 159 mm für Maschinen 400 bis 2200 kN



E10 / Radius 1

- Induktivgehärtet (56 HRC) und geschliffen
- Werkzeugteilung 12-teilig **(2x75 Horn, 20, 20, 25, 25, 30, 35, 40, 40, 45, 120 mm) (Länge= 550 mm)**

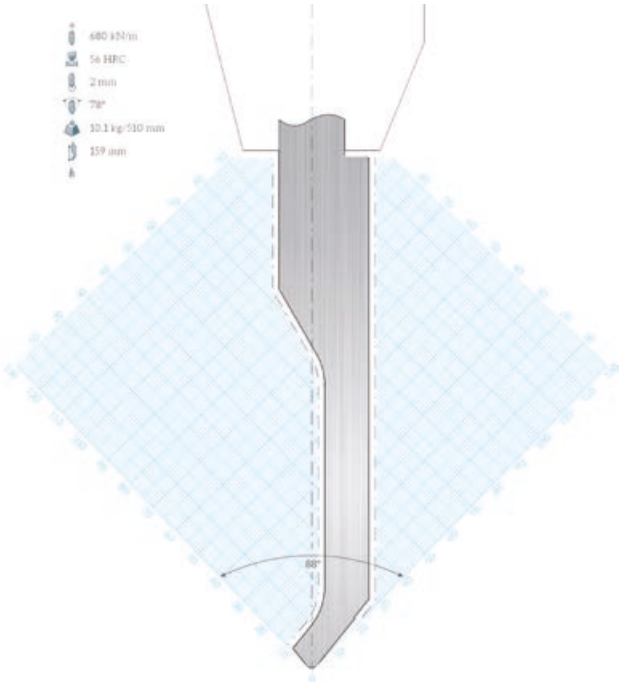
Netto-Höhe: 159 mm
Gesamthöhe: 180 mm

Art.Nr.	Type	ID	Länge mm	Grad °	Radius	Pmax. kN/m	VPE	ME	Preis EUR	per
109 970 230	Gekröpftes Oberwerkzeug E10	TP00229	510	78	1	400	1	ST	550,00	1 ST
109 970 235	Gekröpftes Oberwerkzeug E10	TP00229	550	78	1	400	1	SA	1.410,00	1 SA
109 970 240 •	Gekröpftes Oberwerkzeug E10	TP00229	250	78	1	400	1	ST	340,00	1 ST

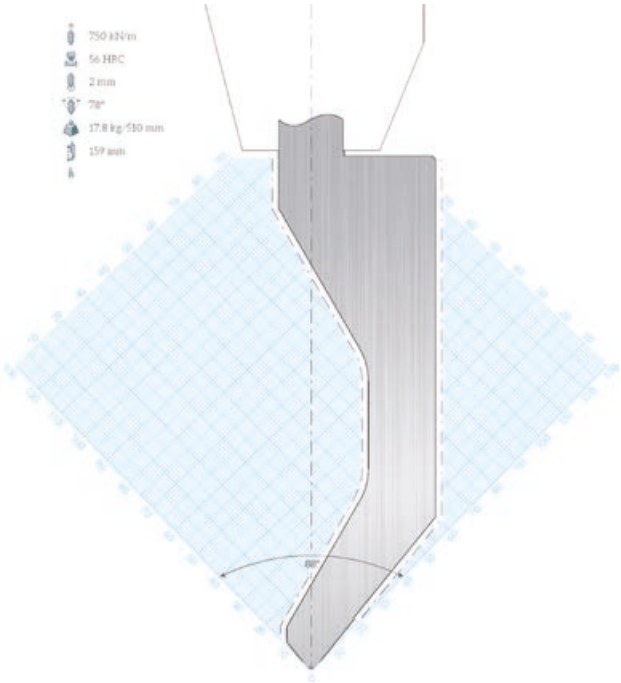
Produktgruppe 950 920

LVD

Standard-Oberwerkzeug Aufnahme LVD Classic E10 (R2) und D10, Netto-Höhe 159 mm für Maschinen 400 bis 2200 kN



E10 / Radius 2



D10

- Induktivgehärtet (56 HRC) und geschliffen
- Werkzeugteilung 12-teilig **(2x75 Horn, 20, 20, 25, 25, 30, 35, 40, 40, 45, 120 mm) (Länge= 550 mm)**

Netto-Höhe: 159 mm
Gesamthöhe: 180 mm

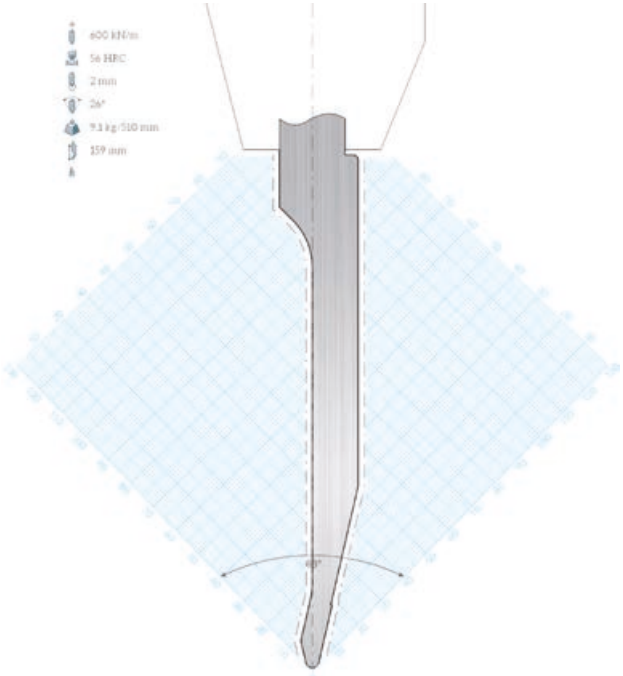
Art.Nr.	Type	ID	Länge mm	Grad °	Radius	Pmax. kN/m	VPE	ME	Preis EUR	per
109 970 245 •	Gekröpftes Oberwerkzeug E10	TP00231	510	78	2	680	1	ST	550,00	1 ST
109 970 250 •	Gekröpftes Oberwerkzeug E10	TP00231	550	78	2	680	1	SA	1.410,00	1 SA
109 970 255 •	Gekröpftes Oberwerkzeug E10	TP00231	250	78	2	680	1	ST	340,00	1 ST
109 970 215 •	Gekröpftes Oberwerkzeug D10	TP00227	510	78	2	750	1	ST	655,00	1 ST
109 970 220 •	Gekröpftes Oberwerkzeug D10	TP00227	550	78	2	750	1	SA	1.675,00	1 SA
109 970 225 •	Gekröpftes Oberwerkzeug D10	TP00227	250	78	2	750	1	ST	410,00	1 ST

Produktgruppe 950 920

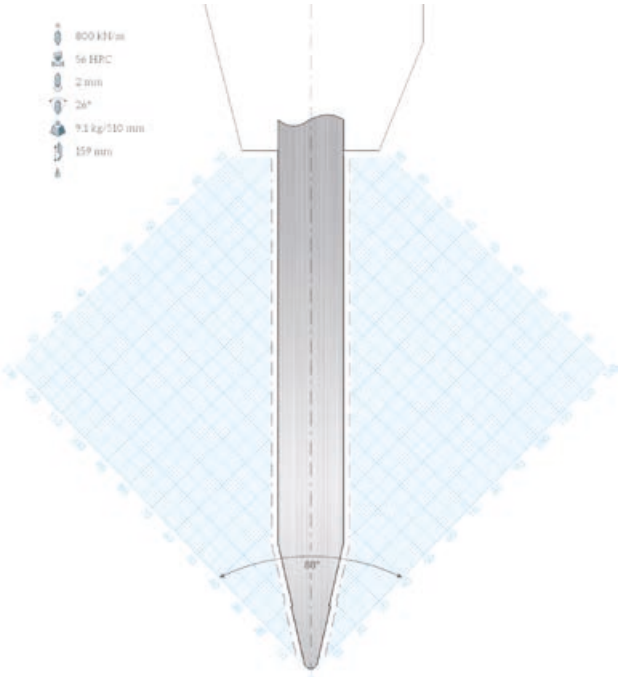
schachermayer

LVD

Standard-Oberwerkzeug Aufnahme LVD Classic J10 und R10, Netto-Höhe 159 mm für Maschinen 400 bis 2200 kN



J10



R10

- Induktivgehärtet (56 HRC) und geschliffen
- Werkzeugteilung 12-teilig **(2x75 Horn, 20, 20, 25, 25, 30, 35, 40, 40, 45, 120 mm) (Länge= 550 mm)**

Netto-Höhe: 159 mm
Gesamthöhe: 180 mm

Art.Nr.	Type	ID	Länge mm	Grad °	Radius	Pmax. kN/m	VPE	ME	Preis EUR	per
109 970 275 •	Spitzes Oberwerkzeug J10	TP00235	510	26	2	600	1	ST	505,00	1 ST
109 970 280 •	Spitzes Oberwerkzeug J10	TP00235	550	26	2	600	1	SA	1.290,00	1 SA
109 970 285 •	Spitzes Oberwerkzeug J10	TP00235	250	26	2	600	1	ST	315,00	1 ST
109 970 290 •	Gerades Oberwerkzeug R10	TP00237	510	26	2	800	1	ST	460,00	1 ST
109 970 295 •	Gerades Oberwerkzeug R10	TP00237	550	26	2	800	1	SA	1.175,00	1 SA
109 970 300 •	Gerades Oberwerkzeug R10	TP00237	250	26	2	800	1	ST	285,00	1 ST

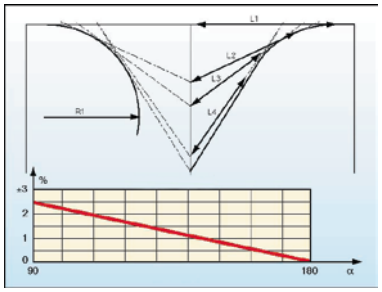
Produktgruppe 950 920

LVD Matritzen

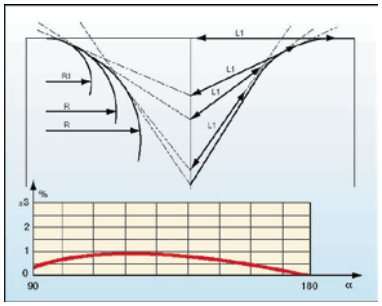
Der STONE®-Radius garantiert präzise Kantwinkel über die gesamte Werkstücklänge. LVD-Werkzeuge sind mit einem progressiven Radius zu beiden Seiten der V-Öffnung gefertigt. Auf diese Weise gleitet das Material gleichmäßig und mit geringerem Widerstand in die Matrize. Der einzigartige Einlaufradius der V-Matrize vermindert die Reibung, die während des Biegeprozesses zwischen Material und Matrize entsteht, da das Material über eine Rollbewegung in die Matrize einläuft.

Weitere Vorteile des STONE®-Werkzeuges sind:
- der geringe Werkzeugverschleiß
- die Austauschbarkeit der Werkzeuge
- die Verminderung der Kantspuren am Werkstück
- die geringere Druckkraft
- der symmetrische Biegeprozess
- die verbesserte Führung des Werkstücks

Normaler Radius



STONE®-Radius



Standard-Einzel-V-Matrizen Netto-Höhe 90 mm, 30° für Maschinen 400 bis 2200 kN

- Induktivgehärtet (56 HRC) und geschliffen
- mit Steg 12,7 mm für LVD Zentriernut
- Werkzeugteilung 12-teilig **(20, 20, 25, 25, 30, 35, 40, 40, 45, 75, 75, 120) (Länge= 550 mm)**



Type: 1-V-Matrize
Grad: 30 °
Netto-Höhe: 90 mm

Art.Nr.	ID	V mm	Länge mm	Breite mm	Pmax. kN/m	VPE	ME	Preis EUR	per
109 971 000 •	TP00077	6	510	14	250	1	ST	325,00	1 ST
109 971 005 •	TP00077	6	550	14	250	1	SA	565,00	1 SA
109 971 010 •	TP00077	6	250	14	250	1	ST	175,00	1 ST
109 971 015 •	TP00081	8	510	16	260	1	ST	325,00	1 ST
109 971 020 •	TP00081	8	550	16	260	1	SA	565,00	1 SA
109 971 025 •	TP00081	8	250	16	260	1	ST	175,00	1 ST
109 971 030	TP00085	10	510	22	360	1	ST	325,00	1 ST
109 971 035	TP00085	10	550	22	360	1	SA	565,00	1 SA
109 971 040 •	TP00085	10	250	22	360	1	ST	175,00	1 ST
109 971 045	TP00089	12	510	26	460	1	ST	325,00	1 ST
109 971 050	TP00089	12	550	26	460	1	SA	565,00	1 SA
109 971 055 •	TP00089	12	250	26	460	1	ST	175,00	1 ST
109 971 060	TP00097	16	510	30	510	1	ST	325,00	1 ST
109 971 065	TP00097	16	550	30	510	1	SA	565,00	1 SA
109 971 070 •	TP00097	16	250	30	510	1	ST	175,00	1 ST
109 971 075 •	TP00105	20	510	40	680	1	ST	325,00	1 ST
109 971 080 •	TP00105	20	550	40	680	1	SA	565,00	1 SA
109 971 085 •	TP00105	20	250	40	680	1	ST	175,00	1 ST
109 971 090	TP00109	24	510	46	930	1	ST	380,00	1 ST

Produktgruppe 950 920

Fortsetzung nächste Seite

schachermayer

LVD Fortsetzung

Standard-Einzel-V-Matrizen Netto-Höhe 90 mm, 30° für Maschinen 400 bis 2200 kN

- Induktivgehärtet (56 HRC) und geschliffen
- mit Steg 12,7 mm für LVD Zentriernut
- Werkzeugteilung 12-teilig **(20, 20, 25, 25, 30, 35, 40, 40, 45, 75, 75, 120) (Länge= 550 mm)**



Type: 1-V-Matrize
Grad: 30 °
Netto-Höhe: 90 mm

Art.Nr.	ID	V mm	Länge mm	Breite mm	Pmax. kN/m	VPE	ME	Preis EUR	per
109 971 095	TP00109	24	550	46	930	1	SA	670,00	1 SA
109 971 100 •	TP00109	24	250	46	930	1	ST	200,00	1 ST
109 971 105 •	TP00113	30	510	56	1100	1	ST	560,00	1 ST
109 971 110 •	TP00113	30	550	56	1100	1	SA	980,00	1 SA
109 971 115 •	TP00113	30	250	56	1100	1	ST	295,00	1 ST

Produktgruppe 950 920

LVD

Standard-Einzel-V-Matrizen Netto-Höhe 90 mm, 78° für Maschinen 400 bis 2200 kN

- Induktivgehärtet (56 HRC) und geschliffen
- mit Steg 12,7 mm für LVD Zentriernut
- Werkzeugteilung 12-teilig **(20, 20, 25, 25, 30, 35, 40, 40, 45, 75, 75, 120 mm) (Länge= 550 mm)**



Type: 1-V-Matrize
Grad: 78 °
Netto-Höhe: 90 mm

Art.Nr.	ID	V mm	Länge mm	Breite mm	Pmax. kN/m	VPE	ME	Preis EUR	per
109 971 200 •	TP00079	6	510	10	280	1	ST	285,00	1 ST
109 971 205 •	TP00079	6	550	10	280	1	SA	500,00	1 SA
109 971 210 •	TP00079	6	250	10	280	1	ST	150,00	1 ST
109 971 215	TP00083	8	510	12	320	1	ST	285,00	1 ST
109 971 220	TP00083	8	550	12	320	1	SA	500,00	1 SA
109 971 225 •	TP00083	8	250	12	320	1	ST	150,00	1 ST
109 971 230 •	TP00087	10	510	14	360	1	ST	285,00	1 ST
109 971 235 •	TP00087	10	550	14	360	1	SA	500,00	1 SA
109 971 240 •	TP00087	10	250	14	360	1	ST	150,00	1 ST
109 971 245	TP00091	12	510	18	500	1	ST	285,00	1 ST
109 971 250	TP00091	12	550	18	500	1	SA	500,00	1 SA
109 971 255 •	TP00091	12	250	18	500	1	ST	150,00	1 ST
109 971 260	TP00099	16	510	25	700	1	ST	285,00	1 ST
109 971 265	TP00099	16	550	25	700	1	SA	500,00	1 SA
109 971 270 •	TP00099	16	250	25	700	1	ST	150,00	1 ST
109 971 275	TP00107	20	510	30	750	1	ST	285,00	1 ST
109 971 280	TP00107	20	550	30	750	1	SA	500,00	1 SA
109 971 285 •	TP00107	20	250	30	750	1	ST	150,00	1 ST
109 971 290	TP00111	24	510	32	910	1	ST	290,00	1 ST
109 971 295	TP00111	24	550	32	910	1	SA	510,00	1 SA
109 971 300 •	TP00111	24	250	32	910	1	ST	155,00	1 ST
109 971 305 •	TP00117	30	510	40	1150	1	ST	325,00	1 ST

Produktgruppe 950 920

Fortsetzung nächste Seite

Fortsetzung

Standard-Einzel-V-Matrizen Netto-Höhe 90 mm, 78° für Maschinen 400 bis 2200 kN

Art.Nr.	ID	V mm	Länge mm	Breite mm	Pmax. kN/m	VPE	ME	Preis EUR	per
109 971 310 •	TP00117	30	550	40	1150	1	SA	565,00	1 SA
109 971 315 •	TP00117	30	250	40	1150	1	ST	175,00	1 ST
109 971 320	TP00129	40	510	50	1350	1	ST	400,00	1 ST
109 971 325	TP00129	40	550	50	1350	1	SA	695,00	1 SA
109 971 330 •	TP00129	40	250	50	1350	1	ST	215,00	1 ST
109 971 335	TP00135	50	510	65	1800	1	ST	420,00	1 ST
109 971 340	TP00135	50	550	65	1800	1	SA	735,00	1 SA
109 971 345 •	TP00135	50	250	65	1800	1	ST	225,00	1 ST
109 971 350 •	TP00140	60	510	75	2000	1	ST	435,00	1 ST
109 971 355 •	TP00140	60	550	75	2000	1	SA	765,00	1 SA
109 971 360 •	TP00140	60	250	75	2000	1	ST	235,00	1 ST
109 971 365 •	TP00148	80	510	95	2300	1	ST	585,00	1 ST
109 971 370 •	TP00148	80	550	95	2300	1	SA	1.025,00	1 SA
109 971 375 •	TP00148	80	250	95	2300	1	ST	290,00	1 ST
109 971 380 •	TP00155	100	510	125	2500	1	ST	995,00	1 ST
109 971 385 •	TP00155	100	550	125	2500	1	SA	1.735,00	1 SA
109 971 390 •	TP00155	100	250	125	2500	1	ST	500,00	1 ST

Produktgruppe 950 920

LVD

Standard-Einzel-V-Matrizen Netto-Höhe 130 mm, 30° für Maschinen 2200 bis 6400 kN

- Induktivgehärtet (56 HRC) und geschliffen
- mit Steg 12,7 mm für LVD Zentriernut
- Werkzeugteilung 12-teilig **(20, 20, 25, 25, 30, 35, 40, 40, 45, 75, 75, 120 mm) (Länge= 550 mm)**



Type: 1-V-Matrize
Grad: 30 °
Netto-Höhe: 130 mm

Art.Nr.	ID	V mm	Länge mm	Breite mm	Pmax. kN/m	VPE	ME	Preis EUR	per
109 971 500 •	TP00078	6	510	14	250	1	ST	385,00	1 ST
109 971 505 •	TP00078	6	550	14	250	1	SA	680,00	1 SA
109 971 510 •	TP00078	6	250	14	250	1	ST	205,00	1 ST
109 971 515 •	TP00082	8	510	16	260	1	ST	385,00	1 ST
109 971 520 •	TP00082	8	550	16	260	1	SA	680,00	1 SA
109 971 525 •	TP00082	8	250	16	260	1	ST	205,00	1 ST
109 971 530 •	TP00086	10	510	22	360	1	ST	385,00	1 ST
109 971 535 •	TP00086	10	550	22	360	1	SA	680,00	1 SA
109 971 540 •	TP00086	10	250	22	360	1	ST	205,00	1 ST
109 971 545 •	TP00090	12	510	26	460	1	ST	385,00	1 ST
109 971 550 •	TP00090	12	550	26	460	1	SA	680,00	1 SA
109 971 555 •	TP00090	12	250	26	460	1	ST	205,00	1 ST
109 971 560 •	TP00098	16	510	30	510	1	ST	385,00	1 ST
109 971 565 •	TP00098	16	550	30	510	1	SA	680,00	1 SA
109 971 570 •	TP00098	16	250	30	510	1	ST	205,00	1 ST
109 971 575 •	TP00106	20	510	40	680	1	ST	385,00	1 ST

Produktgruppe 950 920

Fortsetzung nächste Seite

schachermayer

LVD Fortsetzung

Standard-Einzel-V-Matrizen Netto-Höhe 130 mm, 30° für Maschinen 2200 bis 6400 kN

- Induktivgehärtet (56 HRC) und geschliffen
- mit Steg 12,7 mm für LVD Zentriernut
- Werkzeugteilung 12-teilig **(20, 20, 25, 25, 30, 35, 40, 40, 45, 75, 75, 120 mm) (Länge= 550 mm)**



Type: 1-V-Matrize
Grad: 30 °
Netto-Höhe: 130 mm

Art.Nr.	ID	V mm	Länge mm	Breite mm	Pmax. kN/m	VPE	ME	Preis EUR	per
109 971 580 •	TP00106	20	550	40	680	1	SA	680,00	1 SA
109 971 585 •	TP00106	20	250	40	680	1	ST	205,00	1 ST
109 971 590 •	TP00110	24	510	46	930	1	ST	460,00	1 ST
109 971 595 •	TP00110	24	550	46	930	1	SA	805,00	1 SA
109 971 600 •	TP00110	24	250	46	930	1	ST	245,00	1 ST
109 971 605 •	TP00114	30	510	56	1100	1	ST	670,00	1 ST
109 971 610 •	TP00114	30	550	56	1100	1	SA	1.175,00	1 SA
109 971 615 •	TP00114	30	250	56	1100	1	ST	360,00	1 ST

Produktgruppe 950 920

LVD

Standard-Einzel-V-Matrizen Netto-Höhe 130 mm, 78° für Maschinen 2200 bis 6400 kN

- Induktivgehärtet (56 HRC) und geschliffen
- mit Steg 12,7 mm für LVD Zentriernut
- Werkzeugteilung 12-teilig **(20, 20, 25, 25, 30, 35, 40, 40, 45, 75, 75, 120 mm) (Länge= 550 mm)**



Type: 1-V-Matrize
Grad: 78 °
Netto-Höhe: 130 mm

Art.Nr.	ID	V mm	Länge mm	Breite mm	Pmax. mm	VPE	ME	Preis EUR	per
109 971 700 •	TP00080	6	510	10	280	1	ST	340,00	1 ST
109 971 705 •	TP00080	6	550	10	280	1	SA	600,00	1 SA
109 971 710 •	TP00080	6	250	10	280	1	ST	180,00	1 ST
109 971 715 •	TP00084	8	510	12	320	1	ST	340,00	1 ST
109 971 720 •	TP00084	8	550	12	320	1	SA	600,00	1 SA
109 971 725 •	TP00084	8	250	12	320	1	ST	180,00	1 ST
109 971 730 •	TP00088	10	510	14	360	1	ST	340,00	1 ST
109 971 735 •	TP00088	10	550	14	360	1	SA	600,00	1 SA
109 971 740 •	TP00088	10	250	14	360	1	ST	180,00	1 ST
109 971 745 •	TP00092	12	510	18	500	1	ST	340,00	1 ST
109 971 750 •	TP00092	12	550	18	500	1	SA	600,00	1 SA
109 971 755 •	TP00092	12	250	18	500	1	ST	180,00	1 ST
109 971 760 •	TP00100	16	510	25	700	1	ST	340,00	1 ST
109 971 765 •	TP00100	16	550	25	700	1	SA	600,00	1 SA
109 971 770 •	TP00100	16	250	25	700	1	ST	180,00	1 ST
109 971 775 •	TP00108	20	510	30	750	1	ST	340,00	1 ST
109 971 780 •	TP00108	20	550	30	750	1	SA	600,00	1 SA

Produktgruppe 950 920

Fortsetzung nächste Seite

Fortsetzung

Standard-Einzel-V-Matrizen Netto-Höhe 130 mm, 78° für Maschinen 2200 bis 6400 kN

Art.Nr.	ID	V mm	Länge mm	Breite mm	Pmax. mm	VPE	ME	Preis EUR	per
109 971 785 •	TP00108	20	250	30	750	1	ST	180,00	1 ST
109 971 790 •	TP00112	24	510	32	910	1	ST	355,00	1 ST
109 971 795 •	TP00112	24	550	32	910	1	SA	615,00	1 SA
109 971 800 •	TP00112	24	250	32	910	1	ST	185,00	1 ST
109 971 805 •	TP00118	30	510	40	1150	1	ST	410,00	1 ST
109 971 810 •	TP00118	30	550	40	1150	1	SA	655,00	1 SA
109 971 815 •	TP00118	30	250	40	1150	1	ST	220,00	1 ST
109 971 820 •	TP00130	40	510	50	1350	1	ST	460,00	1 ST
109 971 825 •	TP00130	40	550	50	1350	1	SA	775,00	1 SA
109 971 830 •	TP00130	40	250	50	1350	1	ST	245,00	1 ST
109 971 835 •	TP00136	50	510	65	1800	1	ST	505,00	1 ST
109 971 840 •	TP00136	50	550	65	1800	1	SA	885,00	1 SA
109 971 845 •	TP00136	50	250	65	1800	1	ST	270,00	1 ST
109 971 850 •	TP00141	60	510	75	2000	1	ST	585,00	1 ST
109 971 855 •	TP00141	60	550	75	2000	1	SA	1.055,00	1 SA
109 971 860 •	TP00141	60	250	75	2000	1	ST	310,00	1 ST
109 971 865 •	TP00149	80	510	95	2300	1	ST	805,00	1 ST
109 971 870 •	TP00149	80	550	95	2300	1	SA	1.450,00	1 SA
109 971 875 •	TP00149	80	250	95	2300	1	ST	405,00	1 ST
109 971 880 •	TP00156	100	510	125	3400	1	ST	1.400,00	1 ST
109 971 885 •	TP00156	100	550	125	3400	1	SA	2.465,00	1 SA
109 971 890 •	TP00156	100	250	125	3400	1	ST	700,00	1 ST

Produktgruppe 950 920

LVD

Zudrückstempel WILA-Aufnahme Netto-Höhe 169 mm für Maschinen 400 bis 2200 kN





- Induktivgehärtet (56 HRC) und geschliffen
- Werkzeugteilung 12-teilig **(20, 20, 25, 25, 30, 35, 40, 40, 45, 75, 75, 120 mm)**
  (Länge= 550 mm)

Netto-Höhe: 169 mm
Gesamthöhe: 206 mm

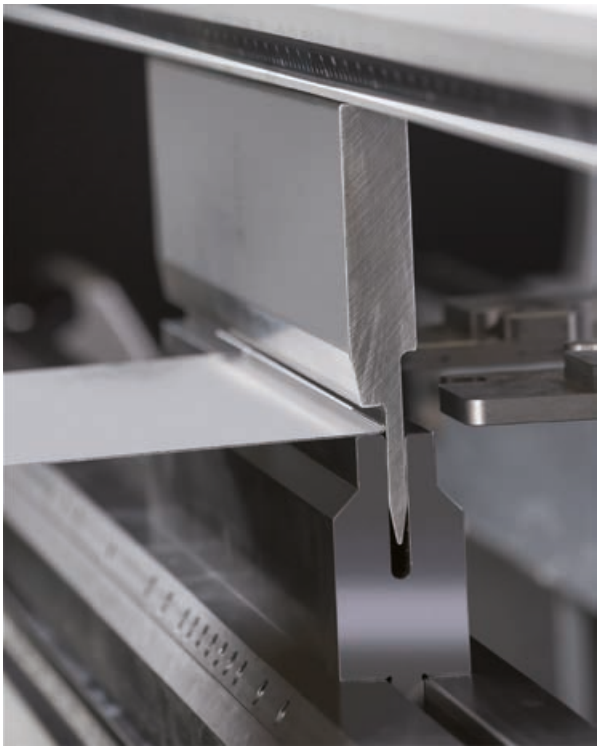
Art.Nr.	Type	ID	Länge mm	Grad °	Breite mm	Radius	Pmax. kN/m	VPE	ME	Preis EUR	per
109 970 700 •	Zudrückstempel P10.08W	TP00017	510	20	6,8	1	400	1	ST	670,00	1 ST
109 970 705 •	Zudrückstempel P10.08W	TP00017	550	20	6,8	1	400	1	SA	1.720,00	1 SA
109 970 710 •	Zudrückstempel P10.08W	TP00017	250	20	6,8	1	400	1	ST	420,00	1 ST
109 970 715 •	Zudrückstempel P10.10W	TP00018	510	20	8,8	1	400	1	ST	670,00	1 ST
109 970 720 •	Zudrückstempel P10.10W	TP00018	550	20	8,8	1	400	1	SA	1.720,00	1 SA
109 970 725 •	Zudrückstempel P10.10W	TP00018	250	20	8,8	1	400	1	ST	420,00	1 ST
109 970 730 •	Zudrückstempel P10.12W	TP00019	510	20	10,8	1	400	1	ST	670,00	1 ST
109 970 735 •	Zudrückstempel P10.12W	TP00019	550	20	10,8	1	400	1	SA	1.720,00	1 SA
109 970 740 •	Zudrückstempel P10.12W	TP00019	250	20	10,8	1	400	1	ST	420,00	1 ST

Produktgruppe 950 920

LVD

Zudrückstempel WILA-Aufnahme Netto-Höhe 214 mm für Maschinen 2200 bis 6400 kN





- Induktivgehärtet (56 HRC) und geschliffen
- Werkzeugteilung 12-teilig **(20, 20, 25, 25, 30, 35, 40, 40, 45, 75, 75, 120 mm)**
  (Länge= 550 mm)

Netto-Höhe: 214 mm
Gesamthöhe: 251 mm

Art.Nr.	Type	ID	Länge mm	Grad °	Breite mm	Radius	Pmax. kN/m	VPE	ME	Preis EUR	per
109 970 840 •	Zudrückstempel P15.08W	TP00020	510	20	6,8	1	400	1	ST	790,00	1 ST
109 970 845 •	Zudrückstempel P15.08W	TP00020	550	20	6,8	1	400	1	SA	2.020,00	1 SA
109 970 850 •	Zudrückstempel P15.08W	TP00020	250	20	6,8	1	400	1	ST	495,00	1 ST
109 970 855 •	Zudrückstempel P15.10W	TP00021	510	20	8,8	1	400	1	ST	790,00	1 ST
109 970 860 •	Zudrückstempel P15.10W	TP00021	550	20	8,8	1	400	1	SA	2.020,00	1 SA
109 970 865 •	Zudrückstempel P15.10W	TP00021	250	20	8,8	1	400	1	ST	495,00	1 ST
109 970 870 •	Zudrückstempel P15.12W	TP00022	510	20	10,8	1	400	1	ST	790,00	1 ST
109 970 875 •	Zudrückstempel P15.12W	TP00022	550	20	10,8	1	400	1	SA	2.020,00	1 SA
109 970 880 •	Zudrückstempel P15.12W	TP00022	250	20	10,8	1	400	1	ST	495,00	1 ST

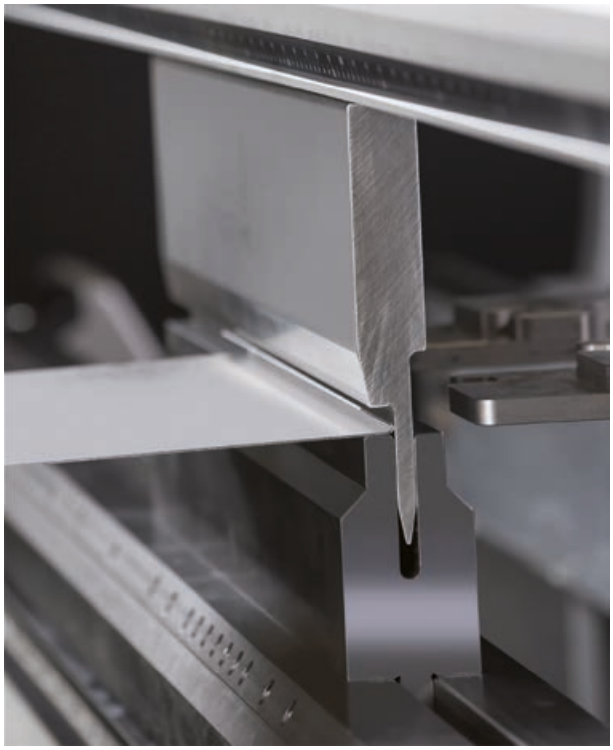
Produktgruppe 950 920

schachermayer

LVD

Zudrückmatrize Netto-Höhe 90 mm für Maschinen 400 bis 2200 kN





- Induktivgehärtet (56 HRC) und geschliffen
- Werkzeugteilung 12-teilig **(20, 20, 25, 25, 30, 35, 40, 40, 45, 75, 75, 120 mm)**
  (Länge= 550 mm)

Netto-Höhe: 90 mm

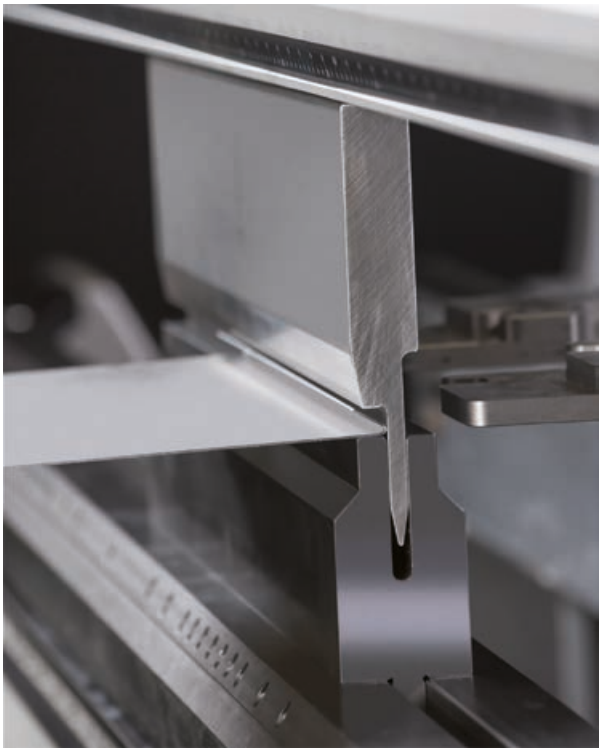
Art.Nr.	Type	ID	V mm	Länge mm	Blechstärke min./max. 450 N/mm²	Blechstärke min./max. 600 N/mm²	Pmax. kN/m	VPE	ME	Preis EUR	per
109 971 400 •	Zudrückmatrize T08.20.90	TP00189	8	510	0,6 / 1,2	0,6 / 1,0	360	1	ST	475,00	1 ST
109 971 405 •	Zudrückmatrize T08.20.90	TP00189	8	550	0,6 / 1,2	0,6 / 1,0	360	1	SA	840,00	1 SA
109 971 410 •	Zudrückmatrize T08.20.90	TP00189	8	250	0,6 / 1,2	0,6 / 1,0	360	1	ST	260,00	1 ST
109 971 415 •	Zudrückmatrize T10.20.90	TP00190	10	510	1,0 / 1,5	1,0 / 1,2	300	1	ST	475,00	1 ST
109 971 420 •	Zudrückmatrize T10.20.90	TP00190	10	550	1,0 / 1,5	1,0 / 1,2	300	1	SA	840,00	1 SA
109 971 425 •	Zudrückmatrize T10.20.90	TP00190	10	250	1,0 / 1,5	1,0 / 1,2	300	1	ST	260,00	1 ST
109 971 430 •	Zudrückmatrize T12.20.90	TP00191	12	510	1,2 / 2,0	1,5 / 1,5	210	1	ST	475,00	1 ST
109 971 435 •	Zudrückmatrize T12.20.90	TP00191	12	550	1,2 / 2,0	1,5 / 1,5	210	1	SA	840,00	1 SA
109 971 440 •	Zudrückmatrize T12.20.90	TP00191	12	250	1,2 / 2,0	1,5 / 1,5	210	1	ST	260,00	1 ST

Produktgruppe 950 920

LVD

Zudrückmatrize Netto-Höhe 130 mm für Maschinen 2200 bis 6400 kN





- Induktivgehärtet (56 HRC) und geschliffen
- Werkzeugteilung 12-teilig **(20, 20, 25, 25, 30, 35, 40, 40, 45, 75, 75, 120 mm)**
  (Länge= 550 mm)

Netto-Höhe: 130 mm

Art.Nr.	Type	ID	V mm	Länge mm	Blechstärke min./max. 450 N/mm²	Blechstärke min./max. 600 N/mm²	Pmax. kN/m	VPE	ME	Preis EUR	per
109 971 900 •	Zudrückmatrize T08.20.130	TP00192	8	510	0,6 / 1,2	0,6 / 1,0	360	1	ST	545,00	1 ST
109 971 905 •	Zudrückmatrize T08.20.130	TP00192	8	550	0,6 / 1,2	0,6 / 1,0	360	1	SA	960,00	1 SA
109 971 910 •	Zudrückmatrize T08.20.130	TP00192	8	250	0,6 / 1,2	0,6 / 1,0	360	1	ST	290,00	1 ST
109 971 915 •	Zudrückmatrize T10.20.130	TP00193	10	510	1,0 / 1,5	1,0 / 1,2	300	1	ST	545,00	1 ST
109 971 920 •	Zudrückmatrize T10.20.130	TP00193	10	550	1,0 / 1,5	1,0 / 1,2	300	1	SA	960,00	1 SA
109 971 925 •	Zudrückmatrize T10.20.130	TP00193	10	250	1,0 / 1,5	1,0 / 1,2	300	1	ST	290,00	1 ST
109 971 930 •	Zudrückmatrize T12.20.130	TP00194	12	510	1,2 / 2,0	1,5 / 1,5	210	1	ST	545,00	1 ST
109 971 935 •	Zudrückmatrize T12.20.130	TP00194	12	550	1,2 / 2,0	1,5 / 1,5	210	1	SA	960,00	1 SA
109 971 940 •	Zudrückmatrize T12.20.130	TP00194	12	250	1,2 / 2,0	1,5 / 1,5	210	1	ST	290,00	1 ST

Produktgruppe 950 920

schachermayer

Hammerwerkzeug WILA-Aufnahme H10W, Netto-Höhe 159 mm

- Induktivgehärtet (56 HRC) und geschliffen
- Werkzeugteilungen 12-teilig **(2x75 Horn, 20, 20, 25, 25, 30, 35, 40, 40, 45, 120 mm)** mit Safety Clicks **(Länge= 550 mm)**

Netto-Höhe: 159 mm
Gesamthöhe: 196 mm

Art.Nr.	Type	ID	Länge mm	Grad °	Breite mm	Pmax. kN/m	VPE	ME	Preis EUR	per
109 970 760 •	Hammerwerkzeug H10W	TP00015	510	0	25	2000	1	ST	445,00	1 ST
109 970 765 •	Hammerwerkzeug H10W	TP00015	550	0	25	2000	1	SA	1.135,00	1 SA
109 970 770 •	Hammerwerkzeug H10W	TP00015	250	0	25	2000	1	ST	275,00	1 ST

Produktgruppe 950 920

Hammerwerkzeug Aufnahme LVD Classic H10, Netto-Höhe 159 mm

- Induktivgehärtet (56 HRC) und geschliffen
- Werkzeugteilung 12-teilig **(2x75 Horn, 20, 20, 25, 25, 30, 35, 40, 40, 45, 120 mm)** **(Länge= 550 mm)**

Netto-Höhe: 159 mm
Gesamthöhe: 180 mm

Art.Nr.	Type	ID	Länge mm	Grad °	Breite mm	Pmax. kN/m	VPE	ME	Preis EUR	per
109 970 360 •	Hammerwerkzeug H10	TP00239	510	0	25	1000	1	ST	445,00	1 ST
109 970 365 •	Hammerwerkzeug H10	TP00239	550	0	25	1000	1	SA	1.135,00	1 SA
109 970 370 •	Hammerwerkzeug H10	TP00239	250	0	25	1000	1	ST	275,00	1 ST

Produktgruppe 950 920

Hammermatrize Netto-Höhe 90 mm

- Induktivgehärtet (56 HRC) und geschliffen
- mit Steg 12,7 mm für LVD Zentriernut
- Werkzeugteilung 12-teilig **(20, 20, 25, 25, 30, 35, 40, 40, 45, 75, 75, 120 mm)** **(Länge= 550 mm)**

Netto-Höhe: 90 mm

Art.Nr.	Type	ID	V mm	Länge mm	Grad °	Breite mm	Pmax. kN/m	VPE	ME	Preis EUR	per
109 971 460 •	Hammermatrize H90	TP00252	0	510	0	30	3000	1	ST	235,00	1 ST
109 971 465 •	Hammermatrize H90	TP00252	0	550	0	30	3000	1	SA	415,00	1 SA
109 971 470 •	Hammermatrize H90	TP00252	0	250	0	30	3000	1	ST	125,00	1 ST

Produktgruppe 950 920

Hammerwerkzeug WILA-Aufnahme H15W, Netto-Höhe 194 mm

- Induktivgehärtet (56 HRC) und geschliffen
- Werkzeugteilungen 12-teilig **(2x75 Horn, 20, 20, 25, 25, 30, 35, 40, 40, 45, 120 mm)** mit Safety Clicks **(Länge= 550 mm)**

Netto-Höhe: 194 mm
Gesamthöhe: 231 mm

Art.Nr.	Type	ID	Länge mm	Grad °	Breite mm	Pmax. kN/m	VPE	ME	Preis EUR	per
109 970 900 •	Hammerwerkzeug H15W	TP00016	510	0	30	2000	1	ST	520,00	1 ST
109 970 905 •	Hammerwerkzeug H15W	TP00016	550	0	30	2000	1	SA	1.340,00	1 SA
109 970 910 •	Hammerwerkzeug H15W	TP00016	250	0	30	2000	1	ST	325,00	1 ST

Produktgruppe 950 920

Hammermatrize Netto-Höhe 130 mm

- Induktivgehärtet (56 HRC) und geschliffen
- mit Steg 12,7 mm für LVD Zentriernut
- Werkzeugteilung 12-teilig **(20, 20, 25, 25, 30, 35, 40, 40, 45, 75, 75, 120 mm)** **(Länge= 550 mm)**

Netto-Höhe: 130 mm

Art.Nr.	Type	ID	V mm	Länge mm	Grad °	Breite mm	Pmax. kN/m	VPE	ME	Preis EUR	per
109 971 950 •	Hammermatrize H130	TP00253	0	510	0	35	3500	1	ST	280,00	1 ST
109 971 955 •	Hammermatrize H130	TP00253	0	550	0	35	3500	1	SA	500,00	1 SA
109 971 960 •	Hammermatrize H130	TP00253	0	250	0	35	3500	1	ST	150,00	1 ST

Produktgruppe 950 920

Matrizenblock M 90

- Induktivgehärtet (56 HRC) und geschliffen

Netto-Höhe: 90 mm

Art.Nr.	Type	ID	V mm	Länge mm	Breite mm	VPE	ME	Preis EUR	per
109 971 970 •	Matrizenblock M90	TP00196	8, 12, 24, 40, 55 mit 78° und 16 mit 30°	3050	90	1	ST	6.790,00	1 ST
109 971 975 •	Matrizenblock M90	TP00196	8, 12, 24, 40, 55 mit 78° und 16 mit 30°	4000	90	1	ST	9.050,00	1 ST

Produktgruppe 950 920

schachermayer

Abkantfolie zum vermeiden von Kantabdrücken

Art.Nr.	Type	Breite mm	Stärke mm	VPE	ME	Preis EUR	per
109 968 680	Abkantfolie	100	0,4	30	m	28,00	1 m
109 968 682	Abkantfolie	200	0,55	30	m	39,00	1 m

Produktgruppe 900 903



109968680



109968682

LISTA

Universal Biegewerkzeugschrank

Ausführung:

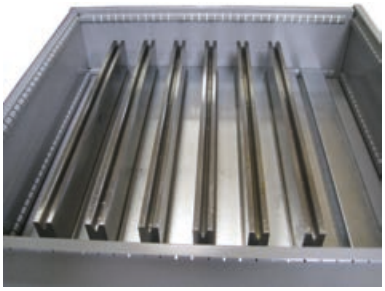
6 Schubladen mit Vollauszug und Einzelschubladensicherung:
- 1 Schublade mit Fachhöhe 100 mm
- 1 Schublade mit Fachhöhe 125 mm
- 2 Schubladen mit Fachhöhe 200 mm
- 2 Schubladen mit Fachhöhe 300 mm



- Absperrbar mit Zylinderschloss
- Vollauszug
- Beschriftungsfeld
- Ablagefläche
- Hubwagensockel inkl. Sockelblende
- Belastung (H=100-125 mm) 75 kg
- Belastung (H=200-300 mm) 200 kg
- inkl. Einteilungsmaterial für Oberwerkzeuge und Matrizen

Art.Nr.	Höhe mm	Breite mm	Tiefe mm	Gewicht kg	VPE	ME	Preis EUR	per
109 968 741 •	1325	717	725	ca. 190	1	ST	1.490,00	1 ST

Produktgruppe 900 901



Einteilung für Martrizen



Einteilung für Oberwerkzeuge

LISTA

Universal Biegewerkzeugschrank MH 90

Ausführung für Abkantwerkzeuge mit einer Matrizenhöhe von 90 mm:
6 Schubladen mit Vollauszug und Einzelschubladensicherung:

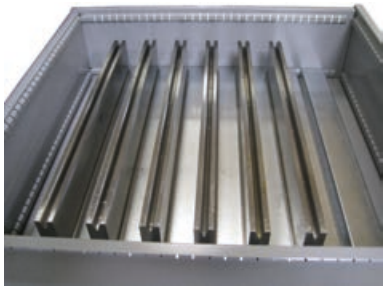
- 1 Schublade mit Fachhöhe 100 mm
- 3 Schubladen mit Fachhöhe 150 mm
- 2 Schubladen mit Fachhöhe 250 mm



- Absperrbar mit Zylinderschloss
- Vollauszug
- Beschriftungsfeld
- Ablagefläche
- Hubwagensockel inkl. Sockelblende
- Belastung (H=100 mm) 75 kg
- Belastung (H=150-250 mm) 200 kg
- inkl. Einteilungsmaterial für Oberwerkzeuge und Matrizen

Art.Nr.	Höhe mm	Breite mm	Tiefe mm	VPE	ME	Preis EUR	per
109 968 743	1250	717	725	1	ST	1.490,00	1 ST

Produktgruppe 900 901



Einteilung für Martrizen



Einteilung für Oberwerkzeuge

schachermayer

ALLGEMEINE GESCHÄFTSBEDINGUNGEN der Schachermayer-Großhandelsgesellschaft m.b.H., FN 78652s, (Fassung März/2018)

Anschrift:
Schachermayer-Großhandelsgesellschaft m.b.H.
Schachermayerstraße 2, 4020 Linz

Telefax: +43 732 6599-1360
Email: info@schachermayer.at
Online: www.schachermayer.at/kontakt/all

1. Geltung der Allgemeinen Geschäftsbedingungen („AGB“)

1.1 Für die zwischen der im Firmenbuch LG Linz unter FN 78652s eingetragenen Schachermayer-Großhandelsgesellschaft m.b.H. (in der Folge auch als „Lieferant“ bezeichnet) und dem Werkbesteller, Käufer oder Auftraggeber (in der Folge auch als „Kunde“ bezeichnet) abgeschlossenen Verträge, insbesondere Kaufverträge, Werkverträge oder sonstige in Auftrag gegebenen Leistungen (Inbetriebnahmen, Montagen etc.) gelten ausschließlich nachstehende AGB.

1.2 Der Kunde unterwirft sich der Geltung dieser AGB. Steht der Lieferant mit dem Kunden in längerer Geschäftsbeziehung, so gelten diese AGB auch dann, wenn auf ihre Geltung nicht besonders hingewiesen wird. Ebenso haben diese AGB für alle mit der Ausführung der Leistung verbundenen Nebenarbeiten Geltung. Die AGB gelten auch für Folgeaufträge, und zwar auch dann, wenn sie nicht gesondert mündlich oder schriftlich vereinbart werden. Mündliche Vereinbarungen mit dem Lieferanten entfalten nur dann Wirksamkeit, wenn sie schriftlich vom Lieferanten bestätigt werden.

1.3 Von diesen AGB abweichende Regelungen, die sich insbesondere in der Auftragsbestätigung des Lieferanten oder in gesondert ausgehandelten Verträgen befinden, gehen den AGB vor. Allgemeine Geschäftsbedingungen oder Formblätter des Kunden werden in keinem Fall Vertragsbestandteil.

1.4 Ist der Kunde ein Verbraucher im Sinne des § 1 Abs 1 Z 2 des KSchG, treten die zwingenden Bestimmungen des KSchG anstelle der Regelung in den AGB. Die übrigen Bestimmungen dieser AGB bleiben davon aber unberührt.

2. Vertragsabschluss

2.1 Mitteilungen des Lieferanten – auch auf Anfrage des Kunden – sind freibleibend, und zwar auch dann, wenn darin Preise, Termine und sonstige technische Spezifikationen mitgeteilt werden; technische Auskünfte oder Lösungsvorschläge des Lieferanten sind ebenso ohne Gewähr, wie Beschreibungen, Proben oder Muster. Gleiches gilt, wenn der Lieferant aufgrund einer Bestellung des Kunden nur eine vorläufige Auftragsbestätigung ausstellt.

2.2 Der Vertragsabschluss kommt mit der an den Kunden übermittelten Auftragsbestätigung des Lieferanten oder, bei deren Fehlen, mit der Durchführung der Lieferung an den Kunden zustande. Der Vertrag kommt jedenfalls aber auch ohne Übermittlung einer Auftragsbestätigung zustande, wenn der Kunde das Angebot des Lieferanten schriftlich annimmt oder die schriftliche Auftragsvorlage des Lieferanten unterfertigt.

2.3 Weicht die vom Kunden unterfertigte Auftragsbestätigung von seiner Bestellung ab, so gilt im Zweifel die Auftragsbestätigung.

3. Lieferung

3.1 Enthält die Auftragsbestätigung keine Angaben, so gilt ab Werk-Lieferung (ex works; entsprechend den Incoterms) als vereinbart.

3.2 Auch wenn der Lieferant vertraglich die Zulieferung der Ware übernimmt, bleibt Erfüllungsort das Werk des Lieferanten oder das ausdrücklich in der Auftragsbestätigung benannte Auslieferungslager.

3.3 Vereinbarte Zulieferung setzt voraus, dass die Anlieferungsstraße mit schwerem Lastzug befahrbar ist. Auch wenn der Lieferant vereinbarungsgemäß die Zulieferung übernimmt, trägt der Kunde sämtliche Transport- und Verpackungskosten (Zustellgebühr).

3.4 Die Ware gilt auch dann als geliefert, wenn sie nach Meldung der Versandbereitschaft durch den Lieferanten nicht unverzüglich innerhalb einer Frist von 7 Werktagen vom Kunden abgerufen wird.

3.5 Die Ware wird gegen Transportschäden und -verluste nur auf schriftliche Anordnung des Kunden auf dessen Rechnung versichert.

3.6 Der Kunde ist verpflichtet, die Lieferung bei der Übergabe unverzüglich, längstens jedoch innerhalb von 4 Werktagen auf Richtigkeit und Vollständigkeit zu prüfen. Der Kunde verliert das Recht, sich auf eine Vertragswidrigkeit der Lieferung zu berufen, wenn er die Prüfung unterlässt oder wenn er eine Vertragswidrigkeit nicht unverzüglich nach dem Zeitpunkt, zu dem er sie bei ordnungsgemäßer Prüfung hätte erkennen können, unter deren genauer Angabe schriftlich rügt.

3.7 Äußerlich erkennbare Transportschäden sind sofort bei Empfang der Ware zu rügen und deren Art und Umfang unverzüglich schriftlich dem Lieferanten mitzuteilen bzw. noch vor Ort auf dem Liefer- oder Frachtschein detailliert zu vermerken und vom Lieferanten zur Bestätigung der Mängelrüge gegenzuzeichnen.

3.8 Die Gefahr des zufälligen Untergangs und der zufälligen Beschädigung geht mit der Meldung der Versandbereitschaft oder nach Maßgabe der zur Anwendung gelangenden Klausel der Incoterms auf den Kunden über.

3.9 Bestimmte Waren (wie etwa Türen oder sonstige sperrige Waren) werden an den Kunden auf eigens angefertigten Lademittel (Spezialpaletten, Rolltainer, etc) geliefert. Diese Lademittel stehen im Eigentum des Lieferanten und werden vom Lieferanten zurückgenommen. Diese Lademittel sind vom Kunden bis zur Abholung durch den Lieferanten entsprechend zu verwahren und auf Anforderung auszufolgen. Bei Nichtrückgabe bzw. Beschädigung werden die Kosten dieses Lademittels an den Kunden weiterverrechnet.

4. Annahmeverzug

4.1 Der Kunde ist verpflichtet, die Lieferung am Erfüllungsort und gegebenenfalls entsprechend der im Vertrag vereinbarten Klausel der Incoterms abzunehmen. Die Geltendmachung von Ansprüchen wegen vertragswidriger Lieferung oder der Umstand, dass der Kunde nicht in der Lage war, die Lieferung zu prüfen, berechtigen ihn nicht, die Abnahme zu verweigern oder zu verschieben.

4.2 Befindet sich der Kunde in Annahmeverzug (insbesondere wegen Nichtübernahme nach Meldung der Versandbereitschaft des Lieferanten), so wird die Ware auf Kosten und Gefahr des Kunden entweder (i) beim Lieferanten oder bei einem Dritten eingelagert oder (ii) an den Kunden versendet. Erfolgt die Einlagerung beim Lieferanten, so ist dieser berechtigt, eine Gebühr zu verlangen, die jener eines öffentlichen Lagerhauses entspricht. Eine Haftung des Lieferanten für die Verschlechterung oder den Untergang der bei ihm gelagerten Ware trifft den Lieferanten nur bei Vorsatz oder grober Fahrlässigkeit. Davon unberührt bleiben die Rechte des Lieferanten i.S.d. §§ 373 ff UGB.

4.3 Nimmt der Kunde die Ware ganz oder teilweise nicht ab, kann der Lieferant (i) nach Setzung einer Nachfrist von 14 Tagen vom Vertrag zurücktreten und/oder (ii) Schadenersatz wegen Nichterfüllung begehren, wobei der Lieferant berechtigt ist, ohne Schadens- und Verschuldensnachweis 30 % der jeweiligen Auftragssumme und darüber hinaus auch Ersatz des tatsächlich entstandenen Schadens einschließlich des entgangenen Gewinnes zu begehren. Gleiches gilt, wenn es aus anderen, vom Lieferanten nicht zu vertretenden Gründen, zur Vertragsaufhebung kommt.

5. Höhere Gewalt

Höhere Gewalt und sonstige unvorhersehbare oder vom Lieferanten nicht beeinflussbare Behinderungen, wie Arbeitskämpfe, Verkehrsstörungen etc. sowie vom Lieferanten oder von dessen Vorlieferanten nicht zu vertretende Unfälle befreien den Lieferanten für die Dauer ihrer Auswirkungen von der Lieferpflicht, und zwar auch dann, wenn sie bei einem der Vorlieferanten eingetreten sind; den Lieferanten treffen in diesem Fall keine Verzugsfolgen.

6. Liefertermine

6.1 Bei allen Lieferterminen und Lieferfristen handelt es sich um unverbindliche Angaben und gelten diese vorbehaltlich unvorhersehbarer Ereignisse und Behinderungen. Der Lauf von Lieferfristen beginnt (i) mit Zugang der Auftragsbestätigung des Lieferanten beim Kunden oder (ii) bei Fehlen der Auftragsbestätigung mit der Meldung der Versandbereitschaft des Lieferanten beim Kunden. Enthält das vom Kunden angenommene Angebot des Lieferanten oder die schriftliche Auftragsvorlage des Lieferanten oder die dem Kunden zugestellte Auftragsbestätigung bereits einen Liefertermin anstatt einer Lieferfrist, so gilt dieser und geht den Regelungen in (i) und (ii) vor. Sollte ein vereinbarter Liefertermin oder eine vereinbarte Lieferfrist um mehr als 6 Wochen überschritten werden oder innerhalb dieser Frist Ware in geringerer Menge geliefert werden, so befindet sich der Lieferant in Verzug und hat der Kunde eine mindestens 6-wöchige Nachlieferungsfrist für die verspäteten Waren zu setzen. Bei fruchtlosem Ablauf dieser Nachlieferungsfrist kann der Kunde vom Vertrag zurücktreten, wenn er den Rücktritt mit Setzung der Nachlieferungsfrist mitgeteilt hat.

6.2 In Gang gesetzte Lieferfristen nach Punkt 6.1 werden durch die nachfolgend angeführten Umstände unterbrochen und setzen sich erst nach Wegfall des Unterbrechungsgrundes fort: Verletzung der Mitwirkungspflicht des Kunden oder sonstige Vertragsverletzungen des Kunden aus diesem oder einem anderen Vertrag, Aussetzung, Unterbrechung oder Verzug des Vorlieferanten mit der Belieferung des Lieferanten, technische Gebrechen an Produktions- und Transportanlagen und alle Fälle höherer Gewalt nach Punkt 5.

6.3 Dauert einer der in Punkt 6.2 genannten Gründe länger als zwei Monate, so sind sowohl der Lieferant als auch der Kunde berechtigt, durch einseitige schriftliche Erklärung den Vertrag aufzulösen. Dieses Recht besitzt der Kunde nicht (mehr), (i) wenn er die Unterbrechung zu vertreten hat oder (ii) wenn der Lieferant den Kunden vom Wegfall des Hindernisses verständigt und die Lieferung innerhalb angemessener Frist angekündigt hat.

7. Teillieferungen

Dem Lieferanten sind, sofern nichts Gegenteiliges ausdrücklich vereinbart wurde, Teillieferungen, die vom Kunden abzunehmen und zu bezahlen sind, gestattet. Der Rücktritt vom Vertrag oder eine sonstige Auflösung des Vertrages hebt nicht den Vertrag über die bereits ausgeführten Teillieferungen auf, es sei denn, der Grund für den Rücktritt vom Vertrag oder die Auflösung des Vertrages erfasst auch die bereits ausgeführten Teillieferungen.

8. Gewährleistung

8.1 Der Lieferant leistet dafür Gewähr, dass die Lieferung der in der Auftragsbestätigung festgelegten Qualität entspricht.

8.2 Enthält die Auftragsbestätigung zur Qualität der Ware keine Angaben oder erfolgt die Lieferung ohne Auftragsbestätigung, so leistet der Lieferant Gewähr, dass die Ware die im Angebot oder in der schriftlichen Auftragsvorlage des Lieferanten angegebene Qualität aufweist, in Ermangelung auch eines Angebots oder einer schriftlichen Auftragsvorlage, dass die Ware eine Qualität oder Leistung aufweist, die bei Waren der gleichen Art am Herstellungsort üblich ist und die vom Kunden vernünftigerweise auch erwartet werden kann.

8.3 Warenbeschreibungen in einer Werbung oder in sonstigen öffentlichen Äußerungen stellen keine Beschreibung der Qualität der Ware dar. Hat der Kunde ein Muster erhalten, so ist die Ware vereinbarungsgemäß, wenn sie dem Muster entspricht.

8.4 Abweichungen in Maß, Gewicht oder Qualität sind im Rahmen der vereinbarten oder im Land des Lieferanten bestehenden Normen zulässig. Das Gleiche gilt für die üblichen Toleranzen bei der Ermittlung der Quantitäten nach rechnerischen Grundsätzen.

8.5 Für Ware, die als mindere Qualität, wie zum Beispiel „Zweite Wahl“ bezeichnet wird, ist die Gewährleistung entsprechend auf die Eigenschaften eingeschränkt, die nach der besonderen Kennzeichnung der Ware zu erwarten sind.

8.6 Für produktions- und materialbedingte Abweichungen in den Farbnuancen der Ware wird keine Gewähr geleistet.

8.7 Für die Bestimmung der Vertragsgemäßheit und den Beginn der Gewährleistungsfrist kommt es auf den Zeitpunkt der Lieferung bzw. Übernahme gemäß Punkt 3 oder – bei Versendung – auf den Zeitpunkt der Übergabe an den ersten Beförderer an; das gilt auch dann, wenn die Versendung durch den Lieferanten erfolgt. Die Gewährleistungsfrist beträgt 2 Jahre, abweichend davon jedoch 6 Monate für Gebrauchtmaschinen und 12 Monate für Neumaschinen, wobei unter Maschinen holz- oder metallbearbeitende Maschinen zu verstehen sind. Jedenfalls entspricht die Gewährleistungsfrist von an Kunden gelieferten Waren jener Frist, die der Hersteller der Ware dem Lieferanten einräumt und von der der Kunde informiert wurde; eine Mängelbehebung führt nicht zu deren Verlängerung.

8.8 Ist eine rechtzeitige Mängelrüge erfolgt und die Vertragswidrigkeit der Ware vom Kunden bewiesen, so ist der Lieferant berechtigt, innerhalb angemessener Frist die Vertragswidrigkeit durch Behebung des Mangels an der Lieferung (Verbesserung) oder durch Ersatzlieferung (Austausch) zu beseitigen. Fahrtkosten werden vom Lieferanten auch dann nicht ersetzt, wenn sie dem Kunden im Zusammenhang mit einem Gewährleistungsfall entstehen. Dies gilt sowohl in den Fällen, in denen der Lieferant die Verbesserung oder den Austausch der Ware durchführt als auch dann, wenn der Kunde diese Maßnahmen, auch berechtigterweise, selbst durchführt. Ist die Verbesserung oder der Austausch unmöglich oder für den Lieferanten mit einem unverhältnismäßig hohen Aufwand verbunden, so kann der Kunde nur die Aufhebung des Vertrages fordern. Ein Anspruch auf Minderung des Preises wird ausgeschlossen. Der Lieferant ist zu mehreren Verbesserungsversuchen berechtigt. Der Kunde ist nur mit schriftlicher Genehmigung des Lieferanten berechtigt, Ware zurückzusenden. Diese wird in allen Fällen mit höchstens 90 % des effektiv bezahlten Entgelts gutgeschrieben. Die anfallenden Transportkosten sowie das Transportrisiko hat der Kunde zu tragen.

8.9 Hat der Lieferant die Vertragswidrigkeit verschuldet, so kann der Kunde Schadenersatz nur in Form der Verbesserung oder des Austausches verlangen. Ist eine derartige Verbesserung der Lieferung oder der Austausch unmöglich oder mit einem unverhältnismäßigen Aufwand verbunden, so kann der Kunde Schadenersatz in Geld nur fordern, wenn den Lieferanten selbst Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit trifft. Auch ein Ersatz des Mangelfolgeschadens ist nur unter dieser Einschränkung zulässig.

8.10 Der Gewährleistungsanspruch erlischt bei Veränderung, Verarbeitung oder unsachgemäßer Behandlung der gelieferten Ware. Für Kosten einer durch den Kunden selbst oder einem von ihm beauftragten Dritten vorgenommenen Mängelbehebung hat der Lieferant ohne dessen vorher einzuholende schriftliche Zustimmung nicht aufzukommen.

8.11 Die Anwendung des besonderen Rückgriffsrechtes gemäß § 933b ABGB wird ausgeschlossen.

9. Erklärungen des Herstellers

9.1 Garantieerklärungen des Herstellers der Ware begründen, auch wenn sie vom Lieferanten weitergegeben werden, nur Ansprüche gegenüber dem Hersteller.

9.2 Der Lieferant haftet nicht für die Richtigkeit von Angaben über Handhabung, Bedienung und Betrieb, soweit solche in Prospekten, technischen Beschreibungen oder sonstigen Anleitungen enthalten sind; diese fallen in den Verantwortungsbereich des Herstellers oder des Importeurs, im Falle des Importeurs, sofern der Lieferant nicht auch selbst Importeur ist.

10. Schadenersatz

10.1 Der Lieferant ist wegen einer Verletzung der vertraglich übernommenen oder einer nach dem Gesetz bestehenden Verpflichtung nur dann zum Schadenersatz verpflichtet, wenn ihn Vorsatz oder krass grobe Fahrlässigkeit trifft. Der Beweis dafür obliegt dem Kunden; Gleiches gilt für den Ersatz des Mangelfolgeschadens.

10.2 Ausgeschlossen werden Ansprüche auf Ersatz des entgangenen Gewinns sowie Ansprüche auf Ersatz des Aufwandes für Betriebsunterbrechung, Produktionsausfall oder mittelbarer Schäden wegen der Lieferung vertragswidriger Ware.

10.3 Der zwischen den Parteien abgeschlossene Vertrag enthält keine Schutzpflichten zugunsten Dritter. Dies gilt auch dann, wenn vorherzusehen ist, dass ein Dritter Empfänger der Leistung ist oder dass ein Dritter mit den Waren in Berührung kommt.

10.4 Der Anspruch auf Schadenersatz erlischt jedenfalls mit der Be- oder Verarbeitung der Lieferung oder deren Weiterverkauf, ohne dass dem Lieferanten Gelegenheit zur Prüfung der Vertragswidrigkeit gegeben wurde. Etwaige Haftungs- oder Regressansprüche einschließlich etwaiger Ansprüche aus Mangelfolgeschäden gegenüber dem Lieferanten sind darüber hinaus betraglich mit 50 % des im Rahmen des jeweiligen Auftrages mit dem Lieferanten vereinbarten bzw. geleisteten Entgelts, jedenfalls aber mit € 20.000,00 beschränkt und verjähren binnen sechs Monaten ab dem Zeitpunkt der ersten Kenntnisnahmemöglichkeit des Schadens und der Person des Ersatzpflichtigen.

10.5 Soweit der Lieferant technische Auskünfte gibt oder beratend tätig wird und diese Auskünfte oder Beratung nicht zu dem von ihm geschuldeten, vertraglich vereinbarten Leistungsumfang gehören, geschieht dies unentgeltlich und unter Ausschluss jeglicher Haftung.

11. Produkthaftung

11.1 Ausgenommen von den unter Punkt 10. vorgesehenen Einschränkungen ist die nicht abdingbare Haftung für fehlerhafte Produkte, sofern dadurch ein Mensch verletzt, getötet oder an der Gesundheit geschädigt wird.

11.2 Die Haftung für Sachschäden aus einem Produktfehler, und zwar für alle an der Herstellung, dem Import und dem Vertrieb beteiligten Unternehmen, wird ausgeschlossen. Der Kunde verpflichtet sich, diesen Haftungsausschluss auch auf seine Abnehmer zu überbinden. Regressforderungen im Sinne der nach dem vorangehenden Absatz bestimmten gesetzlichen Regelungen sind ausgeschlossen, es sei denn, der Regressberechtigte weist nach, dass der Fehler in der Sphäre des Lieferanten verursacht und zumindest grob fahrlässig verschuldet worden ist. Regressansprüche des Kunden gegenüber den Lieferanten (insbesondere nach § 12 PHG) werden ausgeschlossen.

12. Preise und Zahlungsbedingungen

12.1 Die Preise des Lieferanten verstehen sich, soweit nichts anderes vereinbart wurde, ab Werk oder ab dem im Angebot, in der schriftlichen Auftragsvorlage des Lieferanten oder in der dem Kunden übermittelten Auftragsbestätigung genannten Auslieferungslager, ohne Verpackung, ohne Transportversicherung, ohne Fracht- und Montagekosten. Alle Preise verstehen sich in Euro, exklusive der gesetzlichen Umsatzsteuer. Nicht in den Preisen enthaltene Lieferungen und Leistungen werden nach tatsächlichem Sach- und Zeitaufwand verrechnet. Für die Lieferung von Kleinstmengen erfolgt die Verrechnung von Zuschlägen zur Abgeltung des Mehraufwandes.

12.2 Der Lieferant behält sich das Recht vor, vom Kunden - auch noch vor Durchführung der Lieferung – Akonto- bzw. Vorauszahlungen zu verlangen.

12.3 Steuern, Vertragsgebühren, Aus- und Einfuhrabgaben sowie Durchführungsgebühren, Zoll und Zollspesen, behördliche Kommissionsgebühren und dergleichen trägt der Kunde.

12.4 Die Preise des Lieferanten sind nach den im Zeitpunkt der Auftragsbestätigung in Geltung stehenden Lohn- und Materialspesen erstellt; erhöhen sich diese zwischen dem Zeitpunkt des Vertragsabschlusses und der Auftragsausführung, ist der Lieferant berechtigt, (i) diese Erhöhungen auf den Kunden zu überwälzen oder (ii) vom Vertrag zurückzutreten. Dasselbe gilt bei anderen vom Lieferanten unbeeinflussbaren Erhöhungen durch Steuern, Zölle oder Transporttarife.

12.5 Alle Preise sind auf den Zeitpunkt des vom Lieferanten an den Kunden übermittelten Angebots oder den Zeitpunkt der Unterfertigung der schriftlichen Auftragsvorlage durch den Kunden abgestellt. In Ermangelung eines Angebots oder einer schriftlichen Auftragsvorlage oder der vom Lieferanten an den Kunden übermittelten Auftragsbestätigung oder in Ermangelung einer Auftragsbestätigung gilt jener Preis, der zum Ende des vorangegangenen Monats vor Lieferung Gültigkeit hatte.

12.6 Ist die Lieferung mehr als zwei Monate nach der Vertragsschließung zu erbringen oder findet die Lieferung aus Gründen, die der Lieferant nicht zu vertreten hat (also insbesondere aus den in Punkt 5 genannten Gründen) später als zwei Monate nach der Vertragsschließung statt, so kann der Lieferant den zu diesem Zeitpunkt in der Preisliste ausgewiesenen Preis anstelle des ursprünglich bestimmten Preises begehren. Der Lieferant hat Anspruch auf eine Anpassung des Preises bis zur Lieferung (i) bei einer Änderung der Wechselkurse und (ii) bei Mehrkosten, die durch eine unvollständige Ladung, Erschwerung oder Behinderung der Verfrachtungs- und Transportverhältnisse und (iii) bei einer Änderung des Transportweges aus Umständen, die der Lieferant nicht zu vertreten hat, und (iv) bei einer Änderung der Frachten, Steuern, Zölle und Gebühren, soweit der Lieferant die Versendung (Punkt 3) selbst vorgenommen hat. Die Anpassung des Preises hat entsprechend der Änderung dieser Kostenbestandteile und im Verhältnis ihres Anteils am Preis zu erfolgen.

12.7 Zahlungen können mit schuldbefreiender Wirkung nur an die in der Rechnung bezeichnete(n) Zahlstelle(n) erfolgen; Zahlungen an Vertreter oder Zusteller befreien den Kunden nicht von seiner Zahlungspflicht. Die Rechnungen des Lieferanten sind im Zeitpunkt der Lieferung, jedenfalls aber mit Zugang der Rechnung abzugsfrei zur Zahlung fällig. Die Fälligkeit tritt unabhängig davon ein, ob der Kunde Gelegenheit hatte, die Lieferung zu kontrollieren oder ob er Mängel und Schäden an der Lieferung geltend macht. Wird in Teilen geliefert, so ist der Lieferant zur Legung von Teilrechnungen berechtigt. Der Lieferant hat das Recht, Vorauszahlungen oder eine Sicherstellung der Zahlung zu verlangen.

12.8 Skonti stehen dem Kunden nur dann zu, wenn diese ausdrücklich und schriftlich vereinbart wurden. Skontonachlässe aus bereits bezahlten Teilrechnungen werden bei Verzug mit weiteren Teilrechnungen oder der Gesamtrechnung hinfällig.

12.9 Besteht eine Mehrzahl fälliger Forderungen, so werden Zahlungen des Kunden jeweils auf die älteste Forderung angerechnet. Bezogen auf die einzelnen Forderungen werden zuerst die mit der Betreibung der Forderung verbundenen Kosten, dann die Zinsen und zuletzt das Kapital getilgt. Eine abweichende Widmung der Zahlung durch den Kunden ist unwirksam.

12.10 Für den Fall eines vom Kunden zu verantwortenden Zahlungsverzuges sind Verzugszinsen in der Höhe von 9,2 % über dem Basiszinssatz zu bezahlen. Daneben ist der Lieferant berechtigt, die Auflösung des Vertrages ganz oder in Teilen zu begehren.

12.11 Der Kunde ist ohne schriftliche Zustimmung des Lieferanten nicht berechtigt, seine Zahlungsverpflichtung durch Aufrechnung mit anderen Forderungen zu tilgen oder die Zahlung, aus welchen Gründen auch immer, zurückzuhalten.

13. Eigentumsvorbehalt

13.1 Alle Waren und Lieferungen bleiben bis zu ihrer vollständigen Bezahlung Eigentum des Lieferanten. Darüber hinaus behält sich der Lieferant bis zur Bezahlung sämtlicher Ansprüche aus der Geschäftsverbindung das Eigentum an seinen Waren (auch wenn diese konkreten Waren bezahlt wurden) vor; zu den Ansprüchen gehören auch alle Nebenforderungen.

13.2 Werden die Forderungen aus der Lieferung in eine laufende Rechnung gestellt, so sichert das vorbehaltene Eigentum den jeweils aushaftenden höchsten Saldo.

13.3 Sollte der Eigentumsvorbehalt erlöschen, geht das Eigentum an den Waren mit der Verarbeitung, Vermengung oder Vermischung auf den Lieferanten über, der die Übereignung annimmt. Der Kunde bleibt in diesem Fall unentgeltlicher Verwahrer.

13.4 Werden unter Eigentumsvorbehalt stehende Waren vom Kunden weiterveräußert, so tritt seine Kaufpreisforderung an die Stelle des vorbehaltenen Eigentums. Diese ist mit dem Zeitpunkt ihres Entstehens an den Lieferanten abgetreten. An einlangenden Geldern erwirbt er in Form des Besitzkonstituts durch den Kunden Eigentum. Die Tatsache dieser Abtretung hat der Kunde in seinen Büchern und auf den Ausgangsrechnungen anzumerken sowie den Empfänger der Ware davon zu verständigen.

13.5 Der Kunde hat die unter Eigentumsvorbehalt stehenden Waren gegen Feuer, Diebstahl, Beschädigung durch Dritte, Hochwasser wie auch Vermurung ausreichend zu versichern oder für den Schaden einzustehen. Er hat dem Lieferanten die Forderung aus dem Versicherungsvertrag abzutreten und den Versicherer davon zu verständigen. Die Begründung von vertraglichen Sicherungsrechten an den im Vorbehaltseigentum stehenden Waren ist dem Kunden untersagt. Werden die unter Eigentumsvorbehalt stehenden Waren von Vollstreckungshandlungen erfasst, so hat der Kunde das Vollstreckungsorgan auf das Fremdeigentum hinzuweisen und den Lieferanten spätestens innerhalb von 24 Stunden davon zu informieren.

13.6 Kommt der Kunde hinsichtlich des durch den Eigentumsvorbehalt gesicherten Entgelts in Zahlungsverzug, so ist der Lieferant jederzeit berechtigt, sich in den Besitz der Vorbehaltsware zu setzen, und zwar auch dann, wenn der Vertrag noch nicht aufgelöst ist (Rücknahmerecht).

14. Gutscheine

Gutscheine können in allen österreichischen Niederlassungen
eingelöst werden. Zwischen dem Lieferanten und dem Kunden wird vereinbart, dass Gutscheine nur einmal ausgenützt werden können. Eine Barabfindung ist nicht möglich. Gutscheine sind 3 Jahre ab Ausstellungsdatum gültig. Verspätet eingereichte Gutscheine verfallen.

15. Gutschriften

Gutschriften sind EDV-unterstützt erstellt und mit laufenden Nummern
und Datum versehen. Es wird vereinbart, dass Gutschriften 3 Jahre ab Ausstellungsdatum gültig sind. Verspätet eingereichte Gutschriften verfallen.

16. Erfüllungsort, Gerichtsstand, anwendbares Recht

16.1 Für die Lieferung und Zahlung gilt als Erfüllungsort der Sitz des Lieferanten auch dann, wenn die Übergabe vereinbarungsgemäß an einem anderen Ort erfolgt.

16.2 Für den Fall von Streitigkeiten, welche sich aus diesen AGB oder einem mit dem Lieferanten geschlossenen Vertrag ergeben oder sich auf die Verletzung, Auflösung oder Nichtigkeit der AGB oder des Vertrages beziehen, einschließlich Streitigkeiten über das Bestehen oder Nichtbestehen der gegenständlichen AGB oder eines Vertrages mit dem Lieferanten vereinbaren die Vertragsteile die ausschließliche Zuständigkeit des sachlich zuständigen Gerichtes in Linz, Österreich. Unabhängig davon ist der Lieferant berechtigt, nach seiner Wahl den Kunden vor dem nach dessen Sitz oder dessen Niederlassung sachlich zuständigen ordentlichen Gericht zu klagen.

16.3 Auf alle Fragen der Auslegung dieser AGB oder aller vom Lieferanten mit dem Kunden abgeschlossenen Verträge ist ausschließlich formelles und materielles österreichisches Recht unter Ausschluss des UN-Kaufrechts und sonstiger Verweisungsnormen anzuwenden.

17. Datenschutz + Newsletter

Wir nehmen den Schutz der Daten unserer Kunden sehr ernst. Zu sämtlichen datenschutzrechtlichen Informationen verweisen wir auf unsere Datenschutzrichtlinie, abrufbar unter www.schachermayer.at/datenschutz.
Für die Bestellung unseres Newsletters ist– sofern keine Geschäftsbeziehung besteht - die Einwilligung notwendig, diese kann durch Anklicken des entsprechenden Kontrollkästchens erteilt werden. Diese Einwilligung kann jederzeit schriftlich mittels E-Mail, Telefax, Online-Formular oder Brief an die im Kopf der AGB angeführten Kontaktdaten widerrufen werden.

18. Allgemeines

18.1 Sollten einzelne Bestimmungen dieser AGB unwirksam sein, wird hierdurch der übrige Inhalt der AGB nicht berührt. Ergeben sich Lücken, so verpflichten sich die Vertragsteile, eine Regelung zu treffen, die im wirtschaftlichen Ergebnis der unwirksamen Bestimmung möglichst nahe kommt.

18.2 Die Abtretung von Ansprüchen des Kunden bedarf zu ihrer Wirksamkeit der schriftlichen Zustimmung des Lieferanten. Der Lieferant seinerseits ist berechtigt, seine Forderungen abzutreten.

18.3 Handlungen oder Unterlassungen des Herstellers, des Vorlieferanten oder des Beförderers sind dem Lieferanten nicht zuzurechnen.

18.4 Der Kunde erteilt seine Zustimmung, dass eine Anfrage an die Warenkreditevidenz des Kreditschutzverbandes von 1870 erfolgen kann. Weiters willigt er ein, dass im Fall seines Zahlungsverzuges alle Daten der Warenkreditevidenz übermittelt und von dieser Dritten zugänglich gemacht werden.

18.5. Pläne, Skizzen und sonstige technische Unterlagen sowie Prospekte, Kataloge, Bildmaterial, Muster und Ähnliches bleiben geistiges Eigentum des Lieferanten. Dies gilt auch dann, wenn diese online verfügbar sind. Jede Verwertung, Vervielfältigung, Veröffentlichung oder Verbreitung bedarf der ausdrücklichen vorhergehenden schriftlichen Zustimmung des Lieferanten. Fehlt diese Zustimmung und liegt auch nur eine der genannten Nutzungsarten vor, ist der Lieferant berechtigt, ein einmaliger Betrag von 25 % der Planungs- bzw. Herstellungskosten oder der Kostenvoranschlagssumme zu verlangen, und zwar unabhängig davon, ob es sich beim verletzten Werk um ein Werk nach dem Urheberrechtsgesetz (UrhG) handelt oder nicht.